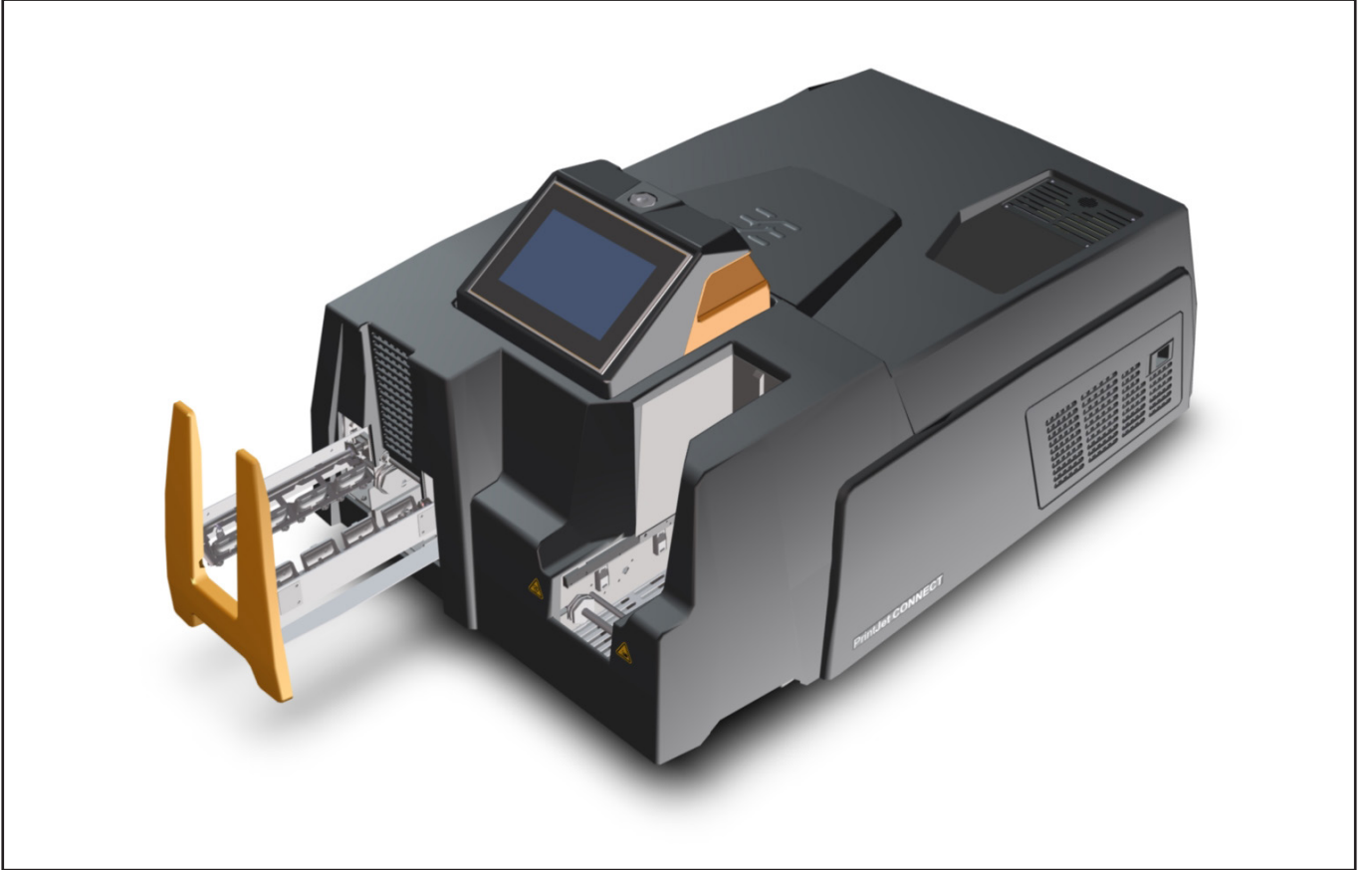


PrintJet CONNECT

PrintJet CONNECT 2715590000



Etiketleme cihazı, Kullanma kılavuzu

İçerik

1	Bu doküman hakkında				
1.1	Genel dokümantasyon				
1.2	Gösterim araçları				
1.3	Garanti ve sorumluluk				
1.4	Telif hakkı				
1.5	Garanti koşulları				
2	Genel güvenlik bilgileri				
2.1	İşletim için temel bilgiler				
2.2	WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment; Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman) uyarınca geri dönüşüm				
2.3	Cihazda yer alan semboller ve bilgiler				
2.4	Amaca uygun kullanım				
2.5	Cihazın kullanımında söz konusu kalan riskler				
2.6	Güvenlik ve koruma tertibatları				
2.7	Personelin taşınması gereken özellikler				
3	Ürün açıklaması				
3.1	Yazıcı				
3.2	Dokunmatik ekran				
3.3	MultiCard ve MetalliCard'lar				
4	İşletime alma				
4.1	Ambalajından çıkarma				
4.2	Teslimat kapsamı				
4.3	Yazıcının kurulumu				
4.4	Çıktı tepsisini dışarı çekin				
4.5	Dokunmatik ekranın konumlandırılması				
4.6	Yazıcının bağlanması				
4.7	Yazıcının devreye alınması / bekleme moduna alınması				
4.8	Mürekkep kartuşlarının yerleştirilmesi				
4.9	Dokunmatik ekranda dil seçimi				
4.10	M-Print® PRO işaretleme yazılımının kurulumu				
4.11	MultiCard'ın yazıcı için ayarlanması ve kalibrasyonu				
4.12	Yazdırma testinin gerçekleştirilmesi				
4	5	Kullanım			30
4	5.1	Kullanıma ilişkin bilgiler			30
4	5.2	MultiCard/MetalliCard'ların yerleştirilmesi			31
5	5.3	Yazılım ayarları			33
5	5.4	Otomatik kalibrasyon			33
5	5.5	MultiCard/MetalliCard'ların yazdırılması			33
6	5.6	Dokunmatik ekran üzerinde ayarlar			34
6	6	Temizlik ve Bakım			39
6	6.1	Güvenlik bilgileri			39
7	6.2	Yazılım kontrollü bakım			39
7	6.3	Manuel yazıcı kafası temizliği			41
8	6.4	Mürekkep kartuşlarının ve sıvı kartuşlarının değiştirilmesi			42
8	6.5	Yazıcı kafalarının kalibrasyonu			44
9	6.6	Mürekkep toplama kabının değiştirilmesi			48
9	6.7	Yazıcı gövdesi / dokunmatik panel temizliği			49
10	6.8	Yazıcı yazılımının güncellenmesi			50
11	7	Arıza giderme			51
14	7.1	Genel bilgiler			51
19	7.2	Arıza listesi			52
21	8	Yazıcının işletimden çıkarılması			54
21	8.1	Duruş modu			54
21	8.2	Yazıcının ambalajlanması ve taşınması			54
21	8.3	Yazıcının bertaraf edilmesi			54
23	9	Ek			55
23	9.1	Teknik veriler			55
24	9.2	Sipariş bilgileri			56
25	9.3	Uygunluk beyanı			56

Üretici

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
32758 Detmold, Almanya
T +49 5231 14-0
F +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Doküman No. 2779780000
Revizyon 01/Ocak 2023

1 Bu doküman hakkında

Bu kullanma kılavuzu, PrintJet **CONNECT** (bundan sonra yazıcı veya cihaz olarak anılacaktır) yazıcısının sorunsuz bir şekilde çalıştırılması için ihtiyacınız olan tüm bilgileri verir.

Bu kullanma kılavuzunun, yazıcının işleme alınması, kullanımı, bakımı, temizliği ve arızanın giderilmesi konularında görevlendirilecek tüm kişiler tarafından okunması, anlaşılması ve uygulanması gerekir. Bu husus özellikle belirtilen güvenlik bilgileri için geçerlidir.

Kullanma kılavuzunu okuduktan sonra

- yazıcıyı güvenli bir şekilde çalıştırabilir,
- yazıcıyı talimatlara uygun şekilde temizleyebilir,
- arıza durumunda gerekli işlemleri yapabilirsiniz.

Bu kullanma kılavuzuna ek olarak, kazaların önlenmesi ve çevre koruma konusunda, yazıcının kullanıldığı ülkedeki genel, yasal ve diğer bağlayıcı düzenlemelere uyulması zorunludur. Bu kullanma kılavuzu, yazıcının bir bileşenidir. Bu kılavuz, yazıcının kullanım ömrü boyunca erişim altında bulundurulmalıdır.

1.1 Genel dokümantasyon

Genel dokümantasyon aşağıdaki dokümanları kapsar:

- PrintJet **CONNECT** kullanma kılavuzu Dosya:
OPIN_PJC_tr_2779780000_01_01-2023.pdf
- M-Print® PRO kullanma kılavuzu
Dosya: usermanual.pdf
- Yazı kurulumu ve ayarlaması
Dosya: printersetup.pdf

Dokümanlar, birlikte gönderilen DVD ve çevrim içi katalog-da yer alır.

1.2 Gösterim araçları

Bu kullanma kılavuzundaki uyarı bilgileri, tehlikenin büyüklüğüne göre farklı şekilde düzenlenmiştir.

	TEHLİKE
	Hayati tehlike! “Tehlike” sinyal kelimesini içeren bilgi, dikkate alınmadıkları durumda ölümcül veya ağır yaralanmalara neden olacak durumlara karşı uyarır.

	İKAZ
	Olası hayati tehlike! “İkaz” sinyal kelimesini içeren bilgi, dikkate alınmadıkları durumda ölümcül veya ağır yaralanmalara neden olabilecek durumlara karşı uyarır.

	DİKKAT
	Yaralanma tehlikesi! “Dikkat” sinyal kelimesini içeren bilgiler, dikkate alınmadıkları durumda yaralanmalara neden olabilecek durumlara karşı uyarır.

	UYARI
	Maddi hasar! “Uyarı” sinyal kelimesini içeren bilgiler, maddi hasara neden olabilecek tehlikelere karşı uyarır.

Duruma özgü uyarı bilgileri aşağıdaki uyarı sembollerini içerebilir:

Sembol	Anlamı
	Tehlikeli elektrik akımına karşı uyarı
	El yaralanmalarına (ezilme) karşı uyarı
	Sıcak yüzeylerden dolayı yanıklara karşı uyarı

Sembol	Anlamı
	Yazıcının otomatik olarak çalışmaya başlamasına karşı uyarı
	Sivri cisimlerden dolayı ellerde yaralanmalara karşı uyarı
	Elektromanyetik girişim alanlarına karşı uyarı
	Çalışmalar sadece uzman bir elektrikçi tarafından yapılabilir.
	Çalışma sadece kişisel koruyucu donanım ile yapılabilir
	Dokümantasyona ilişkin bilgiler

Diğer metinlerde aşağıdaki anlamlara gelen başka formatlamalar kullanılır:



Bu okun yanındaki metinler, güvenliğe ilişkin olamayan, ancak doğru ve verimli çalışma için önemli bilgiler içeren bilgilerdir.

- Bu işareti izleyen metinler, işlem talimatlarıdır.
- Bu işareti izleyen metinler, listelemelerdir.

1.3 Garanti ve sorumluluk

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG şirketinin tedarik sözleşmesinde belirtilen yükümlülükler, genel çalışma şartları ve teslimat hükümleri ile sözleşmenin imzalandığı sırada yürürlükte olan yasal düzenlemeler geçerlidir.

Bu kullanma kılavuzundaki tüm bilgiler ve talimatlar, geçerli standartlar ve yasal düzenlemeler, teknolojinin son durumu ve uzun yıllara dayanan bilgi birikimimiz ve deneyimlerimizi dikkate alınarak hazırlanmıştır.

Aşağıdaki nedenlerden birine veya birden fazlasına dayanan kişisel yaralanma ve maddi hasarlara ilişkin garanti ve sorumluluk iddiaları reddedilir:

- yazıcının amaç dışı veya uygun olmayan şekilde kullanımı (bkz. Bölüm 2.4, sayfa 8),

- yazıcının uygun olmayan şekilde kurulumu, işleme alınması, kullanımı, bakımı ve temizliği,
- yazıcının gövdesi uygun şekilde takılmamış veya arızalı durumdayken çalıştırılması,
- kullanma kılavuzunun dikkate alınmaması,
- yazıcının kullanımında bilgilendirilmemiş personelin kullanılması,
- yazıcı üzerinde yapısal değişiklikler yapılması (yazıcı üzerinde tadilat veya diğer değişikliklerin yapılması yasaktır. Buna uyulmaması durumunda, yazıcının AT Uygunluk Beyanı geçerliliğini kaybeder.),
- teknik değişiklikler,
- yazıcının gövdesinin açılması,
- son kullanma tarihi geçmiş mürekkep kartuşlarının kullanılması,
- onaylanmamış yedek parçaların veya teknik olarak belirlenmiş şartları karşılamayan yedek parçaların kullanılması,
- Afetler, yabancı madde etkisi ve mücbir sebepler.

Kullanım özelliklerinin geliştirilmesi kapsamında teknik değişiklikler yapma hakkımız saklıdır.

1.4 Telif hakkı

Bu işletim kılavuzu, telif hakkı yasalarıyla korunmuştur ve sadece dahili kullanıma yöneliktir.

Telif hakkı kısıtlamalarının dışındaki her türlü kullanım Weidmüller Interface GmbH & Co. KG tarafından yazılı onay verilmediği sürece yasaktır. Bu husus özellikle çoğaltma ve tercüme için geçerlidir.

Aksine davranışlar yasal tazminat yükümlülüğünü doğurur. Başka haklarımız saklıdır.

1.5 Garanti koşulları

Garanti koşulları, Weidmüller Interface GmbH & Co. KG şirketinin genel çalışma şartlarında belirtilmiştir.

2 Genel güvenlik bilgileri

	İKAZ
	Aşağıdaki güvenlik bilgilerine uyulmaması ağır yaralanmalar ile sonuçlanabilir! Elektrik ve mekanik etkiler nedeniyle insanların tehlikeye atılması ► Yazıcıyı işleme almadan önce, bu bölümde belirtilen güvenlik ve tehlike bilgilerini dikkatle okuyun. ► Bu kullanma kılavuzunun yanı sıra mevcut ulusal çalışma, işletim ve güvenlik talimatlarını dikkate alın. ► Mevcut işletme içi yönergelere uyun.

Aşağıdaki durumlarda yazıcının tüm elektrik bağlantılarını kesmeniz ve kalifiye bir servis teknisyenine başvurmanız gerekir:

- Elektrik kablosu veya fişi aşındı veya hasar gördü.
- Yazıcıya sıvı girdi.
- Yazıcı yere düştü veya gövdesi hasar gördü.
- Yazıcı belirgin şekilde olağan performansından sapma gösteriyor, örn. baskı kalitesi kötü ya da yetersiz sıyırma ve çizilme dayanımı.

	DİKKAT
	Açık yazıcıda yaralanma tehlikesi! Açık yazıcı içinde işlem yapmak, kesik ve ezilme şeklinde yaralanmalara neden olabilir. ► Yazıcı gövdesini asla çıkarmayın. ► Cihazın içindeki bileşenlerin değiştirilmesi ni Weidmüller servis teknikerine yaptırın.

UYARI
Cihazın hasar görme tehlikesi! Yazıcının gövdesi çıkarılmamalıdır. Gövdenin çıkarılması, tüm garanti haklarının yitirilmesine neden olur.

- Cihaz üzerinde işlem yapan tüm kişilerin bu kullanma kılavuzunu okumuş ve anlamış olmalarını güvence altına alın.
- Yazıcıyı sadece amacına uygun olarak kullanın (bkz. Bölüm 2.4, sayfa 8).
- Yazıcının üzerindeki bütün güvenlik ve uyarı bilgilerini okunaklı durumda muhafaza edin ve gerekirse yenileyin.
- Cihaz üzerindeki çalışmaların sadece bilgilendirilmiş personel tarafından yapılmasını sağlayın.

- Kullanma kılavuzunu, daima cihazın kullanım yerinde bulundurun. Cihazla üzerinde işlem yapan herkesin her an kullanma kılavuzuna bakabilmesi sağlanmalıdır.

2.1 İşletim için temel bilgiler

- Yazıcının kurulum yeri seçilirken, ortam şartlarının uygun olduğundan emin olun (bkz. Bölüm 9.1, sayfa 55).
- Yazıcının gövdesindeki açıklıkların bloke edilmemesini ve kapatılmamasını güvence altına alın.
- Yazıcıyı kapatmayın!
- Yazıcıyı kapatmayın! Yazıcı kendiliğinden bekleme moduna geçer. İşletim parametreleri sadece yazıcı açık olduğu sürece korunur. Bu parametreler, örn. yazıcı kafasının optimum şekilde temizlenmesini sağlar.
- Mürekkep klapesini işletim esnasında kapalı tutun.



Sadece Weidmüller ürünlerini veya Weidmüller tarafından onaylanmış ürünleri (M-Print® PRO işaretleme yazılımı, MultiCard/MetalliCard ve mürekkep kartuşları) kullanın.
Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları, kötü yazdırma kalitesi veya hasarları garanti kapsamında değildir.

2.1.1 Mürekkep ve sıvı kartuşlarının kullanımı

- Mürekkep kartuşlarını ve sıvı kartuşlarını çocukların erişemeyeceği bir yerde muhafaza edin.
- Mürekkep ve sıvı gıda maddesi anlamında tüketim için uygun değildir. Mukoza dokusuyla her türlü teması önleyin. Yanlışlıkla mürekkep yutarsanız ağızınızı suyla çalkalayın ve bol bol su için. Kusturmayın.
- Mürekkep kartuşları ve sıvı kartuşlarına daima dikkatle davranın, aksi takdirde mürekkep veya sıvı dökülebilir ve kirlenmeye yol açabilir
- Besleme çıkışında halen mürekkep veya sıvı kalacağından, kullanılmış mürekkep ve sıvı kartuşlarına dikkatle muamele edin. Cildinize mürekkep veya sıvı bulaşırsa, sabun ve suyla iyice yıkayın.
- Mürekkep veya sıvı kartuşlarının besleme ağzına veya besleme ağzının olduğu kısma asla temas etmeyin.
- Mürekkep veya sıvı kartuşu çalkalanmamalıdır, aksi takdirde mürekkep veya sıvı sızabilir.
- Mürekkep veya sıvı kartuşunun içini açmayın veya kartuşları yeniden doldurmaya çalışmayın.
- Açılmamış mürekkep veya sıvı kartuşlarını serin ve kuru ortamda, tercihen buzdolabında yakl. 4 °C'de muhafaza edin. Soğuk mürekkep veya sıvı kartuşlarının kullanmadan önce en az üç saat oda sıcaklığına ısınmasını bekleyin.

- Mürekkep kartuşlarını yazıcıdan ancak boşaldığında veya son kullanma tarihi dolduğunda çıkarın.
- Son kullanım tarihi geçmiş mürekkep kartuşlarını kullanmayın.
- Mürekkebin son kullanma tarihi (ambalajın üzerinde basılıdır) yaklaştığında, dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir. En iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek için, mürekkebin kartuşunun etiketinde belirtilen tarihe kadar tüketilmesi gerekir.

UYARI

Eski mürekkep nedeniyle cihazın hasar görmesi!

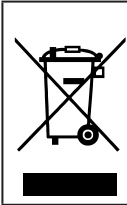
Son kullanma tarihi geçmiş olan mürekkebin kullanılması, yazıcıda hasara neden olabilir.

2.2 WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment; Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman) uyarınca geri dönüşüm

Bu sembol ile işaretli ürünler 2012/19/AB: Elektrikli ve elektronik Cihazların Geri Alınması ve Yeniden Değerlendirilmesi direktifine tabidir.

Bu ürünler, çevre ve sağlık için tehlikeli olabilecek maddeler içerir. Bu nedenle bu ürünleri ayrılmamış evsel atıklarla birlikte bertaraf etmeyin.

Yaşam döngüsü tamamlandıktan sonra bu ürünleri Weidmüller'e iade edebilirsiniz, biz bunların uygun şekilde bertaraf edilmesini sağlarız. Ürünleri uygun ambalaj içerisinde yetkili satış şirketinize gönderin.



Bu direktifin kapsamına giren bütün cihazların üzerinde aşağıdaki sembol yer alır.

2.3 Cihazda yer alan semboller ve bilgiler

Yazıcının üzerinde aşağıdaki bilgiler ve semboller yer alır:

	Sıcak yüzey uyarısı Bu semboller sıcak yüzeyler nedeniyle yanık tehlikesine karşı uyarır.
	Ezilme tehlikesi Bu sembol el yaralanmaları ve ezilme tehlikesine karşı uyarır.
	Otomatik başlatma uyarısı Bu sembol yazıcının otomatik çalışması konusunda uyarır.
	Sivri cisimlere karşı uyarı Bu sembol, sivri cisimler nedeniyle el yaralanmalarına yol açan tehlikelere karşı uyarır.
	Yerleştirme talimatları Bu sembol, MultiCard'ların yerleştirileceği doğru yönü gösterir.

Cihazın üzerindeki uyarı etiketi

Achtung: Gerät nicht öffnen !	Attention: Do not open the printer !
Verletzungsgefahr ! Es gibt keine zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes. Durch Öffnen verlieren Sie alle Garantieansprüche.	Risk of injury ! There are no serviceable parts inside the housing. Opening will cause loss of any warranty rights.
• Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord. • Apparaten skall anslutas till jordat uttag. • Apparatet må tilkoples jordnet stikkontakt. • Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan.	



Cihazın üzerindeki bütün güvenlik ve uyarı bilgilerini okunaklı durumda muhafaza edin ve gerekirse yenileyin.

2.4 Amaca uygun kullanım

Yazıcı, M-Print® PRO işaretleme yazılımı ile birlikte Multi-Card ve MetalliCard'ların ticari ve endüstriyel alanda yazdırılması için öngörülmüştür.

Başka amaçla kullanılması yasaktır. Amaca uygun olmayan kullanım, kullanıcının üretici nezdindeki her türlü garanti ve güvence haklarının anında yitirilmesine neden olur.

Seçilen ürünün spesifikasyonlarının dışında kullanılması veya kullanım ve uyarı bilgilerinin dikkate alınmaması, ciddi sonuçlara neden olabilecek hatalı fonksiyonlara, kişilerin zarar görmesine ve maddi hasarlara neden olabilir.

Sadece, Weidmüller tarafından bu işaretleme sistemi için onaylanmış olan M-Print® PRO yazılımı, MultiCard/MetalliCard'lar ve mürekkepler kullanılabilir.

Farklı bir işaretleme yazılımı ve başka MultiCard/MetalliCard'lar ve mürekkepler kullanıldığı takdirde, yazdırma kalitesi ve dayanıklılığı konusunda güvence verilmez.

Amaca uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan hasarlar konusunda sorumluluk kabul edilmez. Amaca uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan hasarlardan sadece işletme- ci sorumludur.

Aşağıdaki hususlar da amaca uygun kullanım kapsamındadır:

- Kullanma kılavuzundaki bütün bilgilere uyulması,
- İşletim ve bakım şartlarına uyulması.

Cihaz üzerindeki yapısal değişiklikler

Yapımı ve onayında, German Product Safety Act (ProdSG; Alman Ürün Güvenliği Yasası) esas alınmıştır. Yazıcı üzerinde değişiklik yapılması yasaktır.

Buna uyulmaması durumunda, yazıcının AT Uygunluk Beyanı geçersiz hale gelir. Bunun sonucunda yazıcının üreticisinin garanti yükümlülüğü ortadan kalkar.

