

Informações Gerais:

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação.

A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitas ou pessoas devidamente capacitadas conforme norma IEC 60079-14.

Não é permitida qualquer modificação do produto em relação à sua condição original, podendo ser invalidado a certificação.

Nossos prensa cabos são produzidos em: Latão, Aço Inox 304L e 316L ou Alumínio; com vedações em: NBR, Viton ou Silicone (SIL e SIH).

Para que a proteção IP, Ex d, Ex t e Ex e seja garantida, deve ser utilizado apenas cabos redondos e compactos (não deve ser utilizados cabos não circulares). Para rosca paralelas (métrica e BSP), devem ser utilizados O'ring no corpo do prensa cabo. Ao instalar o Prensa Cabo em furos passantes, o instalador deve certificar-se de que o orifício esteja dentro da tolerância nominal da rosca, devendo ser utilizada uma contra porca para fixação.

Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex d, Ex e e Ex t: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7, IEC 60079-31, IEC 60529.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

O usuário final deve fornecer fixação adicional ao cabo para evitar puxar e torcer o cabo no prensa-cabo.

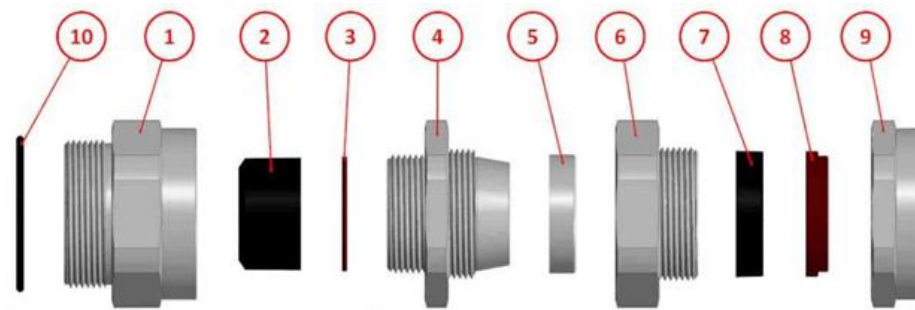
Para rosca de conexão NPT o instalador deve atentar-se para o grau de proteção IP adequado, ao aperto correto e ao uso, se necessário, de meios comuns de vedação de rosca.

Os buçins de alumínio devem ter 'graxa branca' ou similar aplicada nas rosca entre o corpo principal e o elemento de compressão do buçim.

Para aplicações à prova de chamas, os prensa-cabos devem ser usados somente com invólucros Ex d ou equipamentos que tenham uma Pressão de Referência não superior a 20 bar.

EN 60079-1:2014 permite apenas rosca métricas e NPT, portanto, a linha de prensa-cabos BSP é aprovada para a edição de 2007 da EN 60079-1 para o serviço de equipamentos e instalações legados, de acordo com a cláusula C.2.2.1 da EN 60079-1:2014.

Os equipamentos, em particular as juntas à prova de fogo, não devem ser reparados pelo usuário final.



Numero	Componentes
1	Corpo E1F
2	Borracha
3	Anel
4	Cone de Fixação E1F
5	Anel de Fixação
6	Porca intermediária
7	Borracha de Vedação
8	Anel Posicionador
9	Luva ECF
10	O'ring

Temperatura de Trabalho °C	
Vedações	
NBR (preto)	-20°C a +90°C
Viton (verde)	-20°C a +90°C
Silicone SIL (vermelho)	-40°C a +100°C
Silicone SIH (azul)	-40°C a +100°C



Prensa cabo E1F:

IECEX NCC.22.0005X
ExVeritas 22 ATEX 1423X
CE2804
II 2 G Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb
II 1 D Ex ta IIIC Da
IP66/IP68 (até 5 bar por 30min)
Alumínio, Latão e Latão Niquelado,

IP66W/IP67W/IP68W (até 5 bar por 30min)
AÇO INOX 304L, 316L

Normas atendidas:

IEC 60079-0
IEC 60079-1
IEC 60079-7
IEC 60079-31
IEC 60529



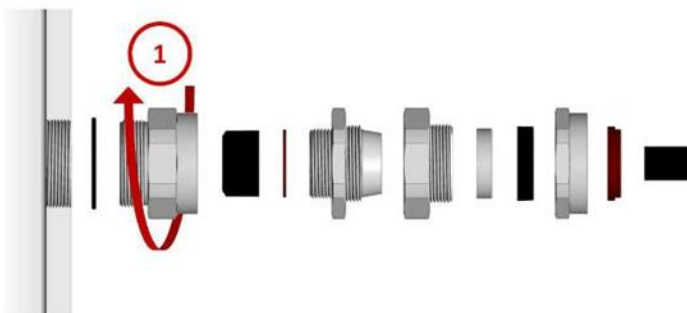
Weidmüller Conexel do Brasil

Av. Pres. Juscelino, 642 - Piraporinha, Diadema - SP, 09950-370

Fone: (11) 4366-9600 www.weidmueller.com.br

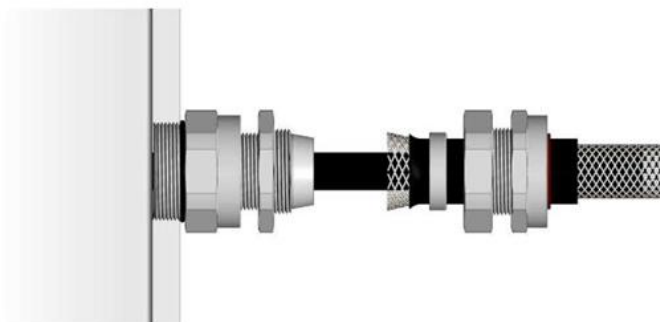
Passo 1

Desmontar o prensa cabo, atenção para que as unidades de vedação estejam soltas. Rosquear a base de conexão (1) no painel. Eventualmente utilizar anel de vedação.



