PrintJet **ADVANCED**

Naudotojo instrukcija

Weidmüller

Pratarmė

Redakcijos

Versija	Data	Pakeitimas
1.0	01/13	Pirma redakcija
1.1	03/13	Pirma pataisyta redakcija
1.2	06/15	Antra pataisyta redakcija
1.3	04/16	Trečia pataisyta redakcija
1.4	04/17	Ketvirta pataisyta redakcija

Adresas korespondencijai

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Postfach 3030
D - 32720 Detmold

Klingenbergstraße 16
D - 32758 Detmold

Telefonas +49 (0) 5231 14-0
Faksas +49 (0) 5231 14-2083
El. paštas info@weidmueller.com
Interneto svetainė
www.weidmueller.com

Turinys

1 Įvadas 7
1.1 Sutartiniai ženklai 8
1.2 Garantija ir atsakomybė 9
1.3 Autoriaus teisės 9
1.4 Garantijos sąlygos 9

2 Saugos informacija 11
2.1 Bendroji saugos informacija 12
2.2 Bendroji naudojimo informacija 13
2.3 Aplinkosaugos priemonės 14
2.4 Ant įrenginio naudojami simboliai ir informacija 14
2.5 Paskirtis 15
2.6 Liekamoji rizika naudojant įrenginį 15
2.6.1 Elektros keliami pavojai 16
2.6.2 Karštų paviršių keliami pavojai 17
2.6.3 Netinkamų atsarginių dalių keliami pavojai 17
2.7 Apsauginiai įtaisai ir atitvarai 17
2.8 Gamyklos operatoriaus pareigos 17
2.9 Reikalavimai darbuotojams 18
2.9.1 Būtinas darbuotojų parengtumas 18
2.9.2 Darbuotojų pareigos 18
2.9.3 Atsakomybė 18

3 Spausdintuvo aprašas 19
3.1 Spausdintuvas 21
3.1.1 Apžvalga 21
3.1.2 Jungtys 23
3.1.3 Firmos lentelė 23
3.2 Kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ 24

4 Sąranka 27
4.1 Išpakavimas 28
4.2 Pristatomas komplektas 28
4.3 Spausdintuvo įrengimas 28
4.4 Transportuojant naudojamų suvaržymo priemonių nuėmimas 30
4.5 Išvedimo bėgelių uždėjimas 31

4.6 Jutiklinio skydelio padėties nustatymas 31
4.7 Maitinimo kabelio kištuko prijungimas 32
4.8 Spausdintuvo prijungimo būdai 34
4.8.1 Prijungimas per tinklo sąsają 34
4.8.2 Prijungimas per USB 34
4.9 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas 35
4.10 Jutikliniame skydelyje naudojamos kalbos pasirinkimas 36
4.11 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ standartinės versijos įdiegimas 39
4.12 Prijungimas naudojant tinklo kabelį 45
4.13 Prijungimas naudojant USB kabelį 50
4.14 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versijos įdiegimas 54
4.14.1 Aprašas 54
4.14.2 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti centriniame kompiuteryje / serveryje 55
4.14.3 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti klientų kompiuteriuose 69
4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas 71
4.16 Kortelės „MultiCard“ nustatymas ir priderinimas spausdintuvui 73
4.17 Bandomasis spausdinimas 74

5 Eksploatavimas 77
5.1 Bendroji informacija apie eksploatavimą 78
5.1.1 Svarbi informacija 78
5.1.2 Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas 79
5.1.3 Vienos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ apdorojimas 80
5.1.4 Kortelių „MultiCard“ krūvelės apdorojimas 80
5.2 Programinės įrangos nuostatos 81
5.2.1 „M-Print® PRO“ paleidimas 81
5.2.2 Spausdintuvo atvaizdavimas ir kalibravimas 82
5.2.3 Spausdintuvo korekcijos nustatymas 87
5.2.4 Nuo medžiagos priklausančio slydimo nustatymas 89
5.2.5 Kortelių „MultiCard“ koregavimas 91
5.2.6 Spausdinimas ant kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ 95
5.2.7 Kietinimo nuostatos / kaitinimo lygis 95
5.2.8 Spausdinimo kokybės pasirinkimas 95
5.3 Jutiklinis skydelis 96
5.3.1 Jutiklinio skydelio meniu struktūra 97
5.3.2 Pagrindinis meniu 98

5.3.3 Submeniu 99
5.3.4 Sistemos informacija 99
5.3.5 Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas 100
5.3.6 IP adreso ir potinklio kaukės pakeitimas, DHCP suaktyvinimas 102
5.3.7 Kalbos pasirinkimas 105
5.3.8 USB prievado pakeitimas 106
5.3.9 Rašalo lygis 107
5.3.10 Protokolas 108
5.3.11 Informacija 109
5.3.12 Įrankiai 110
5.3.13 Spausdinimo užduotys 111
5.3.14 Šablonai 112
5.3.15 Šablonų spausdinimas iš USB atmintuko 113

6 Valymas ir techninė priežiūra 115

6.1 Įrankių meniu 116
6.1.1 Spausdinimo galvutės valymas 117
6.1.2 Spausdinimo galvutės praplovimas 118
6.1.3 Jutiklių patikrinimas 120
6.1.4 Purkštukų patikrinimas 122

6.2 Rašalo kasečių pakeitimas 124

6.3 Ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko pakeitimas 130

6.4 Dulkių filtro pakeitimas 131

6.5 Spausdintuvo korpuso valymas 132

6.6 Jutiklinio skydelio valymas 132

6.7 Spausdintuvo programinės įrangos naujinimas 133

6.8 Valymo bloko keitimas 134
6.8.1 Techninės priežiūros skyriaus dangčio atidarymas 134
6.8.2 Valymo bloko išėmimas 135
6.8.3 Rankinis spausdinimo galvučių valymas 136
6.8.4 Valymo bloko įdėjimas 137
6.8.5 Techninės priežiūros skyriaus dangčio uždarymas 138

6.9 Butelio su valymo skysčiu keitimas 139

7 Nesklandumų šalinimas 141

7.1 Bendroji informacija 142

7.2 Bendroji informacija apie nesklandumų šalinimą 142

7.3 Įvykių sąrašas 144

8 Spausdintuvo transportavimas 153

8.1 Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas 154

8.2 Spausdintuvo pakavimas 154

8.3 Spausdintuvo šalinimas 155

9 Priedas 157

9.1 Techniniai duomenys 158

9.2 Užsakymo duomenys 159

9.3 Atitikties deklaracija 160

9.4 Paveikslų sąrašas 161

9.5 Lentelių sąrašas 165

1 Įvadas

1.1 Sutartiniai ženklai 8
1.2 Garantija ir atsakomybė 9
1.3 Autoriaus teisės 9
1.4 Garantijos sąlygos 9

Šioje naudotojo instrukcijoje pateikiama visa informacija, kurios gali prireikti norint sklandžiai eksploatuoti „Print**Jet ADVANCED**“ (toliau vadinamą spausdintuvu arba įrenginiu).

Darbuotojai privalo perskaityti šią naudotojo instrukciją, ją suprasti ir ja vadovautis prieš pradėdami naudoti spausdintuvą, atlikdami jo techninės priežiūros darbus, jį valydami ir šalindami nesklandumus. Tai itin taikytina visai pateiktai saugos informacijai.

Perskaitę naudotojo instrukciją, galėsite:

- saugiai eksploatuoti spausdintuvą;
- tinkamai valyti spausdintuvą;
- imtis tinkamų veiksmų gedimo atveju.

Be šioje naudotojo instrukcijoje pateiktų nurodymų, taip pat reikia laikytis šalyje, kurioje naudojamas šis įrenginys, galiojančių bendrųjų įstatymų ir kitų nuostatų, susijusių su nelaimingų atsitikimų prevencija ir aplinkosauga.

Ši naudotojo instrukcija yra neatsiejama spausdintuvo komplekto dalis.

Ją reikia laikyti su spausdintuvu per visą jo eksploatavimo laikotarpį.

1.1 Sutartiniai ženklai

Šios naudojimo instrukcijos skiltys, į kurias reikia atkreipti ypatingą dėmesį arba kurios įspėja dėl tiesioginio pavojaus, žymimos taip:

⚠ PAVOJUS

Įspėjimas dėl elektros keliamo pavojaus

Šis įspėjamasis ženklas nurodo elektros keliamą pavojų.

Su elektros įranga leidžiama dirbti tik patyrusiems, kvalifikuotiems ir įgaliotiems elektrikams.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Šis įspėjimas nurodo gresiantį pavojų, kurio neišvengus, gali atsirasti vidutinė žūties arba (rimto) sužalojimo tikimybė.

⚠ DĖMESIO

Šis įspėjamasis ženklas nurodo mažai rizikingą situaciją, kurios neišvengus, galimas nesunkus arba vidutinio sunkumo sužalojimas.

PASTABA

Šis įspėjimas nurodo pavojų, kurio neišvengus, gali atsirasti maža materialinių nuostolių tikimybė.

Svarbi informacija

Šiuo simboliu žymima informacija apie spausdintuvo funkciją arba nuostatą, taip pat apie atliktiną priežiūros darbą. Juo dar žymima informacija, kuria reikia visada vadovautis.

Taip pat naudojami šie sutartiniai ženklai:

- Už šio ženklo parašytas tekstas yra sąrašo punktas.

- Už šio ženklo parašytas tekstas priklauso žemesnio lygmens sąrašui.

1 Nuosekliais numeriais žymimi keli veiksmai, kuriuos reikia atlikti nurodytu eiliškumu.

[ ] Mygtukai, kuriuos reikia paspausti programinėje įrangoje, nurodyti laužtiniuose skliaustuose.

Šis simbolis arba kabutėmis („ “) išskirtas tekstas nurodo kitus skyrius ir poskyrius šioje naudotojo instrukcijoje arba kitus dokumentus.

Instrukcijoje naudojami simboliai

Šioje naudotojo instrukcijoje tam tikri pavojai pažymėti šiais simboliais:

	Įspėjimas dėl karšto paviršiaus Šiuo simboliu įspėjama, kad karšti paviršiai kelia nudegimo pavojų.
	Suspaudimo pavojus Šiuo simboliu įspėjama dėl, pvz., rankoms, kylančio suspaudimo pavojaus.
	Įspėjimas dėl automatinio paleidimo Šiuo simboliu įspėjama apie automatinį spausdintuvo paleidimą.
	Įspėjimas dėl elektromagnetinių trukdžių! Šiuo simboliu įspėjama apie elektromagnetinių trukdžių laukus, kurie gali turėti neigiamos įtakos įrenginio veikimui.

1.2 Garantija ir atsakomybė

Taikomi tiekimo sutartyje nurodyti įsipareigojimai, bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ bendrosios ir pristatymo nuostatos ir sąlygos, taip pat pasirašant sutartį galioję teisiniai nuostatai.

Visa informacija ir nurodymai, esantys šioje naudotojo instrukcijoje, parengti pagal galiojančius standartus ir nuostatus, taikant moderniausią technologiją, mūsų išsamias žinias ir didelę patirtį.

Garantijos ir atsakomybės pretenzijos, reiškiamos dėl sužalojimo arba materialinių nuostolių, yra nepriimamos, jei jos yra sietinos su viena arba keliomis iš šių priežasčių:

- nenumatytas arba netinkamas spausdintuvo naudojimas (taip pat žr. 2.5 poskyrį „Paskirtis“);
- netinkamas spausdintuvo įrengimas, parengimas eksploatuoti, eksploatavimas, techninė priežiūra arba valymas;
- spausdintuvo eksploatavimas, kai jo korpusas pažeistas arba netinkamai sumontuotas;
- naudotojo instrukcijoje pateiktos informacijos apie spausdintuvo įrengimą, parengimą eksploatuoti, eksploatavimą, techninę priežiūrą ir valymą nepaisymas;
- leidimas naudoti neišmokytiems darbuotojams;
- spausdintuvo konstrukcijos pakeitimai (Modifikuoti ir kitaip keisti spausdintuvą yra draudžiama. Draudimo nesilaikant, spausdintuvo EB atitikties deklaracija negalioja.);
- techniniai pakeitimai;
- spausdintuvo korpuso atidarymas;
- pasenusių rašalo kasečių naudojimas;
- nepatvirtintų arba techninių reikalavimų neatitinkančių atsarginių dalių naudojimas;
- stichinės nelaimės, nesusijusių veiksnių poveikis ir nenugalimos jėgos.

Pasiliekame teisę atlikti techninius pakeitimus toliau plėtojant ir tobulinant funkcijas.

1.3 Autoriaus teisės

Šią naudojimo instrukciją saugo autoriaus teisės. Instrukcija skirta naudoti tik įmonės viduje.

Šios naudotojo instrukcijos arba jos ištraukų, negavus bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ išankstinio raštiško sutikimo, negalima perduoti arba atskleisti jokiai trečiajai šaliai, negalima jokiu pavidalu dauginti arba savanaudiškai naudoti, išskyrus naudojimą įmonės viduje.

Teises pažeidus, atsiranda atsakomybė už nuostolius. Išlieka teisė į papildomas pretenzijas.

1.4 Garantijos sąlygos

Garantijos nuostatos ir sąlygos pateiktos bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ bendrosiose ir pristatymo nuostatose ir sąlygose.

2 Saugos informacija

2.1 Bendroji saugos informacija 12

2.2 Bendroji naudojimo informacija 13

2.3 Aplinkosaugos priemonės 14

2.4 Ant įrenginio naudojami simboliai ir informacija 14

2.5 Paskirtis 15

2.6 Liekamoji rizika naudojant įrenginį 15

2.6.1 Elektros keliami pavojai 16

2.6.2 Karštų paviršių keliami pavojai 17

2.6.3 Netinkamų atsarginių dalių keliami pavojai 17

2.7 Apsauginiai įtaisai ir atitvarai 17

2.8 Gamyklos operatoriaus pareigos 17

2.9 Reikalavimai darbuotojams 18

2.9.1 Būtinas darbuotojų parengtumas 18

2.9.2 Darbuotojų pareigos 18

2.9.3 Atsakomybė 18

⚠ ĮSPĖJIMAS

Nepaisant toliau pateiktos saugos informacijos gali grėsti rimtos pasekmės:

- gali iškilti elektros ir cheminių medžiagų keliamas pavojus asmenims;
- gali sutrikti funkcijų veikimas.

Prieš pradėdami eksploatuoti spausdintuvą, atidžiai perskaitykite šiame poskyryje pateiktą informaciją apie saugą ir pavojus.

Be šioje naudotojo instrukcijoje pateiktos informacijos, gamyklos / mašinų operatorius privalo laikytis valstybinių nuostatų dėl darbuotojų sveikatos ir saugos.

Taip pat būtina laikytis įmonės vidaus taisyklių ir nuostatų.

2.1 Bendroji saugos informacija

Toliau išvardytais atvejais privalote atjunti spausdintuvą nuo visų maitinimo šaltinių ir kreiptis į kvalifikuotą remonto specialistą:

- Maitinimo kabelis arba kištukas yra susidėvėję arba pažeisti.
- Į „Print**Jet ADVANCED**“ pateko skysčio.
- „Print**Jet ADVANCED“** nukrito arba buvo pažeistas jo korpusas.
- „Print**Jet ADVANCED“** veikimas neatitinka reikalaujamo standarto, pvz., prasta spausdinimo kokybė arba nepakankamas atsparumas nutrynimui ir braižymui.

⚠ DĖMESIO

Niekada nenuimkite spausdintuvo korpuso!

Iškyla pavojus susižaloti!

Įrenginio viduje esančius komponentus leidžiama keisti tik kvalifikuotiems remonto specialistams.

PASTABA

Įrenginio sugadinimas!

Negalima nuimti spausdintuvo korpuso.

Atidarius korpusą, panaikinamos visos teisės į garantiją!

Įrenginio viduje esančius komponentus leidžiama keisti tik kvalifikuotiems remonto specialistams.

- Prieš eksploatuodami spausdintuvą ir atlikdami jo techninės priežiūros darbus, visada perskaitykite ir supraskite naudotojo instrukciją.
- Spausdintuvą naudokite tik pagal paskirtį (žr. 2.5 poskyrį „Paskirtis“).
- Visus saugos ir įspėjamuosius ženklus, esančius ant spausdintuvo, išlaikykite švarius, jei reikia, juos atnaujinkite.
- Spausdintuvą leidžiamą naudoti tik išmokytiems darbuotojams.
- Naudotojo instrukcija visada turi būti laikoma šalia gaminio, kad galėtumėte ją pavartyti ateityje. Būtina užtikrinti, kad visi asmenys, kurie naudoja įrenginį, galėtų bet kada pažiūrėti naudotojo instrukciją.

2.2 Bendroji naudojimo informacija

- Kai renkate vietą, kurioje įrengsite spausdintuvą, įsitikinkite, ar aplinkos sąlygos yra tinkamos (taip pat žr. skyrių „9.1 Techniniai duomenys“).
- Angos spausdintuvo korpuse turi būti neužstotos ir neuždengtos.
- Neišjunkite spausdintuvo! Spausdintuvas automatiškai pradeda veikti budėjimo režimu. Darbiniai parametrai nepakinta tik tuomet, kai spausdintuvas yra įjungtas. Šie parametrai užtikrina, pvz., optimalų spausdinimo galvutės valymą.
  Išjungus spausdintuvą, gali užsikimšti rašalo kasetės purkštukai.
- Neatidarykite rašalo skyriaus dangčio, kai įrenginys veikia.
- Kiekvieną savaitę išspausdinkite kelias korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“. Tai yra vienintelis būdas išlaikyti spausdinimo kokybę.
- Naudokite tik bendrovės „Weidmüller“ pagamintus arba patvirtintus gaminius (programinę įrangą „M-Print® PRO“, korteles „MultiCard“ / „MetalliCard ir rašalo kasetes). Priešingu atveju negalime prisiimti jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir spaudinių ilgaamžiškumą.

	PASTABA
!	„Weidmüller“ garantija netaikoma spausdintuvo gedimams ir pažeidimams, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus, eksploatacines medžiagas.