Yazıcının mükemmel durumda olmayan bir bileşenin derhal bir Weidmüller servis teknikeri tarafından değiştirilmesi sağlayın.

2.5 Cihazın kullanımında söz konusu kalan riskler

Cihaz, tekniğin son durumu ve kabul görmüş güvenlik teknolojisi kurallarına göre imal edilmiştir. Ancak yine de cihazın kullanımında kısıtlamalar meydana gelebilir.

Cihaz sadece amaca uygun kullanım için tasarlanmıştır. Cihazı kullanırken, üzerindeki uyarı bilgilerini ve bu kullanma kılavuzundaki güvenlik bilgilerini dikkate alın.

2.5.1 Elektrik enerjisinden kaynaklanan tehlikeler

	TEHLİKE
	Elektrik gerilimi uyarısı! Gerilim taşıyan parçalara temas edilmesi, doğrudan hayati tehlikeye neden olur. Yalıtım veya münferit parçalardaki hasarlar, hayati tehlikeye neden olabilir. ▶ Yazıcının elektrikli bileşenleri üzerindeki çalışmalar, sadece yetkili bir elektrik uzmanı tarafından yapılabilir. ▶ Cihazı sadece uygun şekilde topraklanmış ve sigortalanmış bir prize bağlayın. ▶ Yazıcıyı, anahtarlı veya zamanlama kontrollü bir prize bağlamayın. ▶ Hasarlı veya aşınmış elektrik kabloları kullanmayın. ▶ Yazıcının elektrik aksamını, örn. gevşek bağlantı veya yalıtım hasarı gibi kusurlara ilişkin düzenli aralıklarla kontrol ettirin. ▶ Kusur varsa, hemen yazıcının elektrik beslemesini kapatın ve hasarın onarılmasını sağlayın. ▶ Tüm bağlantı kablolarını ve fişleri en az 6 ayda bir elektrikçiye kontrol ettirin! ▶ Asla sigortaları köprülemeyin veya devre dışı bırakmayın. ▶ Sigortaları değiştirirken amper değerinin doğru olmasına dikkat edin. ▶ Yazıcıyı bir uzatma kablosu ile bağlıyorsanız, nominal akım değerinin uzatma kablusunun izin verilen amper yükünü aşmamasına dikkat edin. ▶ Elektrikli parçaları nemden koruyun; aksi takdirde kısa devre meydana gelebilir. Yazıcıyı temizlerken buna özellikle dikkat edin. ▶ Kontrolten sonra yapılacak değişikliklerin DIN EN 60204-1'e uygun olması zorunludur.

2.5.2 Sıcak yüzeylerden kaynaklanabilecek tehlikeler

	DİKKAT
	Sıcak yüzeyler nedeniyle yanma tehlikesi! Sıcak bileşenlere ve kartlara temas edilmesi yanıklara neden olabilir. ► Tüm bakım ve onarım çalışmalarından önce, bütün bileşenlerin ortam sıcaklığına soğumuş olduğundan emin olun.

2.5.3 Yanlış yedek parçalardan kaynaklanabilecek tehlikeler

UYARI
Hatalı veya yanlış yedek parçalar nedeniyle hasarlar! Yanlış veya hatalı yedek parçalar hasara, yanlış çalışmaya veya tamamen devre dışı kalmaya neden olabilir. Sadece orijinal yedek parçalar kullanın.

Yedek parçaları Weidmüller Interface GmbH & Co. KG'den temin edin. Yedek parçalar hakkındaki gerekli bilgiler Bölüm 9.2, sayfa 56 yer alır.

2.6 Güvenlik ve koruma tertibatları

Yazıcı aşağıdaki güvenlik tertibatlarıyla donatılmıştır:

- Mürekkep deposu klapesi
- Servis klapesi (Mürekkep toplama kabı)
- Fiş



Yazıcı, yazıcı gövdesi olmadan işletilmemelidir. Yazıcının gövdesi çıkarılmamalıdır.

Yazıcıyı mürekkep deposu açıkken işleme alınmamalıdır.

2.7 Personelin taşınması gereken özellikler

Yazıcıyı sadece bilgilendirilmiş personel kullanabilir ve bakım faaliyetleri gerçekleştirebilir. Bilgilendirme kapsamında, kullanma kılavuzunun tümüyle okunmuş olması da yer alır.



Onarımlar sadece Weidmüller servisi ile mutabakat halinde ve bir uzman elektrikçi tarafından gerçekleştirilebilir.

2.7.1 Personelin kalifikasyonları

Personelin kurulum, işleme alma, kullanım, bakım ve temizleme konusundaki sorumlulukları açıkça tanımlanmış olmalıdır.

Kullanma kılavuzunda muhtelif faaliyetler için aşağıdaki kalifikasyonlar tanımlanmıştır:

Bilgilendirilmiş uzman personel
Bilgilendirilmiş uzman personel, mesleki eğitimi, bilgi ve tecrübesi, ayrıca geçerli yasal düzenlemelere ilişkin bilgisi sayesinde kendisine tanımlanan görevleri tek başına yapma ve potansiyel tehlikeleri fark etme veya önleme becerisine sahiptir.
Uzman elektrikçi
Uzman elektrikçi, mesleki eğitimi, bilgi ve tecrübesi, ayrıca geçerli standartlara ilişkin bilgisi sayesinde elektrikli ekipmanlar üzerinde çalışma ve potansiyel tehlikeleri fark etme ve önleme becerisine sahiptir. Uzman elektrikçi, görevlendirildikleri spesifik işler konusunda eğitim almıştır ve konularıyla ilgili standartları ve yasal düzenlemeleri bilir.

3 Ürün açıklaması

PrintJet**Jet CONNECT** mürekkep püskürtmeli yazıcı, M-Print® PRO işaretleme yazılımıyla birlikte, MultiCard ve MetalliCard'lar için bir işaretleme sistemidir. Bu işaretleme sistemiyle münferit işletim atacı işaretleme-leri gerçekleştirilebilir. Yazıcı, anahtarlama cihazları, otomatlar, sıralı terminaller, kablolar, hatlar veya valfler için MultiCard formatındaki işaretleme cihazları üzerine yazdırma olanağı sağlar. En küçük karakterler bile gayet okunaklı olur; böylece işaretleme bilgisi yoğunluğunu artırabilirsiniz. MultiCard'lar teker teker beslenebilir veya 50 MultiCard'lık deste halinde tepsiye yerleştirilebilir. MetalliCard'lar kartlar sadece tek tek konulur. MetalliCard'da demet halinde besleme yapılamaz. MetalliCard'lar, işlenmek üzere bir çerçeve içine yerleştirilir.

Beslenen MultiCard'ların üzerine ısı ile işleme sertleştirilen bir mürekkeple yazılır ve ardından bir fikse ünitesine aktarılır.

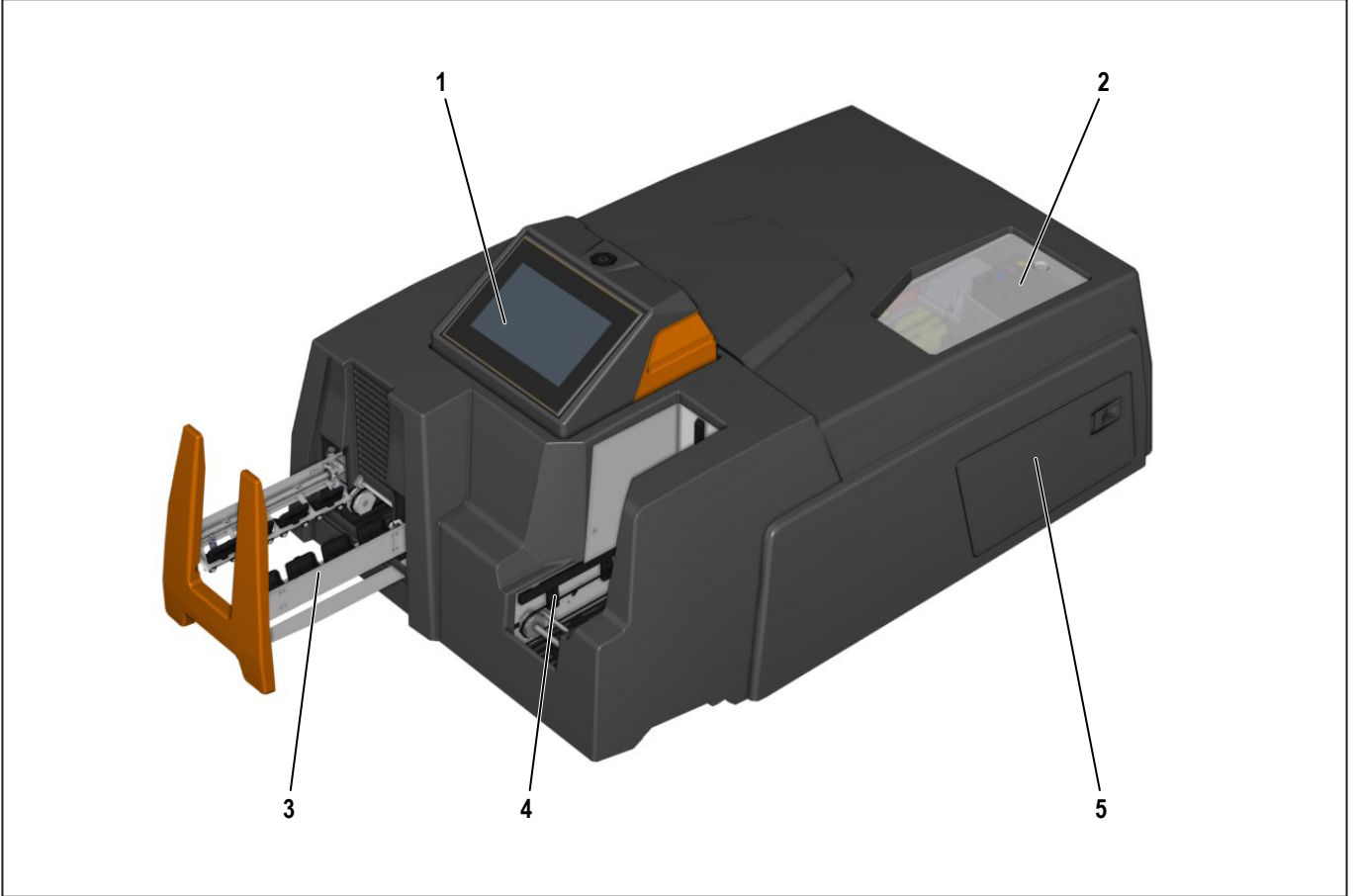
Fikse ünitesinde mürekkep, özel bir ısıtıcıyla sertleştirilir. Bu işlemin süresi MultiCard ve MetalliCard'larda farklıdır. İşin bitiminde MultiCard çıktı tepsisine ve MetalliCard çıktı kazağına verilir.

Demet halindeki MultiCard'lar ve MetalliCard buradan alınabilir.

MultiCard/MetalliCard hemen kullanılabilir. MultiCard ve MetalliCard'ların, fikse işlemi nedeniyle sıcak olacağını unutmayın. Gerekirse, çıktı tepsisinden veya kazağından almadan önce soğumalarını bekleyin.

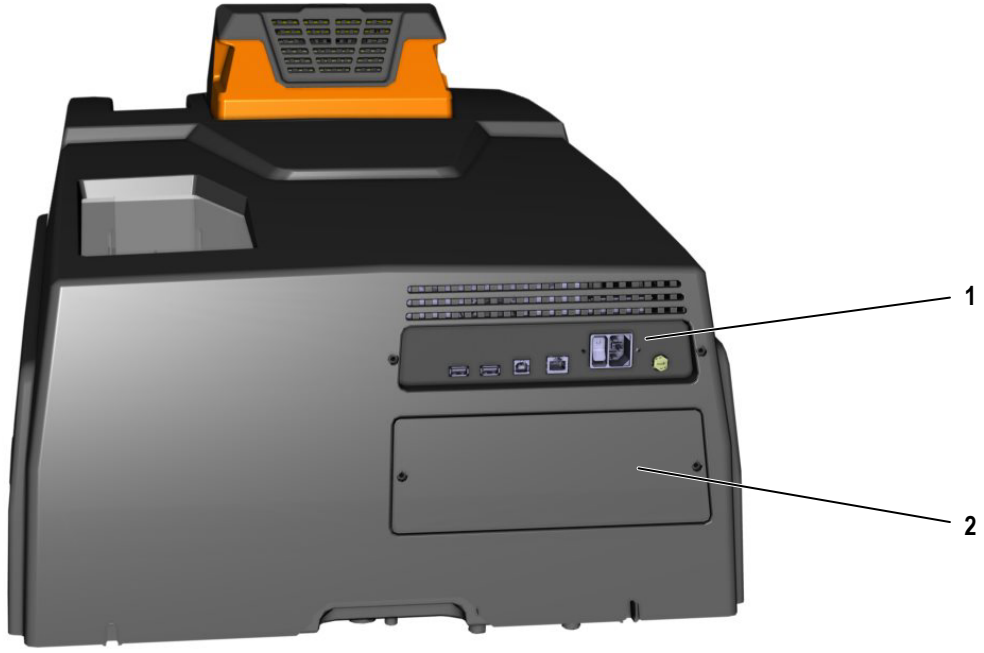
3.1 Yazıcı

3.1.1 Genel bakış



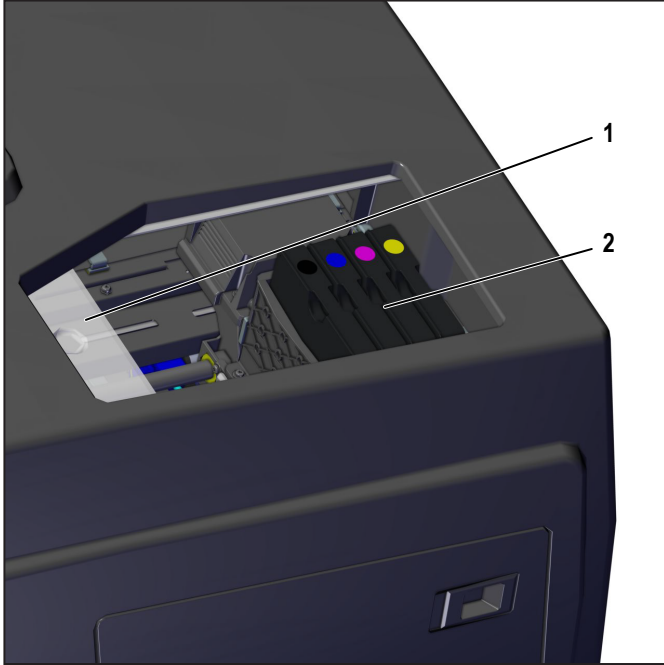
Resim 3.1 Yazıcı önden görünüm

- 1 Dokunmatik ekran
- 2 Mürekkep deposu klapesi
- 3 Çıktı tepsi
- 4 Giriş tepsi
- 5 Servis klapesi (Kullanıcı bakımı)



Resim 3.2 Yazıcı arkadan görünüm

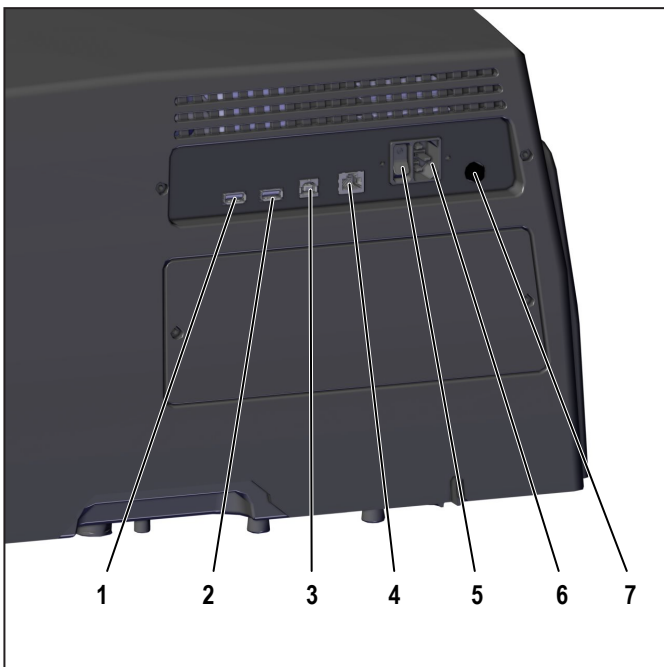
- 1 Bağlantılar
- 2 Servis kapağı (Servis bakımı)



Resim 3.3 Mürekkep deposu klapesi açık

- 1 Mürekkep deposu klapesi (açık)
- 2 Mürekkep kartuşları

3.1.2 Bağlantı noktaları



Resim 3.4 Bağlantı noktaları

- 1 USB-A bağlantı noktası Wifi adaptörü/M-Print® PRO yazdırma görevleri
- 2 USB-A bağlantı noktası Wifi adaptörü/M-Print® PRO yazdırma görevleri
- 3 USB-A bağlantı noktası Yazıcı/PC
- 4 Ethernet bağlantı noktası (LAN bağlantısı)
- 5 Ana şalter
- 6 Güç kablosu bağlantı noktası (115/230 Volt)
- 7 Sigorta (Tip: 10 AHT)

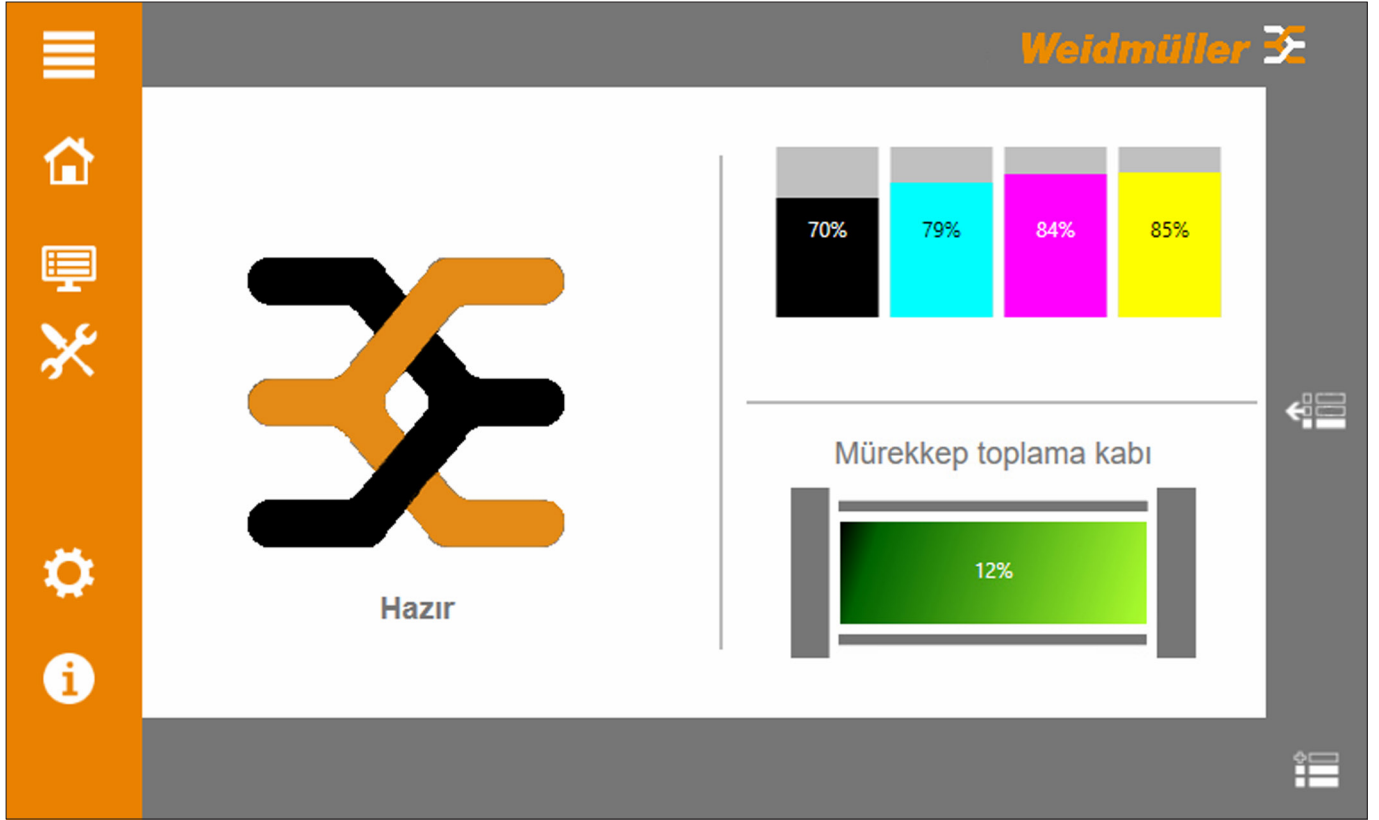
3.1.3 Tip levhası

Weidmüller 		Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold	
Printer 2715590000 PrintJet CONNECT 115/220-230 V; 8.5/4.5 A; 50-60 Hz		MAC Address 00:12:CD:05:32:C3	
 S/N PJC20070004			
Weidmuller Ltd		Centurion Court Office Park, Meridian East Leicester LE19 1TP	
Weidmuller Korea Ltd		A/S: +82 2-516-0003	
  R-R-WMG-2715590000 ZW1004-21001	 Made in Germany 2022-08-15	  	

Resim 3.5 Tip levhası

Tip levhasında şebeke voltajı, ürün numarası, seri numarası ve MAC adresi (ağ kartının adresi) yer alır.

3.2 Dokunmatik ekran



Resim 3.6 Açılış ekranı (Ana menü “Sistem durumu”)

Sembol	Ana menü	Açıklama
		Ana menü sembol görünümünü genişletir.
	Sistem durumu	Yazıcının güncel durumunu gösterir: Hazır olma durumu, mürekkep kartuşlarının ve mürekkep toplama kabının dolum seviyesi
	Görevler	Seçim yapılabilecek alt menüleri gösterir: Güncel görevler, yazdırma görevi geçmişi, demo yazdırma görevleri, USB çubuk yazdırma görevleri
	Bakım	Seçim yapılabilecek alt menüleri gösterir: Yazıcı kafası temizliği, nozul testi, uzun süreli duruşlar
	Ayarlar	Seçim yapılabilecek alt menüleri gösterir: Arabirimler, dil, gelişmiş ayarlar, kullanıcı grupları, destek bağlantıları
	Bilgiler	Sistem bilgileri alt menüsünü görüntüler.

3.2.1 Ana menü “Görevler”

Sembol Alt menü



Güncel görevler



Yazdırma görevi geçmiş



Demo yazdırma görevleri



USB belleği yazdırma görevleri

Açıklama

Bu alt menüde güncel görevler aşağıdaki bilgilerle birlikte gösterilir:

Numara	Güncel yazdırma görevlerinin sıra numarası
İşaretleyici tipi	Kart tipi
Sayı	Kart sayısı
Durum	İşlem durumu
İşlemde	Yazdırma görevi gerçekleştiriliyor.
Bekliyor	Güncel yazdırma görevi tamamlandıktan sonra bu görev gerçekleştirilecek.

Bu alt menüde tamamlanmış yazdırma görevleri, kullanılan kart tipi bilgisiyle birlikte gösterilir.

Bu alt menüde yazdırma görevi olarak gerçekleştirilebilecek örnekler gösterilir.

Bu alt menüde, USB çubuğa kaydedilmiş ve gerçekleştirilebilecek yazdırma görevleri gösterilir.

