

Informações Gerais:

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação.

A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitistas ou pessoas devidamente capacitadas conforme norma IEC 60079-14.

Não é permitida qualquer modificação do produto em relação à sua condição original, podendo ser invalidado a certificação.

Nossos bujões são produzidos em: Latão, Latão Niquelado, Aço Inox 304L, Aço Inox 316L e Alumínio; com vedações em NBR, Viton e Silicone (SIL e SIH).

Para invólucros Ex d o instalador deve certificar-se dos torques corretamente aplicados.

Em caso de invólucros Ex e e Ex t com entradas não roscadas (Lisas) o instalador deve certificar-se de que o orifício esteja conforme a tabela de furações (página 2) para garantir a proteção IP, e fazer o uso de contra porca na parte interna do involucro para a fixação do equipamento.

Para Roscas NPT é necessário a adição de fita PTFE para garantir a proteção IP68 (5 Bar por 30 minutos).

Para Roscas paralelas (Métricas e BSP) o equipamento já acompanha um anel O'ring para vedação.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

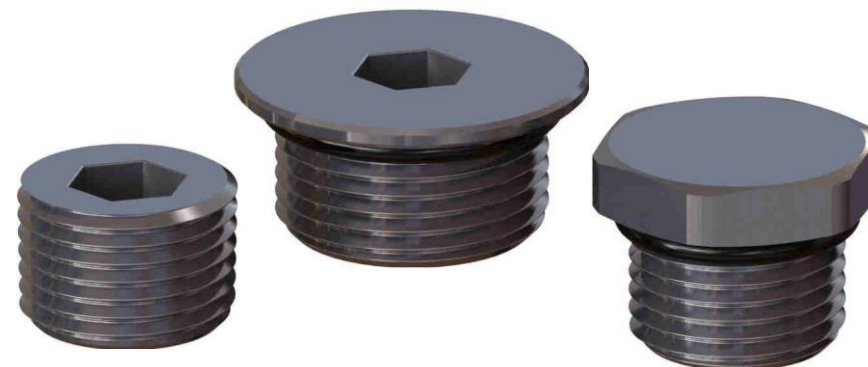
Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex d, Ex e e Ex t: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7, IEC 60079-31, IEC 60529.

Os bujões em alumínio devem ter 'graxa branca' ou similar aplicada nas roscas antes de serem instaladas no equipamento de uso final.

Para aplicações à prova de chamas, os bujões devem ser usados somente com invólucros Ex d ou equipamentos que tenham uma Pressão de Referência não superior a 20 bar.

EN 60079-1:2014 permite apenas roscas métricas e NPT, portanto, a linha de prensa-cabos BSP é aprovada para a edição de 2007 da EN 60079-1 para o serviço de equipamentos e instalações legados, de acordo com a cláusula C.2.2.1 da EN 60079-1:2014.

Os equipamentos, em particular as juntas à prova de fogo, não devem ser reparados pelo usuário final.



Bujões:

IECEx NCC 22.0002X
ExVeritas 22 ATEX 1292 X CE2804
li 2 G Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb
li 1 D Ex ta IIIC Da
IP66/IP67/IP68 (até 5 bar por 30min)
Alumínio, Latão e Latão Niquelado,
IP66W/IP67W/IP68W (até 5 bar por 30min)
AÇO INOX 304L, 316L

Normas atendidas:

IEC 60079-0
IEC 60079-1
IEC 60079-7
IEC 60079-31
IEC 60529

Temperatura de trabalho

Vedações	
NBR (preto)	-20°C a +90°C
Viton (verde)	-20°C a +90°C
Silicone SIL (vermelho)	-40°C a +100°C
Silicone SIH (azul)	-40°C a +100°C



Weidmüller Conexel do Brasil

Av. Pres. Juscelino, 642 - Piraporinha, Diadema - SP, 09950-370

Fone: (11) 4366-9600

www.weidmueller.com.br

BSP

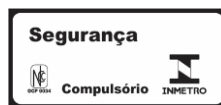
RE	Torque (Nm)	Furo (mm)
1/2" BSP (14FPP)	25	(2)21,5 ±0,5
3/4" BSP (14FPP)	40	(2)27 ±0,5
1" BSP (11FPP)	55	(2)34 ±0,5
1.1/4" BSP (11FPP)	65	(2)42,5 ±0,5
1.1/2" BSP (11FPP)	80	(2)48,5 ±1
2" BSP (11FPP)	100	(2)60 ±1
2.1/2" BSP (11FPP)	115	(2)76 ±1
3" BSP (11FPP)	181	(2)89 ±1
4" BSP (11FPP)	200	(2)114 ±1

NPT

RE	Torque (Nm)	Furo (mm)
1/2" NPT (14FPP)	90	(2)22 ±0,5
3/4" NPT (14FPP)	90	(2)28 ±0,5
1" NPT (11.1/2FPP)	113	(2)34 ±0,5
1.1/4" NPT (11.1/2FPP)	113	(2)43 ±0,5
1.1/2" NPT (11.1/2FPP)	113	(2)49 ±1
2" NPT (11.1/2FPP)	181	(2)61 ±1
2.1/2" NPT (8FPP)	181	(2)73 ±1
3" NPT (8FPP)	181	(2)90 ±1
4" NPT (8FPP)	181	(2)115 ±1

Métrico

RE	Torque (Nm)	Furo (mm)
M16 x 1,5	40	(2)17 ±0,5
M20 x 1,5	40	(2)21 ±0,5
M25 x 1,5	55	(2)26 ±0,5
M32 x 1,5	65	(2)33 ±0,5
M40 x 1,5	80	(2)41 ±0,5
M50 x 1,5	100	(2)51 ±1
M63 x 1,5	115	(2)64 ±1
M75 x 1,5	140	(2)76 ±1
M80 x 1,5	160	(2)81 ±1
M90 x 1,5	180	(2)91 ±1
M100 x 1,5	200	(2)101 ±1



Weidmüller Conexel do Brasil

Av. Pres. Juscelino, 642 - Piraporinha, Diadema - SP, 09950-370

Fone: (11) 4366-9600

www.weidmueller.com.br