Rašalo kasečių naudojimas

- Rašalo kasetes laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Niekada neleiskite vaikams žaisti su rašalo kasetėmis.
- Spausdintuvo rašalas netinkamas vartoti žmonėms. Saugokitės, kad rašalo nepatektų ant jokios gleivinės.
- Jei prarysite kažkiek rašalo, praskalaukite burną ir išgerkite daug vandens. Neskatinkite vėmimo.
- Su panaudotomis rašalo kasetėmis visada elkitės atsargiai, nes rašalo tiekimo angoje gali būti išlikęs nedidelis kiekis rašalo. Jei rašalo pateko ant odos, gerai nuplaukite su muilu ir vandeniu.
- Niekada nelieskite rašalo tiekimo angos rašalo kasetėje ir ją supančių vietų.
- Nepurtykite rašalo kasečių, nes rašalas gali išsilieti.
- Neišardykite rašalo kasečių ir nebandykite jų papildyti.
- Neatidarytas rašalo kasetes laikykite vėsioje ir sausoje vietoje, rekomenduojama laikyti šaldytuve, maždaug 4 °C temperatūroje.
- Prieš naudodami rašalo kasetę, kuri buvo laikoma šaltesnėje vietoje, bent tris valandas palaikykite ją kambario temperatūroje.
- Rašalo kasetes iš spausdintuvo išimkite tik tuomet, kai jos yra tuščios arba kai pasibaigia jų galiojimo laikas.
  Išimant rašalo kasetę, kasetės ir rašalo linijos sujungimo vietoje gali ištekėti rašalas. Dėl šios priežasties gali sutrikti rašalo tiekimo sistema.
- Niekada nenaudokite pasenusių rašalo kasečių. Kai priartėja data, iki kurios reikia sunaudoti rašalą (išspausdinta ant pakuotės), jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas. Pakeiskite nurodytą rašalo kasetę (žr. 6.2 poskyrį „Rašalo kasečių pakeitimas“). Kad spausdinimo rezultatas būtų kokybiškas, rašalą reikia suvartoti iki datos, nurodytos rašalo rezervuaro etiketėje.

	PASTABA
!	Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas.

- Išėmę rašalo kasetes iš pakuotės, nedelsdami įdėkite jas į spausdintuvą. Jei prieš naudodami kasetę kurį laiką laikysite ją išpakuotą, spausdinimo kokybė gali suprastėti.
- Rašalo sunaudojama, kai įdedama nauja rašalo kasetė ir kai atidaromas rašalo skyriaus dangtis, nes spausdintuvas visada atlieka patikimumo bandymą.
- Su rašalo kasetėmis visada elkitės atsargiai, nes išsiliejęs rašalas gali sutepti.

2.3 Aplinkosaugos priemonės

Perdirbimas pagal EEĮA

Šalinimas B2B principu
Įsigiję mūsų gaminį, turite galimybę grąžinti įrenginį bendrovei „Weidmüller“, kai baigiasi jo eksploatavimo laikotarpis.
ES direktyva 2002/96 EB (EEĮA) reglamentuoja elektros ir elektroninės įrangos atliekų grąžinimą ir perdirbimą. Verslo verslui (B2B) sektoriuje elektros įrangos gamintojai nuo 2005 m. rugpjūčio 13 d. įpareigoti nemokamai priimti atgal ir perdirbti visą elektros įrangą, parduotą po šios datos. Po šios datos elektros įrangą draudžiama šalinti įprastais atliekų šalinimo kanalais. Elektros įranga turi būti šalinama ir perdirbama atskirai.

Visi įrenginiai, kuriems taikoma direktyva, turi būti pažymėti šiuo simboliu:

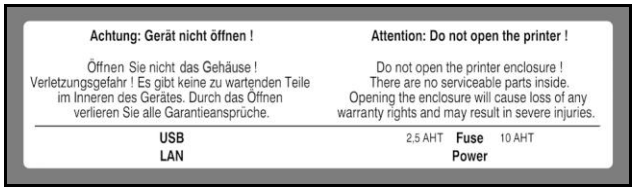
2.4 Ant įrenginio naudojami simboliai ir informacija

Ant spausdintuvo priklijuota ši informacija ir simboliai:

	Įspėjimas dėl karšto paviršiaus Šiuo simboliu įspėjama, kad karšti paviršiai kelia nudegimo pavojų.
	Suspaudimo pavojus Šiuo simboliu įspėjama dėl, pvz., rankoms, kylančio suspaudimo pavojaus.
	Įspėjimas dėl automatinio paleidimo Šiuo simboliu įspėjama apie automatinį spausdintuvo paleidimą.

	Įdėjimo nurodymai Šiuo simboliu parodoma tinkama kortelių „MultiCard“ įdėjimo kryptis.

Įspėjamoji etiketė ant įrenginio



	Svarbi informacija Visus saugos ir įspėjamuosius ženklus, esančius ant įrenginio, išlaikykite švarius, jei reikia, juos atnaujinkite.

2.5 Paskirtis

Šis spausdintuvas skirtas naudoti tik šioje naudotojo instrukcijoje aprašytais tikslais. Naudoti kitais tikslais yra draudžiama, dėl to gali įvykti nelaimingi atsitikimai arba gali būti sunaikintas įrenginys. Naudojant spausdintuvą neleidžiamais tikslais, iš karto nustoja galioti visos garantijos pretenzijos, kurias operatorius pareiškia gamintojui.

Jei spausdintuvas naudojamas nenurodytais tikslais arba nesilaikoma naudojimo instrukcijos ir įspėjimų, gali įvykti rimtas veikimo sutrikimas, dėl kurio galima susižaloti arba sugadinti nuosavybę.

Naudokite tik programinę įrangą „M-Print® PRO“, korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“ ir rašalus, kuriuos naudoti su šia ženklinimo sistema patvirtino bendrovė „Weidmüller“.

„Weidmüller“ negali suteikti garantijų dėl spausdinimo kokybės ir spaudinių atsparumo, kai naudojama skirtinga programinė įranga, kitokios kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ arba rašalas.

Bet kokios pretenzijos dėl sužalojimo arba materialinių nuostolių, atsiradusių naudojant ne pagal paskirtį, yra nepriimamos.

Visą atsakomybę už bet kokį sužalojimą arba žalą, sietiną su naudojimu ne pagal paskirtį, prisiima gamyklos operatorius.

Naudojimas pagal paskirtį taip pat apima:

- vadovavimąsi visa naudojimo instrukcijoje pateikta informacija;
- naudojimo ir techninės priežiūros sąlygų laikymąsi.

	PASTABA
	Naudojant ne pagal paskirtį, galima sugadinti! Naudojant spausdintuvą ne pagal paskirtį, jį galima sugadinti.

Įrenginio konstrukcijos modifikavimas

Konstrukcija ir tinkamumo kriterijai atitinka Vokietijos įrangos ir gaminių saugos akto (ProdSG) reikalavimus. Niekada nemodifikuokite spausdintuvo.

Draudimo modifikuoti nesilaikant, spausdintuvo EB atitikties deklaracija negalioja. Šių nurodymų nesilaikymas atleidžia gamintoją nuo garantinių įsipareigojimų.

Visus sugedusius spausdintuvo komponentus nedelsdami pakeiskite.

Naudokite tik originalias atsargines dalis (rašalo kasetes, korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“, ištekėjusį rašalą surenkančius padėkliukus). Tik jos atitinka techninius reikalavimus.

2.6 Liekamoji rizika naudojant įrenginį

Įrenginys yra modernios konstrukcijos ir atitinka visuotinai priimtų saugos taisyklių ir nuostatų reikalavimus. Tačiau, naudojant spausdintuvą, jam vis tiek galima pakenkti.

Įrenginį naudokite tik pagal paskirtį.

Naudodami įrenginį, atsižvelkite į įspėjamuosius ženklus ant įrenginio, vadovaukitės šioje naudotojo instrukcijoje pateikta saugos informacija.

Visus gedimus, galinčius sumažinti saugumą, būtina tučtuojau sutaisyti.

2.6.1 Elektros keliami pavojai

	⚠ **PAVOJUS**
	Įspėjimas dėl elektros keliamo pavojaus Liečiant įtampą turinčias dalis, iškyla tiesioginis pavojus gyvybei. Pažeista izoliacija arba atskiri komponentai gali mirtinai sužaloti. • Su spausdintuvo elektros komponentais leidžiama dirbti tik elektros specialistams. • Įrenginį junkite tik į tinkamai įžemintą ir saugikliu apsaugotą elektros lizdą. Nenaudokite lizdo, prie kurio taip pat prijungti reguliariai įjungiami ir išjungiami įrenginiai, pvz., fotokopijavimo aparatai arba ventiliatoriai. • Nejunkite spausdintuvo į jungikliu arba laikmačiu valdomą elektros lizdą. • Niekada nenaudokite pažeistų arba susidėvėjusių maitinimo kabelių. • Jei įrenginį „Print**Jet ADVANCED**“ prie maitinimo šaltinio jungiate naudodami ilginamąjį kabelį, užtikrinkite, kad visų, prie ilginamojo kabelio prijungtų įrenginių bendra vardinė srovė neviršytų to ilginamojo kabelio vardinės srovės. Taip pat užtikrinkite, kad visų, į sienoje įmontuotą elektros lizdą įjungtų įrenginių bendra vardinė srovė neviršytų to elektros lizdo vardinės srovės. • Reguliariai tikrinkite, ar nėra spausdintuvo elektros komponentų defektų, pvz., atsilaisvinusių jungčių arba pažeistos izoliacijos. • Jei pastebėjote pažeidimą, nedelsdami išjunkite spausdintuvo maitinimo šaltinį ir pasirūpinkite, kad pažeidimas būtų sutaisytas.
	• Niekada nedarykite saugiklių apeinamojo sujungimo ir neišimkite saugiklių. • Kai keičiate saugiklius, atkreipkite dėmesį, ar jų vardinė srovė yra tinkama. • Saugokite, kad šalia įtampą turinčių dalių nebūtų drėgmės, nes ji gali sudaryti trumpąjį jungimą. Būkite itin atidūs, kai valote spausdintuvą. • Pasirūpinkite, kad elektros specialistas arba išmokytas asmuo bent kas 6 mėnesius patikrintų ilginamąjį ir įrenginio kabelius, kištukus ir lizdus, naudodamas tinkamas tikrinimo priemones. • Po išbandymo atliktos modifikacijos turi atitikti DIN EN 60204-1.

2.6.2 Karštų paviršių keliami pavojai

	⚠ DĖMESIO **Karšti paviršiai kelia nudegimo pavojų** Palietus karštus komponentus, galima nudegti. Prieš atlikdami bet kokius darbus, įsitikinkite, ar visi komponentai atvėso iki aplinkos temperatūros.

2.6.3 Netinkamų atsarginių dalių keliami pavojai

	PASTABA Dėl netinkamų arba sugedusių atsarginių dalių galima patirti žalą, gali sutrikti įrenginio veikimas arba jis gali visiškai sugesti, taip pat gali sumažėti įrenginio saugumas. Naudokite tik originalias atsargines dalis.

Atsarginių dalių įsigykite iš bendrovės „Weidmüller“. Reikiama informacija apie atsargines dalis pateikta 9.2 poskyryje „Užsakymo duomenys“.

2.7 Apsauginiai įtaisai ir atitvarai

- Spausdintuvą eksploatuokite tik su uždėtu spausdintuvo korpusu ir uždarytu rašalo skyriaus dangčiu.
- Nenuimkite spausdintuvo korpuso. Atidarius korpusą, netenkama visų teisių į garantiją.

2.8 Gamyklos operatoriaus pareigos

Prietaisas biuro sąlygomis naudojamas komerciniame sektoriuje. Todėl įrenginio operatoriui keliami teisiniai reikalavimai dėl darbuotojų sveikatos ir saugos.

Be šioje naudotojo instrukcijoje pateiktų nurodymų, taip pat būtina laikytis šalyje, kurioje naudojamas šis įrenginys, galiojančių saugos, nelaimingų atsitikimų prevencijos ir aplinkosaugos nuostatų. Ypatingą dėmesį reikia atkreipti į šiuos nurodymus:

- operatorius turi aiškiai apibrėžti atsakomybę ir skirti asmenis, atsakingus už spausdintuvo įrengimą, parengimą eksploatuoti, eksploatavimą, techninę priežiūrą ir valymą.
- Operatorius turi užtikrinti, kad visi darbuotojai, dirbantys prie spausdintuvo arba su juo, perskaitytų ir suprastų šią naudotojo instrukciją.
- Vadovaudamasis vietiniais darbuotojų sveikatos ir saugos nuostatais, operatorius turi tinkamai apšviesti spausdintuvo valdymo priemones.

Be to, operatorius yra atsakingas už spausdintuvo puikios techninės būklės išlaikymą. Todėl taip pat taikomas šis nurodymas:

- operatorius turi užtikrinti, kad būtų laikomasi visų pranešimų dėl techninės priežiūros, rodomų jutikliniame skydelyje ir aprašytų šioje naudotojo instrukcijoje.

2.9 Reikalavimai darbuotojams

2.9.1 Būtinas darbuotojų parengtumas

	⚠ **ĮSPĖJIMAS**
	Sužalojimo pavojus dėl nepakankamo parengtumo Netinkamai naudojant spausdintuvą, galima susižaloti. Todėl visus veiksmus turi atlikti tik kvalifikuoti darbuotojai.

	PASTABA
	Įrenginio sugadinimas dėl nepakankamo parengtumo Netinkamai naudojant, gali atsirasti materialinių nuostolių. Todėl visus veiksmus turi atlikti tik kvalifikuoti darbuotojai.

2.9.2 Darbuotojų pareigos

Prieš dirbdami prie įrenginio arba su juo, visi asmenys turi:

- laikytis pagrindinių nuostatų dėl sveikatos, saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos;
- perskaityti šioje naudotojo instrukcijoje pateiktą saugos informaciją ir įspėjimus, parašu patvirtinti, kad suprato pateiktą turinį.

2.9.3 Atsakomybė

Darbuotojų atsakomybė už spausdintuvo įrengimą, parengimą eksploatuoti, eksploatavimą, techninę priežiūrą ir valymą turi būti aiškiai apibrėžta.

Įvairius veiksmus atliekantiems darbuotojams būtina kvalifikacija:

Kvalifikuoti darbuotojai

Kvalifikuoti darbuotojai yra išmokyti, turi žinių ir patirties, yra susipažinę su nuostatais, todėl gali atlikti savo darbą ir patys atpažinti galimus pavojus, jų išvengti.

Elektros specialistai

Elektros specialistai yra išmokyti, turi žinių ir patirties, taip pat yra susipažinę su standartais ir nuostatais, todėl gali savarankiškai dirbti su elektros įranga ir atpažinti galimus pavojus, jų išvengti.

Elektros specialistai išmokyti atlikti savo specifines užduotis, žino susijusius standartus ir nuostatus.

3 Spausdintuvo aprašas

3.1 Spausdintuvas 21
3.1.1 Apžvalga 21
3.1.2 Jungtys 23
3.1.3 Firmos lentelė 23
3.2 Kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ 24

Ženklinimo programinė įranga „M-Print® PRO“ ir rašalinis spausdintuvas „Print**Jet ADVANCED“** yra kortelėms „MultiCard“ ir „MetalliCard“ skirta ženklinimo sistema.

Šią sistemą galima naudoti atskiriems įrenginiams sparčiai ir patogiai žymėti. Įrenginyje „Print**Jet ADVANCED“** naudojamas nuolatos puikiai įskaitomų spaudinių spausdinimo procesas, kuriuo spausdinama ant „MultiCard“ formato žymių, skirtų komutavimo įtaisams, mašinoms, gnybtų plokštelėms, kabeliams, laidams ir vožtuvams. Didelis atsparumo nutrynimui ir braižymui lygis, stabilumas UV spinduliuose ir didelė visų žymių spausdinimo skyra užtikrina etikečių saugumą ir ilgaamžiškumą. „Print**Jet ADVANCED“** suteikia galimybę spausdinti itin mažu šriftu. Net mažiausi rašmenys yra lengvai įskaitomi, todėl galite padidinti informacijos tankį žymėje.

Korteles „MultiCard“ galima paduoti po vieną arba dėti krūvelėmis (iki 30 kortelių „MultiCard“) į tiektuvą.

Korteles „MetalliCard“ galima įdėti tik po vieną. Kortelių „MetalliCard“ krūvelių apdorojimas nenumatytas. Kortelė „MetalliCard“ apdorojama įdėta į dėklą.

Ant spausdinimo mazgui paduotos kortelės „MultiCard“ spausdinama termiškai kietinamu rašalu, po to kortelė perkeliama į fiksavimo mazgą.

Fiksavimo mazge rašalas kietinamas specialiu kaitintuvu. Šio proceso trukmė priklauso nuo kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“.

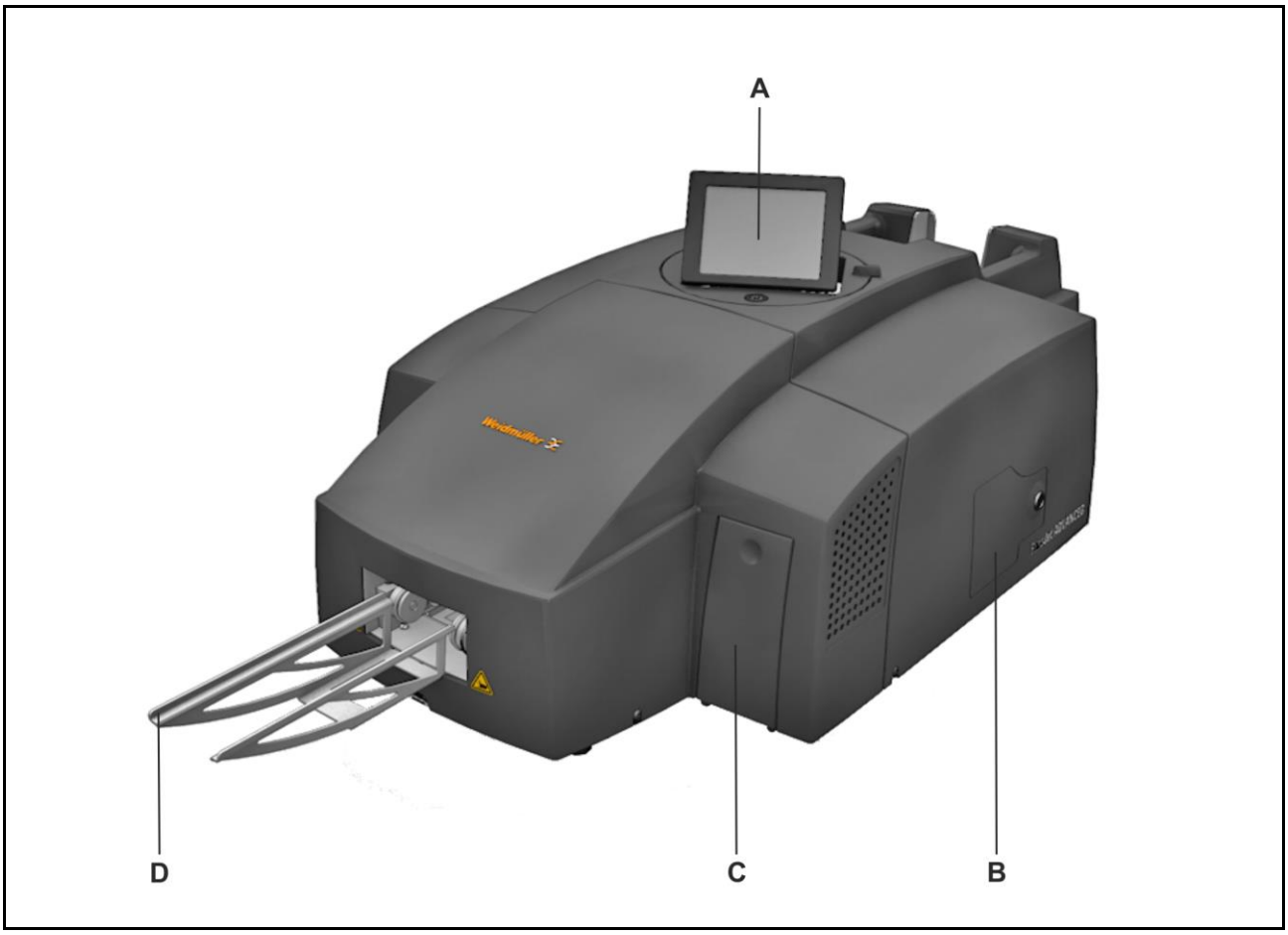
Galiausiai kortelė „MultiCard“ / „MetalliCard“ išvedama iš „Print**Jet ADVANCED“** ant išvedimo bėgelių, nuo kurių kortelę galima paimti.

Kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“ galima nedelsiant naudoti. Atminkite, kad fiksavimo proceso metu kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“ įkaista. Jei reikia, prieš nuimdami korteles nuo išvedimo bėgelių, palaukite, kol jos atvės.

Įrenginio „Print**Jet ADVANCED**“ nereikia išjungti. Kai „Print**Jet ADVANCED**“ nenaudojamas, jis automatiškai pradeda veikti budėjimo / energijos taupymo režimu. Tokiu būdu optimizuojami valymo ciklai ir padidinama spausdintuvo eksploatacinė parengtis.

3.1 Spausdintuvas

3.1.1 Apžvalga



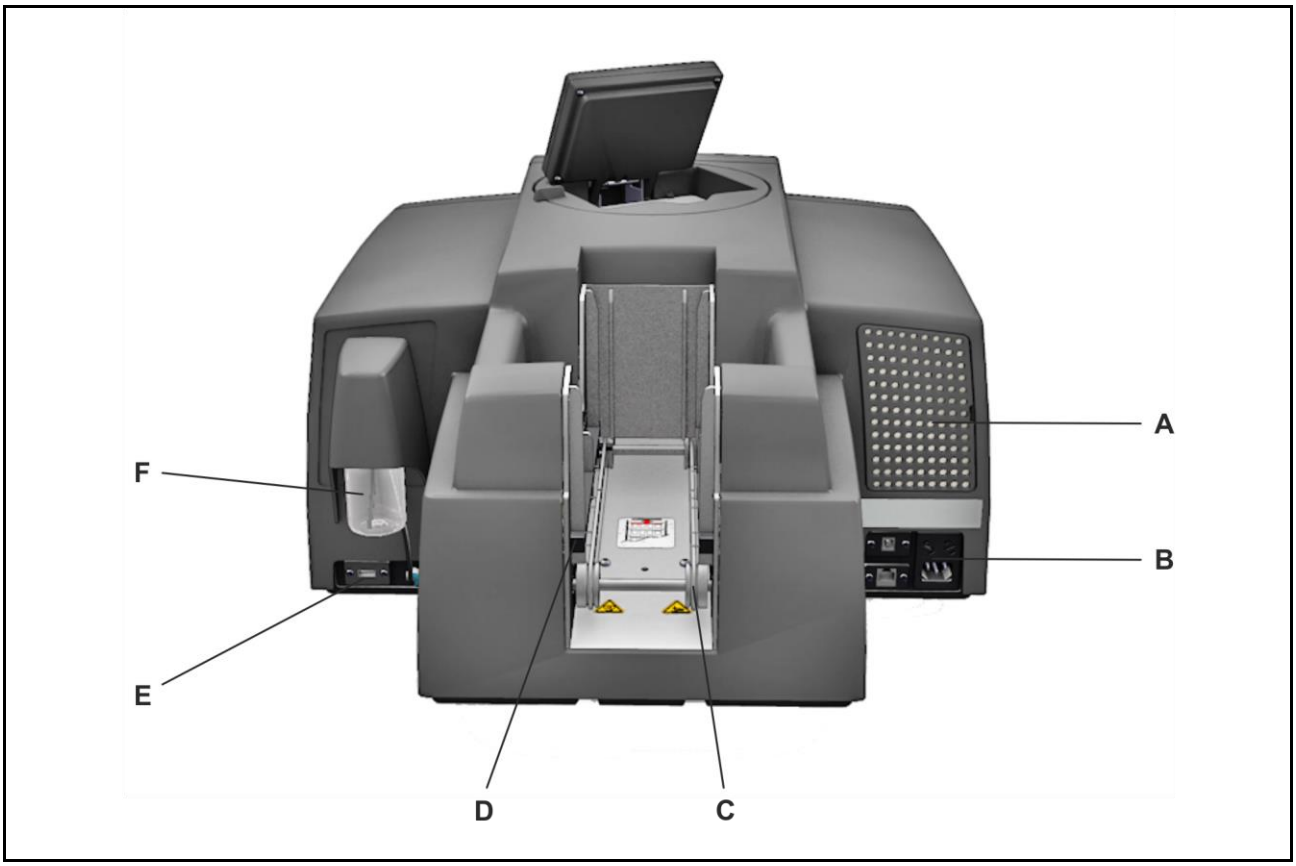
1 pav. Spausdintuvo vaizdas iš priekio

A Jutiklinis skydelis

B Techninės priežiūros skyriaus dangtis

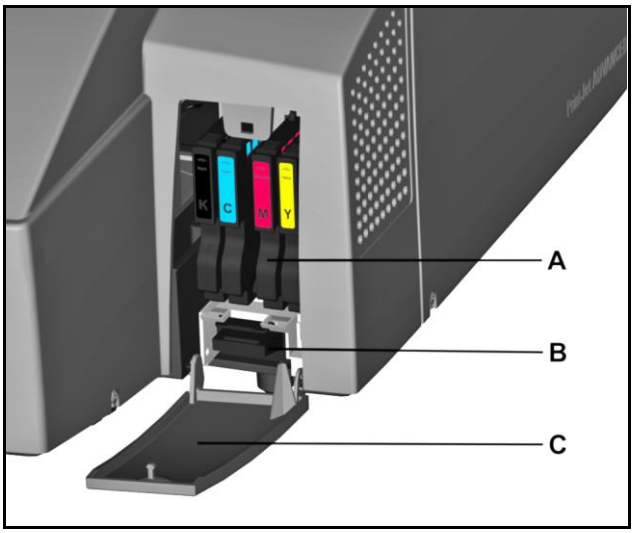
C Rašalo skyriaus dangtis

D Išvedimo bėgeliai



2 pav. Spausdintuvo vaizdas iš galo

A Filtro dangtis
B Jungtys
C Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įvedimo vieta
D Krūvelių įvedimo vieta (tiektuvas)
E Valdančioji USB sąsaja USB atmintukui prijungti
F Valymo skystis



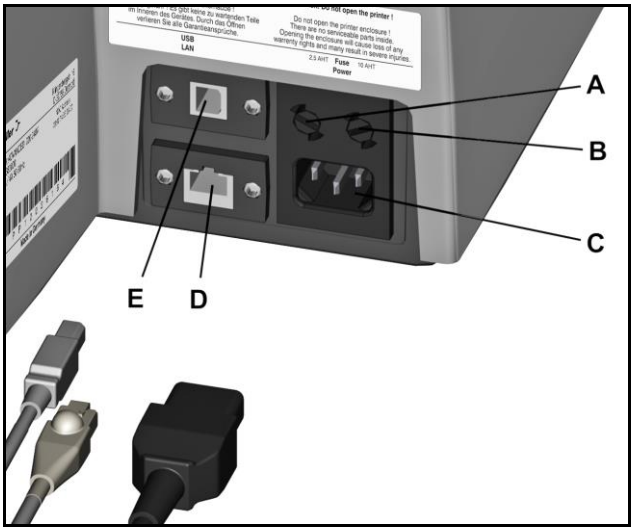
3 pav. Atidarytas rašalo skyriaus dangtis

A Rašalo kasetės

B Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas

C Rašalo skyriaus dangtis (atidarytas)

3.1.2 Jungtys



4 pav. Jungtys

A Kairysis saugiklis (2,5 ampero)

B Dešinysis saugiklis (10 amperų)

C Maitinimo jungtis

D Tinklo sąsaja (RJ45 jungtis)

E Valdomoji USB sąsaja kompiuteriui prijungti

3.1.3 Firmos lentelė

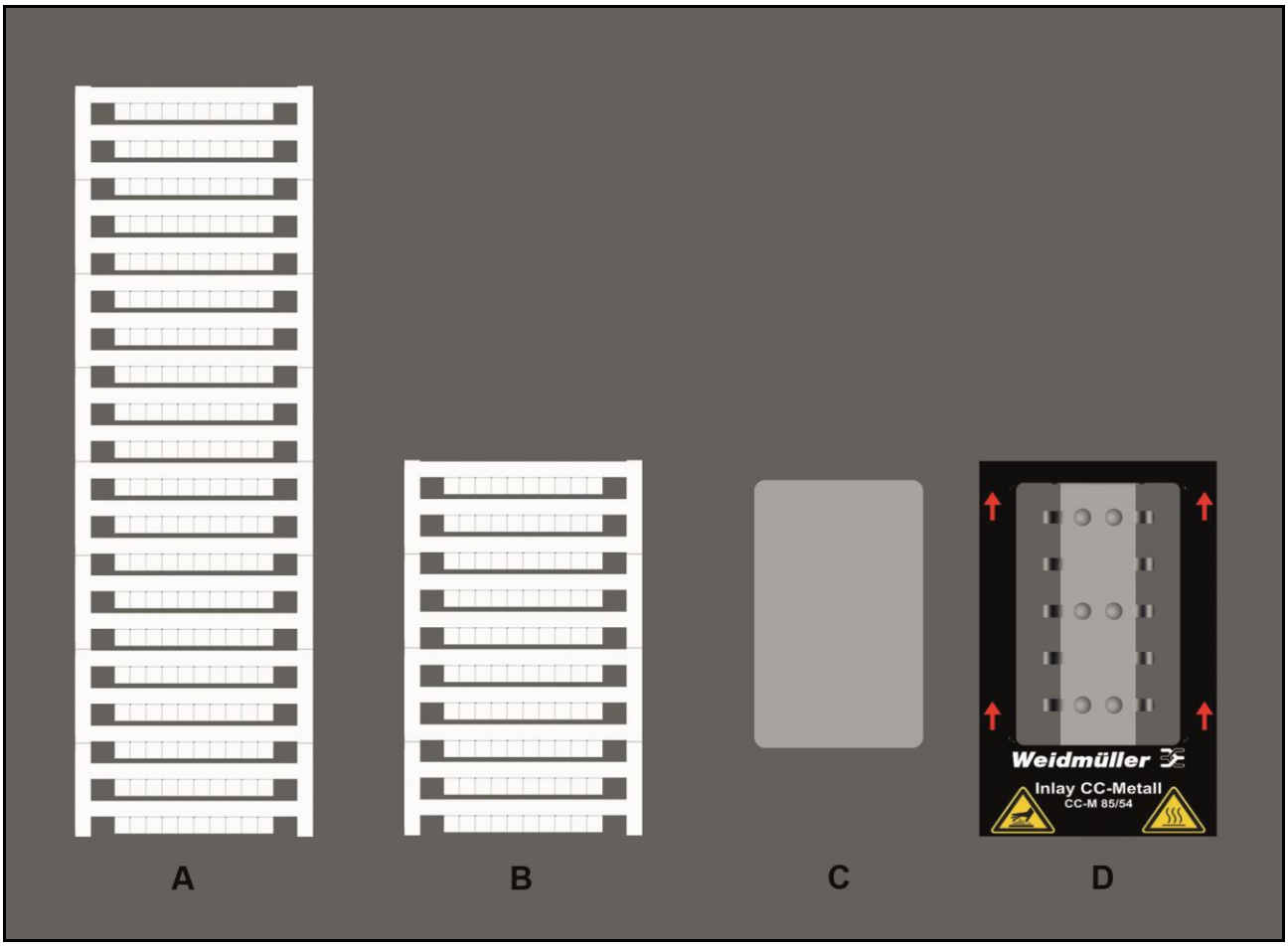
5 pav. Firmos lentelė

Firmos lentelėje pateikiama informacija apie maitinimo tinklo įtampą, gaminio numeris, serijos numeris ir MAC adresas (tinklo plokštės adresas).

3.2 Kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“

Naudojant spausdintuvą „Print**Jet ADVANCED**“, galima spausdinti ant plastikinių kortelių „MultiCard“ ir aliumininių arba nerūdijančio plieno kortelių „MetalliCard“.

Ženklinimo sistemą, kurią sudaro spausdintuvas „Print**Jet ADVANCED**“ ir programinė įranga „M-Print® PRO“, bendrovė „Weidmüller“ suprojektavo kortelėms „MultiCard“ ir „MetalliCard“.



6 pav. Kortelės „MultiCard“ / kortelė „MetalliCard“

A Pavyzdys: kortelė „MultiCard“

B Pavyzdys: pusė kortelės „MultiCard“

C Pavyzdys: kortelė „MetalliCard“

D Pavyzdys: kortelėms „MetalliCard“ skirtas dėklas

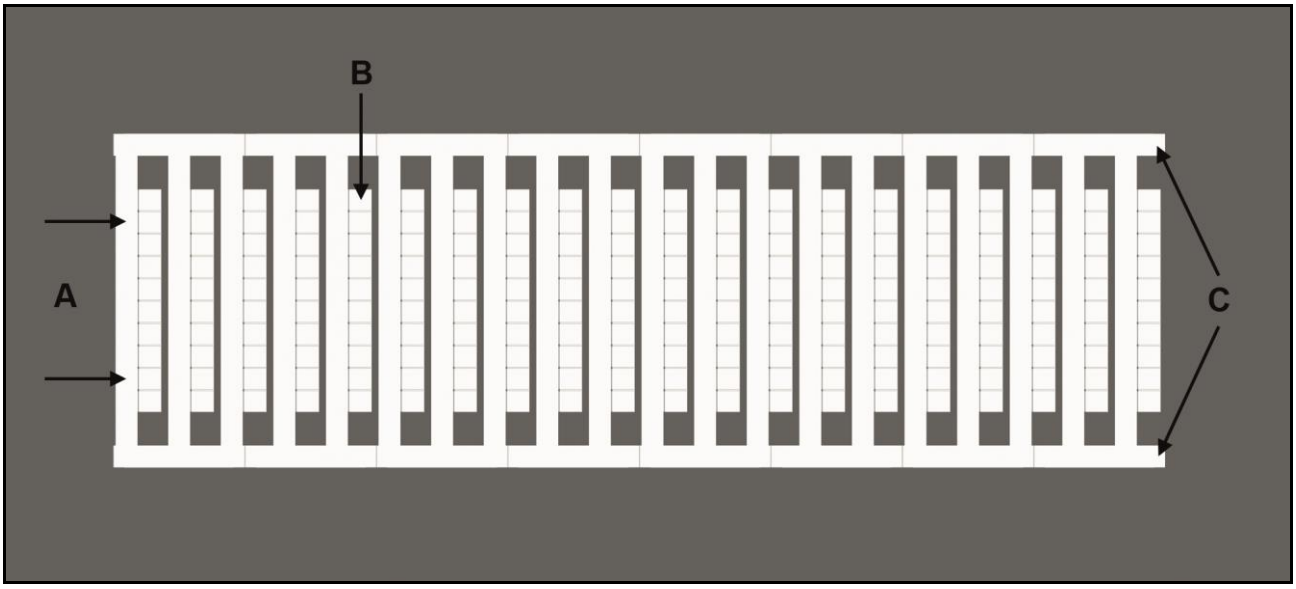
Korteles „MultiCard“ galima įdėti po vieną arba krūvelėmis. Korteles „MetalliCard“ galima įdėti tik po vieną.

Korteles „MultiCard“ galima padalyti pusiau. Norėdami gauti pusę kortelės „MultiCard“, lenkite visą kortelę „MultiCard“ per vidurį ir perlaužkite į dvi dalis.

Krūvelėje maišyti viso dydžio ir padalytų pusiau kortelių „MultiCard“ negalima.

Tačiau, galima apdoroti į krūvelę sudėtas skirtingo tipo, pvz., DEK 5/5 ir SM 27/27, korteles „MultiCard“.

Kortelės „MultiCard“ aprašas



7 pav. Kortelės „MultiCard“ aprašas

A Pirmosios projekto žymės paviršius

B Žymės sritis

C Šoninė juostelė

4 Sąranka

4.1 Išpakavimas 28

4.2 Pristatomas komplektas 28

4.3 Spausdintuvo įrengimas 28

4.4 Transportuojant naudojamų suvaržymo priemonių nuėmimas 30

4.5 Išvedimo bėgelių uždėjimas 31

4.6 Jutiklinio skydelio padėties nustatymas 31

4.7 Maitinimo kabelio kištuko prijungimas 32

4.8 Spausdintuvo prijungimo būdai 34

4.8.1 Prijungimas per tinklo sąsają 34

4.8.2 Prijungimas per USB 34

4.9 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas 35

4.10 Jutikliniame skydelyje naudojamos kalbos pasirinkimas 36

4.11 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ standartinės versijos įdiegimas 39

4.12 Prijungimas naudojant tinklo kabelį 45

4.13 Prijungimas naudojant USB kabelį 50

4.14 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versijos įdiegimas 54

4.14.1 Aprašas 54

4.14.2 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti centriniame kompiuteryje / serveryje 55

4.14.3 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti klientų kompiuteriuose 69

4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas 71

4.16 Kortelės „MultiCard“ nustatymas ir priderinimas spausdintuvui 73

4.17 Bandomasis spausdinimas 74

4.1 Išpakavimas

⚠ DĖMESIO

Transportuojant iškyla suspaudimo pavojus

Kadangi spausdintuvas yra sunkus, jį visada turi nešti du žmonės. Nešamą spausdintuvą visada laikykite už priekio ir galo.