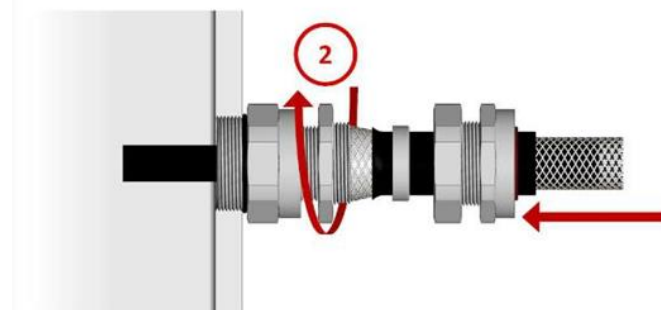
Passo 2

Preparar o cabo armado como indicado na figura e introduzi-lo no prensa cabo. Alargar a malha da armadura de modo a assentá-la no cone.



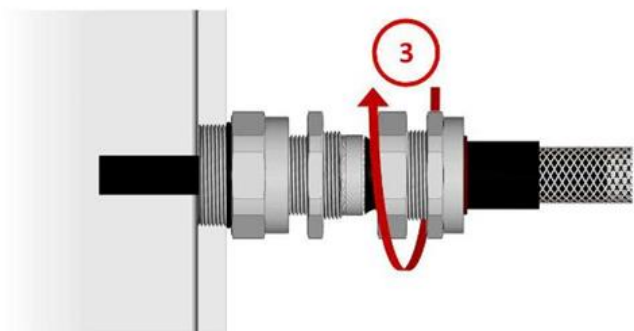
Passo 3

Posicionar a malha da armadura por cima do cone. Fixar a parte traseira do prensa cabo (2) interno. Manter o cabo pressionado no sentido da seta.



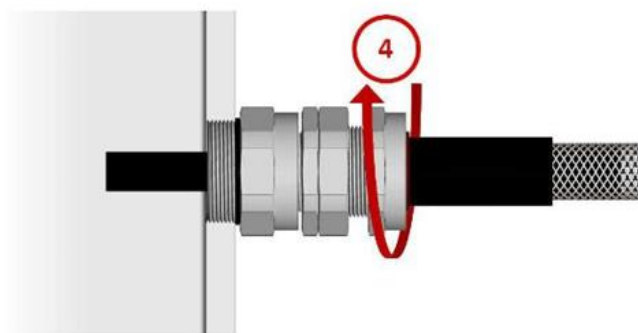
Passo 4

Empurrar a anilha de fixação por sobre a malha da armadura. Fixar a porca intermediária (3) do prensa cabo.



Passo 5

Fixar porca-capá (4) na capa externa do cabo.



Passo 6

A montagem está concluída.

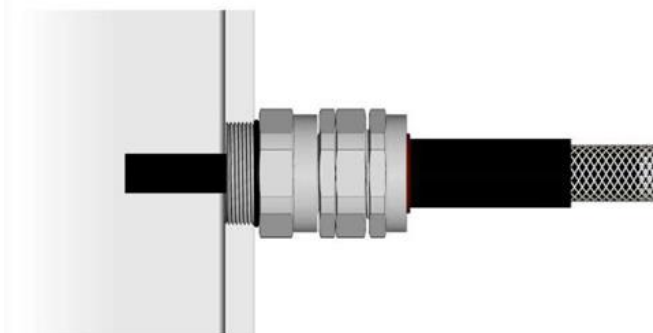


Tabela de Furações para Entrada não Roscadas

BSP

RE	ØFuro (em mm)
1/2" BSP (14FPP)	Ø21,5 ±0,5
3/4" BSP (14FPP)	Ø27 ±0,5
1" BSP (11FPP)	Ø34 ±0,5
1.1/4" BSP (11FPP)	Ø42,5 ±0,5
1.1/2" BSP (11FPP)	Ø48,5 ±1
2" BSP (11FPP)	Ø60 ±1
2.1/2" BSP (11FPP)	Ø76 ±1
3" BSP (11FPP)	Ø89 ±1
4" BSP (11FPP)	Ø114 ±1

NPT

RE	ØFuro (em mm)
1/2" NPT (14FPP)	Ø22 ±0,5
3/4" NPT (14FPP)	Ø28 ±0,5
1" NPT (11.1/2FPP)	Ø34 ±0,5
1.1/4" NPT (11.1/2FPP)	Ø43 ±0,5
1.1/2" NPT (11.1/2FPP)	Ø49 ±1
2" NPT (11.1/2FPP)	Ø61 ±1
2.1/2" NPT (8FPP)	Ø73 ±1
3" NPT (8FPP)	Ø90 ±1
4" NPT (8FPP)	Ø115 ±1

Métrico

RE	ØFuro (em mm)
M16 x 1,5	Ø17 ±0,5
M20 x 1,5	Ø21 ±0,5
M25 x 1,5	Ø26 ±0,5
M32 x 1,5	Ø33 ±0,5
M40 x 1,5	Ø41 ±0,5
M50 x 1,5	Ø51 ±1
M63 x 1,5	Ø64 ±1
M75 x 1,5	Ø76 ±1
M80 x 1,5	Ø81 ±1
M90 x 1,5	Ø91 ±1
M100 x 1,5	Ø101 ±1