3.2.2 Ana menü “Bakım”

Sembol Alt menü



Yazıcı kafası temizliği



Nozul testi



Uzun süreli duruşlar

Açıklama

Bu alt menüde bir yazıcı kafası temizliği konfigüre edilebilir ve gerçekleştirilebilir.

Bu alt menüde nozulların fonksiyon kabiliyetinin kontrol edilmesi için bir nozul testi gerçekleştirilebilir.

Bu alt menüde yazıcı uzun süreli duruşlar işletim moduna geçirilebilir. Mürekkep kartuşları sıvı kartuşlarıyla değiştirildikten sonra mürekkep taşıyan tüm bileşenler sıvı ile doldurulur. Böylece mürekkep taşıyan bileşenlerin elektrik bağlantısı kesilen yazıcıda kuruyan mürekkepten dolayı tıkanması önlenir.

Ana menü “Bilgiler”

Sembol Alt menü



Sistem bilgisi

Açıklama

Bu alt menüde aşağıdaki kategorilerdeki bilgiler gösterilir:

Mürekkep	Mürekkep kartuşlarının doluluk seviyesi ve son kullanım tarihi, mürekkep toplama kabının doluluk seviyesi
Yazıcı	Yazıcının münferit karakteristikleri
Sürüm numarası	Güncel firmware sürüm numarası
Ortam	Güncel ortam şartları (Sıcaklık, hava nemi, gerilim beslemesi)

3.2.3 Ana menü “Ayarlar”

Sembol	Alt menü
	Arabirimler
	Dil
	Gelişmiş ayarlar
	Kullanıcı grupları

Açıklama

Bu alt menüde yazıcı ile ağ arasındaki iletişim konfigüre edilir.

Bu alt menüde kullanıcı arayüzünün dili ayarlanabilir.

Bu alt menüde iletişim ve yazdırma görevlerine ilişkin güvenliğe ilişkin ayarlar yapılır. Yazıcı kafalarının manuel kalibrasyonu gerçekleştirilebilir.

Bu alt menüde yazıcının kumandasına ilişkin erişim hakları belirlenir. Üç kullanıcı seviyesi arasından seçim yapılabilir.

Sistem yöneticisi Tüm ana ve alt menülerdeki tüm ayarlara erişim.

Superuser Aşağıdaki ana menülerdeki tüm ayarlara erişim:
Sistem durumu, görevler, bakım, bilgiler

Aşağıdaki alt menülerdeki tüm ayarlara erişim:
Dil, kullanıcı grupları, destek bağlantıları

User Aşağıdaki alt menülerdeki tüm ayarlara erişim:
Dil, kullanıcı grupları (kullanıcı değiştirme), destek bağlantıları

Superuser veya User olarak ana ve alt menülerde erişim hakkı bulunmayan tüm menü ve öğeler gizlenir.

Bu alt menüde Weidmüller servisinin uzaktan erişimi vasıtasıyla yazıcının fonksiyonlarına ve parametrelerine erişim sağlanabilir.

	Destek bağlantısı
---	-------------------

3.2.4 Alt menü “Arabirimler”

Sembol	Alt menü
	Ethernet bağlantısı
	WiFi bağlantısı
	USB bağlantısı

Açıklama

Eğer yazıcının iletişimi LAN kablosu ile sağlanmışsa, bu alt menüde yazıcı ile ağ arasındaki iletişim konfigüre edilir.

Eğer yazıcının iletişimi WLAN (WLAN-USB çubuk) ile sağlanmışsa, bu alt menüde yazıcı ile ağ arasındaki iletişim konfigüre edilir.

Eğer yazdırma görevleri USB bağlantısı vasıtasıyla yazıcıya gönderiliyorsa, bu alt menüde yazıcı ile PC arasındaki iletişim konfigüre edilir. USB bağlantısının konfigürasyonu M-Print® PRO içinde gerçekleştirilir (bkz. “M-Print® PRO” kullanma kılavuzu).

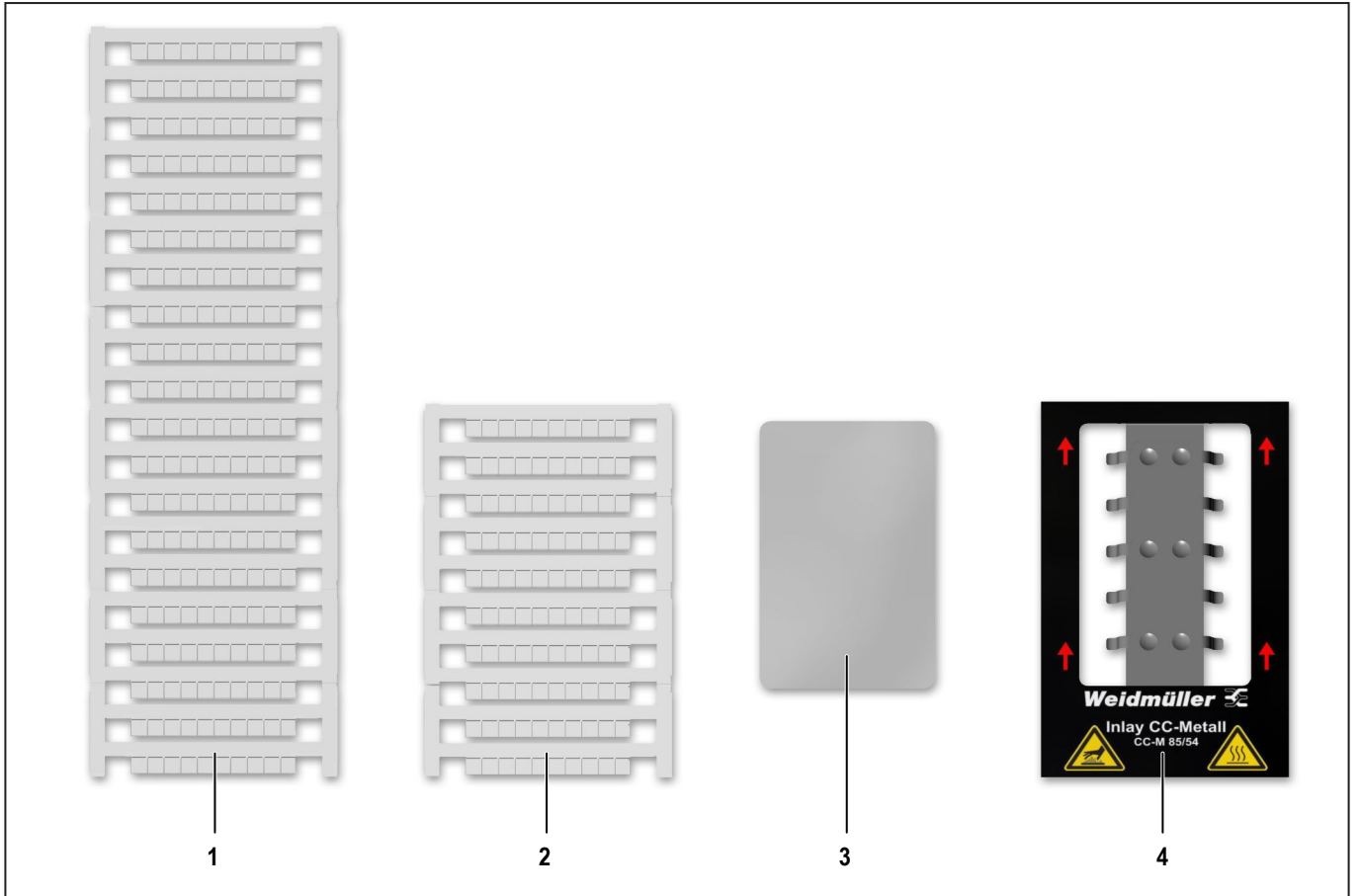
3.2.5 Kullanıcı arayüzündeki fonksiyon elemanları

Sembol	Adı	Açıklama
	Onay	Seçilen kullanıcı seviyesini onaylar. Mürekkep kartuşları ve mürekkep toplama kabının dolum seviyesine ilişkin bilgilerin olduğu pencereyi açar.
	Düzenleme	Sanal klavye üzerinden şifreyi değiştirir.
	İptal	Yapılan değişiklikleri iptal eder.
	Çevrim içi yardımı gizle	İlgili fonksiyon için çevrim içi yardımı gizler.
	Çevrim içi yardımı kapat	Çevrim içi yardımın güncel sayfasını kapatır.
	Animasyonu başlat	Servis çalışmaları için animasyonu başlatır.
	Yazdır	Gösterilen yazdırma görevini yeniden yazar.
	Önceki sayfa	Listede önceki sayfaya geçiş yapar.
	Sonraki sayfa	Listede sonraki sayfaya geçiş yapar.
	Yukarı kaydır	Seçilen yazdırma görevini yukarı kaydırır.
	Aşağı kaydır	Seçilen yazdırma görevini aşağı kaydırır.
	Tek tek sil	İşaretlenen yazdırma görevlerini siler.
	Hepsini sil	Tüm yazdırma görevlerini siler.
	Oku	Bağlanan USB çubuğu yeniden okur.
	Temizle	Konfigüre edilen yazıcı kafası temizliğini gerçekleştirir.
	Kaydet	Ayarları kaydeder.

Sembol	Adı	Açıklama
	Bağla / Ayır	Yazıcıyı ağa bağlar / ayırır.
	Uzaktan bakımı etkinleştir	Uzaktan bakım fonksiyonunu etkinleştirir.
	Bağlantıyı sonlandır	Destek sonrasında bağlantıyı sonlandırır.
	Yazdırma görevlerini göster	Güncel yazdırma görevlerini gösterir.
	Arıza listesini göster	Birden fazla bildirim söz konusuysa, arıza veya servis bildirimlerini içeren listeyi görüntüler.
	Checkbox etkinleştirildi	Fonksiyon seçildi.
	Checkbox etkisizleştirildi	Fonksiyon seçili değil.
		Yazıcı kafası temizliği için "Siyah" ve "Mavi" (Cyan) nozullarını seçer.
		Yazıcı kafası temizliği için "Kırmızı" (Magenta) ve "Sarı" nozullarını seçer.

3.3 MultiCard ve MetalliCard'lar

Yazıcıyla, plastikten mamul MultiCard ve alüminyum veya paslanmaz çelikten mamul MetalliCard üzerine yazılabilir. PrintJet **CONNECT** yazıcısından ve M-Print® PRO yazılımından oluşan işaretleme sistemi Weidmüller tarafından, MultiCard ve MetalliCard'lar için tasarlanmıştır.

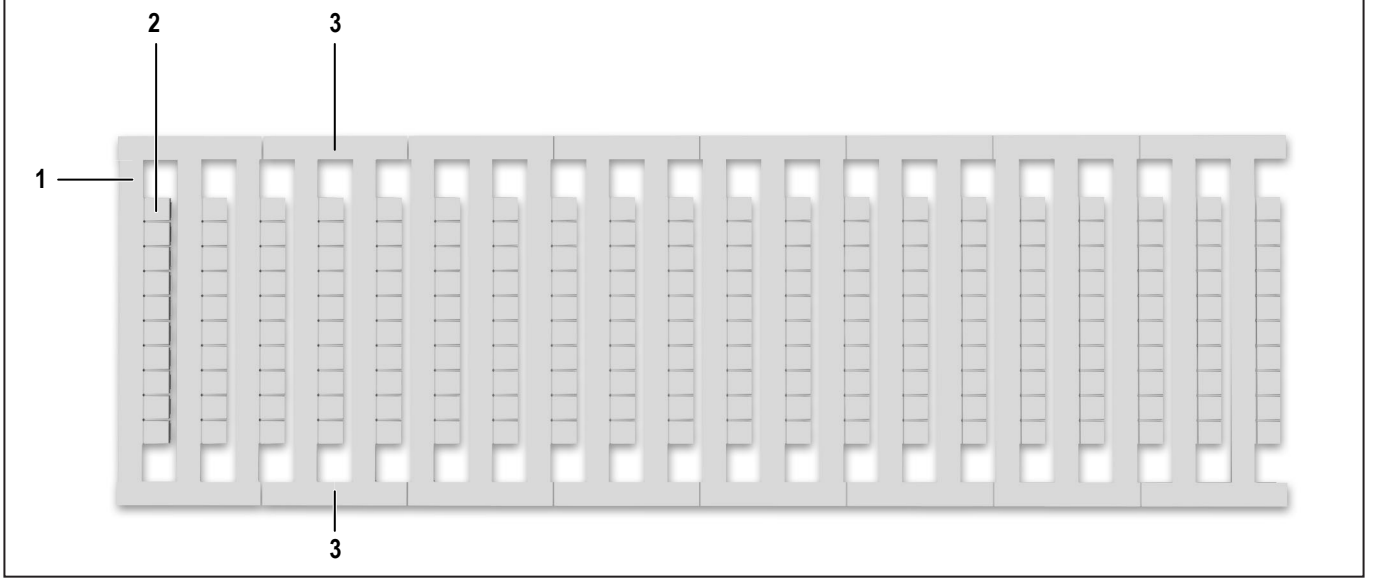


Resim 3.7 MultiCard/MetalliCard (örnekler)

- 1 MultiCard
- 2 yarım MultiCard
- 3 MetalliCard
- 4 MetalliCard'lar için çerçeve

MultiCard'ar teker teker veya deste halinde konulabilir. MetalliCard'lar sadece tek tek konulur. MultiCard'lar ikiye bölünebilir. Yarım MultiCard elde etmek için, bütün MultiCard'ı ortasından bükerek ikiye bölün. Aynı deste içinde tam ve yarım MultiCard'lar bir arada kullanılmamalıdır. Ancak, aynı deste içinde farklı tipte MultiCard'lar bir arada kullanılabilir, örn. DEK 5/5 ve SM 27/27.

3.3.1 MultiCard'ın açıklaması



Resim 3.8 MultiCard'ın açıklaması

- 1 İlk proje işaretleme yüzeyi
- 2 İşaretleme yüzeyi
- 3 Yan şerit

4 İşletime alma

4.1 Ambalajından çıkarma

	DİKKAT
	Taşıma sırasında ezilme tehlikesi! Ağırlığı nedeniyle, yazıcı daima iki kişi tarafından taşınmalıdır. Taşıırken yazıcıyı her zaman ön ve arka ucundan tutun.

UYARI
Maddi hasar! Uygun olmayan şekilde taşınırsa mürekkep sızabilir ve cihazı kirletebilir veya hasar verebilir. Yazıcıyı daima yatay pozisyonda taşıyın.

- ▶ Nakliye ambalajını açın.
- ▶ Bütün aksesuarları çıkarın
- ▶ Yazıcıyı köpük ambalaj malzemesiyle birlikte koliden çıkartmak için iki kişi birlikte kaldırmalıdır.
- ▶ Köpük ambalaj malzemesini çıkarın.

 Sonradan tekrar taşınma ihtimaline karşı orijinal ambalajı saklayın.



Resim 4.1 Nakliye emniyeti

- ▶ Mürekkep deposu klapesinin taşıma emniyeti (1) çıkarın.

4.2 Teslimat kapsamı

Yazıcıyı ve bütün aksesuarlarını ambalajdan çıkardıktan sonra, teslimatın eksiksiz olduğunu kontrol edin:

- PrintJet **CONNECT**
- 1 set mürekkep kartuşu
- Elektrik kablosu
- USB kablosu
- LAN kablosu
- Dual bantlı WiFi çubuğu (2,4 ve 5 GHz) ve anteni
- 1 MultiCard DEK 5/5
- 2 PrintJet temizlik bezi
- M-Print® PRO işaretleme yazılımını içeren DVD
- Kısa kullanma kılavuzu
- Kullanma kılavuzu

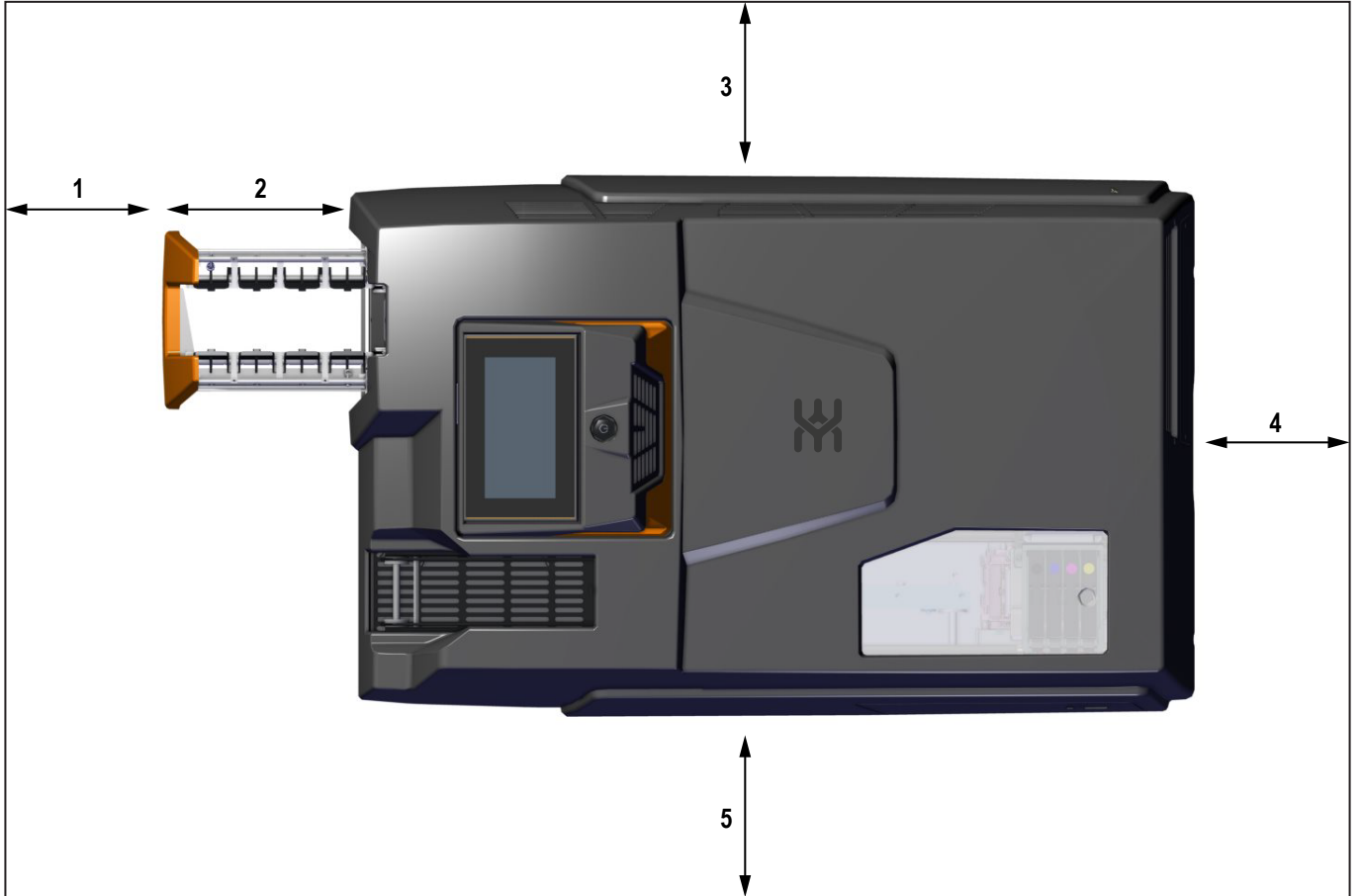
Mürekkep kartuşları ayrı olarak yer almaktadır ve yazıcıya kurulmamıştır. Yazıcı sıvı ile yıkanmıştır.

4.3 Yazıcının kurulumu

UYARI
Maddi hasar! Yazıcıyı, örn. hoparlör veya kablosuz telefonların baz istasyonları gibi olası elektromanyetik girişim alanlarının yakınında kullanmayın . Bunlar yazıcının fonksiyon kabiliyetini etkileyebilir. Yazıcıyı düz ve sağlam bir zemine yerleştirin. Yazıcı, eğik veya açılı bir yüzeye konduğunda düzgün çalışmaz. Yazıcıyı yüksek sıcaklık veya nem değişimlerine, doğrudan güneş ışığına, güçlü ışığa, aşırı sıcaklığa ve yüksek toz yüküne maruz kaldığı yerlere yerleştirmeyin. Cihazı, darbeye veya titreşime maruz kalabileceği yerlere yerleştirmeyin. Titreşim aktarımlarını önleyin.

 gerekli kullanım ve bakım mesafelerini dikkate alın.

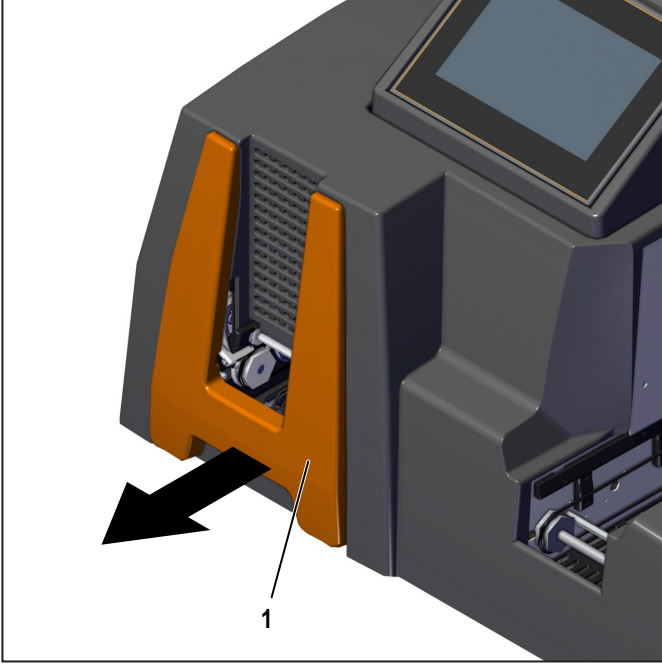
- ▶ Yazıcıyı, yerleşim alanı her yönden yazıcıdan büyük olan bir yüzeye yerleştirin.
- ▶ Yazıcının çıktı kazağının önünde yeterli alan bırakın.
- ▶ Yazıcının etrafında yeterli hava beslemesinin olmasını güvence altına alın.



Resim 4.2 Kullanım ve bakım mesafeleri

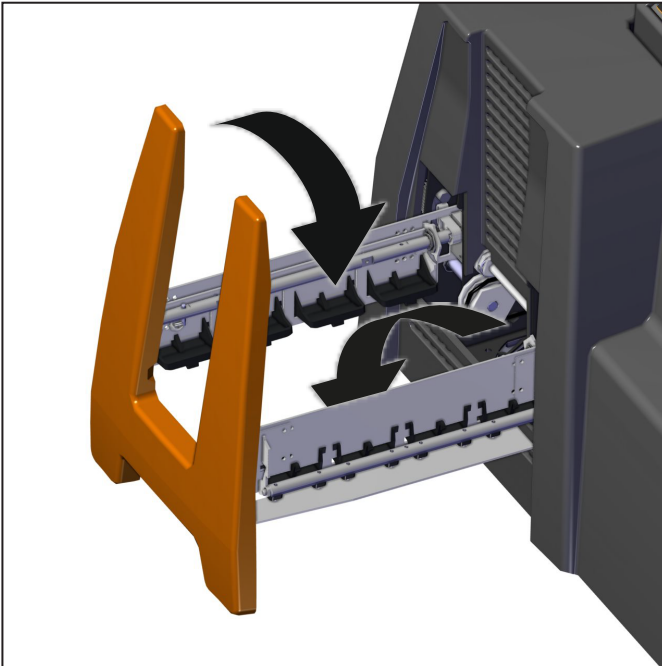
- 1 250 mm
- 2 203 mm çıktı kızıağı
- 3 100 mm
- 4 100 mm
- 5 100 mm

4.4 Çıktı tepsisini dışarı çekin



Resim 4.3 Çıktı tepsisini dışarı çekin

- Çıktı tepsisini yerine oturana kadar dışarı çekin.
- Kaldırma elemanını (iki tıklama adımıyla) aşağı katlayın.