PASTABA

Kadangi spausdintuvas yra sunkus, jį visada turi nešti du žmonės. Nešamą spausdintuvą visada laikykite už priekio ir galo.

Spausdintuvą visada transportuokite horizontalioje padėtyje. Transportuojant netinkamai, gali ištekėti rašalas, kuris suteps arba sugadins įrenginį.

1. Atidarykite pakuotę.
2. Išimkite visus priedus.
3. Spausdintuvą su polistirenine pakavimo medžiaga iš dėžės turi iškelti du žmonės.
4. Nuimkite polistireninę pakavimo medžiagą.

Svarbi informacija

Išsaugokite originalią pakuotę, kad galėtumėte transportuoti ateityje.

4.2 Pristatomas komplektas

Išėmę įrenginį „Print**Jet ADVANCED“** ir visus priedus iš pakuotės, įsitikinkite, ar yra visi išvardyti daiktai:

- Maitinimo kabelis
- USB kabelis
- 1 kortelė „MultiCard“ DEK 5/5
- Išvedimo bėgeliai
- DVD diskas su programine įranga „M-Print® PRO“
- Trumpa instrukcija
- Naudotojo instrukcija

4.3 Spausdintuvo įrengimas

PASTABA

Nenaudokite įrenginio arti galimų elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba belaidžio ryšio telefonų bazinių stočių, nes jie gali pakenkti jo veikimui.

Svarbi informacija

Kai įrengiate spausdintuvą, palikite užtektinai vietos jam naudoti ir jo techninės priežiūros darbams atlikti.

PASTABA

- Spausdintuvas turi būti padėtas ant lygaus, stabilaus paviršiaus. Jei spausdintuvas bus pasviras, jis neveiks tinkamai.
- Venkite vietų, kuriose temperatūra ir drėgnis stipriai svyruoja.

Taip pat žr. 9.1 poskyrį „Techniniai duomenys“.

- Saugokite, kad spausdintuvo nepasiektų tiesioginė saulės arba stipri šviesa, per didelis karštis.
- Venkite vietų, kurios gali būti sukrėstos arba vibruoti.
- Nenaudokite stalo, kuris yra sujungtas su kitais stalais, kad nepersiduotų vibracija.
- Neįrenkite vietose, kuriose susidaro daug dulkių.

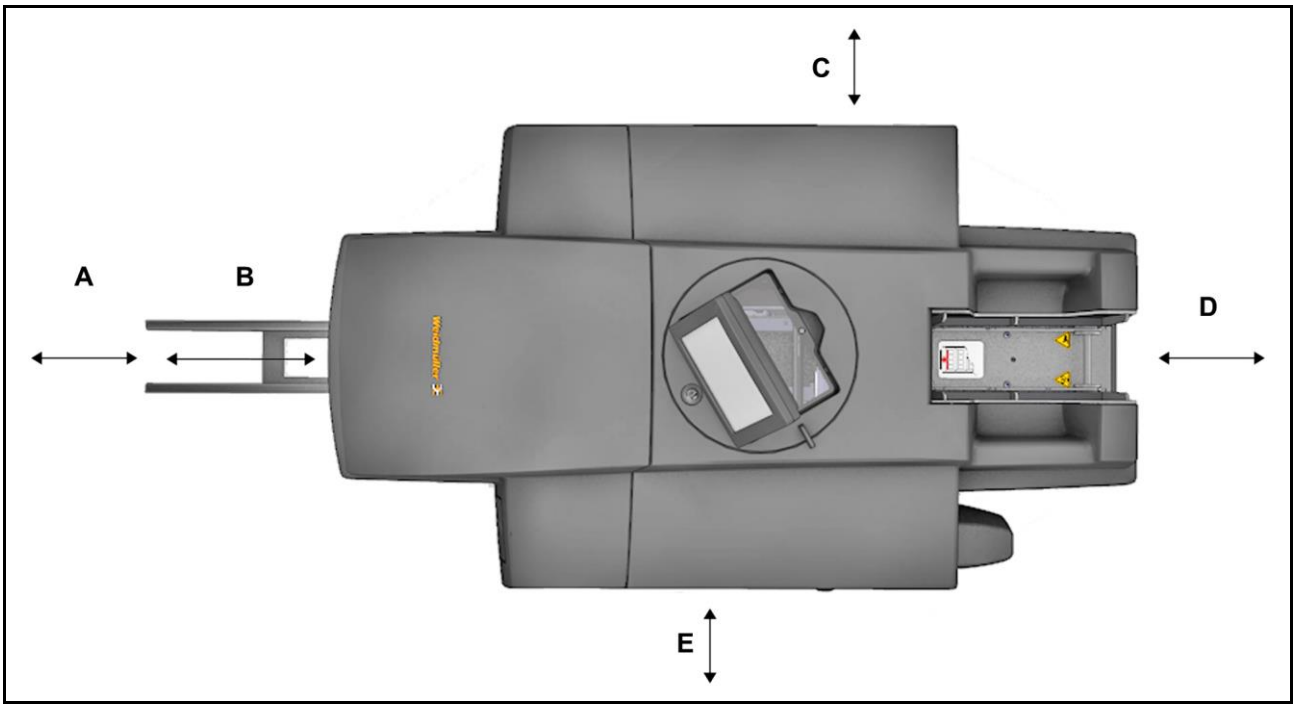
5 Atkreipkite dėmesį į anksčiau pateiktą informaciją.

6 Padėkite spausdintuvą ant paviršiaus, kuris iš visų pusių yra didesnis už spausdintuvo pagrindą.

7 Išvedimo bėgelių priekyje palikite užtektinai vietos, kad spausdintuvas galėtų nekliudomas išvesti korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“.

8 Spausdintuvą įrenkite taip, kad visose jo pusėse būtų užtikrintas pakankamas vėdinimas.

9 Spausdintuvą įrenkite arti elektros lizdo, kad gedimo atveju galėtumėte lengvai ištraukti kištuką.



8 pav. Patogiai naudoti ir prižiūrėti leidžiantys atstumai

A 250 mm

B 200 mm išvedimo bėgeliai

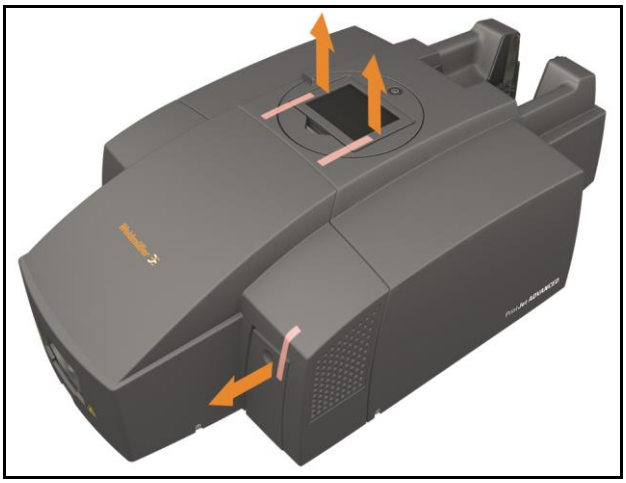
C 100 mm

D 250 mm

E 100 mm

Svoris: apie 37,2 kg

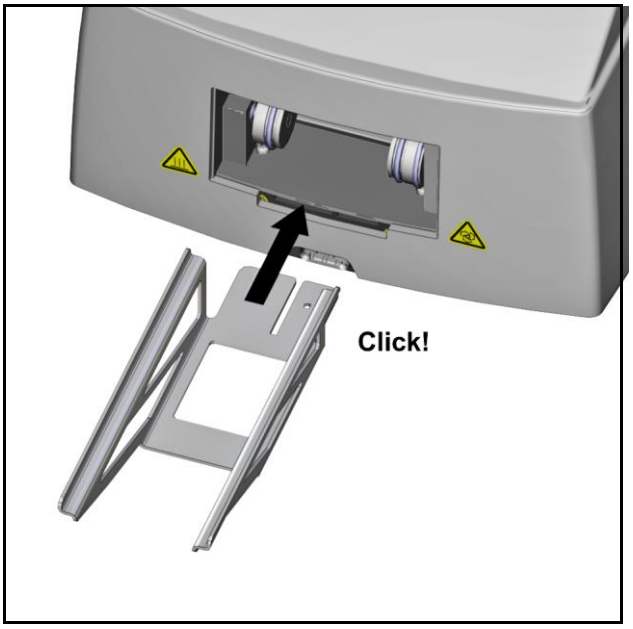
4.4 Transportuojant naudojamų suvaržymo priemonių nuėmimas



9 pav. Transportuojant naudojamos suvaržymo priemonės

1. Nuimkite transportuojant naudojamas suvaržymo priemones nuo jutiklinio skydelio.
2. Nuimkite transportuojant naudojamą suvaržymo priemonę nuo rašalo skyriaus dangčio.

4.5 Išvedimo bėgelių uždėjimas

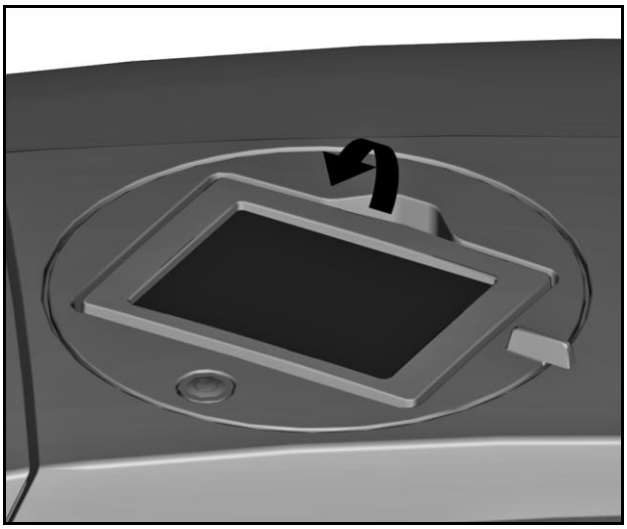


10 pav. Išvedimo bėgelių uždėjimas

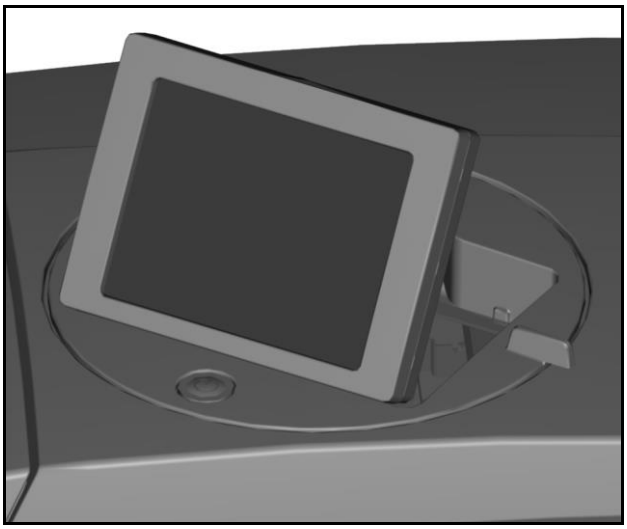
Kiškite išvedimo bėgelius, kol jie užsifiksuos.

4.6 Jutiklinio skydelio padėties nustatymas

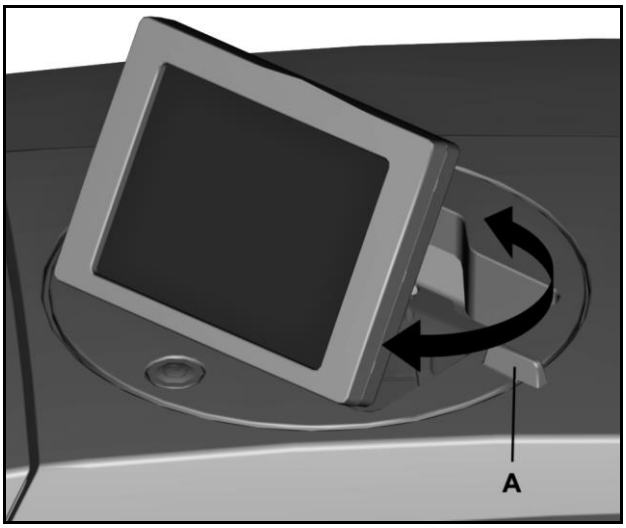
Jutiklinį skydelį galima pakelti į tris padėtis. Spragtelėjimo garsas nurodo, kad jutiklinis skydelis užsifiksavo vienoje iš padėčių. Po ketvirtojo spragtelėjimo jutiklinis skydelis atsikabina ir jį galima švelniai nuleisti.



11 pav. Jutiklinis skydelis nuleistas



12 pav. Jutiklinis skydelis pakeltas



13 pav. Jutiklinio skydelio pasukimas

1 Pakelkite jutiklinį skydelį į pageidaujamą padėtį (žr. „11 pav. Jutiklinis skydelis nuleistas“).

Jutiklinis skydelį galima pasukti 270 °.

2 Jutiklinį skydelį į reikiamą padėtį pasukite laikydami už jo rankenėlės (A) (žr. „13 Jutiklinio skydelio pasukimas“).

4.7 Maitinimo kabelio kištuko prijungimas

⚠ PAVOJUS

Įspėjimas dėl elektros keliamo pavojaus

- Maitinimo įtampa turi atitikti spausdintuvo firmos lentelėje nurodytą įtampą.
- Įrenginį junkite tik į tinkamai įžemintą ir saugikliu apsaugotą elektros lizdą.
- Nenaudokite lizdo, prie kurio taip pat prijungti reguliariai įjungiami ir išjungiami įrenginiai, pvz., fotokopijavimo aparatai arba ventiliatoriai.
- Nejunkite spausdintuvo į jungikliu arba laikmačiu valdomą elektros lizdą.
- Jei įrenginį „Print**Jet ADVANCED**“ prie maitinimo šaltinio jungiate naudodami ilginamąjį kabelį, užtikrinkite, kad visų, prie ilginamojo kabelio prijungtų įrenginių bendra vardinė srovė neviršytų to ilginamojo kabelio vardinės srovės.
- Įsitikinkite, ar visų, į sienoje įmontuotą elektros lizdą įjungtų įrenginių bendra vardinė srovė neviršija to elektros lizdo vardinės srovės.
- Kai prijungiate spausdintuvą prie maitinimo šaltinio, įsitikinkite, ar pastato instaliacija apsaugota tinkamu rezerviniu saugikliu.

⚠ PAVOJUS

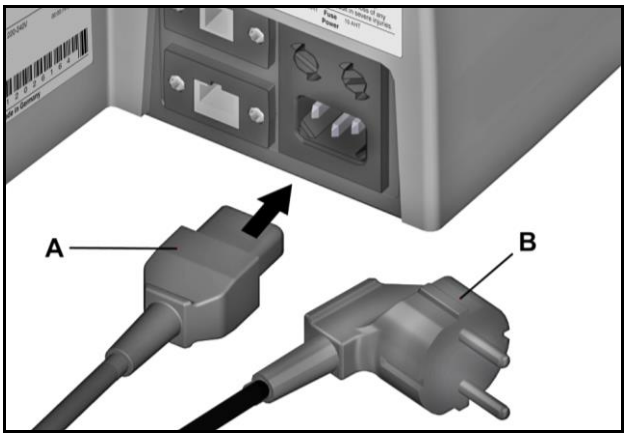
Įspėjimas dėl elektros keliamo pavojaus, kai maitinimo kabelis yra pažeistas

Pažeistas maitinimo kabelis gali:

- sukelti mirtiną elektros šoką;
- sukelti gaisrą.
- Saugokite, kad maitinimo kabelis būtų nepažeistas, išlaikykite pradinį jo būvį.
- Nedėkite jokių daiktų ant maitinimo kabelio.
- Stipriai netempkite maitinimo kabelio ir nelenkite jo daugiau nei reikia.

Nesilaikant šių nurodymų, galima patirti elektros šoką arba gali kilti gaisras.

Įkiškite kištuką į netoliese esantį elektros lizdą ir užtikrinkite, kad lizdas būtų laisvai pasiekiamas.



14 pav. Maitinimo kabelio kištuko prijungimas

1 Prijunkite maitinimo kabelį prie spausdintuvo (A).
2 Prijunkite maitinimo kabelį prie elektros lizdo (B).

Svarbi informacija

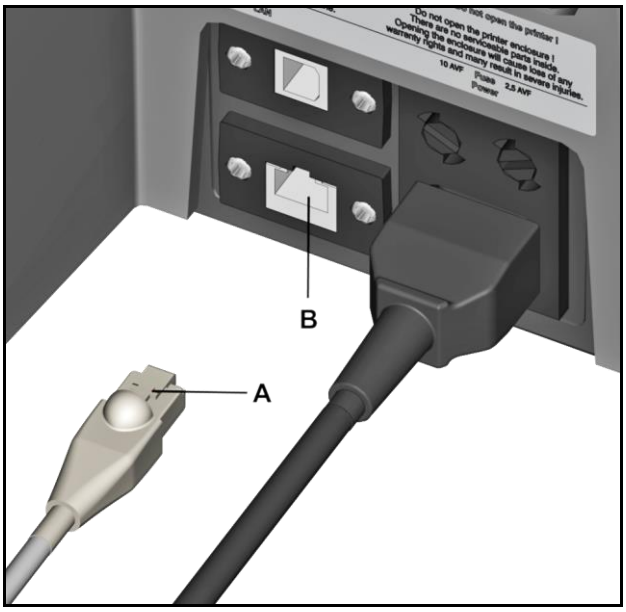
Įsitikinkite, ar kištukai įkišti tvirtai.

4.8 Spausdintuvo prijungimo būdai

Naudojant USB kabelį, įrenginį „Print**Jet ADVANCED**“ galima prijungti prie kompiuterio, o naudojant tinklo kabelį – prie vietinio tinklo.

Įrengimo būdai yra beveik identiški. Būdų skirtumai aprašyti atskirai.

