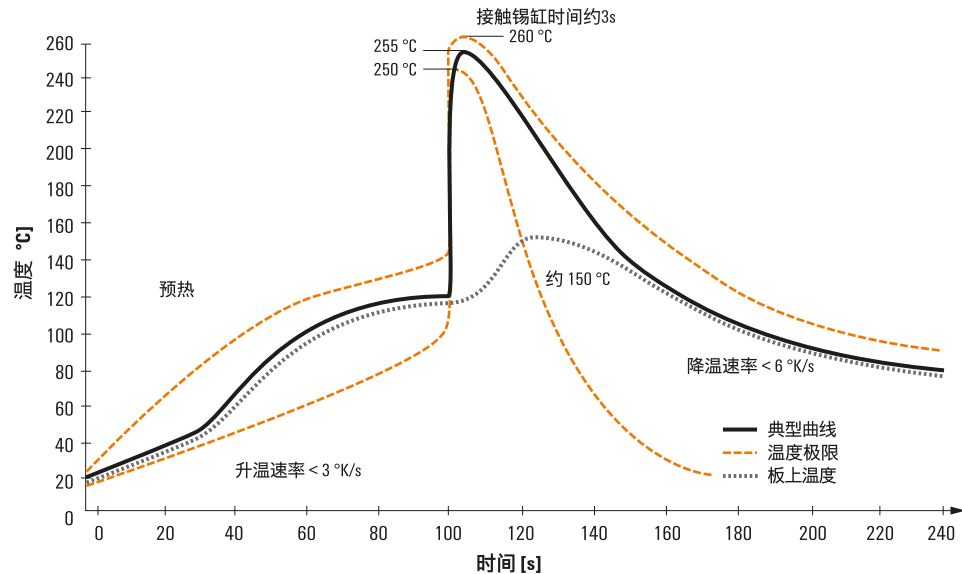


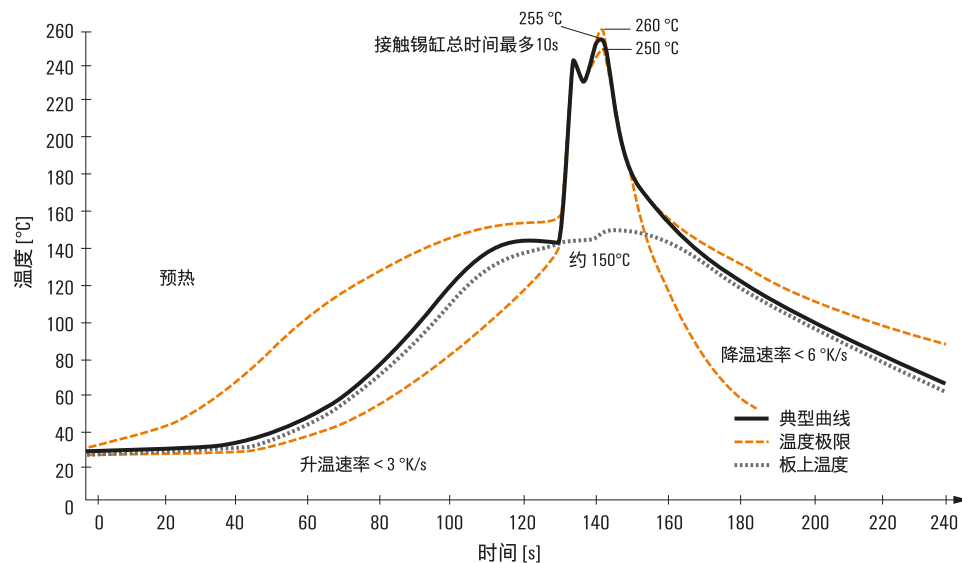
推荐的波峰焊接曲线

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

单波峰：



双波峰：



波峰焊接曲线

接线端子需要按照DIN EN / IEC 61760-1标准进行焊接加工，此处推荐的两种常用的焊接曲线都是魏德米勒PCB端子和接插件验证过的。

当为您的产品选择合适的波峰焊曲线时还需要考虑到如下几点：

- PCB板的厚度
- Cu在各层中的占比
- 单面或双面装配
- 产品类别
- 升温和降温的速率

单、双波峰焊接曲线都对焊接范围作了推荐，包含最大焊接温度是 260 °C 。实际应用中，最高焊接温度通常都是远低于以上曲线。

我们保留技术更改的权利。