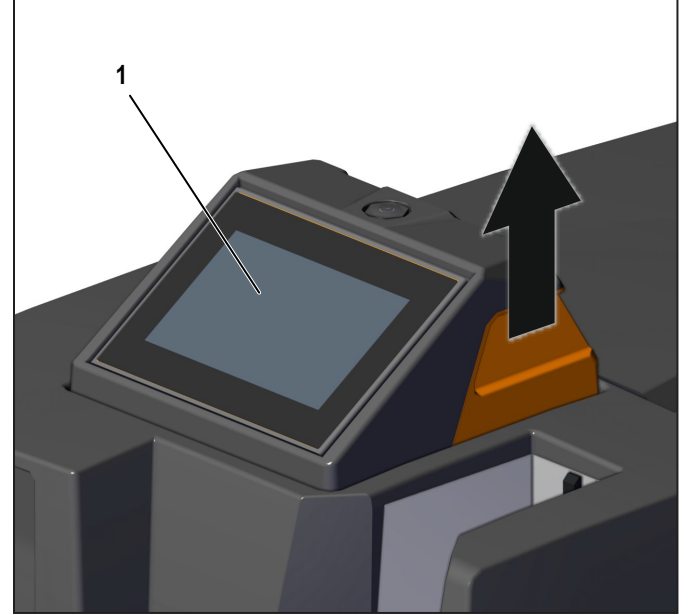


Resim 4.4 Kaldırma elemanı

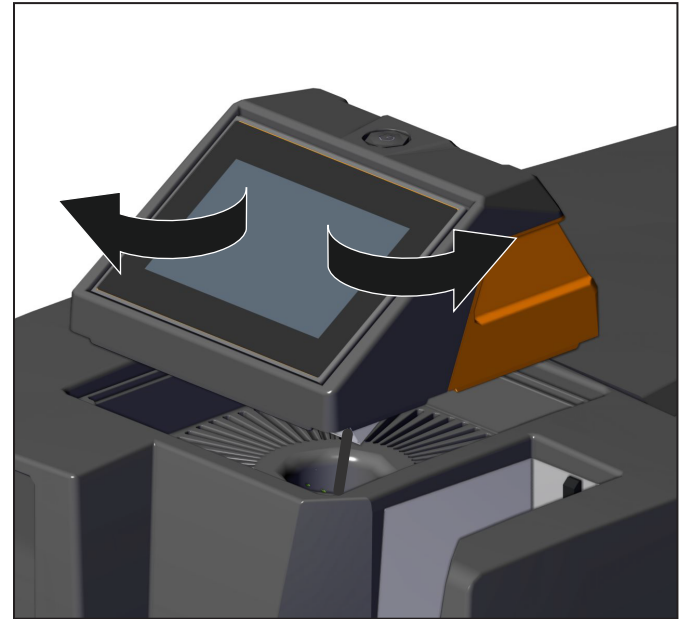
4.5 Dokunmatik ekranın konumlandırılması

Dokunmatik ekran üç farklı pozisyona konumlandırılabilir.

- Dokunmatik ekranı (1) yukarı çekin.



Resim 4.5 Dokunmatik ekranı “Kullanıcı kısa kenar” pozisyonunda



Resim 4.6 Dokunmatik ekran yukarı çekilmiş konumda

- Dokunmatik ekranı 90° sağa veya sola döndürün ve yeniden yerine oturmasını sağlayın.



Resim 4.7 Dokunmatik ekranı “Kullanıcı uzun kenar” pozisyonunda

4.6 Yazıcının bağlanması

	TEHLİKE
	Elektrik gerilimi uyarısı! ► Kullanılan şebeke geriliminin yazıcının tip levhasında belirtilen şebeke gerilimi ile aynı olduğundan emin olun. ► Yazıcıyı sadece uygun şekilde topraklanmış ve ayrı ayrı sigortalanmış bir prize bağlayın. ► Yazıcıyı, anahtarlı veya zamanlama kontrollü bir prize bağlamayın. ► Uzatma kablosu kullandığınızda, yazıcının nominal akım değerinin uzatma kablosunun amper yükünü aşmadığından emin olun. ► Yazıcı şebekeye bağlandığında, binanın şebeke hattının uygun bir sigorta ile emniyete alındıktan emin olun.

	TEHLİKE
	Hasarlı şebeke kablosu nedeniyle elektrik çarpması ve yangın tehlikesi! ► Şebeke kablosunun hasarsız olduğundan emin olun. ► Şebeke kablosunun orijinal durumunu muhafaza edin. ► Şebeke kablosunun üzerine hiçbir şey koymayın. ► Kablonun kırılma ve bükülme olmadan döşendiğinden emin olun. ► Fişi kablodan tutarak prizden çıkarmayın.

4.6.1 Kablo üzerinden bağlantı

Yazıcı, USB kablosu vasıtasıyla PC'ye veya ağ kablosu vasıtasıyla yerel ağa bağlanabilir (bkz. Bölüm 3.1.2, sayfa 13).

- Yazıcıyı yakında bulunan bir prize takın.
- Prizin kolay erişilebilir olduğundan emin olun.
- Fişlerin yazıcının bağlantı noktasına ve prize tam olarak takıldığından emin olun.
- Kabloyu, takılma tehlikesi oluşturmayacak şekilde döşeyin.

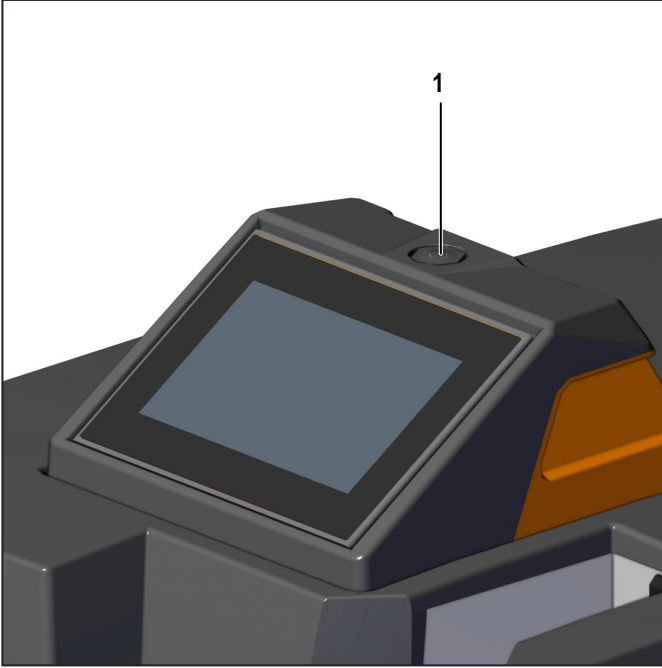


USB kablosunu ancak M-Print® PRO yazılımını kurduktan sonra bağlayın.

4.6.2 Kablosuz bağlantı

Yazıcı WLAN USB çubuk üzerinden yerel ağa bağlanabilir (bkz. Bölüm 3.1.2, sayfa 13).

4.7 Yazıcının devreye alınması / bekleme moduna alınması



Resim 4.8 Yazıcının devreye alınması

1 Bekleme tuşu

4.7.1 Devreye alma

- Yazıcıyı cihazın arka tarafında bulunan ana şalter üzerinden devreye alın (bkz. Bölüm 3.1.2, sayfa 13).

Bekleme tuşu yeşil yanıyor:

- Yazıcı işletime hazır.
- Yazıcının güncel bir yazdırma görevi yok.

Bekleme tuşu turuncu yanıyor:

- Yazıcı bekleme modunda.
- Yazıcı güncel bir yazdırma görevini işleme aldı.

4.7.2 Bekleme moduna alma

- Yazıcıyı bekleme moduna almak için bekleme tuşuna (1) üç saniye süreyle basın.

Bekleme tuşu turuncu yanar. Şimdi artık sadece kumanda ile birlikte yazdırma butonu elektrikle besleniyor. Böylece yazdırma kafası mürekkeple beslenebilir ve böylece mürekkep kurumaz.

UYARI

Maddi hasar!

Yazıcının cihazın arka tarafında bulunan ana şalterden kapatılması mürekkep nozullarının tıkanmasına neden olabilir. Yazıcının yeniden devreye alınmasından sonra otomatik temizleme yapılması gerekir.

- Yazıcıyı kapatmayın.
- Yazıcıyı bekleme modunda tutun.
- Yazıcı 3 haftadan daha uzun süre işletim dışında olarsa yazıcıyı duruş moduna alın (bkz. Ana menü Bakım)

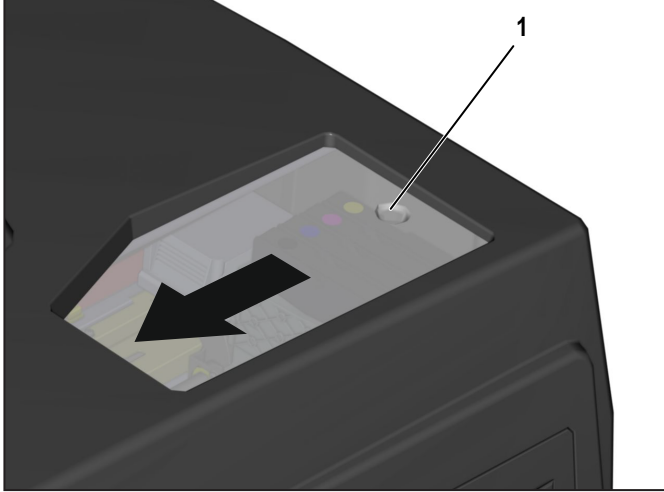
4.8 Mürekkep kartuşlarının yerleştirilmesi

	DİKKAT Sivri cisimlerden dolayı ellerde yaralanmalara karşı uyarı! Sivri cisimden dolayı yaralanmaları önlemek için mürekkep deposunun klapesini dikkatle açın.
--	---

Teslimat esnasında yazıcıda mürekkep kartuşu bulunmaz.

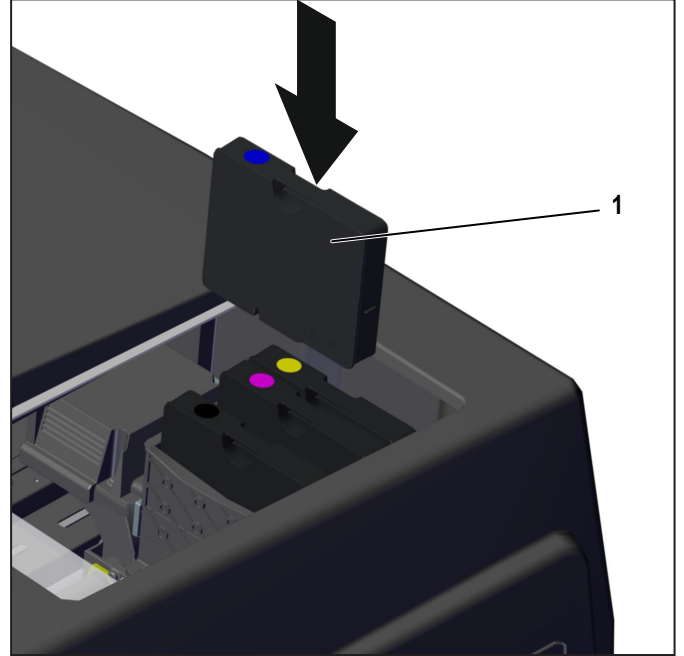
- Aşağıdaki bilgileri dikkate alın:

- Mürekkep kartuşunun ambalajını yazıcıya yerleştirmeden hemen önce açın.
- Yeni mürekkep kartuşları mürekkep çıkış ağzında koruyucu bir folyo ile kaplanmıştır. Bu koruyucu folyoyu çıkarmayın. Koruyucu folyo mürekkep kartuşu takılırken delinir ve mürekkep kartuşunun üzerinde kalır.
- Mürekkep kartuşları çalkalanmamalı, açılmamalı ve yeniden doldurulmamalıdır.
- Açılmamış mürekkep kartuşlarını serin ve kuru yerde muhafaza edin (önerilen 4°C). Mürekkep kartuşları kullanılmadan en az 3 saat oda sıcaklığında bekletilmelidir.



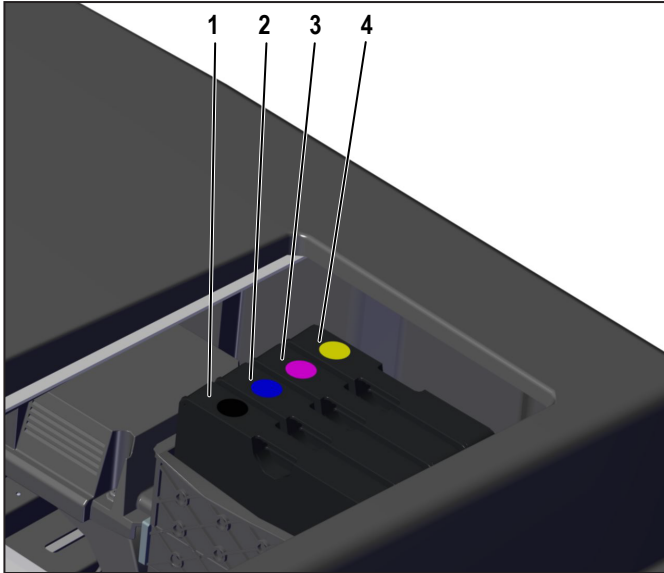
Resim 4.9 Mürekkep depo klapesinin açılması

- Mürekkep depo klapesini (1) ok yönünde itin.
- Mürekkep besleme ağzlarındaki 4 adet mavi koruyucu başlığı çıkarın.
- Mürekkep besleme ağzına asla temas etmeyin.



Resim 4.11 Mürekkep kartuşunu yerleştirilmesi (Örnek: Mavi (cyan) mürekkep kartuşu)

- Her bir mürekkep kartuşunu (1) öngörülen pozisyona takın. Her bir mürekkep kartuşunun yerine oturmasına dikkat edin.
- Mürekkep deposunun klapesini kapatın.

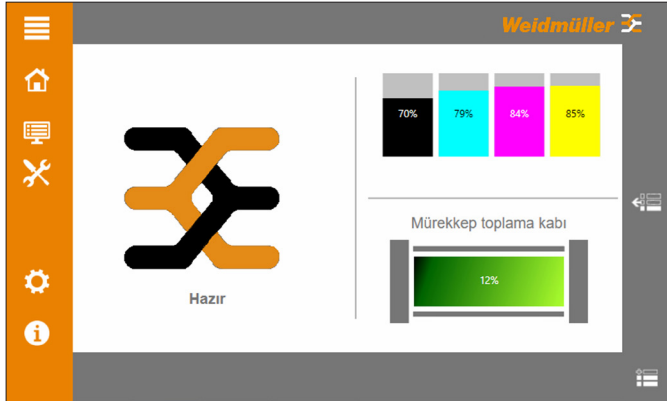


Resim 4.10 Mürekkep kartuşlarının pozisyonları

- 1 Siyah mürekkep kartuşu
- 2 Mavi (cyan) mürekkep kartuşu
- 3 Magenta (kırmızı) mürekkep kartuşu
- 4 Sarı mürekkep kartuşu

4.9 Dokunmatik ekranda dil seçimi

Yazıcıyı devreye aldığınızda dokunmatik ekran üzerinde ana menü **Sistem durumu** gösterilir.



Resim 4.12 Ana menü Sistem durumu

- **Ayarlar** ana menüsünü seçin.
- **Dil** alt menüsüne tıklayın.



Resim 4.13 Alt menü Dil

- İstedığınız dili seçin.
- Dil, kumanda yeniden başlatılmadan değiştirilir.

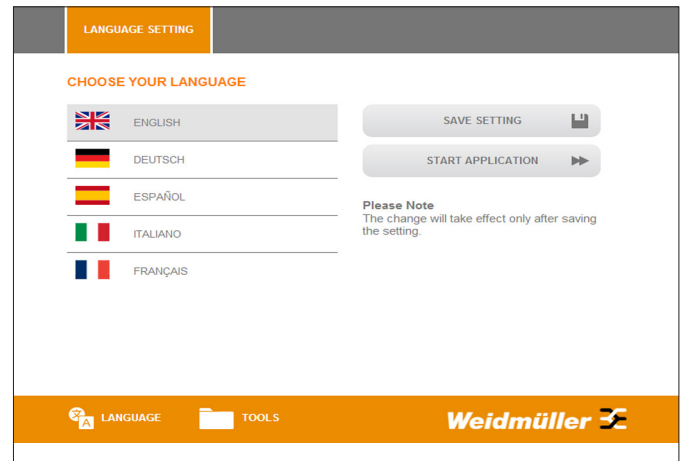
4.10 M-Print® PRO işaretleme yazılımının kurulumu

İşaretleme sistemi, Microsoft Windows® (32 Bit versiyonu / 64 Bit versiyonu) için tasarlanmıştır.



Kurulumun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Bu işlem için sistem yöneticisi yetkileri gereklidir. İşaretleme yazılımı hakkındaki bilgiler M-Print® PRO kullanma kılavuzunda yer alır.

- Ürünle birlikte verilen DVD'yi PC'nin DVD sürücüsüne yerleştirin.
- DVD otomatik olarak başlatılır ve aşağıdaki ekran görüntülenir.



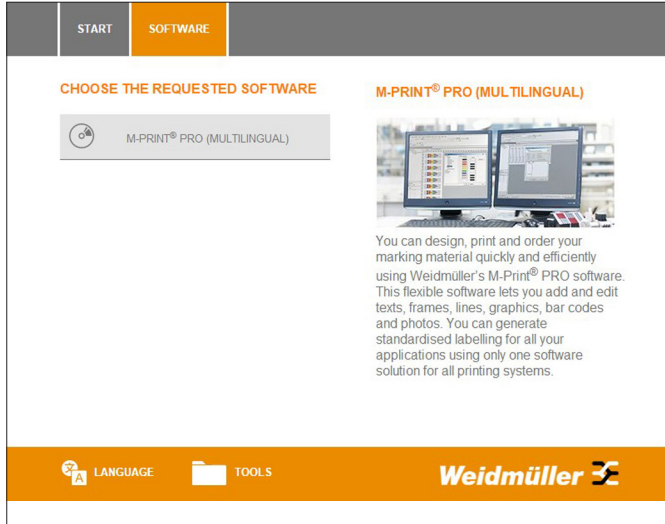
Resim 4.14 M-Print® PRO kurulumu - Dil ayarı

- İstedığınız dil üzerine tıklayın.
- **START APPLICATION.**



Resim 4.15 M-Print® PRO kurulumu - Başlat menüsü

- **SOFTWARE** üzerine tıklayın.



Resim 4.16 M-Print® PRO kurulumu - Yazılım

► **M-Print® PRO (MULTILINGUAL)** üzerine tıklayın.

► İstedığınız dili seçin.

Kurulum işlemi otomatik olarak başlar ve kurulum sihirbazı açılır.

► **İleri** butonuna tıklayın.

Lisans anlaşmasının şartları gösterilir.

► Lisans sözleşmesi şartlarını kabul edin ve **İleri** butonuna tıklayın.

► Kurulum türünü seçin:

Kurulum türü	Açıklama
Normal	M-Print® PRO işaretleme yazılımı normal fonksiyonlarla kurulur.
Özel	M-Print® PRO işaretleme yazılımı kurulur ve ilave modüller seçilebilir / iptal edilebilir.
Tam	M-Print® PRO işaretleme yazılımı ve tüm ilave modüller kurulur.
Ağ	M-Print® PRO işaretleme yazılımı, ağ üzerindeki paylaşılan bir sürücüyü kurulur ve birden çok kullanıcı tarafından kullanılabilir.

► Örn. yazılımı normal fonksiyonlarla kurmak istiyorsanız **Normal** üzerine tıklayın.

► **Yükle** üzerine tıklayın.

Kurulum işleminin durumu, ilerleme çubuğunda görüntülenir.

► Kurulum başarılı olduktan sonra **Son** butonuna tıklayın.

4.10.1 M-Print® PRO - Tek makine kurulumunun konfigürasyonu

Kumanda işlemi bir bilgisayardan gerçekleşiyorsa, tek makine kurulumu kullanılır. PC üzerinde M-Print® PRO işaretleme yazılımı kurulmuştur.



Tek makine kurulumunun ve konfigürasyonunun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Konfigürasyona ilişkin bilgileri M-Print® PRO yazılımının kullanma kılavuzunda ve `printer-setup.pdf` dokümanında bulabilirsiniz.

4.10.2 M-Print® PRO - Ağ üzerindeki kurulumun konfigürasyonu

Ağ sürümü, eğer M-Print® PRO işaretleme yazılımıyla birden fazla kullanıcı ağ üzerinden çalışacaksa kullanılır. Her bir bilgisayar üzerinde M-Print® PRO kurmak yerine, burada sadece sunucu veya merkezi bilgisayar üzerinde merkezi bir kurulum gereklidir. Bu durumda istemci PC'ler M-Print® PRO uygulamasına, paylaşılan ağ yolları üzerinden erişir.



Ağ üzerinde kurulumun ve konfigürasyonun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Bu işlem için sistem yöneticisi yetkileri gereklidir. Konfigürasyona ilişkin bilgiler `printer-setup.pdf` dokümanında yer alır.

4.10.3 M-Print® PRO etkinleştirilmesi

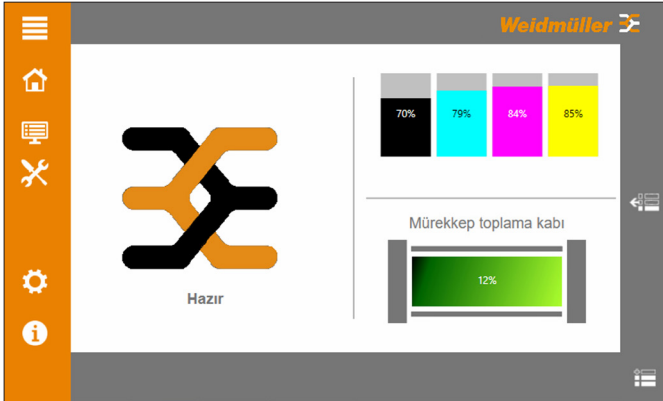
M-Print® PRO ilk çalıştırıldığında, yazılımın etkinleştirilmesi gerekir. Yazılım anahtarı beraberinde gönderilen DVD'de yer alır.

4.11 MultiCard'ın yazıcı için ayarlanması ve kalibrasyonu

MultiCard için doğru yazdırma pozisyonunu ayarlamak ve MultiCard'ın fiziksel değişikliklerinin etkisini dengelemek için, M-Print® PRO yazılımı aracılığıyla bazı ayarlar yapmanız gerekir. Ayrıntılı açıklama, M-Print® PRO kullanma kılavuzunda yer alır.

4.12 Yazdırma testinin gerçekleştirilmesi

Yazıcıyı devreye aldıktan sonra bir yazdırma testi yapabilirsiniz.



Resim 4.17 Dokunmatik ekran - Ana menü Sistem durumu

- Ana menü **Görevler** içinden alt menü **Demo yazdırma görevleri** seçin.
- Beraberinde gönderilen MultiCard'a uyan bir şablon seçin.