4.8.1 Prijungimas per tinklo sąsają



15 pav. Jungtis – tinklo kabelis

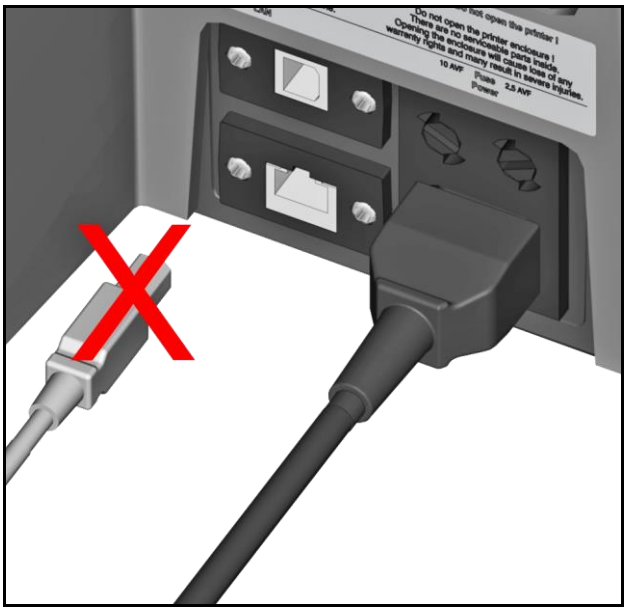
A Tinklo kabelis

B Tinklo sąsaja (RJ45 jungtis)

1 Prijunkite tinklo kabelį (A) prie spausdintuvo tinklo sąsajos (B).

2 Kabelį padėkite taip, kad nekiltų pavojus už jo užkliūti.

4.8.2 Prijungimas per USB

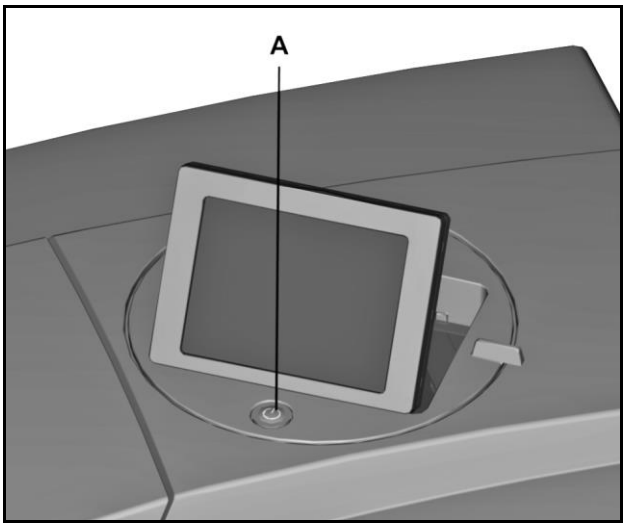


16 pav. USB kabelis

Svarbi informacija

Neprijunkite USB kabelio tol, kol neįdiegėte programinės įrangos „M-Print® PRO“.

4.9 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas



17 pav. Spausdintuvo įjungimas

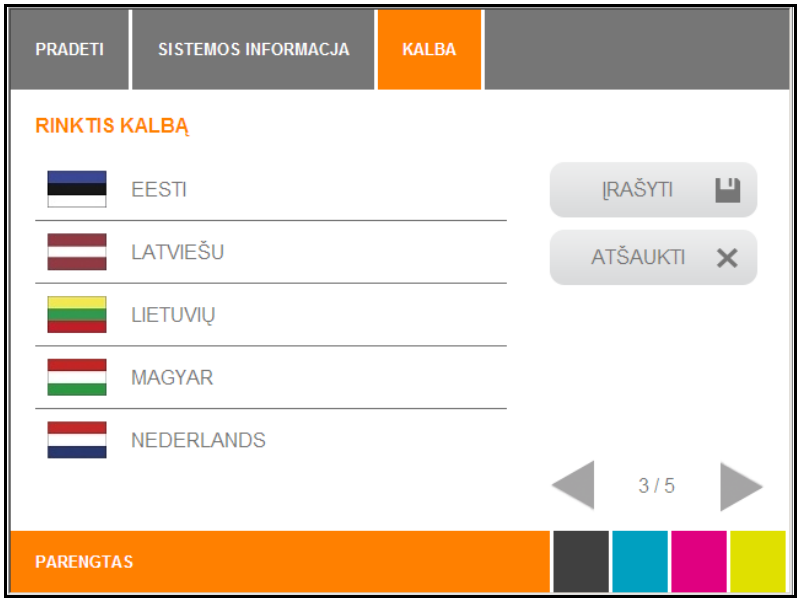
A Įjungimo / išjungimo mygtukas

Įjunkite spausdintuvą, trumpai palaikydami įjungimo / išjungimo mygtuką paspaustą.

	PASTABA
!	**Neišjunkite spausdintuvo!** Spausdintuvas automatiškai pradeda veikti budėjimo režimu. Darbiniai parametrai nepakinta tik tuomet, kai spausdintuvas yra įjungtas. Šie parametrai užtikrina, pvz., optimalų spausdinimo galvutės valymą. Jei spausdintuvas išjungiamas arba nenaudojamas, po kurio laiko gali užsikimšti rašalo purkštukai. **Spausdintuvą išjunkite tik norėdami pakeisti valymo bloką!**

4.10 Jutikliniame skydelyje naudojamos kalbos pasirinkimas

Pirmą kartą paleidus spausdintuvą, jutikliniame ekrane pateikiamas kalbos pasirinkimo rodinys.



18 pav. Jutiklinis skydelis – kalbos pasirinkimas

1 Norimą kalbą pasirinkite paliesdami atitinkamą mygtuką.

Palieskite šį mygtuką, kad slinkdami rodinį pirmyn nustatytumėte kitą puslapį su papildomomis parinktimis.

Palieskite šį mygtuką, kad slinkdami rodinį atgal nustatytumėte ankstesnį puslapį.

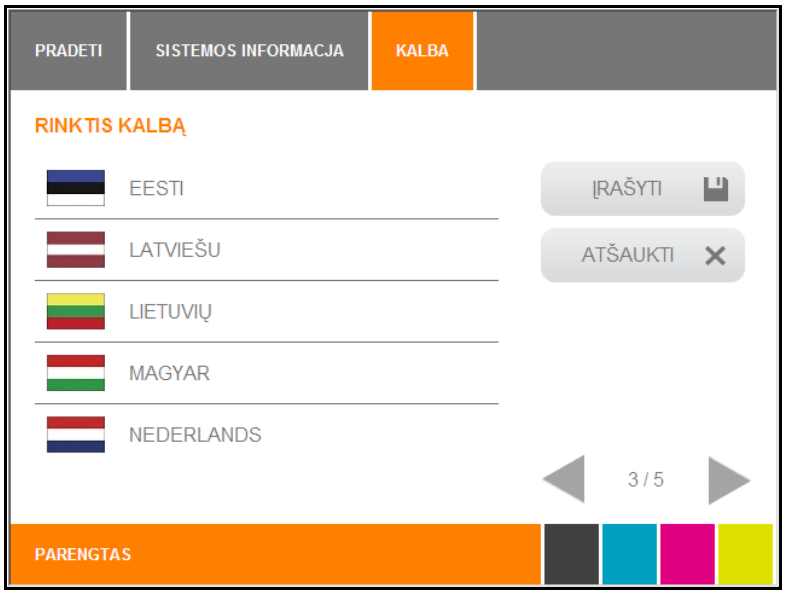
Jei spausdintuvas buvo išjungtas nepasirinkus kalbos arba norite iš naujo pakeisti kalbą, reikia atlikti šiuos veiksmus:

19 pav. Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu

2 Jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].

20 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija

3 Lange [Sistemos informacija] palieskite mygtuką [Kalba].



21 pav. Jutiklinis skydelis – kalbos pasirinkimas

4 Pasirinkite pageidaujamą kalbą, tada palieskite mygtuką [Įrašyti], kad patvirtintumėte pasirinkimą.

4.11 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ standartinės versijos įdiegimas

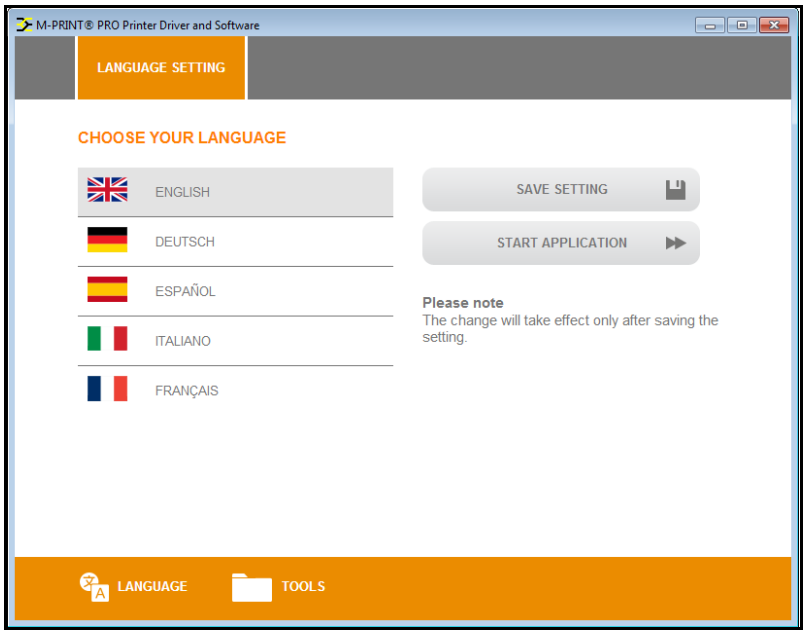
Ženklinimo sistema sukurta naudoti šiose operacinėse sistemose: „Microsoft Windows® 7“ (32 / 64 bitų versijos), „Windows® Vista“ ir „Windows® XP“.

	Svarbi informacija Diegti turi specialistas. Šiems veiksmams atlikti reikalingos administratoriaus teisės.

	Informaciją apie programinę įrangą žr. „M-Print® PRO“ naudotojo instrukcijoje.

1 Įdėkite komplekte esantį DVD diską į kompiuterio DVD diskų įtaisą.

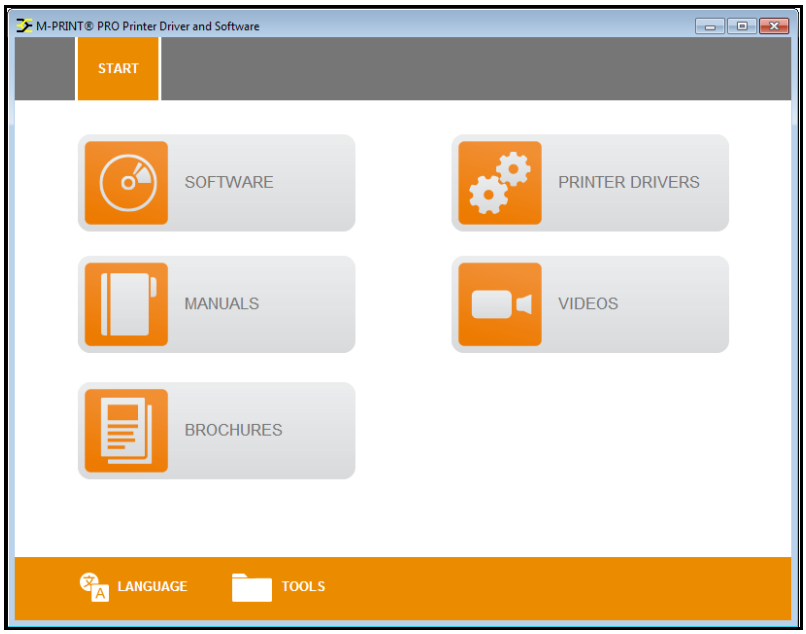
DVD diskas paleidžiamas automatiškai, parodomas šis rodinys:



22 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos nustatymas

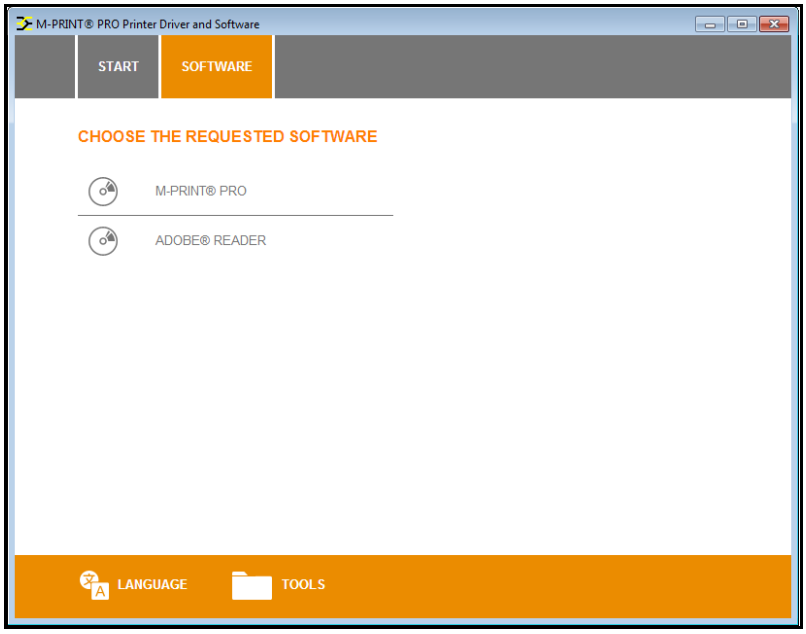
2 Palieskite pageidaujamą kalbą.

3 Palieskite mygtuką [START APPLICATION] (paleisti programą).



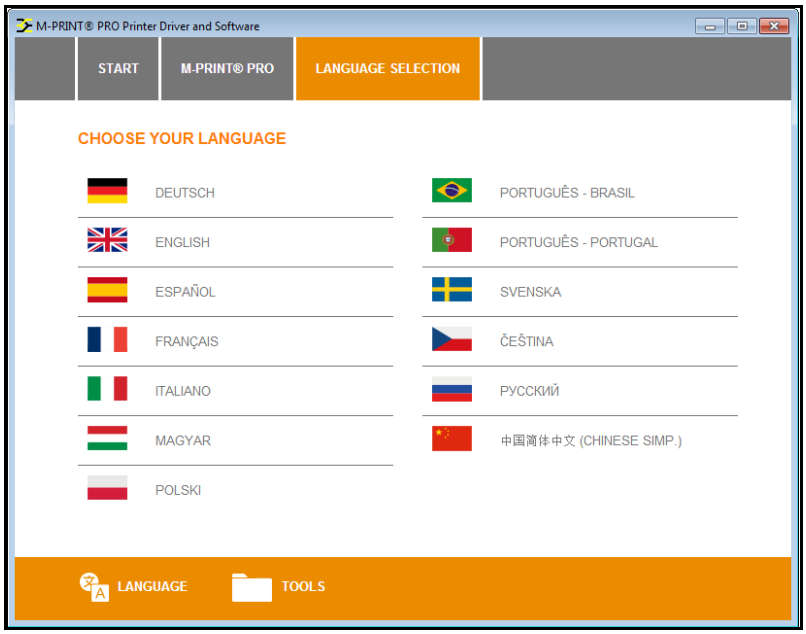
23 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – pradžios meniu

4 Palieskite mygtuką [SOFTWARE] (programinė įranga).



24 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – programinė įranga

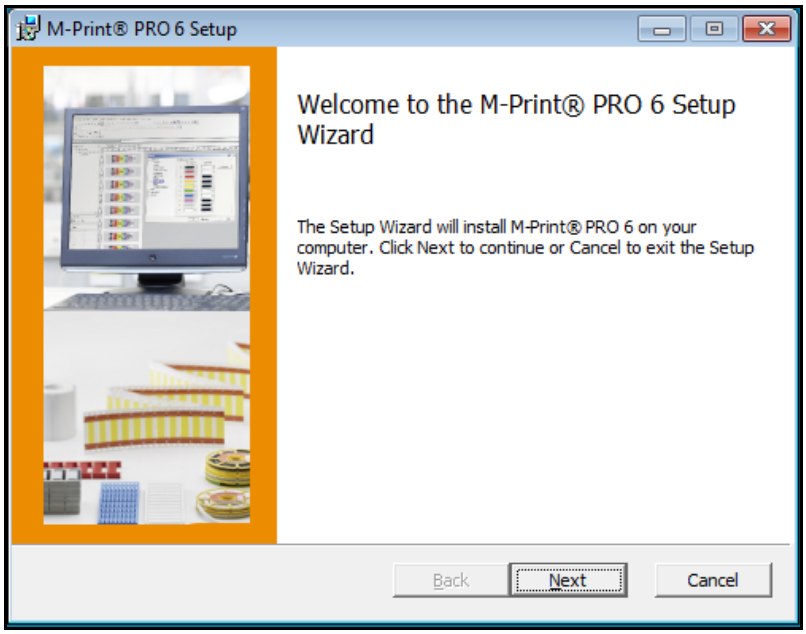
5 Palieskite „M-PRINT® PRO“.



25 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos pasirinkimas

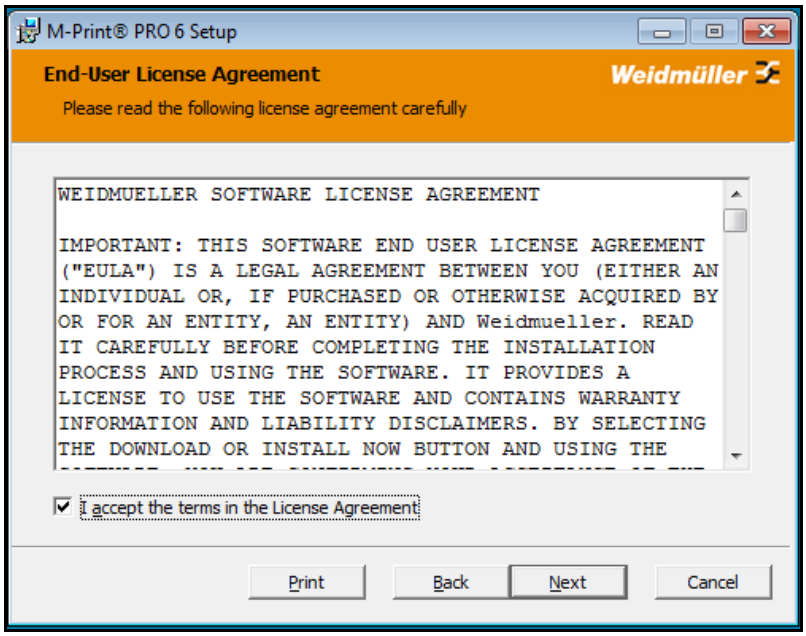
6 Palieskite pageidaujamą kalbą.

