

PVC ワイヤーストリッパー: stripax / stripax 16

本取扱説明書は、以下の型式・品番に対して共通するものです。内容を良くお読みの上、正しくご使用ください。

製品型式

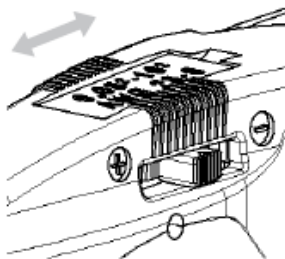
型式	品番	ストリップ範囲	替刃部品番号
stripax	9005000000	0.08...10 mm ² (AWG28...7)	1119030000
stripax 16	9005610000	6...16 mm ² (AWG10...6)	1119040000

用途

- ・銅ならびにアルミニウムの単線、撚線の被覆のストリッピング(剥離)に使用して下さい。
- ・鉄線への使用は刃を傷める恐れがありますのでお止め下さい。
- ・内蔵カッタで電線カットも出来ます。

使用方法

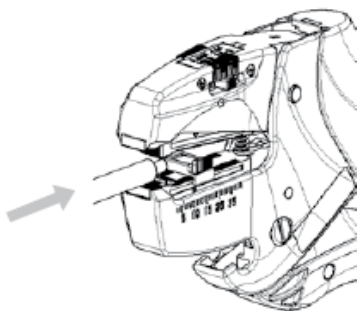
1



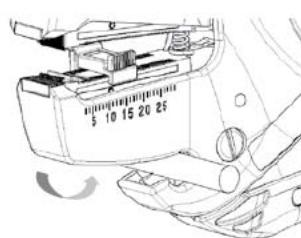
2



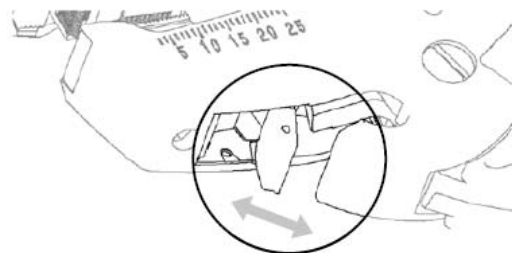
3



4a



4b



1. ストリッピングの深さ調整

被覆の厚みに応じてスライドレバーの調整を行って下さい。通常は真中の位置で使用して下さい。より厚い電線の場合+方向に、より薄い電線の場合-方向にレバーをスライドさせます。

2. ストリッピングの長さ調整

本体に刻まれたゲージを参考にしながらストリッピング長に合わせて、ストッパーの両側をつまむ様にして調整して下さい。

3. ストリッピングの方法

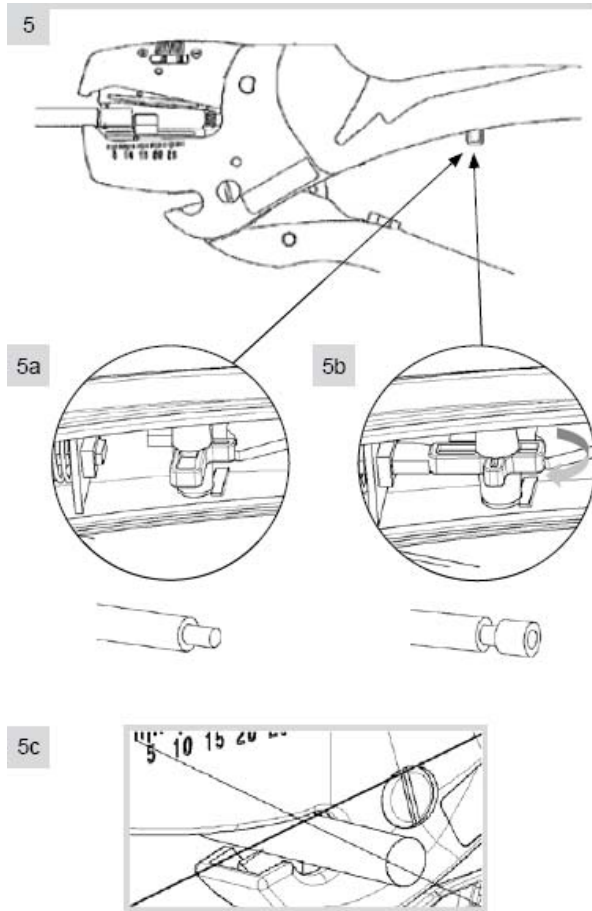
電線を前方向より挿入し、ストッパーに電線端を当て、グリップを最後まで握ります。

4. カッティングの方法とブレードガード

- 本体には電線カット用の内蔵カッタが装備されています。カッタ部に電線を挿入してストリッピング時と同様に、グリップを最後まで握ると電線をカット出来ます。
- また、カッタを使わない時は、カッタ手前のブレードガードを引き出す事により不用意に電線がカットされる事を防止します。



- ・上記用途以外での使用は工具の破損や事故の原因となりますので絶対にお止めください。
- ・工具は、使用頻度に応じて機能維持のため定期的なチェックが必要です。
- ・お客様による修理は故障や事故の原因となりますので絶対にお止めください。



5. 部分ストリッピング

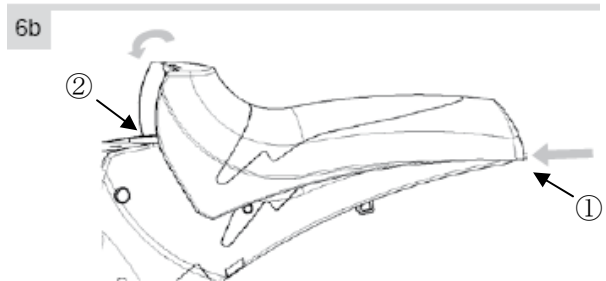
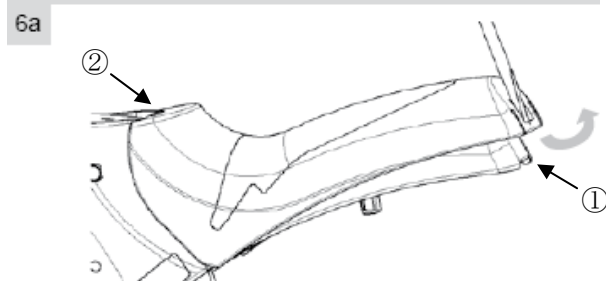
- 上部グリップ裏側の長いレバーを立てると、被覆を完全にストリッピング出来ます。
- 上記の長いレバーを倒すと、部分ストリッピングが出来ます。
- レバーが 5b の状態の時は、電線をカットする事が出来ません。電線をカットする場合は、レバーを 5a の状態にして下さい。

6. グリッププレートの交換

- 手の平の小さい方がお使いになる場合、上部グリップ先端のフック(6aの①)に続き、頭部のフック(6aの②)を外しグリッププレートを取り外す事で、グリップの幅を狭くする事が出来ます。
- 上部グリッププレートを再度取り付ける場合は、上記手順の逆を行います。6b-②に続き 6b-①のフックに取り付けます。

7. マーキング

マーキングを取り外す場合は、図の様にドライバー等を使って上部に引き上げます。取り付けは、指で上部から押し付ける事で簡単に装填出来ます。



- ・上記用途以外での使用は工具の破損や事故の原因となりますので絶対にお止めください。
- ・工具は、使用頻度に応じて機能維持のため定期的なチェックが必要です。
- ・お客様による修理は故障や事故の原因となりますので絶対にお止めください。