Resim 4.18 Alt menü Demo yazdırma görevleri

- MultiCard'ı girdi tepsisine yerleştirin.
- Yazdırma görevini başlatmak için, **Yazdır** butonuna tıklayın.

5 Kullanım

5.1 Kullanıma ilişkin bilgiler

	DİKKAT
	Ezilme tehlikesine karşı uyarı! Yazıcıyı gövdesi olmadan çalıştırmayın ve işletim esnasında cihaz açıklıklarından cihazın içine müdahale etmeyin.
	DİKKAT
	Otomatik başlatmaya karşı uyarı! Ağ üzerinden bir yazdırma görevi gönderildiğinde yazıcı uyarı vermeksizin her an çalışmaya başlayabilir.
	DİKKAT
	Sıcak yüzeye karşı uyarı! Çıktı tepsisinin sıcak bileşenlerine ve kartlara temas edilmesi yanıklara neden olabilir. ► Çıktı tepsisinde tüm çalışmalardan önce, bileşenlerin tamamının çevre sıcaklığına kadar soğumuş olduğundan emin olun. ► Çıktı tepsisinden almadan önce kartların soğumalarını bekleyin.
	UYARI
Maddi hasar! Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde yazdırma kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir.	

► Aşağıdaki bilgileri dikkate alın:

- Yazıcının gövdesindeki açıklıklar bloke edilmemeli ve kapatılmamalıdır.
- Bu açıklıklara bunun için öngörülmemiş olan hiçbir nesneyi sokmayın.
- Yazıcının içine sıvı kaçmamasına dikkat edin.
- Yazıcıyı kapatmayın! Yazıcı kendiliğinden bekleme moduna geçer.
İşletim parametreleri sadece yazıcı açık olduğu sürece korunur. Bu parametreler, örn. yazıcı kafasının optimum şekilde temizlenmesini sağlar.

5.1.1 Uzun süreli duruşlar

Yazıcı kapatılır ve şebekeden ayrılırsa veya yazıcı kullanımda değilse, bunun sonucunda bir süre sonra mürekkep nozulları tıkanabilir.

- Yazıcıyı yakl. 3 haftalık süre boyunca kullanmayacaksanız, yazıcıyı devrede bırakın.
- Yazıcıyı üç haftadan uzun süre kullanmayacaksanız, mürekkep kartuşlarını sıvı kartuşları ile değiştirin (bkz. Bölüm 8, sayfa 54).

Sıvı, mürekkep taşıyan bileşenlerin (örn. hatlar ve nozullar) kurumamasını sağlar.

5.1.2 Mürekkebin son kullanım tarihi

Bir mürekkep kartuşunun çıkarılması, mürekkep kartuşuyla mürekkep hattı arasında sızıntıya neden olabilir. Bunun sonucunda, mürekkep besleme sisteminde arıza oluşabilir.

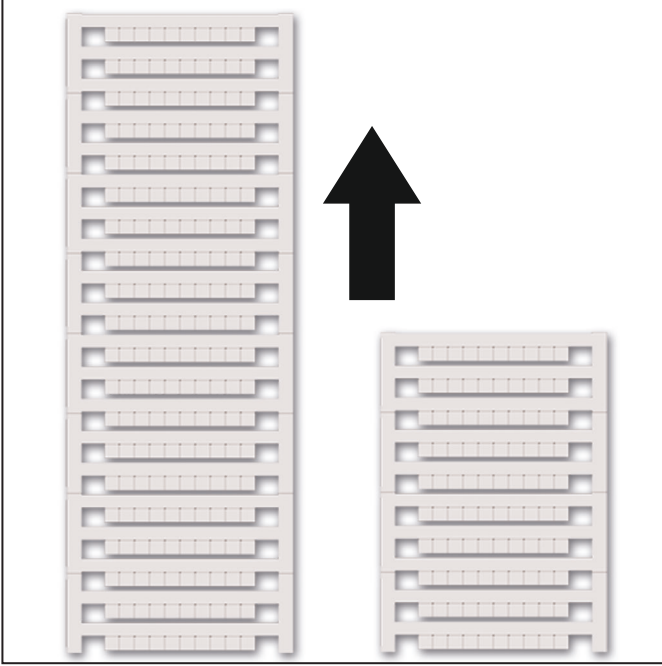
- Mürekkep kartuşlarını yazıcıdan ancak boşaldığında veya son kullanma tarihi dolduğunda çıkarın.
- Son kullanım tarihi geçmiş mürekkebi kullanmayın. Mürekkebin son kullanma tarihi yaklaştığında, dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir. Belirtilen mürekkep kartuşunu değiştirin (bkz. Bölüm 6.4, sayfa 42).
- Sadece Weidmüller tarafından üretilmiş veya onaylanmış olan ürünleri (M-Print® PRO, MultiCard/MetallCard ve mürekkep kartuşları) kullanın. Aksi takdirde, yazdırma kalitesi ve dayanıklılığı konusunda sorumluluk kabul edilmez.



Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları veya hasarları garanti kapsamında değildir.

5.2 MultiCard/MetalliCard'ların yerleştirilmesi

MultiCard



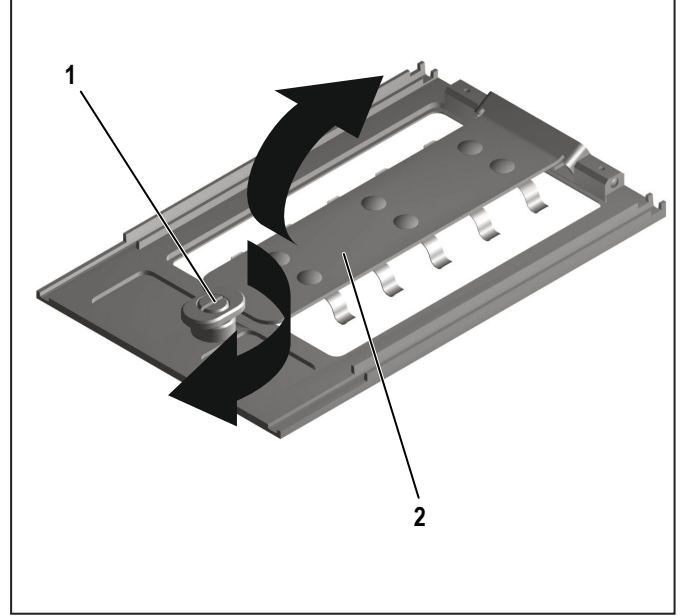
Resim 5.1 MultiCard yerleştirme yönü

MultiCard, önceden herhangi bir işlem yapılmaksızın doğrudan yerleştirilebilir.

- MultiCard'ı, kapalı çubuğu içeren kenar yazıcıya bakacak şekilde yerleştirin.

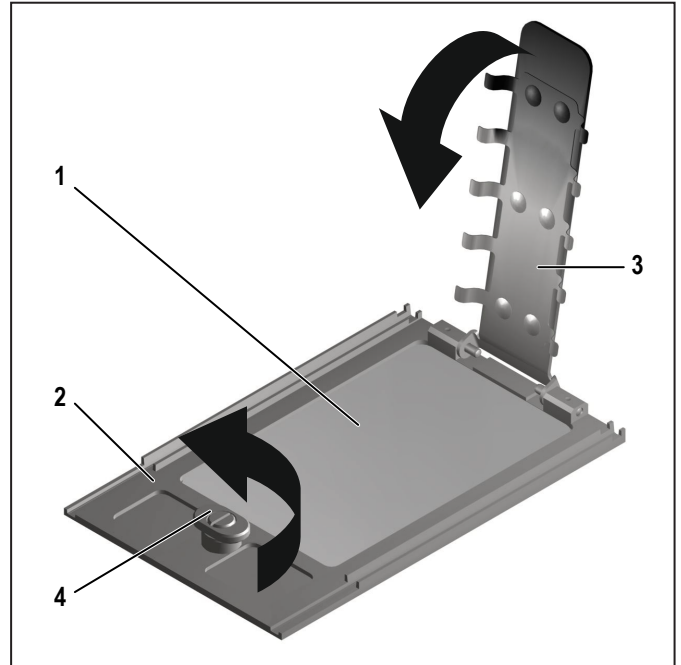
MetalliCard

- MetallCard'ın koruyucu folyosunu çıkarın.
- MetallCard'ı nemli bir bezle (Primer CC-M – 2068020000) temizleyin.
- MetallCard'ı çerçeveye takarken, kenarlarından tutun. Yazdırılacak yüzeye dokunmayın, çünkü bunun sonucunda yazdırma kalitesi düşer.



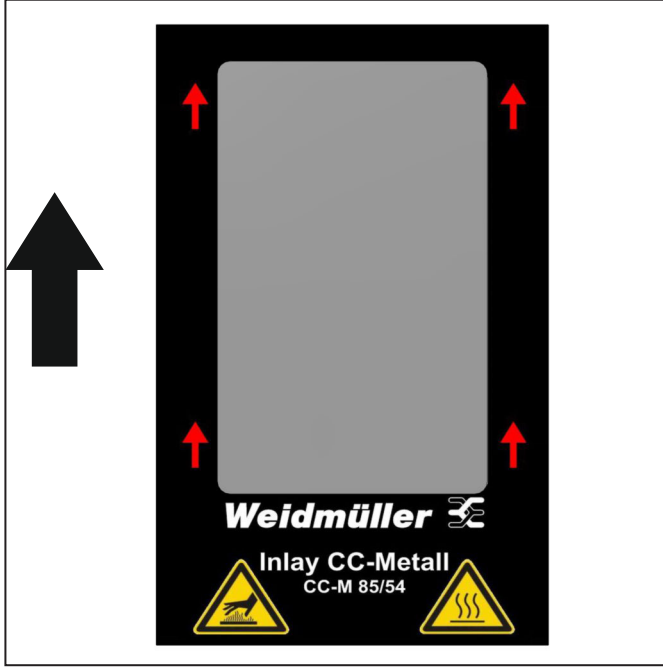
Resim 5.2 Çerçeveyi açın

- Çerçevenin kilitini (1) açın ve çubuğu (2) yukarı kaldırın.



Resim 5.3 MetallCard'ın çerçeveye yerleştirilmesi

- MetallCard'ı (1) çerçeveye (2) yerleştirin.
- Çubuğu (3) arkaya katlayın ve kilidi (4) kapatın.



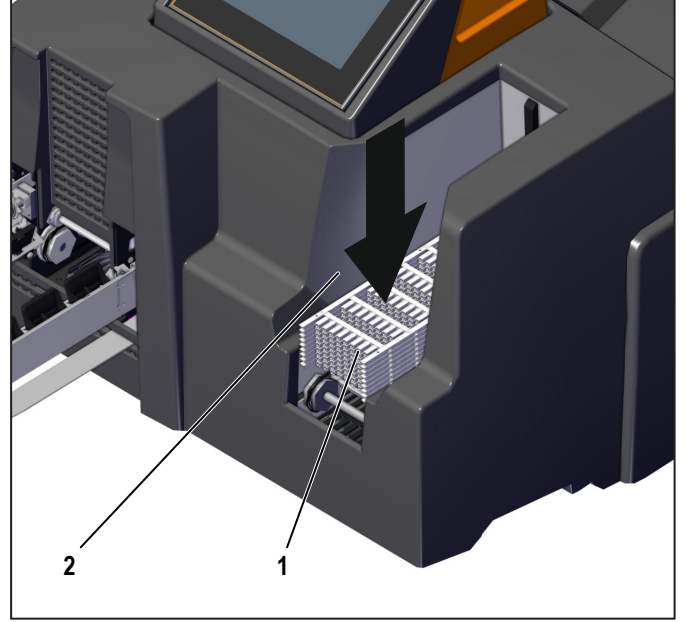
Resim 5.4 MetalliCard'ı yerleştirme yönü

5.2.1 MultiCard destesinin yazdırılması



- Sadece MultiCard'lar deste halinde yerleştirilebilir.
- Tepsiye maks. 50 MultiCard'lık bir deste koyabilirsiniz.
- 50 MultiCard'ın deste yüksekliği aşılmamalıdır.
- Yarım ve bütün MultiCard'ları aynı destede **kullanmayın**.
- Yarım MultiCard'lar çıktı tepsisinde **istiflenemez**.

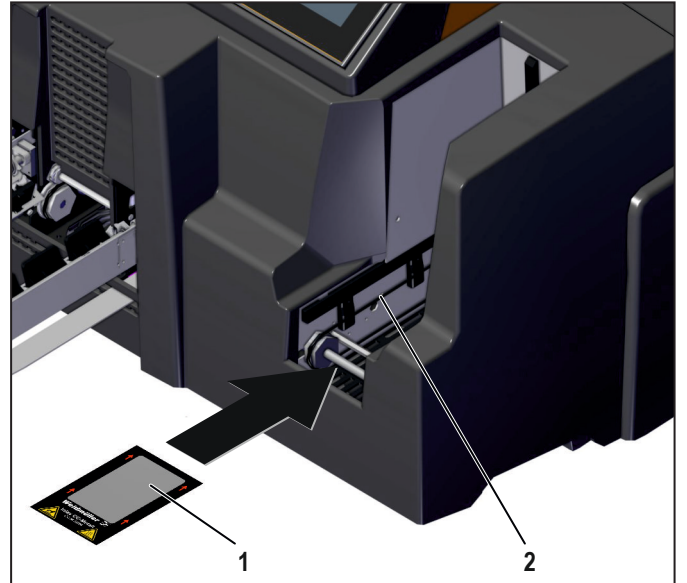
- MultiCard destesini (1) tepsiye (2), daha önce gösterilen yönde yerleştirin.



Resim 5.5 MultiCard destesinin yerleştirilmesi

5.2.2 Tekli MetalliCard işlemi

- Tek bir MetalliCard'ı (1) ok yönünde taşına kayışının (2) üzerine yerleştirin.



Resim 5.6 Tek bir MetalliCard çerçevesinin yerleştirilmesi

Tel MultiCard'lar, tek bir MetalliCard işleminde olduğu gibi yerleştirilebilir.

5.3 Yazılım ayarları

Yazıcı, M-Print® PRO işaretleme yazılımıyla ilişkilendirilir ve kalibre edilir.



Ayarların belirlenmesi için bir MultiCard'ın yazdırılması gerekir. Bu işlemde MultiCard fikse edilmez. Yazdırılan MultiCard soğuk suyla temizlenerek tekrar kullanılabilir.

Ayarlara ilişkin ilave bilgiler
M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

5.4 Otomatik kalibrasyon

M-Print® PRO işaretleme yazılımında MultiCard'lar için otomatik kalibrasyon seçeneğini seçebilirsiniz.



Ayarlara ilişkin ilave bilgiler
M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

5.5 MultiCard/MetalliCard'ların yazdırılması

- M-Print® PRO işaretleme yazılımını başlatın.
- İstedığınız MultiCard/MetalliCard'ları seçin.
- Yazdırmak istediğiniz metni girin veya resim veya barkodu ekleyin.
- MultiCard/MetalliCard'ı veya MultiCard destesini yerleştirin.
- M-Print® PRO üzerinden yazdırmayı başlatın.

M-Print® PRO için yazdırma görevini bir USB belleğe kaydedebilir ve bunu yazının USB bağlantı noktasına takabilirsiniz.

Bunun ardından yazdırma görevi dokunmatik ekran üzerinden seçilir ve başlatılır (bkz. Dokunmatik ekranda Alt menü **USB bellek yazdırma görevleri** içerisinde kullanım).



Yazdırmaya ilişkin ilave bilgiler
M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

5.5.1 Fikse ayarları / ısıtma seviyesi

MultiCard ve MetalliCard'lar için fikse ayarları birbirinden farklıdır ve otomatik olarak ayarlanır.

Fikse işleminin daha düşük veya daha yüksek yoğunlukta olmasını ayarlayabilirsiniz. Soğuduktan sonra, her MultiCard veya MetalliCard'ı bulaşma ve çizilmeye karşı dayanıklılığına ilişkin kontrol edin.



Isıtma kademesinin ince ayarına ilişkin ilave bilgiler
M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

5.5.2 Yazdırma kalitesinin seçilmesi

Yazdırma kalitesi üç farklı parametre tarafından belirlenir: Çözünürlük, renk profili ve ön ısıtma.

Çözünürlük

Kalite seviyesi	Çözünürlük / Uygulama
Hızlı yazdırma	300 dpi, 1 geçişli yazdırma: Maks. yazdırma hızıyla yazdırma
Kaliteli baskı Metin	600 dpi, 1 geçişli yazdırma: Alfanümerik verileri yazdırma
Kaliteli baskı Grafik	600 dpi, 3 geçişli yazdırma: Grafiklerin yazdırılması
Birinci sınıf baskı	1200 dpi, 2 geçişli yazdırma (MultiCard), 3 geçişli yazdırma (MetalliCard): Mümkün olan en yüksek kalitede yazdırma

Renk profili

Metin, grafik, optimize

Ön ısıtma

Ön ısıtmanın etkinleştirilmesi / etkisizleştirilmesi, ön ısıtma süresinin ayarlanması

Yazıcı, CMYK renk profiliyle işlem yapar.

Yazdırma işleminde ortaya çıkan atık ısı, giriş tepsisinde bulunan kartların ön ısıtması için kullanılır. Kartlar ne denli uzun ön ısıtılırsa, yazdırma kalitesi o kadar iyi olur. Kartların ön ısıtma süresi M-Print® PRO işaretleme yazılımında konfigüre edilmiştir.

Hızlı baskı (duruma göre ön ısıtma olmadan), Kaliteli baskı Metin, Kaliteli baskı Grafik ve Birinci sınıf baskı (her bir münferit kart için uzun ön ısıtma süreleri) arasında seçim yapabilirsiniz.



Yazdırma kalitesine ilişkin ilave bilgiler M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

5.6 Dokunmatik ekran üzerinde ayarlar

Dokunmatik ekran yatayda 90° ve 180° döndürülebilir ve üç pozisyonda sabitlenebilir (bkz. Bölüm 4.5, sayfa 23). Semboller, grafikler, Web ve QR kodları, kumanda elemanları ve Widgetler içeren 7" ekrana sahiptir.

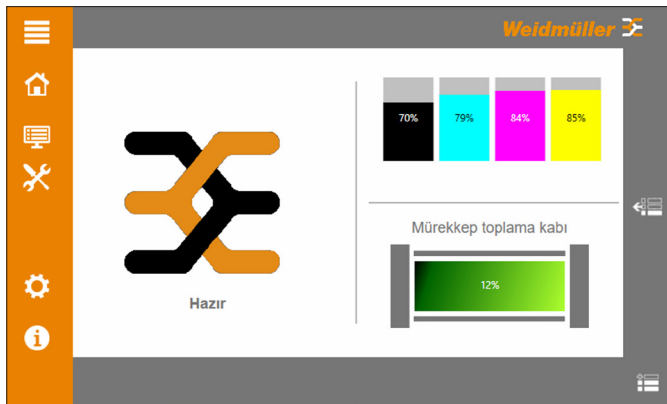
Dokunmatik ekran, yazıcı ayarları ve yazdırma görevlerine ilişkin bilgiler içeren genişletilmiş bir yazıcı kontrolüne ve yazdırma görevi denetimine, ayrıca kullanım, bakım ve servis çalışmaları için animasyonlu yardım fonksiyonlarına sahiptir.

Aşağıdaki ayarlar dokunmatik ekranda yapılır:

- dokunmatik panel için istenen dilin ayarlanması,
- yazdırma görevlerinin görüntülenmesi, yazdırılması ve silinmesi,
- numunelerin yazdırılması,
- yazıcıya ilişkin bilgilerin öğrenilmesi, örn. mürekkep kartuşlarının doluluk seviyesi, bakım çalışması talepleri,
- bakım işlemlerinin gerçekleştirilmesi.

5.6.1 Sistem durumu

Ana menü **Sistem durumu** içerisinde yazıcının güncel durumu gösterilir: Hazır olma durumu, mürekkep kartuşlarının ve mürekkep toplama kabının doluluk seviyesi, güncel yazdırma görevleri.



Resim 5.7 Ana menü Sistem durumu

► Yazdırma görevlerini göster üzerine tıklayın.

Güncel olarak kaydedilmiş en fazla 50 yazdırma görevi gösterilir.



Resim 5.8 Güncel yazdırma görevleri

5.6.2 Güncel görevler

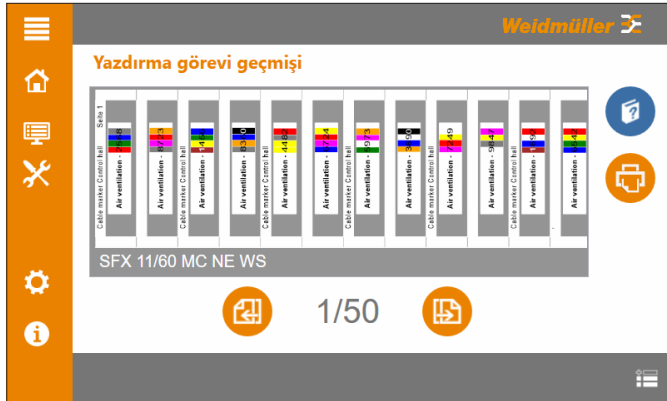
Güncel görevler alt menüsünde M-Print® PRO içerisinde yazıcıya gönderilmiş olan yazdırma görevleri gösterilir. Yazdırma görevlerinin sırası değiştirilebilir. Yazdırma görevleri silinebilir. Yazdırma görevlerinin güncel durumu gösterilir.



Resim 5.9 Alt menü Güncel görevler

5.6.3 Yazdırma görevi geçmişi

Alt menü **Yazdırma görevi geçmişi** içerisinde gerçekleştirilmiş yazdırma görevleri gösterilir. Gerçekleştirilmiş yazdırma görevleri yeniden yazdırılabilir.



Resim 5.10 Alt menü Yazdırma görevi geçmişi

5.6.4 Demo yazdırma görevleri

Alt menü **Demo yazdırma görevleri** içerisinde sunum amaçlı ön konfigürasyonu yapılmış yazdırma görevleri gösterilir. Ön konfigürasyonu yapılmış yazdırma görevleri yazdırılabilir.



Resim 5.11 Alt menü Demo yazdırma görevleri

5.6.5 USB belleği yazdırma görevleri

Alt menü **USB belleği yazdırma görevleri** içerisinde M-Print® PRO içindeki yazdırma görevleri dışarı aktarılabilir ve bir USB belleğine kaydedilebilir. USB bellek yazıcıya bağlanır. Yazdırma görevleri listelenir ve gerçekleştirilebilir.



Resim 5.12 Alt menü USB belleği yazdırma görevleri

- M-Print® PRO içindeki yazdırma görevlerini bir USB belleğe dışarı aktarın.



Yazdırma görevlerinin dışarı aktarılmasına ilişkin ilave bilgiler M-Print® PRO işaretleme yazılımının kullanma kılavuzunda yer alır.

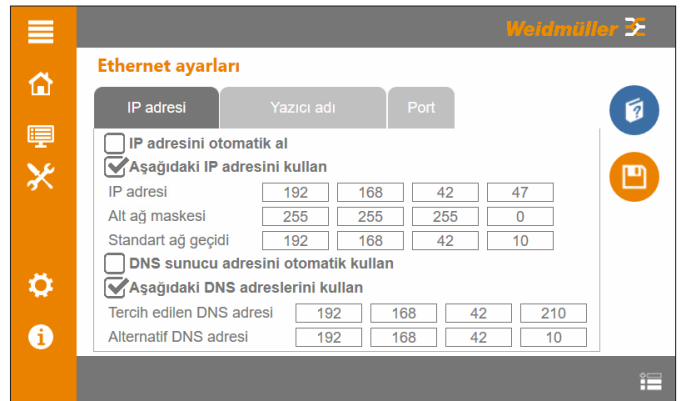
- USB belleği yazıcıya bağlayın.
USB bellekte bulunan yazdırma görevleri okunur.