Automatiškai paleidžiamas įdiegimo procesas, parodomas sąrankos vediklis.



26 pav. „M-Print® PRO“ – sąrankos vediklis

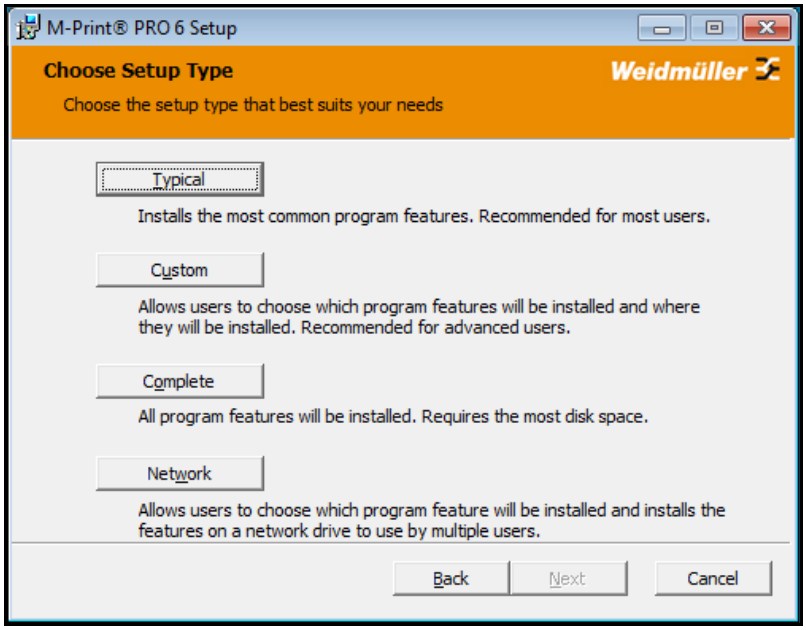
7 Spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



27 pav. „M-Print® PRO“– sutikimas su licencijos sąlygomis

8 Sutikite su licencijos sutartyje išdėstytomis sąlygomis ir paspauskite mygtuką [Next] (toliau).

9 Kitame lange pasirinkite sąrankos tipą:



28 pav. „M-Print® PRO“ – sąrankos tipo pasirinkimas

[Typical] (tipiška)

Įdiegiama programa „M-Print® PRO“ ir dažniausiai naudojamos jos funkcijos.

[Custom] (tinkinta)

Įdiegiama programa „M-Print® PRO“, pagal pasirinkti papildomus modulius arba jų atsisakyti.

[Complete] (pilnutinė)

Automatiškai įdiegiama programa „M-Print® PRO“ ir visi papildomi moduliai.

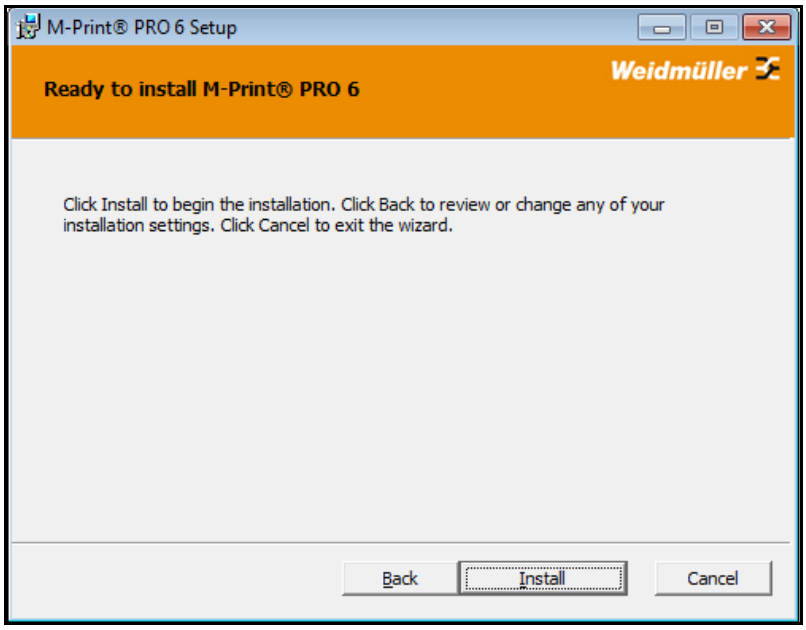
[Network] (tinklo)

Programa „M-Print® PRO“ įdiegiama į bendrąjį diską tinkle, programą gali naudoti keli naudotojai.

10 Paspauskite mygtuką [Typical] (tipiška).

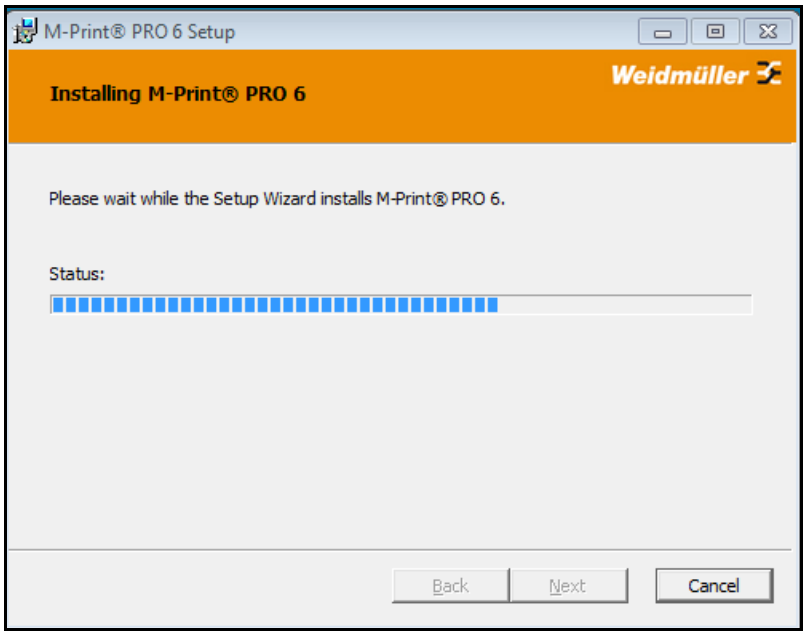
	Svarbi informacija Jei norite įdiegti tinklo versiją, skaitykite 4.14 poskyrį „Programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versijos įdiegimas“.

Paspaudus mygtuką [Typical] (tipiška), atveriamas šis langas:



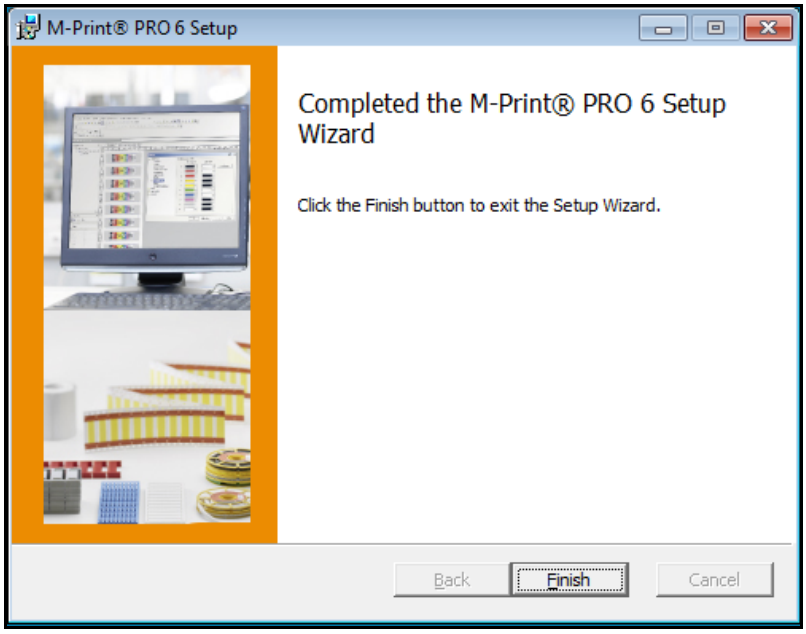
29 pav. „M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso paleidimas

11 Spustelėkite mygtuką [Install] (įdiegti), kad pradėtumėte diegti.



30 pav. „M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso eiga

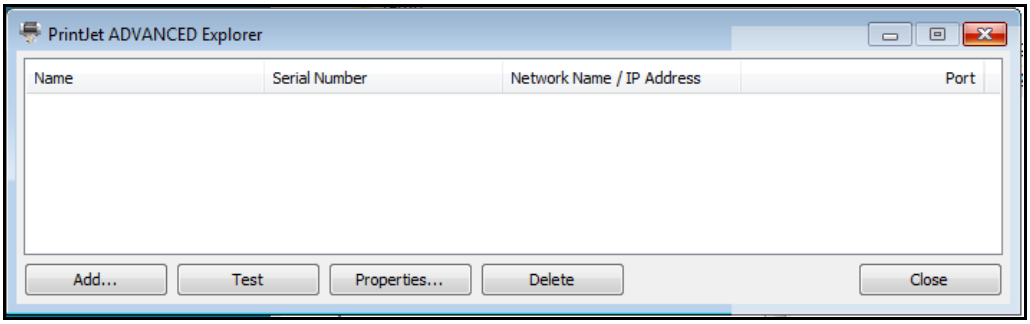
Eigos juosta rodo diegimo eigą.



31 pav. „M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso užbaigimas

12 Kai baigiama diegti, paspauskite mygtuką [Finish] (baigti).

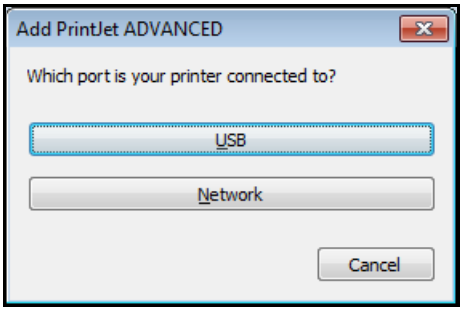
4.12 Prijungimas naudojant tinklo kabelį



32 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

1 Norėdami pridėti įrenginį „Print**Jet ADVANCED“**, spustelėkite mygtuką [Add…] (pridėti...).

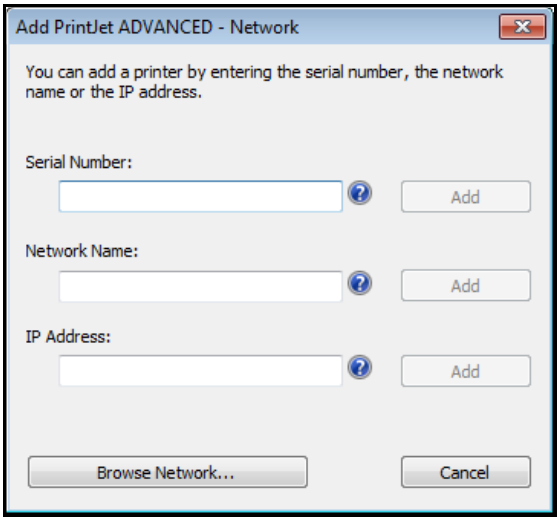
Parodomas šis dialogo langas:



33 pav. Spausdintuvo prijungimo būdo pasirinkimas

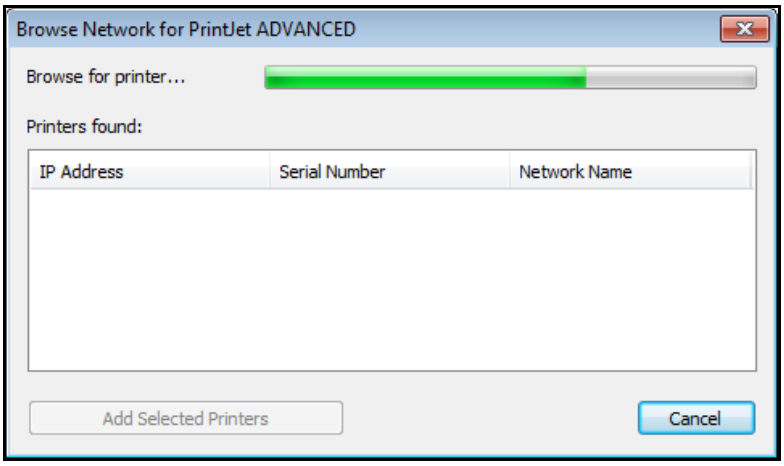
2 Šiame lange spustelėkite mygtuką [Network] (tinklo).

Parodomas šis dialogo langas:



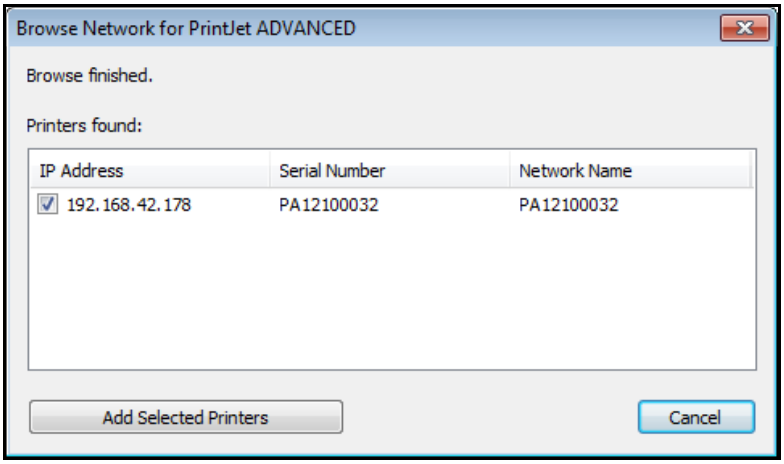
34 pav. Spausdintuvo pridėjimas

3 Spustelėjus mygtuką [Browse network...] (naršyti tinklą...), pradedama paieška.



35 pav. Tinklo naršymas

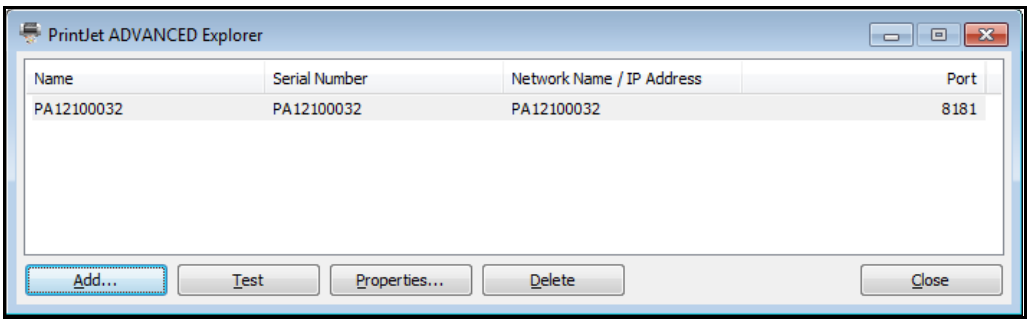
Jei randamas spausdintuvas, parodomas šis dialogo langas:



36 pav. Paieškos rezultatas – tinklo naršymas

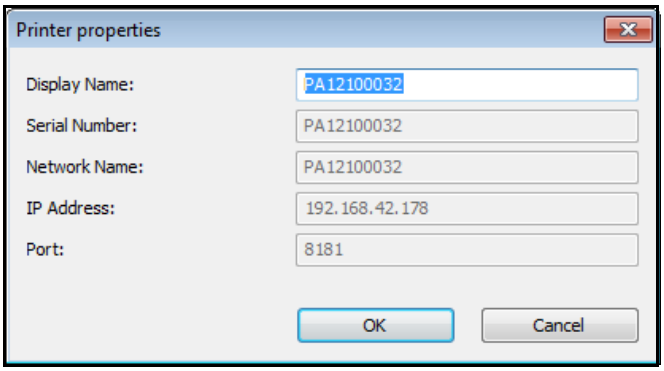
4 Kad pridėtumėte spausdintuvą, spustelėkite mygtuką [Add selected printers] (pridėti pasirinktus spausdintuvus).

Parodomas šis dialogo langas:



37 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

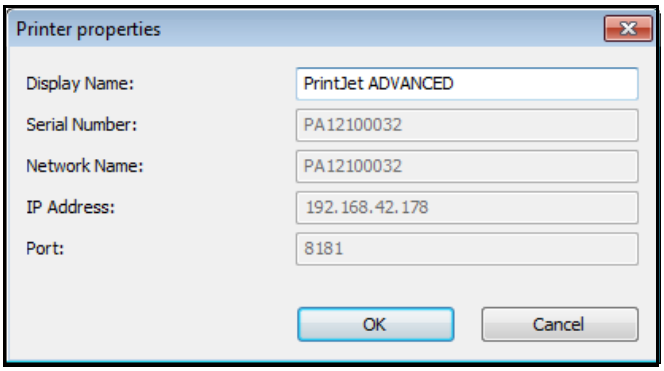
5 Jei norite pakeisti spausdintuvo pavadinimą, spustelėkite mygtuką [Properties...] (savybės...). Pakeistas spausdintuvo pavadinimas rodomas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.



38 pav. Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas

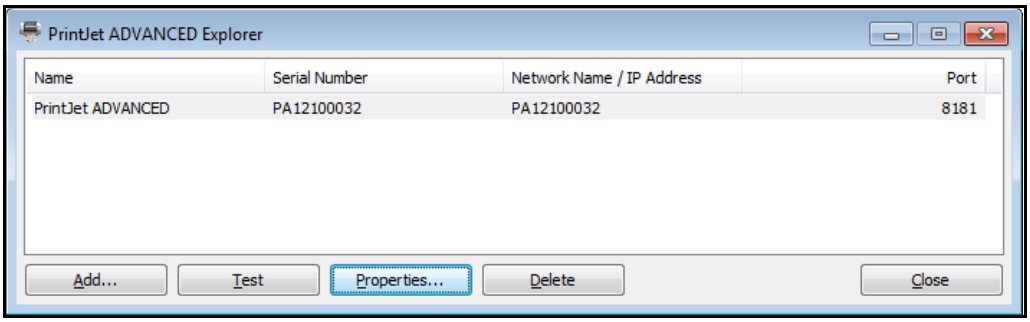
6 Įveskite spausdintuvo pavadinimą, kurį norite naudoti programinėje įrangoje „M-Print® PRO“, pavyzdžiui „Print**Jet ADVANCED**“.