5.6.6 Arabirimler / Ethernet ayarları



Kurulumun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Bu işlem için sistem yöneticisi yetkileri gereklidir.

Alt menü **Ethernet ayarları** içerisinde LAN kablosu vasıtasıyla ağ iletişimi oluşturulur.



Resim 5.13 Alt menü Ethernet ayarları

IP adresi

Ya dinamik adres tanımlamasını (DHCP) **IP adresini otomatik al** ya da statik adres tanımlamasını **Aşağıdaki IP adresini kullan** etkinleştirebilirsiniz.

Dinamik adres tanımlaması (DHCP):

- DHCP sunucusu ağ üzerinden erişilebilir olmalıdır.
- IP adresi ve alt ağ maskesi otomatik olarak DHCP sunucusundan alınır.
- Dinamik adres tanımlamasında yazıcı duruma göre her yeniden başlatma durumunda yeni bir adres alabilir.

Statik IP Adresi:

- Girilen IP adresi ve alt ağ maskesi statik değerlerdir ve yazıcı için değişmez.
- IP adresi ve alt ağ maskesi için değerler elle girilmelidir.

► IP adres tanımlaması türünü seçin.

Ya DNC sunucu adresini otomatik olarak alabilirsiniz (etkinleştirme: **DNS sunucu adresini otomatik kullan**) ya da DNS sunucu adresini elle girebilirsiniz (etkinleştirme: **Aşağıdaki DNS adreslerini kullan**).

► DNS adres tanımlaması türünü seçin.

Yazıcı adı

Ön ayarlı yazıcı adı her zaman seri numarasıdır. Örn. yazıcıyı daha iyi tanımlayabilmek için yazıcıya yeni bir isim verebilirsiniz.

► Bunun için sanal klavye üzerinden yeni bir isim girin ve girişi onaylayın.

Port

Ön ayarlı port "8181"dir. Ağ protokolüne bağlı olarak portu değiştirebilirsiniz.

- Bunun için portu sanal klavye üzerinden girin ve girişi onaylayın.
- Ayarları kaydetmek için, **Kaydet** butonuna tıklayın.

5.6.7 Arabirimler / WIFI ayarları

Kurulumun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Bu işlem için sistem yöneticisi yetkileri gereklidir.

Alt menü **WIFI ayarları** içerisinde WLAN kablosu vasıtasıyla ağ iletişimi oluşturulur.



Resim 5.14 Alt menü WIFI ayarları

WiFi

Seçim penceresi **Ağı seçin ...** içerisinde kullanılabilen WLAN ağları listelenir.

- WLAN ağını seçin.
- Seçilen WLAN ağı için kullanıcı adını ve şifreyi girin.
- Fonksiyon elemanı **Bağlan** üzerine tıklayın.



IP adresi, yazıcı adı ve port ayarları için bkz. Bölüm 5.6.6, sayfa 35.

► Ayarları kaydetmek için, **Kaydet** butonuna tıklayın.

5.6.8 Arabirimler / USB bağlantısı

Kurulumun uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. Bu işlem için sistem yöneticisi yetkileri gereklidir.

Alt menü **USB bağlantısı** içerisinde USB bağlantısı vasıtasıyla ağ iletişimi oluşturulur.



Resim 5.15 Alt menü USB bağlantısı

Yazdırma görevleri PC'den "USB" arabirimi üzerinden maksimum 3 yazıcıya gönderilebilir (PC üzerinde USB arabirimlerin konfigürasyonu, bkz. "M-Print® PRO kullanma kılavuzu").

- M-Print® PRO içerisinde USB bağlantısını konfigüre edin ve ilgili USB bağlantısını etkinleştirin ("USB bağlantısı 1", "USB bağlantısı 2" veya "USB bağlantısı 3").
- Ayarları kaydetmek için, **Kaydet** butonuna tıklayın.

5.6.9 Dil

Alt menü **Dil** içerisinde kullanıcı arayüzünün dilini ayarlayabilirsiniz.



Resim 5.16 Alt menü Dil

- İstedığınız dili seçin.
- Dil, kumanda yeniden başlatılmadan değiştirilir.

5.6.10 Gelişmiş ayarlar

Alt menü **Gelişmiş ayarlar** içerisinde güvenlik ayarları ve yazıcıya ilişkin ayarlar yapılır.



Resim 5.17 Alt menü Gelişmiş ayarlar

Güvenlik

Aşağıdaki ayarlar etkinleştirilebilir veya etkisizleştirilebilir:

- **USB bağlantısına izin ver**
USB (USB kablosu) üzerinden PC/Yazıcı iletişimini etkinleştirir.
- **Ethernet bağlantısına izin ver**
Ethernet (LAN kablosu) üzerinden PC/Yazıcı iletişimini etkinleştirir.
- **Harici USB portlar etkin**
WLAN (WLAN USB çubuk, USB veri çubuğu) üzerinden PC/Yazıcı iletişimini etkinleştirir.
- **Destek erişimine izin verin (Uzak masaüstü etkin)**
Weidmüller tarafından yapılan servis çalışmaları: Yazıcının uzak masaüstü üzerinden kumanda edilmesine izin verir.
- **Sistem bilgileri ağ üzerinden erişilebilir (Web servisi)**
Yazıcı IP adresini Web sunucusuna girdikten sonra sistem ayarlarının sorgulanmasını sağlar.
- **TLS şifrelemesi**
Ağ güvenliği: TLS şifrelemeyi etkinleştirir (önerilir).

Yazıcı

Yazıcı ana şalterden kapatıldığında, yazdırma görevleri otomatik olarak silinebilir. Yazıcı yeniden devreye alındıktan sonra "Güncel yazdırma görevleri" listesinde artık hiçbir yazdırma görevi yoktur.

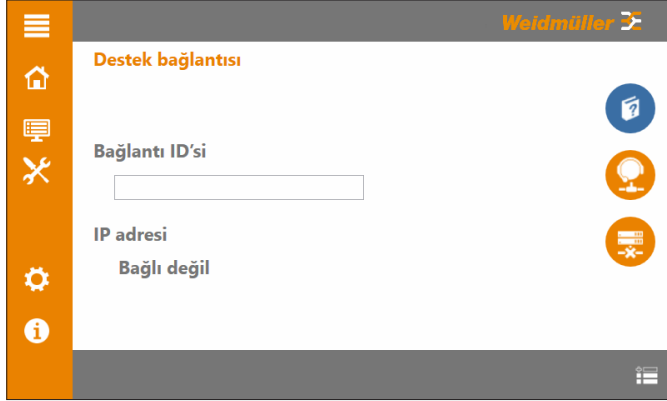
- Yazdırma görevlerinin silinmesi isteniyorsa, bu fonksiyonu etkinleştirin.
- Ayarları kaydetmek için, **Kaydet** butonuna tıklayın.

Ayarlamak

Yazdırma görüntüsü, yazıcı kafalarının kalibrasyonu ile optimize edilebilir (yazıcı kafalarının kalibrasyonu, bkz. Bölüm 6.5.2, sayfa 44).

5.6.11 Destek bağlantısı

Weidmüller servisi, **Destek bağlantısı** alt menüsünden yazıcının fonksiyon ve parametre bilgilerine erişebilir.



Resim 5.18 Alt menü Destek bağlantısı

Müşteriye yazıcının kimlik doğrulaması için bir defa girilmesi gereken bir bağlantı kimlik numarası verilir.

- Bağlantı kimlik numarasını almak için Weidmüller servisiyle irtibata geçin:

Web bağlantısı:

https://www.weidmueller.com/int/company/our_company/locations/index.jsp

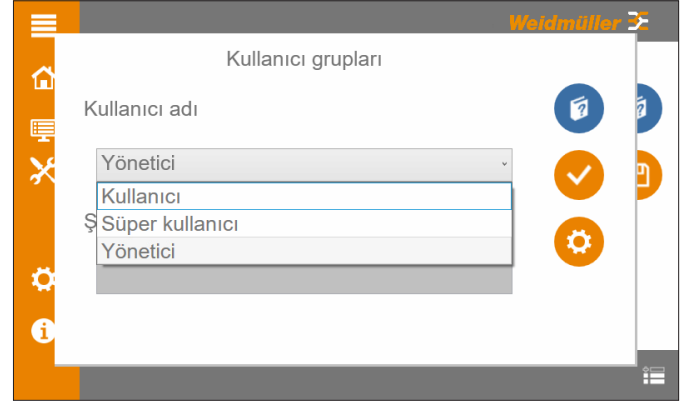
QR Kodu:



- Bağlantı kimlik numarasını sanal klavye üzerinden girin.
- **Uzaktan bakımı etkinleştir** üzerine tıklayın.

5.6.12 Kullanıcı grupları

Alt menü **Kullanıcı grupları** içerisinde erişim hakları seçilir.



Resim 5.19 Alt menü Kullanıcı grupları

Yazıcı farklı erişim haklarıyla kullanılabilir. Kullanıcı 3 kullanıcı seviyesi arasından seçim yapabilir (Erişim hakları ve kullanıcı seviyeleri, bkz. Bölüm 3.2.3, sayfa 16).

- Kullanıcı seviyesini seçin.
- Bunu için sanal klavye üzerinden ilgili şifreyi girin.



3 kullanıcı seviyesinin güncel şifreleri sadece sistem yöneticisi tarafından değiştirilebilir.

5.6.13 Sistem bilgileri

Alt menü **Sistem bilgileri** içerisinde yazıcının parametreleri ve karakteristiklerine ilişkin bilgiler yer alır.



Resim 5.20 Alt menü Sistem bilgileri

6 Temizlik ve Bakım

6.1 Güvenlik bilgileri

	TEHLİKE
	Elektrik çarpması nedeniyle hayati tehlike! Hiçbir bakım ve temizlik çalışmasında cihazın gövdesini çıkarmayın.

	DİKKAT
	Yaralanma tehlikesi! Aşağıdaki bakım ve temizlik çalışmalarında koruyucu donanımınızı kullanın: – Yazıcı kafalarının manuel temizliği – Mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi – Mürekkep kartuşlarının sıvı kartuşlarıyla değiştirilmesi – Mürekkep toplama kabının değiştirilmesi

UYARI
Maddi hasar! Agresif temizlik maddeleri yazıcıya zarar verir! Dış yüzeylerin ve dokunmatik panelin temizlenmesi için aşındırıcı veya çözücü maddeler kullanmayın.

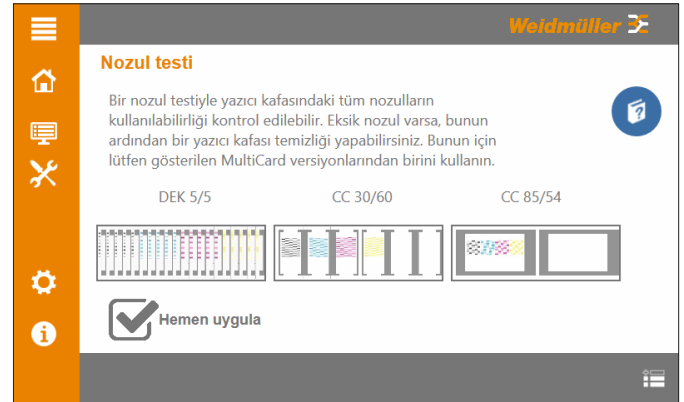
6.2 Yazılım kontrollü bakım

Aşağıdaki bakım çalışmaları dokunmatik panelde ana menü **Bakım** içerisinde gerçekleştirilir veya desteklenir:

- Alt menü **Nozul testi** içerisinde nozul testi
- Alt menü **Yazıcı kafası temizliği** içerisinde otomatik yazıcı kafası temizliği
- Alt menü **Uzun süreli duruşlar** içerisinde yazıcının daha uzun süreli depolama için hazırlanması

6.2.1 Nozul testi

Alt menü **Nozul testi** içerisinde nozul testini gerçekleştirebilirsiniz.

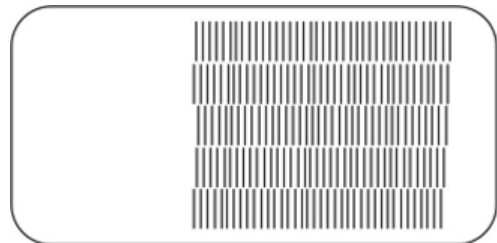


Resim 6.1 Alt menü Nozul testi

Nozul testiyle yazıcı kafasının nozullarının fonksiyon kabiliyeti kontrol edilir. Nozul testi, "Güncel görevler" listesine yüklenir. Güncel yazdırma görevi tamamlandıktan sonra nozul testi gerçekleştirilir.

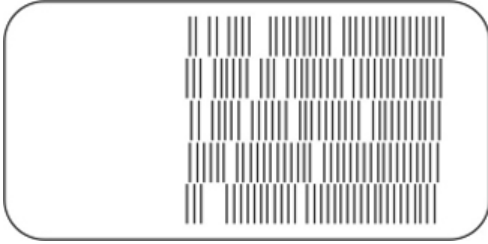
- Nozul testi için MultiCard versiyonunu (Örnek "CC 30/60") tıklayarak seçin.
- Nozul testi için MultiCard'ı yerleştirirken daha önce yerleştirilmiş olan MultiCard'ların sırasını dikkate alın.

Nozul testi sonrasında yazdırma görüntüsü



Resim 6.2 Yazdırma görüntüsü: %100 çalışan nozullar

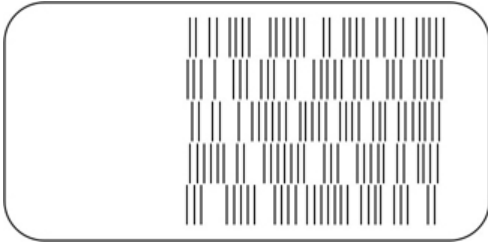
Tüm nozullar fonksiyon kabiliyetine sahiptir. Yazıcı kafası temizliğine gerek yoktur.



Resim 6.3 Yazdırma görüntüsü: yaklaşık %90 fonksiyon kabiliyetine sahip nozullar

Nozulların yaklaşık %90'ı çalışıyor:

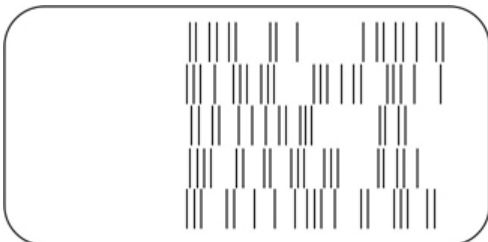
- **Düşük** ayarla yazıcı kafası temizliği yapın (bkz. Bölüm 6.2.2, sayfa 40).



Resim 6.4 Yazdırma görüntüsü: yaklaşık %75 fonksiyon kabiliyetine sahip nozullar

Nozulların yaklaşık %75'i çalışıyor:

- **Normal** ayarla yazıcı kafası temizliği yapın (bkz. Bölüm 6.2.2, sayfa 40).



Resim 6.5 Yazdırma görüntüsü: yaklaşık %50 fonksiyon kabiliyetine sahip nozullar

Nozulların yaklaşık %50'si çalışıyor:

- **Yüksek** ayarla yazıcı kafası temizliği yapın (bkz. Bölüm 6.2.2, sayfa 40).

6.2.2 Yazıcı kafası temizliği



Temizleme esnasında mürekkep tüketilir.

Mürekkep kartuşlarının doluluk seviyesi

Dolum seviyesi %10'un altındaysa, **Yüksek** ayarla yazıcı kafası temizliği yapmadan önce mürekkep kartuşlarını yeni mürekkep kartuşlarıyla değiştirin.

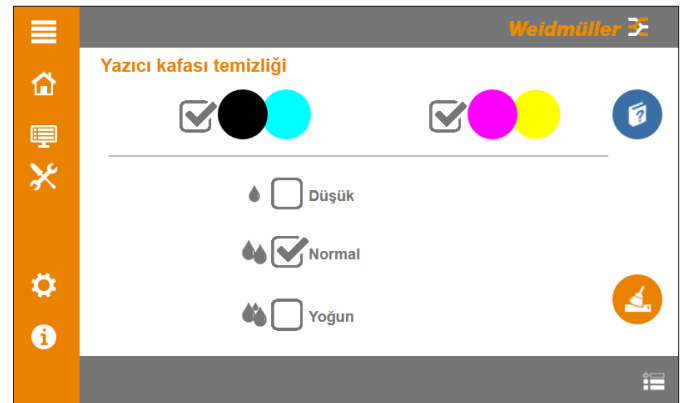
Mürekkep toplama kabının kalan kapasitesi

Kalan kapasite %10'un altındaysa, yazıcı kafası temizliği yapmadan önce mürekkep toplama kabını değiştirin.

Yazıcı kafası temizliğinde mürekkep tüketimi:

- **Düşük** ayarla yaklaşık %0,5
- **Normal** ayarla yaklaşık %1,0
- **Yüksek** ayarla yaklaşık %7,0

Alt menü **Yazdırma kafası temizliği** içerisinde yazdırma kafalarını otomatik olarak temizletebilirsiniz.



Resim 6.6 Alt menü Yazdırma kafası temizliği

- Nozul testi yetersiz yazdırma kapasitesi gösterdiğinde otomatik yazıcı kafası temizliği gerçekleştirin.
- Yazıcı kafası temizliği için nozulları seçin.
- Temizliğin yoğunluk ayarını seçin.

Otomatik yazıcı kafası temizliği yazdırma görüntüsünü iyileştirmedikçe, yazıcı kafalarını manuel olarak temizleyin (bkz. Bölüm 6.3, sayfa 41).

6.3 Manuel yazıcı kafası temizliği

Manuel yazıcı kafası temizliği ile otomatik yazıcı kafası temizliğinde nozul plakasından çıkmayan katılaşmış mürekkep kalıntıları çıkarılabilir.

► Yazıcı durana kadar bekleyin.



İki yazıcı kafasını temizlemek için yedek parça setinde iki temizleme bezi bulunmaktadır (Ürün No. 2449710000).

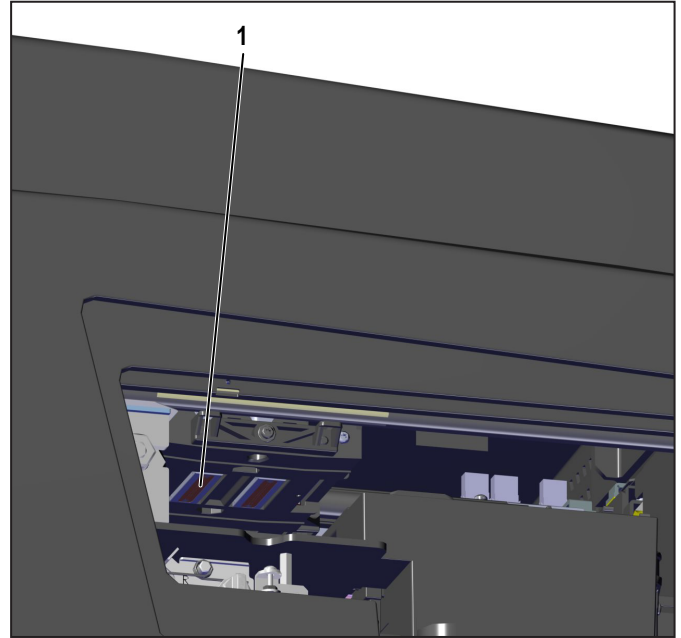
► Her bir yazıcı kafası için kendi / yeni temizlik bezi kullanın.



Resim 6.7 Yan klape nin açılması

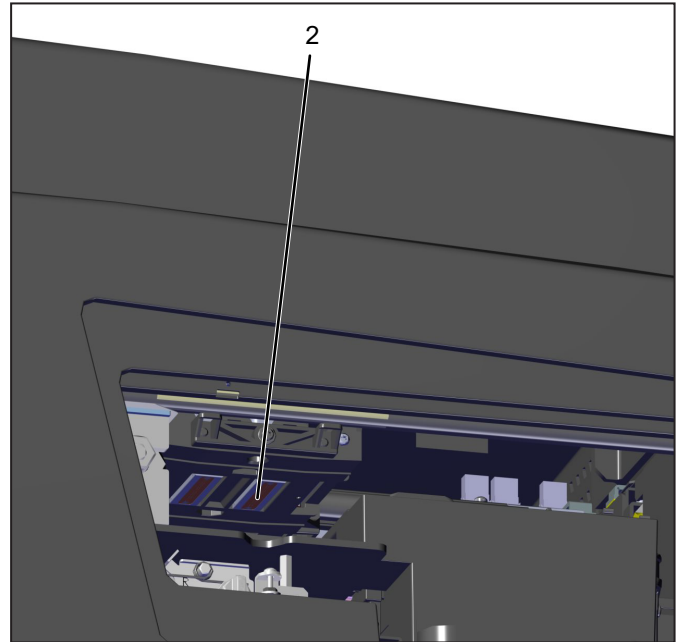
- Kilit açma tertibatını (2) sola doğru bastırın.
- Yan klapeyi (1) çıkarın.

Yazıcı kafası bekleme pozisyonuna sürülür.



Resim 6.8 Yazıcı kafası 1

- Bir temizlik beziyle birinci yazıcı kafasının (1) üzerini temizleyin.



Resim 6.9 Yazıcı kafası 2

- İkinci bir temizlik beziyle ikinci yazıcı kafasının (2) üzerini temizleyin.
- Yan klapeyi kapatın.

6.4 Mürekkep kartuşlarının ve sıvı kartuşlarının değiştirilmesi

	DİKKAT
 	Mürekkep ve sıvı nedeniyle sağlık tehlikesi! ► Mürekkep ve sıvı kartuşlarını değiştirirken koruyucu eldiven takın. ► Cilde temas ettiğinde bölgeyi sabun ve suyla özenle yıkayın. ► Mürekkep veya sıvı göze temas ettiğinde gözleri hemen bol su ile yıkayın. ► Mürekkep veya sıvı yuttuğunuzda ağzınızı bol suyla yıkayın, bol miktarda su tüketin, kusmayın. ► Mürekkep kartuşlarını ve sıvı kartuşlarını çocukların erişemeyeceği bir yerde muhafaza edin.

UYARI
Maddi hasar! Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde yazdırma kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir.

► Mürekkep kartuşlarını tüm güncel yazdırma görevleri tamamlandıktan sonra değiştirin.

► Mürekkep kartuşlarını boşaldıktan sonra veya son kullanım tarihi dolduktan sonra değiştirin.