7 Įvestas reikšmes patvirtinkite mygtuku [OK] (gerai).



39 pav. Pakeistas spausdintuvo pavadinimas

Pakeistas pavadinimas „Print**Jet ADVANCED**“ rodomas naršyklėje.



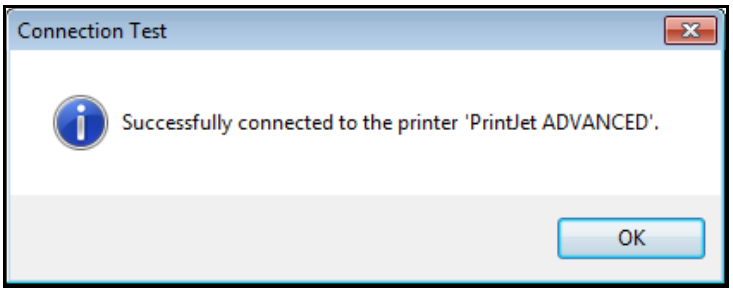
40 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

Paspausdami mygtuką [Delete] (trinti), galite pašalinti pažymėtą spausdintuvą iš sąrašo. Šį spausdintuvą galite bet kada iš naujo pridėti.

Dialogo langas užveriamas paspaudžiant mygtuką [Close] (užverti).

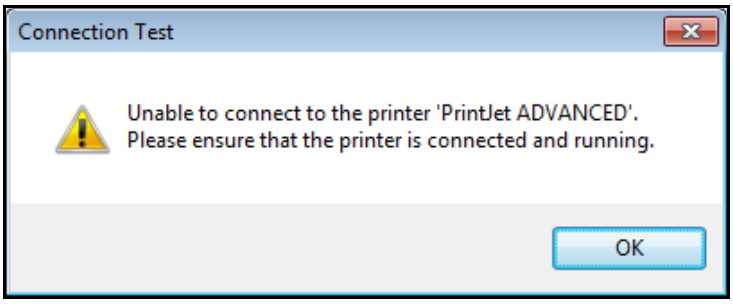
Paspaudę mygtuką [Test] (tikrinti), galite patikrinti, ar sąraše pažymėtas spausdintuvas yra prijungtas ir pasiekiamas.

Jei jis pasiekiamas, parodomas šis dialogo langas:



41 pav. Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko

Jei spausdintuvo nepavyksta rasti, pavyzdžiui, jis yra išjungtas, rodomas šis pranešimas:

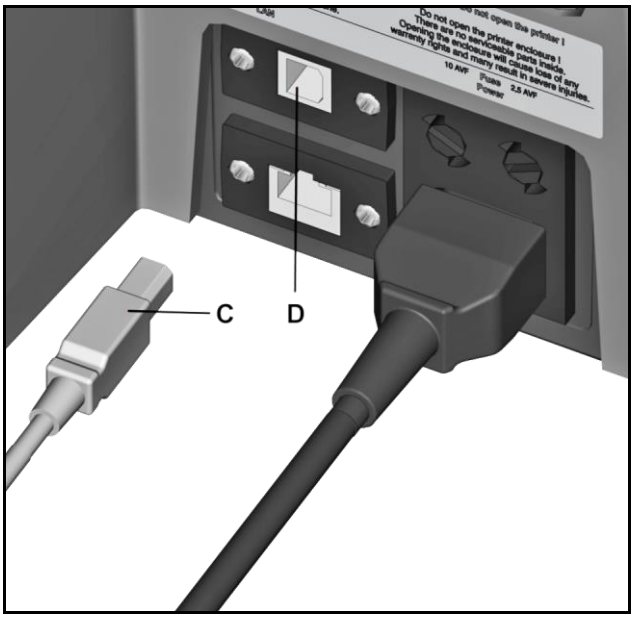


42 pav. Dialogo langas – spausdintuvas nerastas

8 Toliau reikia suaktyvinti programinę įrangą „M-Print® PRO“ (žr. „4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas“).

4.13 Prijungimas naudojant USB kabelį

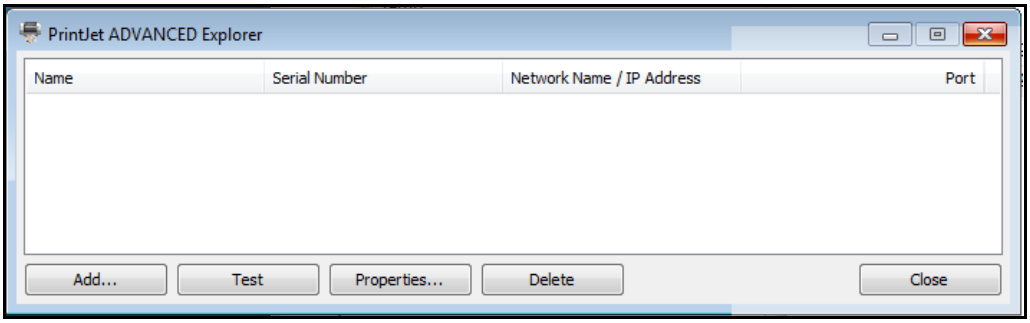
Svarbi informacija
Įdiegę programinę įrangą „M-Print® PRO“, prijunkite USB kabelį prie spausdintuvo.
Spausdintuvo valdymo programinė įranga įdiegiama automatiškai.



43 pav. Jungtis – USB kabelis

C USB kabelis

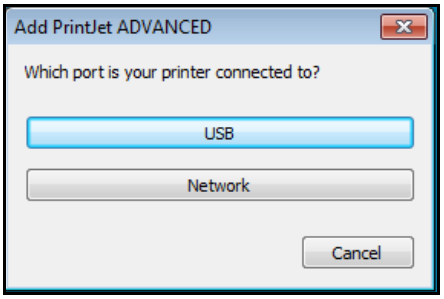
D USB jungtis



44 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

1 Norėdami pridėti įrenginį „Print**Jet ADVANCED“**, spustelėkite mygtuką [Add…] (pridėti...).

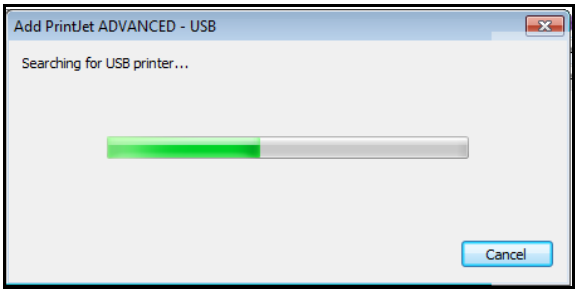
Parodomas šis dialogo langas:



45 pav. Spausdintuvo prijungimo būdo pasirinkimas

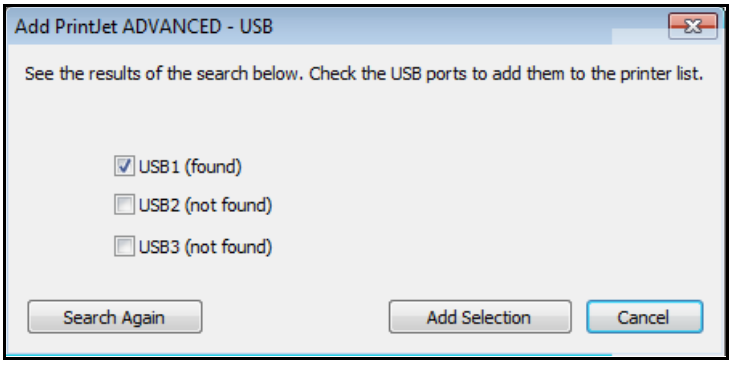
2 Spustelėkite mygtuką [USB].

Pradedama spausdintuvo paieška.



46 pav. Spausdintuvo paieška

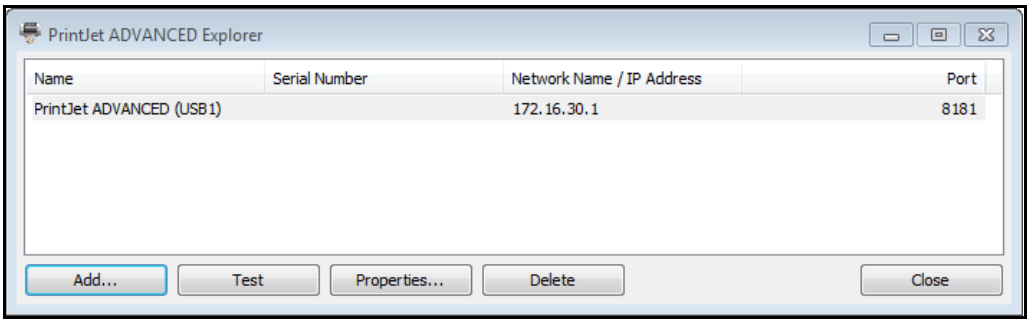
Paieškos rezultatas parodomas šiame dialogo lange:



47 pav. Spausdintuvas – paieškos rezultatas

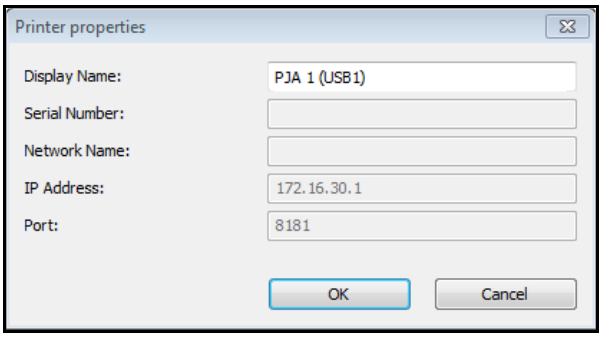
Jei spausdintuvų nerandama, naują paiešką galite pradėti spustelėdami mygtuką [Search again] (ieškoti dar kartą).

Jei spausdintuvas randamas, spustelėkite mygtuką [Add selection] (pridėti pasirinktą elementą). Parodomas šis dialogo langas:



48 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

3 Jei norite pakeisti spausdintuvo pavadinimą, spustelėkite mygtuką [Properties...] (savybės...). Pakeistas spausdintuvo pavadinimas rodomas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.

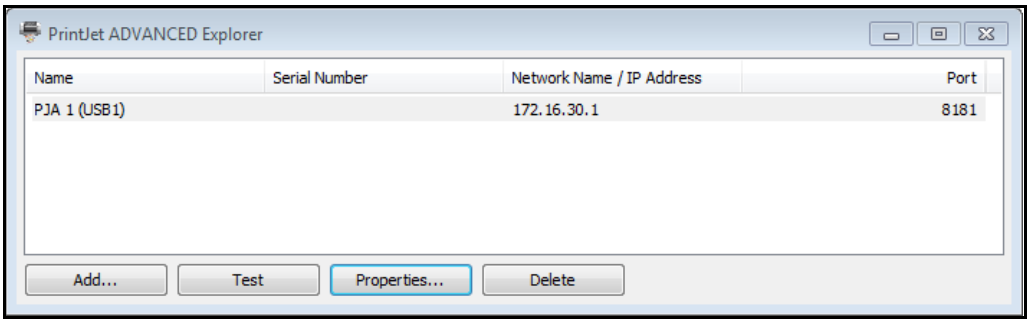


49 pav. Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas

4 Įveskite spausdintuvo pavadinimą, kurį norite naudoti programinėje įrangoje „M-Print® PRO“, pavyzdžiui „PJA 1 (USB1)“.

5 Įvestas reikšmes patvirtinkite mygtuku [OK] (gerai).

Pakeistas pavadinimas „PJA 1 (USB1)“ rodomas naršyklėje.



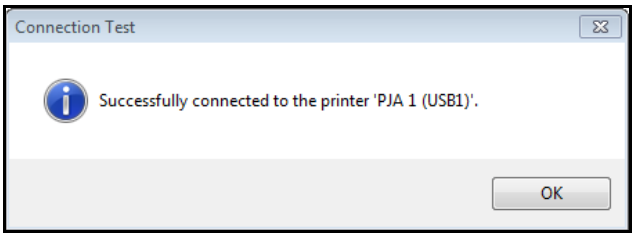
50 pav. Pakeistas spausdintuvo pavadinimas

Paspausdami mygtuką [Delete] (trinti), galite pašalinti pažymėtą spausdintuvą iš sąrašo. Šį spausdintuvą galite bet kada iš naujo pridėti.

Dialogo langas užveriamas paspaudžiant mygtuką [Close] (užverti).

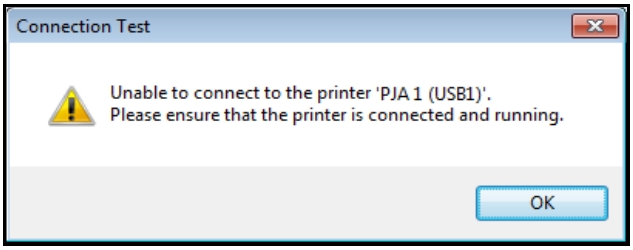
Paspaudę mygtuką [Test] (tikrinti), galite patikrinti, ar sąraše pažymėtas spausdintuvas yra prijungtas ir pasiekiamas.

Jei jis pasiekiamas, parodomas šis dialogo langas:



51 pav. Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko

Jei spausdintuvo nepavyksta rasti, pavyzdžiui, jis yra išjungtas, rodomas šis pranešimas:



52 pav. Dialogo langas – spausdintuvas nerastas

6 Toliau reikia suaktyvinti programinę įrangą „M-Print® PRO“ (žr. „4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas“).

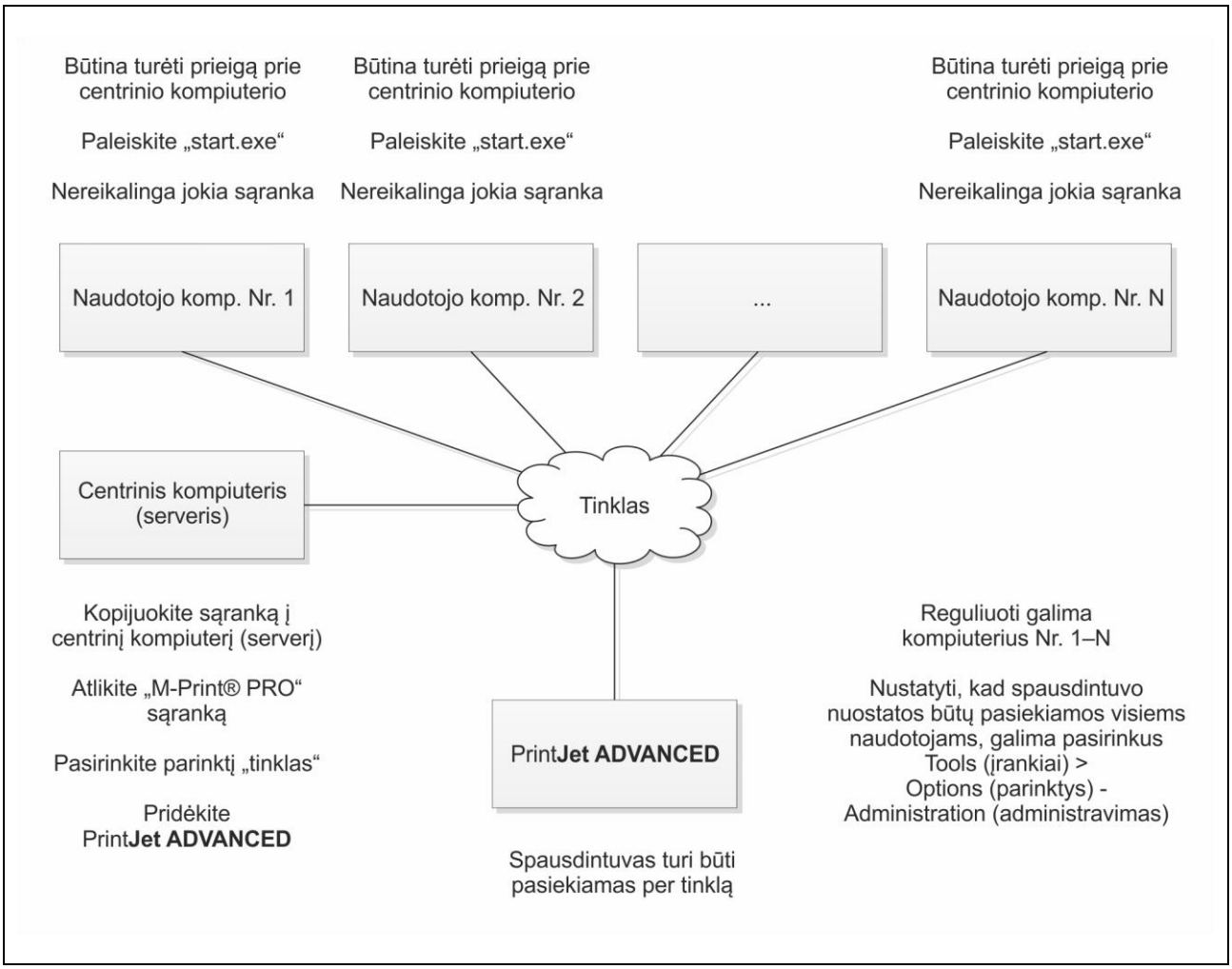
4.14 Programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versijos įdiegimas

Svarbi informacija
Diegti turi specialistas. Šiems veiksmams atlikti reikalingos administratoriaus teisės.

4.14.1 Aprašas

Programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versija naudojama tuomet, kai keliems naudotojams reikia dirbti su programine įranga tinkle. Vietoje to, kad programinė įranga „M-Print® PRO“ būtų įdiegta kiekviename kompiuteryje, ją užtenka įdiegti vienoje vietoje („Setup.exe“ serveryje arba centriniame kompiuteryje). Klientų kompiuteriai (arba naudotojai) programinę įrangą „M-Print® PRO“ pasiekia per bendruosius tinklo kelius.