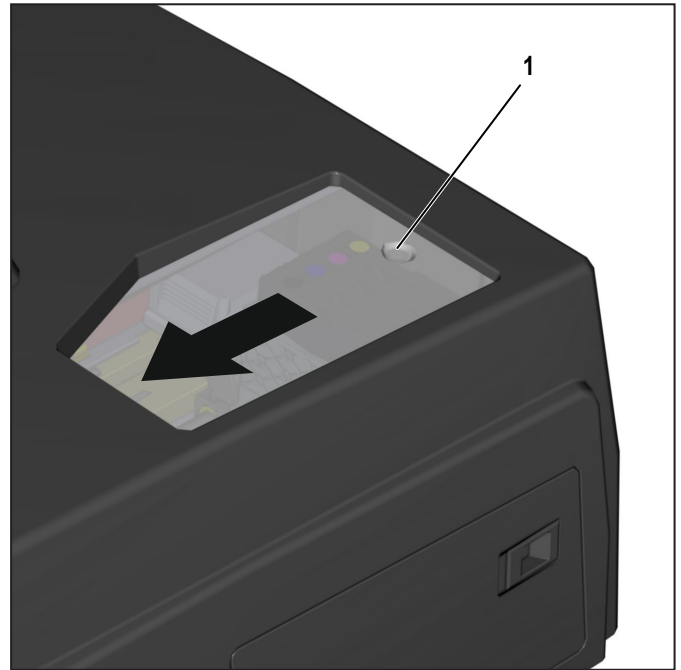
Dokunmatik panelde her iki durumda bir mesaj görüntülenir. Son kullanma tarihi ambalajın ve etiketin üzerinde yer alır.

- Aşağıdaki bilgileri dikkate alın:
- Mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme çıkışına veya mürekkep besleme çıkışının çevresine asla dokunmayın.
 - Mürekkep kartuşları çalkalanmamalı, açılmamalı ve yeniden doldurulmamalıdır.
 - Açılmamış mürekkep kartuşlarını serin ve kuru yerde muhafaza edin (önerilen 4°C). Mürekkep kartuşları kullanılmadan en az 3 saat oda sıcaklığında bekletilmelidir.
 - Mürekkep kartuşlarını ambalajlarından çıkardıktan sonra hemen yazıcıya yerleştirin.

- Duruş modundan yazdırma moduna geçişte gerçekleştirilen güvenilirlik kontrolünde mürekkebin %7'si tüketilir. Mürekkep dolum seviyesi dokunmatik panelden okunabilir.

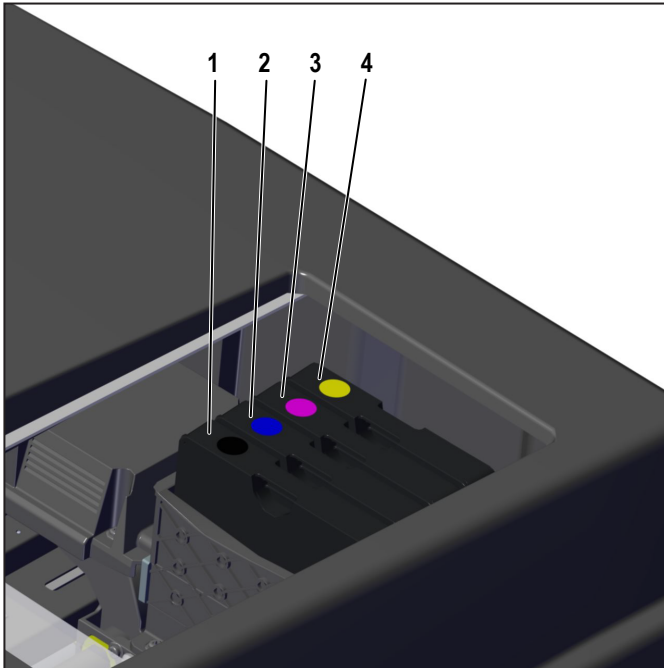


Mürekkep depo klapesinin açtığınızda yazıcı durur.



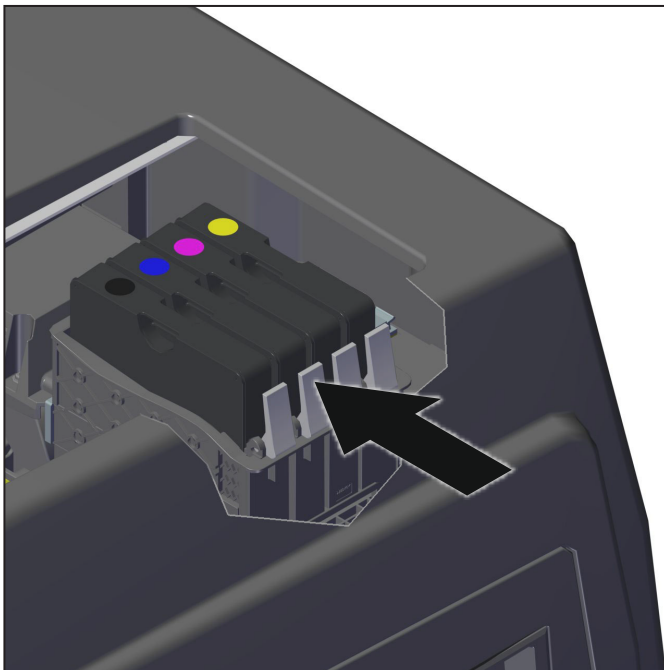
Resim 6.10 Gözlem klapesinin açılması

- Mürekkep depo klapesini (1) ok yönünde itin.



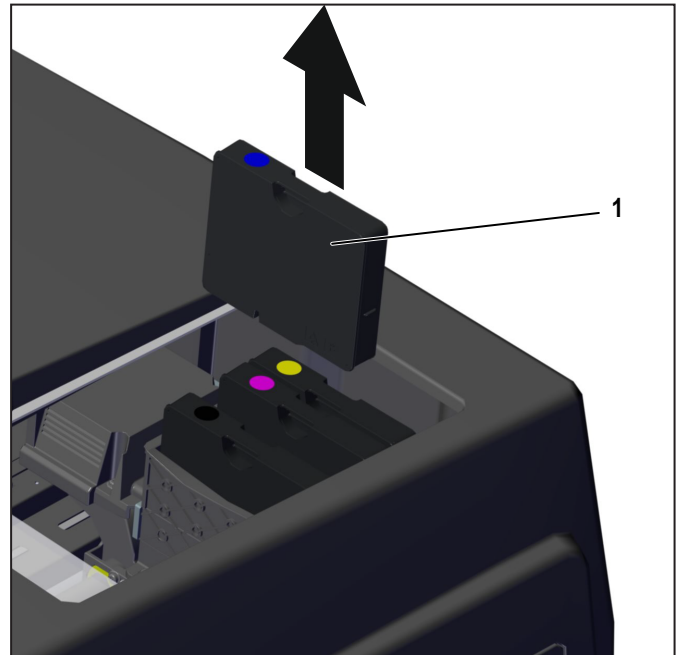
Resim 6.11 Mürekkep kartuşlarını pozisyonları

- 1 Siyah mürekkep kartuşu
- 2 Mavi (cyan) mürekkep kartuşu
- 3 Magenta (kırmızı) mürekkep kartuşu
- 4 Sarı mürekkep kartuşu



Resim 6.12 Mürekkep kartuşunun kilidinin açılması

- Mürekkep kartuşlarının kilidini oturma mandalını ok yönünde bastırarak açın.



Resim 6.13 Mürekkep kartuşunun çıkarılması

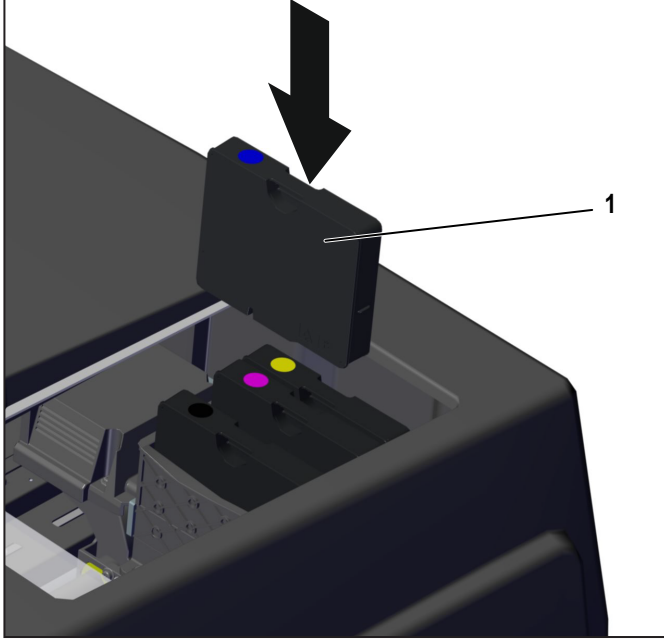
- ▶ Mürekkep kartuşunu (1) yukarı yönde çekin.
- ▶ Mürekkep kartuşlarını, mürekkep kalıntıları sızamayacak şekilde orijinal ambalajın içine ambalajlayın.



Mürekkep kartuşlarını size hizmet veren Weidmüller satış şirketine gönderebilirsiniz.

Mürekkep kartuşlarının yerleştirilmesine ilişkin bilgiler

Mürekkep kartuşları elektronik ve mekanik kodlamalara sahiptir, böylece yanlış yere yerleştirilemezler.



Resim 6.14 Mürekkep kartuşlarının yerleştirilmesi

- Mürekkep kartuşunu (1) yerine oturana kadar tanımlı pozisyona yerleştirin (bkz. Bölüm 4, sayfa 21).

Sıvı kartuşlarının değiştirilmesi mürekkep kartuşlarının değiştirilmesine benzer şekilde gerçekleşir. Sıvı kartuşları iki yıllık son kullanma süresine sahiptir.



Sıvı kartuşlarını size hizmet veren Weidmüller satış şirketine gönderebilirsiniz.

6.5 Yazıcı kafalarının kalibrasyonu

Baskı sonuçlarını optimize etmek için yazıcı kafaları yeniden kalibre edilebilir. Yazıcı kafalarının kalibrasyonu dokunmatik ekran üzerinde **Gelişmiş ayarlar** alt menüsü üzerinden gerçekleştirilir.

6.5.1 Hazırlık tedbirleri

Kalibrasyondan önce

Kalibrasyonu gerçekleştirmeden önce aşağıdaki hususlar sağlanmış olmalıdır:

- PrintJet **CONNECT** yazıcısında en azından 1.2.0 yazılım versiyonu kurulu olmalıdır. Kurulu yazılım versiyonuna ilişkin bilgiler **Versiyon numarası** alt menüsünde yer almaktadır. Gerekliğinde yazılımı güncelleyin (bkz. Bölüm 6.8, sayfa 50).
- Yazıcı kafalarının kalibrasyonu öncesinde bir nozul testi uygulayın (bkz. Bölüm 6.2.1, sayfa 39).
- Yazıcıda eski yazdırma görevleri **bulunmamalıdır**.
- Kalibrasyon için 2 adet CC 30/60 MC NE WS (Ürün no. 1934420000) tipinde MultiCard kullanın.

Kalibrasyon esnasında

Kalibrasyon esnasında yazıcıya yazdırma görevi **gönderilmemesini** sağlayın.

6.5.2 Yazıcı kafalarının kalibrasyonu

Gelişmiş ayarlar alt menüsünün **Ayarlamak** (Kalibrasyon) menüsünde yazıcı kafalarının kalibrasyonunu gerçekleştirebilirsiniz.



Resim 6.15 Kalibrasyon menüsü "Ayarlamak"

- **Uzak** (ileri) tuşuna tıklayın.



Yazıcı kafalarının kalibrasyonu 2 aşamada gerçekleşir:

- 1. aşamada, 300 dpi, 600 dpi ve 1200 dpi yazdırma çözünürlükleri için MultiCard üzerine yazılan elemanların hizalaması gerçekleşir
- 2. aşamada, 600 dpi ve 1200 dpi yazdırma çözünürlükleri için homojen renk yüzeylerinin optimizasyonu için ayar gerçekleşir.

► Kalibrasyonun 1. aşaması için 1. MultiCard'ı girdi tepsisine yerleştirin.

► **Yazdır** tuşuna tıklayın.

Yazıcı 1. MultiCard'a yazar.

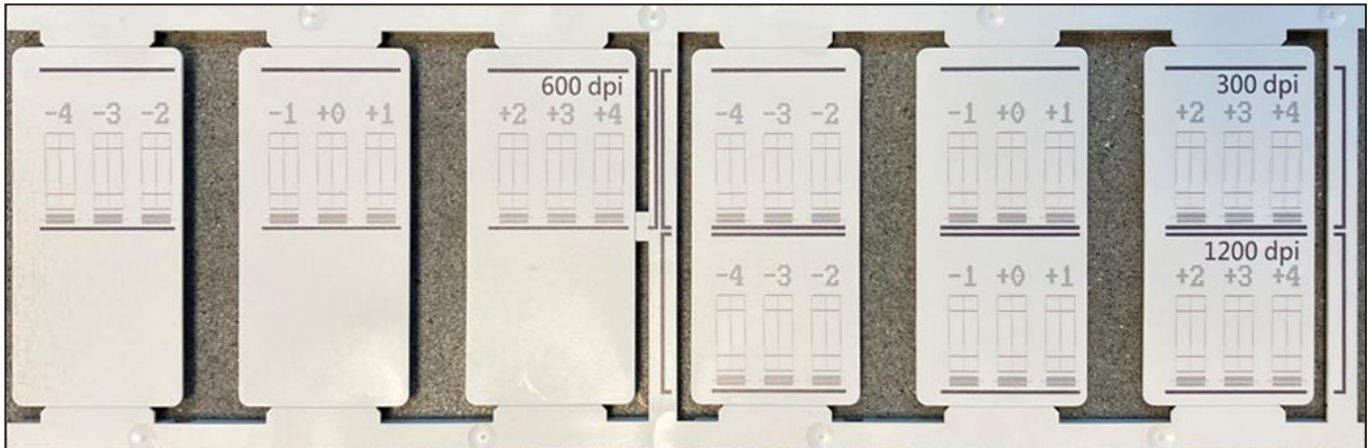
► **İleri** tuşuna tıklayın.

1. yazdırma görüntüsünün değerlendirilmesi

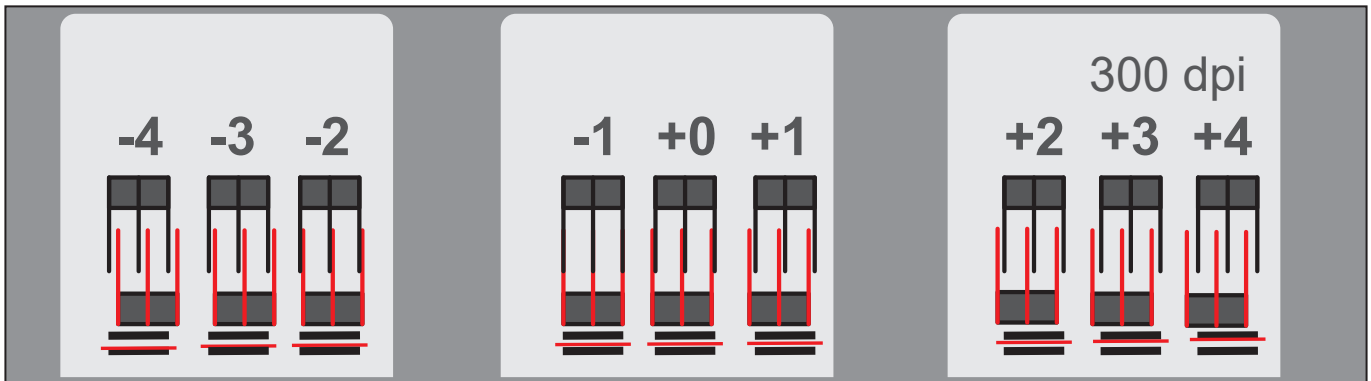


Sonucu değerlendirmek için duruma göre bir büyüteç kullanın.

Yazdırma görüntüsü için örnek



Resim 6.16 300 dpi, 600 dpi, 1200 dpi yazdırma görüntüsü



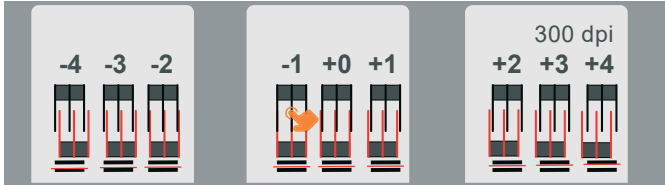
Resim 6.17 300 dpi yazdırma görüntüsü (şematik gösterim)

Hizalama	optimal değil	optimal
yatay (x eksen)		
dikey (y eksen)		

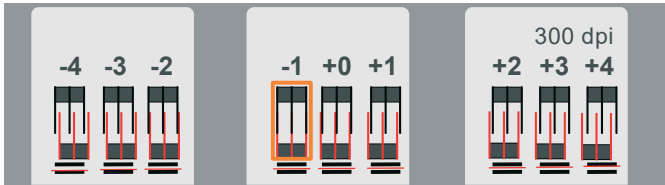
Güncel başlangıç değeri her zaman **+0**'dır.

Ancak bu örnekte (300 dpi çözünürlük) yatay ve dikey hizalama optimal **değildir**. Değerlerin **-4** ve **+4** aralığında düzeltilmesi gerekir. Yatay hizalama için **-1** optimal değerdir. Dikey hizalama için **+1** optimal değerdir.

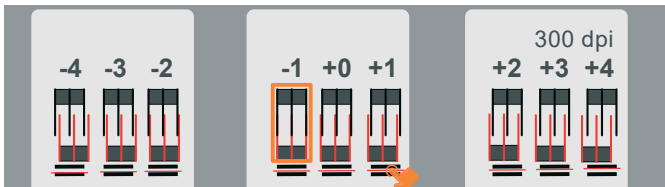
- Yatay hizalama için **-1** sütununda yatay hizalama sembolüne tıklayın.



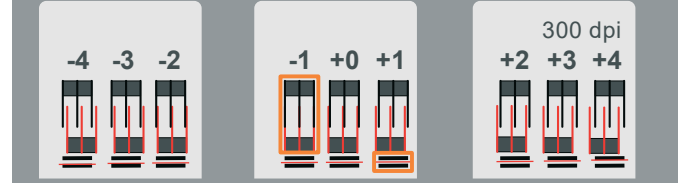
-1 düzeltme değeri için sembol işaretlenmiştir.



- Dikey hizalama için **+1** sütununda dikey hizalama sembolüne tıklayın.



+1 düzeltme değeri için sembol işaretlenmiştir.



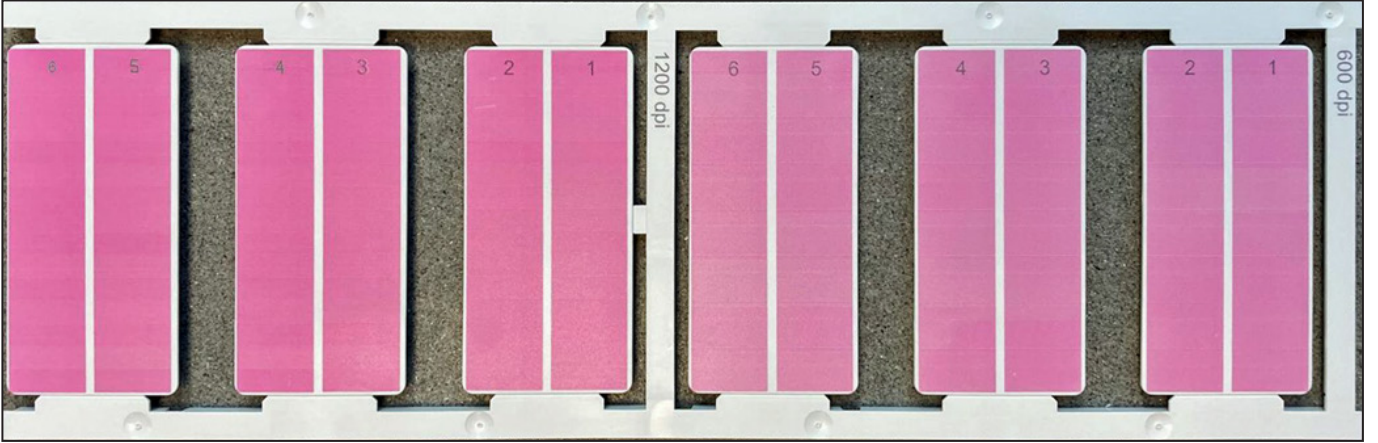
- **İleri** tuşuna tıklayın.
- Düzeltme adımlarını 600 dpi ve 1200 dpi çözünürlük için tekrarlayın.
- Tüm çözünürlükler için düzeltmeleri yaptıktan sonra ayarları kaydedin.
- Kalibrasyonun 2. aşaması için 2. MultiCard'ı girdi tepsi- ne yerleştirin.
- **Yazdır** tuşuna tıklayın.
- Yazıcı 2. MultiCard'a yazar.
- **İleri** tuşuna tıklayın.

2. yazdırma görüntüsünün değerlendirilmesi

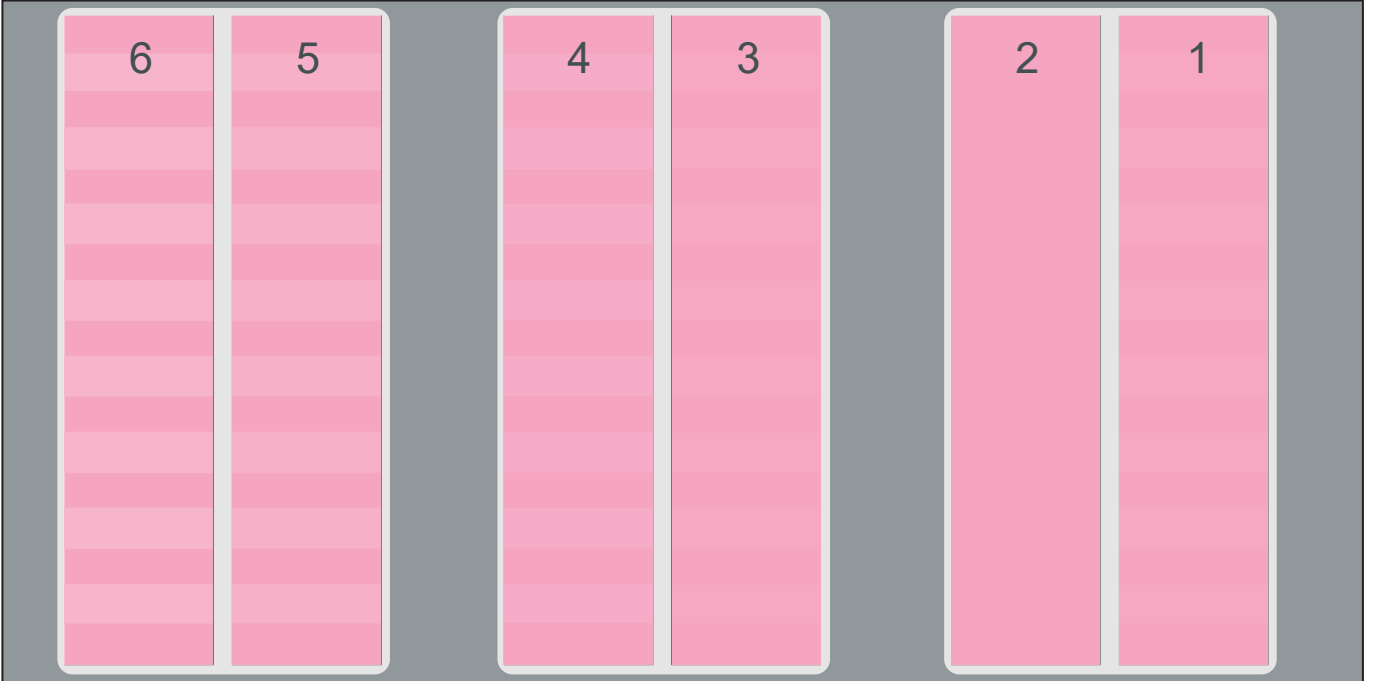


Sonucu değerlendirmek için duruma göre bir büyüteç kullanın.

Yazdırma görüntüsü için örnek



Resim 6.18 600 dpi, 1200 dpi yazdırma görüntüsü



Resim 6.19 600 dpi yazdırma görüntüsü (şematik gösterim)

optimal değil	optimal
	

Bu örnekte (600 dpi çözünürlük) **2** numaralı renk alanı optimal homojen renk alanını ifade eder.

- **İleri** tuşuna tıklayın.
- Açılır listede 600 dpi çözünürlük için ilgili rakamı seçin (bu örnekte: **2** rakamı).
- 1200 dpi çözünürlük için yazdırma görüntüsünü değerlendirin.
- Açılır listede 1200 dpi çözünürlük için ilgili rakamı seçin.
- Ayarları kaydedin.

Yazıcı kafalarının kalibrasyonu tamamlanmıştır. Kalibrasyondan sonra yeniden **Sistem durumu** ana menüsüne geçersiniz.

6.5.3 Kalibrasyonu geri alma

- **Gelişmiş ayarlar** alt menüsünün **Kalibrasyon** menüsünü açın.

Son ayarların geri alınması:

- **Son ayarlar** üzerine tıklayın.
- Kalibrasyonun son ayarları uygulanır.

Fabrika ayarlarına geri alma:

- **Fabrika ayarları** üzerine tıklayın.
- Kalibrasyonun fabrika ayarları uygulanır.

6.6 Mürekkep toplama kabının değiştirilmesi



Mürekkep toplama kabını ancak tüm güncel yazdırma görevleri tamamlandığında ve dokunmatik panelde değiştirilmesi yönünde bir bildirim görüldüğünde değiştirin.

Mürekkep toplama kabı tümüyle değiştirilmelidir. Açılmalıdır.

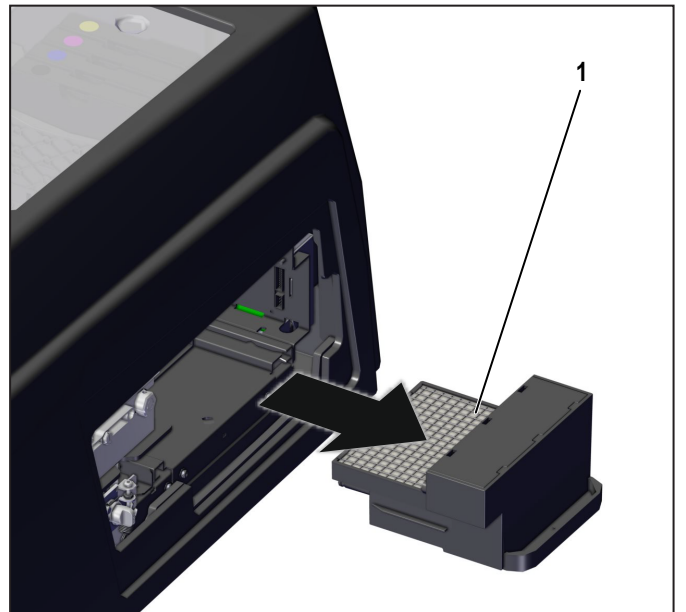


Yan klapeyi açtığınızda yazıcı durur.



Resim 6.20 Yan klapeyi açılması

- Kilit açma tertibatını (2) sola doğru bastırın.
- Yan klapeyi (1) çıkarın.



Resim 6.21 Mürekkep toplama kabının dışarı çekilmesi

- Yassı sabitleme piminin direncini aşmak için mürekkep toplama kabını hafifçe kaldırın ve mürekkep toplama kabını (1) ok yönünde çekin.



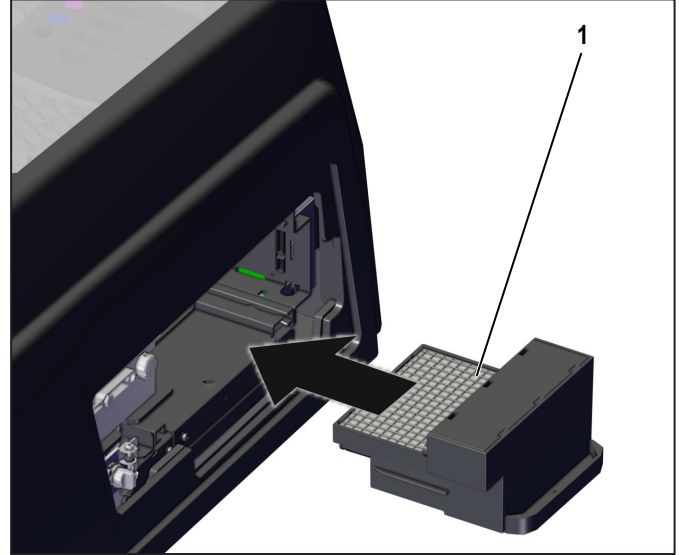
Mürekkep toplama kabını size hizmet veren Weidmüller satış şirketine gönderebilirsiniz. Bunun için mürekkep toplama kabını servis setinin ambalajıyla ambalajlayın (PJC CON WASTE PAD 2715660000)

Yeni mürekkep toplama kabı bir hava alma emniyeti (mühür) ile donatılmıştır. Sıvı deposunu işletim esnasında havalandırmak için mürekkep toplama kabı yerleştirilmeden önce mühür çıkartılmalıdır.



Resim 6.22 Mühürlü mürekkep toplama kabı

- Mührü (1) mürekkep toplama kabından çıkarın.



Resim 6.23 Mürekkep toplama kabını yerine itilmesi

- Mürekkep toplama kabını (1) yerine oturana kadar ok yönünde yazıcının içine itin.
- Yan klapayı kapatın.

6.7 Yazıcı gövdesi / dokunmatik panel temizliği

TEHLİKE	
	Elektrik çarpmasına karşı uyarı!
	► Yazıcı gövdesini sadece dıştan temizleyin.
	► Yazıcının iç kısmına sıvı kaçmamasına dikkat edin.
	► Gerilim taşıyan parçalara sıvı gelmemesine dikkat edin.

UYARI
Maddi hasar!
Uçucu temizleme maddelerinin kullanılması yazıcı gövdesinde renk değişimlerine ve çatlaklara neden olabilir.
► Benzol veya seyreltici gibi uçucu kimyasallar kullanmayın.

- Yazıcı gövdesini düzenli olarak yumuşak, kuru veya hafif nemli bir bezle temizleyin.

- Daha yoğun kirlenmelerde yazıcı gövdesini nötr temizleyici ile nemlendirilmiş bir bezle, ardından hafif nemli bir bezle ve son olarak kuru bir bezle temizleyin.
- Dokunmatik paneli düzenli olarak dokunmatik ekranlar için temizleme maddesiyle ve yumuşak, hav bırakmayan bir bezle temizleyin.

6.8 Yazıcı yazılımının güncellenmesi



Yazıcının firmware güncellenmesinin uzman personel tarafından yapılmasını sağlayın. İşaretleme yazılımı hakkındaki bilgiler (kullanım ve güncelleme) M-Print® PRO kullanma kılavuzunda yer alır.

6.8.1 M-Print® PRO ile güncelleme

Yerel dizinden güncelleme



M-Print® PRO güncelleme işleminde tüm desteklenen yazıcı modelleri için güncel güncelleme dosyaları ilgili dizinlere kaydedilir.

PrintJet **CONNECT** yazıcı modeli için örnek: Güncelleme dosyası `Update.bin` PrintJetCONNECT_UPDATE_V#_#_#_BIN dizinine kaydedilir. (Dosya adındaki "V#_#_#" karakter dizisi güncel versiyon numarasını ifade eder, örn. "V1_2_1")

Güncelleme işleminden önce M-Print® PRO yazıcısının eklendiğinden ve yazıcının başlatıldığından emin olun.

- M-Print® PRO'yu başlatın.
- **Ekstralar > Seçenekler...** > **PrintJet CONNECT** menüsünde **Yönetim** ögesini seçin.
- **Yazıcı seç:** ögesinin yanından yazıcıyı seçin (yazıcının adı veya IP adresi).
- **Güncelleme dosyası:** ögesinin yanından güncelleme dosyasının ön ayarlı dizinine gidin.
- `Update.bin` güncelleme dosyasını açın.
- **Yazıcı güncellemesini başlat** butonuna tıklayın.
- M-Print® PRO yazılımındaki diğer talimatları izleyin.

Güncelleme tamamlandıktan sonra yazıcının dokunmatik panelinde bir bildirim görüntülenir.

- Bildirim **OK** ile onaylayın.

Güncelleme sunucusunun güncellenmesi

- M-Print® PRO'yu başlatın.
- **Yardım** menüsünden **Güncelleme kontrolü yap...** ögesini seçin.
- Takip eden güvenlik bildirimi **Evet** ile onaylayın.

Güncelleme sunucusunda güncellemelerin aranması başlatılır.

- Güncellenecek olan bileşenleri bileşenlerin işaretleyin.
- **Güncelleme gerçekleştir...** üzerine tıklayın.
- Ekrandaki yönergeleri izleyin.

6.8.2 PJC Update Helper ile güncelleme

PJC_Update_Helper.exe dosyası güncel firmware'i içerir ve firmware'i yazıcıya kurar.

- Dosyayı www.weidmueller.com web sitesinden indirin.
- Bunun için web sitesinin üzerinde aşağıdaki kayıt ortamına gidin:

Products > Software > M-Print® PRO > MORE INFORMATION > Downloads > Printer Firmware > PrintJet CONNECT Firmware

- Dosyayı uygulayın ve programın yönergelerini izleyin.

7 Arıza giderme

7.1 Genel bilgiler

Arızaları önlemek için aşağıdaki bilgiler faydalıdır:

- Yazıcının düz bir yüzeye yerleştirilmiş olduğundan emin olun.
- Yazıcının titreşimlere maruz kalmadığından emin olun.
- MultiCard/MetalliCard'ların doğru hizalandığından emin olun.
- Sadece orijinal Weidmüller mürekkep kartuşları kullanın.
- Yazıcıyı kullanmadığınızda bekleme moduna veya duruş moduna alın.
- Yazıcı gövdesini asla çıkarmayın.



Mürekkep depo klapesinin açtığınızda yazıcı durur. Yazdırma kafası temizleme ünitesinin üzerindeki başlangıç pozisyonuna sürülür ve burada durur.

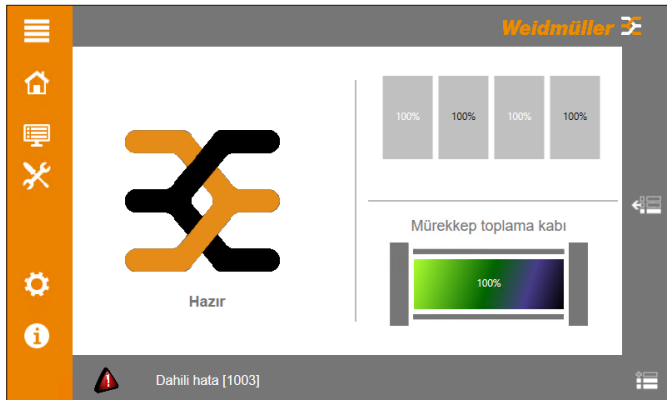
Mürekkep deposu klapesini daha fazla kapattığınızda, yazıcı kaldığı yerden işleme devam eder. Herhangi bir bilgi kaybı olmaz ve yeniden başlatma gerekmez.

- Eğer bir MultiCard veya MetalliCard cihazda kalırsa, cihazı devre dışı bırakın ve ardından yeniden devreye alın.

MultiCard/MetalliCard cihazdan çıkarılır.

Dokunmatik paneldeki bildirimler

Yazıcı arızası meydana geldiğinde veya kullanıcının bir müdahalesi gerektiğinde bu, dokunmatik paneldeki bir mesajla belirtilir.



Resim 7.1 Alt bilgide hata bildirimi (örnek)

- Hata bildiriminin üzerine tıklayın.

İçinde hata bildiriminin açık hali yazan bir pencere açılır.



Resim 7.2 Bilgiler ve önlemler (örnek)

- Arızaya ilişkin ilave bilgiler edinmek için **Çevrim içi yardımı göster** üzerine tıklayın.
- Eğer bir arıza giderilemezse, Weidmüller servisine başvurun.
- Pencereyi kapatmak için **Çevrim içi yardımı kapat** üzerine tıklayın.

7.2 Arıza listesi

Arıza/Kod	Nedeni	Önlem
Yazıcı USB kabloyla bağlanamıyor.	USB kablo arızalı.	Arızalı USB kablosunu çalışan bir USB kablosuyla değiştirin.
	Yanlış USB bağlantı noktası seçildi.	Başka bir USB bağlantı noktası seçin (bkz. Bölüm 5.6.8, sayfa 36).
Yazıcı ethernet ile bağlanamıyor.	Ağ kablosu arızalı.	Arızalı ağ kablosunu çalışan bir ağ kablosuyla değiştirin.
	Yazıcının IP adresi doğru değil.	Yazıcının IP adresinin doğru alındığını kontrol edin. Bu durumda yazıcının IP adresini yeniden alın (bkz. Bölüm 5.6.6, sayfa 35).
	M-Print® PRO'nun kurulu olduğu PC ile yazıcı aynı ağ üzerinde değil.	Yazıcının ve PC'nin aynı ağ üzerinden olduğundan emin olun. Bunun için sistem yöneticinizle irtibata geçin.
Yazıcı WiFi ile bağlanamıyor.	Girilen şifre doğru değil.	Doğru şifreyi girin.
	Yazıcının IP adresi doğru değil.	Yazıcının IP adresinin doğru alındığını kontrol edin. Bu durumda yazıcının IP adresini yeniden alın (bkz. Bölüm 5.6.7, sayfa 36).
	M-Print® PRO'nun kurulu olduğu PC ile yazıcı aynı ağ üzerinde değil.	Yazıcının ve PC'nin aynı ağ üzerinden olduğundan emin olun. Bunun için sistem yöneticinizle irtibata geçin.
Yazdırma görüntüsü kötü.	Yazıcı kafasının nozulları tıkalı.	Nozul testi yapın (bkz. Bölüm 6.2.1, sayfa 39). Nozul testinin sonucuna bağlı olarak: Otomatik veya manuel yazıcı kafası temizliği yapın. Otomatik yazıcı kafası temizliği (bkz. Bölüm 6.2.2, sayfa 40). Manuel yazıcı kafası temizliği (bkz. Bölüm 6.3, sayfa 41).
	Yazıcı kafalarının hizalaması yetersiz.	Yazıcı kafalarının manuel kalibrasyonunu gerçekleştirin (bkz. Bölüm 6.5.2, sayfa 44).
Mürekkep yeterince fikse olmamış ve siliniyor.	Fikse gücü zayıf.	Fikse gücünü M-Print® PRO içinden artırın (bkz. M-Print® PRO kullanma kılavuzu).
	Besleme gerilimi düşük.	Gerilim beslemesi değerinin en az 210 Volt olduğundan emin olun. Gerilim beslemesi değerini alt menü Sistem bilgileri içerisinde görebilirsiniz (bkz. Bölüm 5.6.13, sayfa 38).

Arıza/Kod	Nedeni	Önlem
Yazdırılan işaretçilerde yazdırma işleminden sonra kabarcıklar oluştu.	Fikse gücü fazla yüksek.	Fikse gücünü M-Print® PRO işaretleme yazımında düşürün (bkz. M-Print® PRO kullanma kılavuzu).
	Gerilim beslemesi fazla yüksek.	Gerilim beslemesi değerinin en fazla 240 Volt olduğundan emin olun. Gerilim beslemesi değerini alt menü Sistem bilgileri içerisinde görebilirsiniz (bkz. Bölüm 5.6.13, sayfa 38).
Yazdırma işlemi her bir işaretleyicide merkezde değil.	M-Print® PRO işaretleme yazılımında kalibrasyon fonksiyonu devrede değil.	M-Print® PRO işaretleme yazımında otomatik kalibrasyon fonksiyonunu devreye alın (bkz. M-Print® PRO kullanma kılavuzu).

8 Yazıcının işletimden çıkarılması

8.1 Duruş modu

UYARI

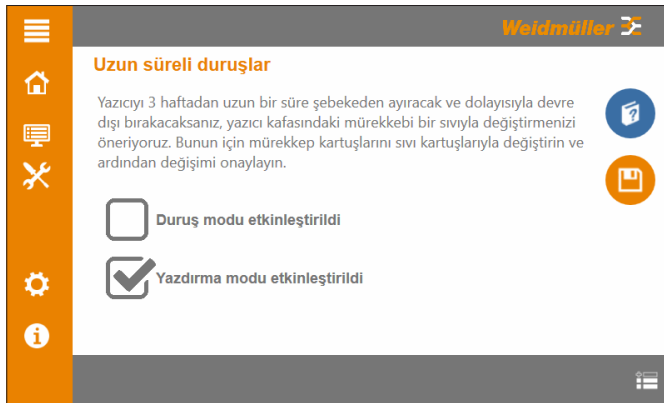
Maddi hasar!

Yazıcının işletim modundan ve bekleme modunda olması durumunda mürekkep nozulları tıkanır.

► Yazıcıyı duruş moduna alın.

8.1.1 Uzun süreli duruşlar

Alt menü **Uzun süreli duruşlar** içerisinde duruş modunu etkinleştirebilirsiniz. Eğer yazıcı üç haftadan daha uzun süre elektrik şebekesinden ayrılmak durumundaysa, yazıcının duruş moduna alınması gerekir.



Resim 8.1 Alt menü Uzun süreli duruşlar

- Mürekkep kartuşlarını sıvı kartuşlarıyla değiştirin.
- Duruş modunu etkinleştirin.

Duruş modundan sıvı, mürekkebin yerini alır ve mürekkep hatlarının ve nozulların tıkanmasını önler.

- Yıkama işlemi bitene kadar bekleyin.
- Yazıcıyı dokunmatik panelde bekleme tuşundan kapatın (bkz. Bölüm 4.7, sayfa 25).
- Yazıcıyı cihazın arka tarafında bulunan ana şalterden kapatın (bkz. Bölüm 3.1.2, sayfa 13).
- Tüm MultiCard ve MetalliCard'ları giriş tepsisinden ve çıktı tepsisinden alın.
- Kaldırma elemanını yukarı katlayın.
- Çıktı tepsisini içeri itin.
- Bütün kabloları yazıcıdan çıkarın.
- Mürekkep deposunun klapesini bantla emniyete alın.

Uzun süreli duruştan sonra:

- Yazıcıyı yeniden işleme hazır duruma getirin.
- Sıvı kartuşlarını mürekkep kartuşlarıyla değiştirin.
- Yazdırma modunu etkinleştirin.

8.2 Yazıcının ambalajlanması ve taşınması

UYARI

Ağırlığı nedeniyle, yazıcının daima iki kişi tarafından taşınması gerekir.

► Taşıırken yazıcıyı her zaman ön ve arka ucundan tutun.

- Yazıcının taşınması için sadece orijinal ambalajı kullanın.
- Orijinal ambalaj artık elinizde değilse, Weidmüller Interface GmbH & Co. KG'den bir ambalaj seti talep edin.

8.3 Yazıcının bertaraf edilmesi

- Yazıcıyı size hizmet veren Weidmüller satış şirketine gönderin.
- Weidmüller yazıcınızı, mevcut yasalara ve yönetmeliklere uygun şekilde, profesyonel yöntemlerle geri dönüştürecek ve bertaraf edecektir.
- Ortaya çıkan tüm masraflar Weidmüller tarafından karşılanır.

Pillerin bertaraf edilmesi

Yazıcının CR 2032 (3 V) tipinde bir lityum pil bulunur.

Kullanılmış piller evsel atığa atılmaz. Pillerin uygun şekilde bertaraf edilmesi gerekir. Pillerin bertaraf edilmesi için ülkelere özgü düzenlemeleri dikkate alın. Buna ilişkin bilgileri yerel atık değerlendirme işletmesi veya kamu idaresi verir.

Pillerin satışını veya pil içeren ürünlerin teslimatını gerçekleştiren şirketler kapsamında yer aldığımız için, sizi aşağıdaki hususta bilgilendirmek zorundayız:

Kullanılmış pilleri iade etmek sizin yasal yükümlülüğünüzdür.

9 Ek

9.1 Teknik veriler

Teknik veriler	
Yazdırma malzemesi	Weidmüller yazdırma malzemesi: MultiCard ve MetalliCard'lar
Teknoloji	Isıl fikseli mürekkep püskürtme yöntemi
Yazdırma kalitesi	4 kademe (Hızlı baskı, Kaliteli baskı Metin, Kaliteli baskı Grafik, Birinci sınıf baskı)
İşaretleme yazılımı	M-Print® PRO
Sistem şartları	Microsoft Windows® 8, 8.1, 10, 11
Besleme	Maksimum 50 MultiCard'lık tepsi (sadece MultiCard'lar için) MetalliCard ve MultiCard'lar için teker teker besleme
Yazdırma hızı	Seçilen parametrelere bağlı olarak dakikada 3 MultiCard
Arabirimler	USB 2.0 ve 10 Base-T / 100 Base-TX ağı, WiFi Dual bant
Voltaj beslemesi	AC 115/230 V, 8 A , 50/60 Hz
Sigorta	10 ATH 250 VAC
İşletim yeri	Ofis koşulları
Ortam sıcaklığı	18 °C – 30 °C 65 °F – 86 °F
Nispi nem	%10 - %80
Boyutları (U x G x Y)	Çıktı tepsisiyle birlikte uzunluğu: 1133 mm Çıktı tepsisi hariç uzunluğu: 930 mm Genişliği: 590 mm Dokunmatik panel dahil yüksekliği: 454 mm
Ağırlığı	63 kg (138,60 lb) ambalajlı 38 kg (83,60 lb) ambalajsız
Mürekkep sistemi	Renk sistemi 1'er adet siyah, mavi (cyan), kırmızı (magenta), sarı

9.2 Sipariş bilgileri

Ürün / Yedek parça	Açıklama ve Sipariş No.
Mürekkep püskürtmeli yazıcı	PrintJet CONNECT 2715590000
Mürekkep kartuşu seti	PJ CON INK SET 2715600000
Mavi (cyan) mürekkep kartuşu	PJ CON INK C 2715610000
Magenta (kırmızı) mürekkep kartuşu	PJ CON INK M 2715620000
Sarı mürekkep kartuşu	PJ CON INK Y 2715630000
Siyah mürekkep kartuşu	PJ CON INK K 2715640000
Sıvı kartuş seti	PJ CON FLUID SET 2715650000
Mürekkep toplama kabı	PJ CON WASTE PAD 2715660000
Toz örtüsü	PJ ADV TEXTILE COVER 2592960000
WLAN USB çubuk	PJ CON WIFI STICK 2715680000
Servis klapesi	PJ CON SERVICE FLAP 2715690000
Temizleme ünitesi	PJ CON CLEANING UNIT 2715700000
Kullanma kılavuzu	Kullanma kılavuzu internetten edinilebilir: http://www.weidmueller.com

9.3 Uygunluk beyanı

PrintJet CONNECT, aşağıda belirtilen geçerli AB direktiflerinin temel güvenlik ve sağlık kriterlerine uygundur:

2014/35/AB Alçak Gerilim Direktifi
2014/30/AB Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
2011/65/AB RoHS Direktifi

Uygunluk beyanlarını aşağıda belirtilen adreste çevrim içi katalogda bulabilirsiniz: www.weidmueller.com

Bunun için lütfen ilgili ürün numarasını girin.