Scenarijaus pavyzdys:

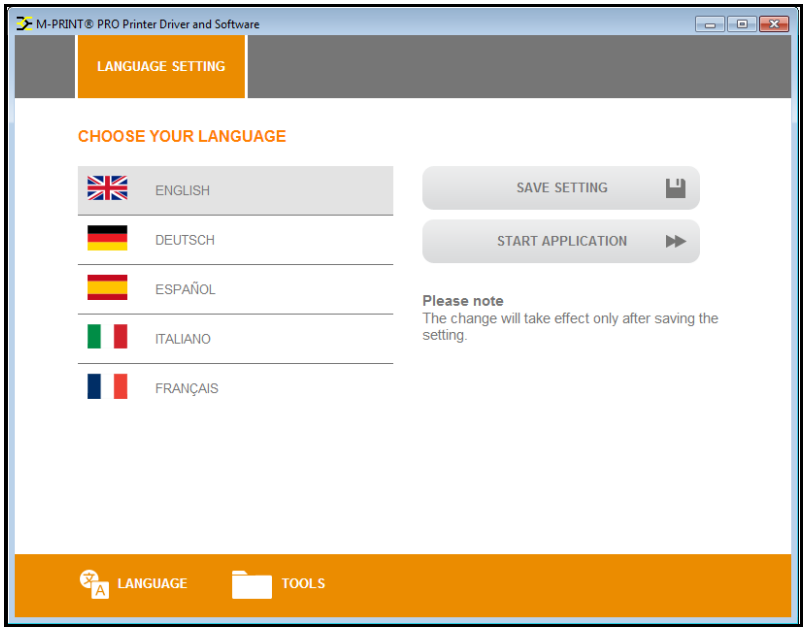


53 pav. Įdiegimo tinkle scenarijaus pavyzdys

	Svarbi informacija Tinklo versiją galima įdiegti tik tuomet, kai įrenginys „Print**Jet ADVANCED**“ yra tinklo kabeliu prijungtas prie tinklo. Per USB jungtį tinklo versijos įdiegti negalima.

4.14.2 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti centriniame kompiuteryje / serveryje

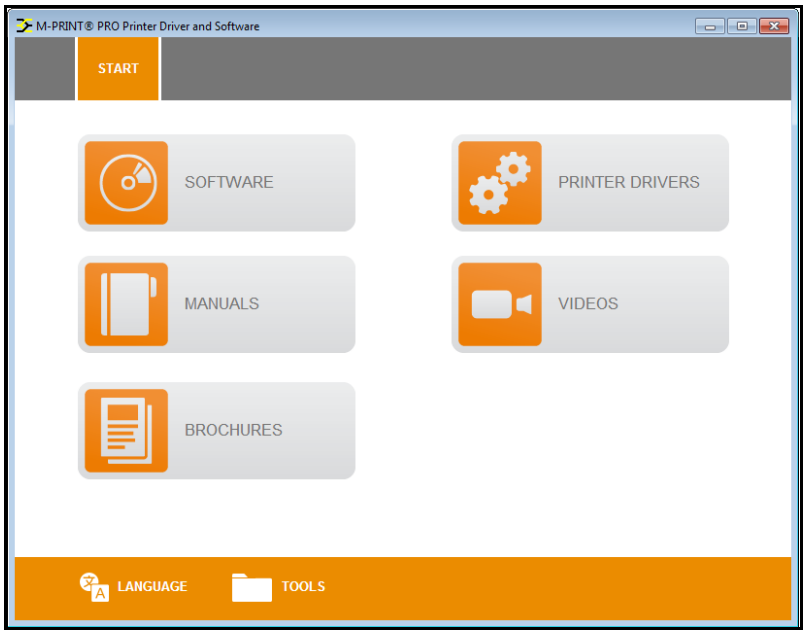
1 Įdėkite DVD diską į centrinį kompiuterį / serverį.



54 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos nustatymas

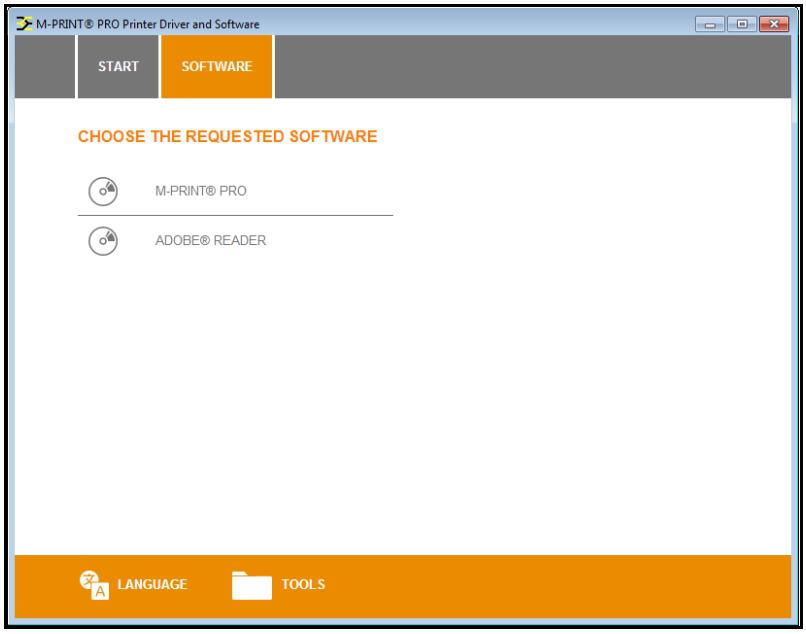
2 Palieskite pageidaujamą kalbą.

3 Palieskite mygtuką [START APPLICATION] (paleisti programą).



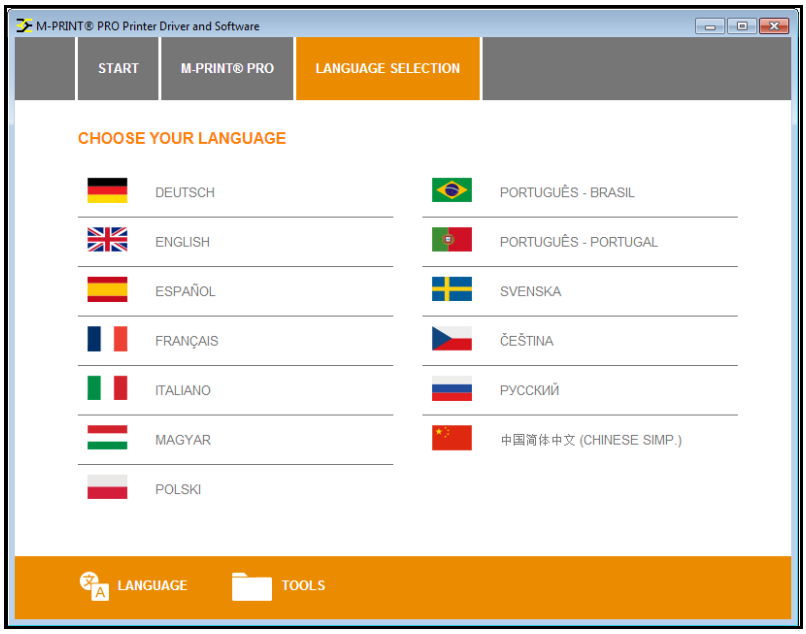
55 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – pradžios meniu

4 Palieskite mygtuką [SOFTWARE] (programinė įranga).



56 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – programinė įranga

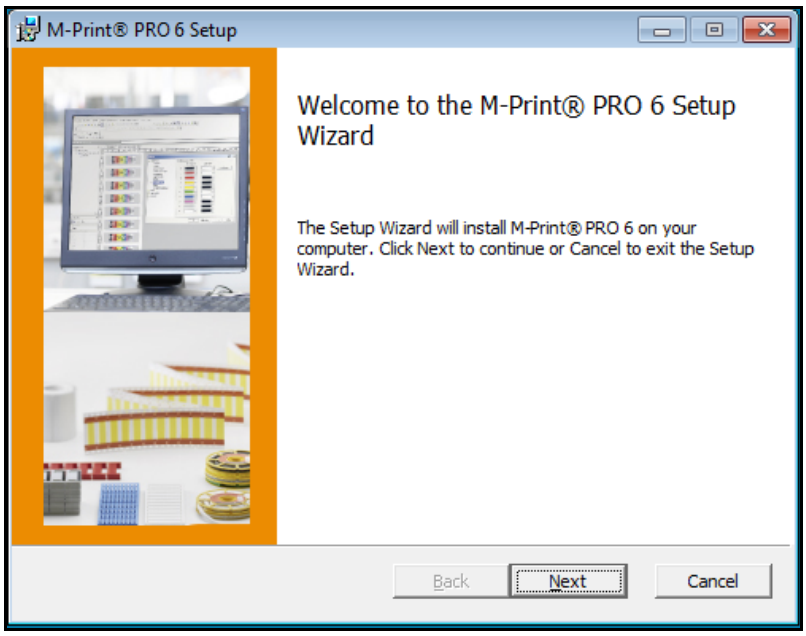
5 Palieskite „M-PRINT® PRO“.



57 pav. „M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos pasirinkimas

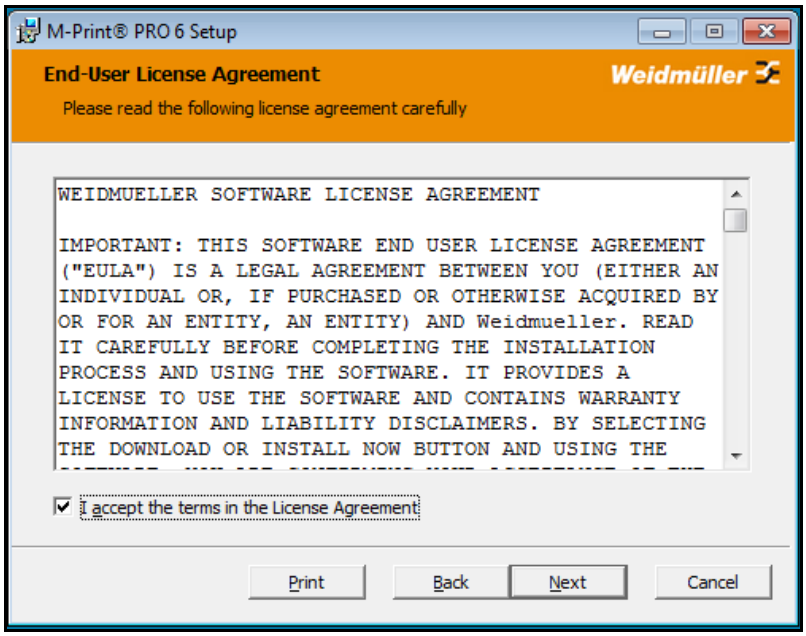
6 Palieskite pageidaujamą kalbą.

Automatiškai paleidžiamas įdiegimo procesas, parodomas sąrankos vediklis.



58 pav. „M-Print® PRO“ – sąrankos vediklis

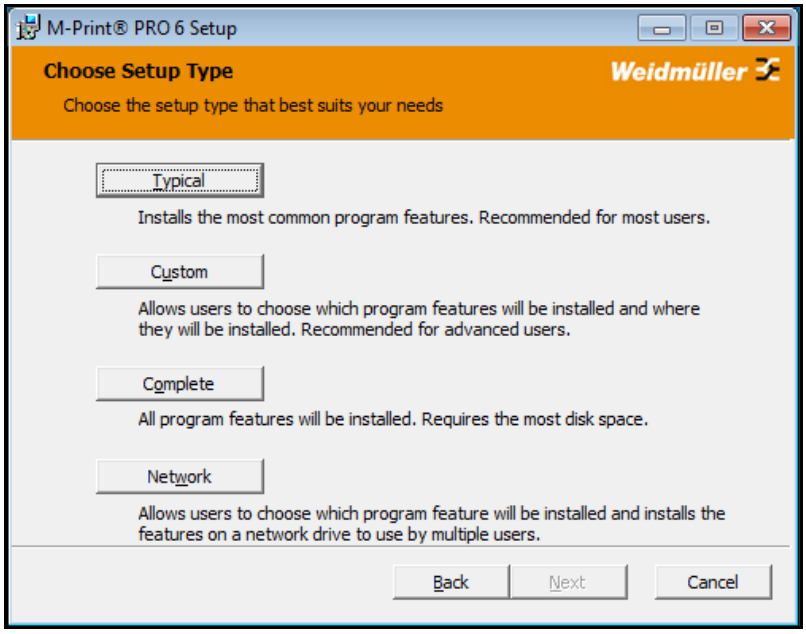
7 Spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



59 pav. „M-Print® PRO“– sutikimas su licencijos sąlygomis

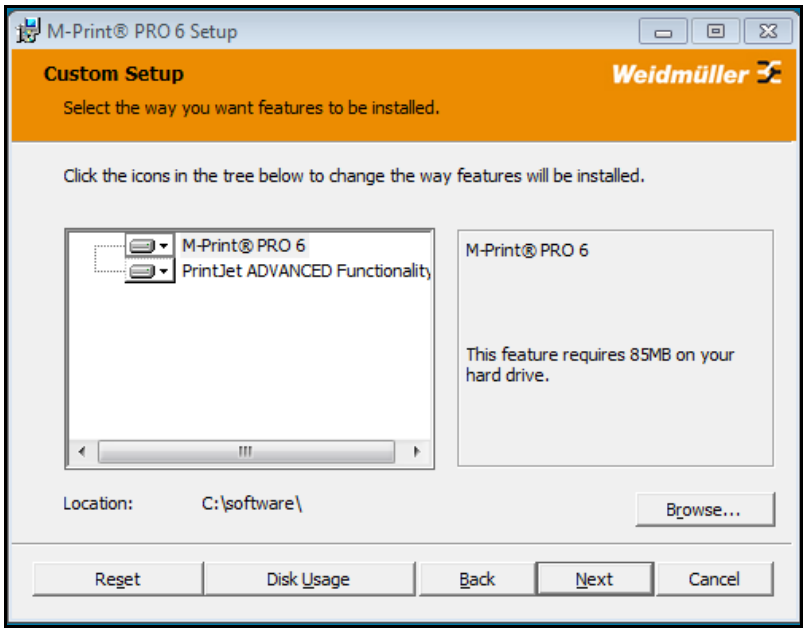
8 Sutikite su licencijos sutartyje išdėstytomis sąlygomis ir paspauskite mygtuką [Next] (toliau).

9 Kitame lange pasirinkite sąrankos tipą:



60 pav. „M-Print® PRO“ – sąrankos tipo pasirinkimas

10 Paspauskite mygtuką [Network] (tinklo).



61 pav. Įdiegimas tinkle – paskirties katalogo pasirinkimas

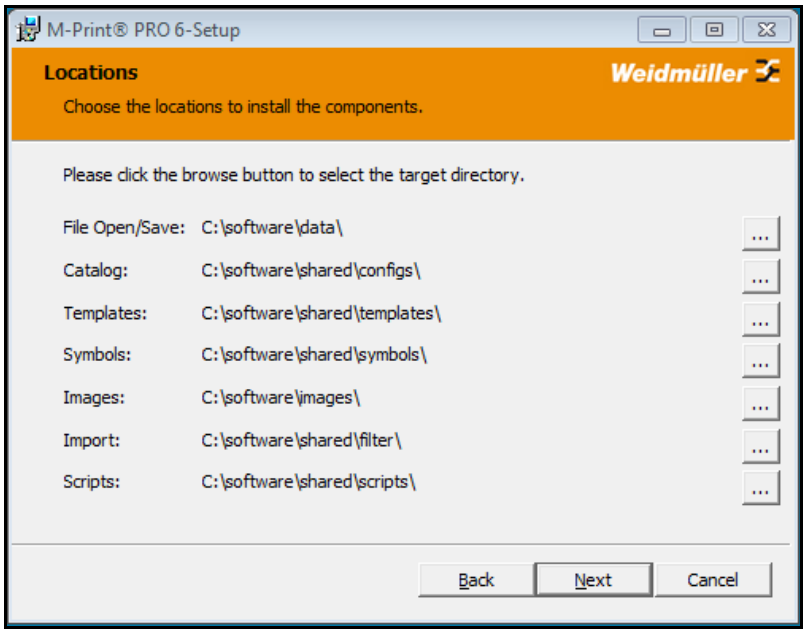
Patikrinti, kiek laisvos vietos yra diskuose, galite paspausdami mygtuką [Disk Usage] (disko naudojimas).

11 Spustelėkite mygtuką [Browse…] (naršyti...).

12 Pasirinkite tikslinį katalogą, pvz., „C:\software\“.

	Svarbi informacija Klientų kompiuterių naudotojams turi būti suteikta teisė pasiekti paskirties katalogą.

13 Spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).

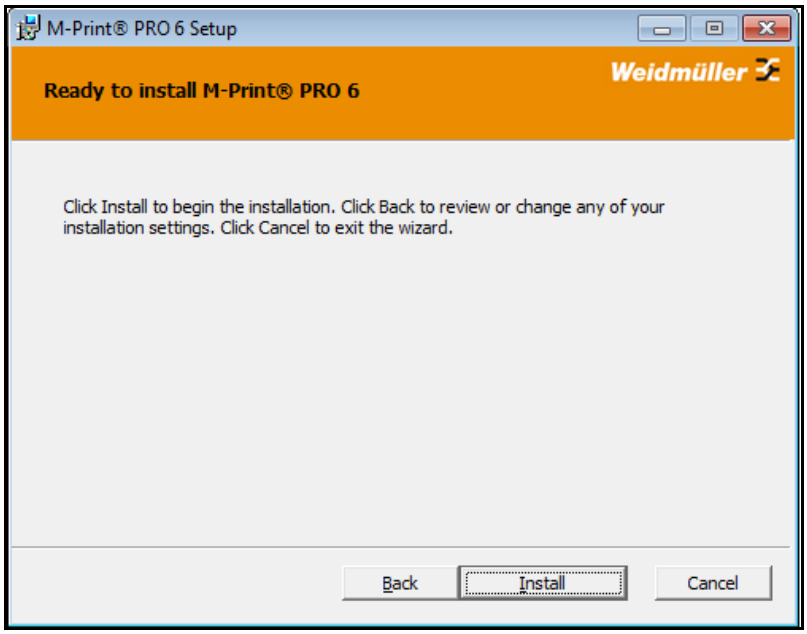


62 pav. Įdiegimas tinkle – katalogų pasirinkimas

14 Atskiriems komponentams, pvz., katalogui, kitus katalogus (pvz., programos katalogui parinkti katalogą „C:\data\catalog“) galite parinkti paspausdami mygtuką […].

	Svarbi informacija Paskirties katalogai turi būti serverio vietiniame diske (tinklo diskų ir UNC kelių, pvz., „\\ServerName\ShareName\Path“ naudoti negalima). Visi anksčiau paminėti aplankai turi būti tinklu pasiekiami klientų kompiuterių naudotojams. Kai kuriems aplankams būtinos rašymo teisės (žr. poskyrį „Aplankų bendrinimas“).

15 Spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



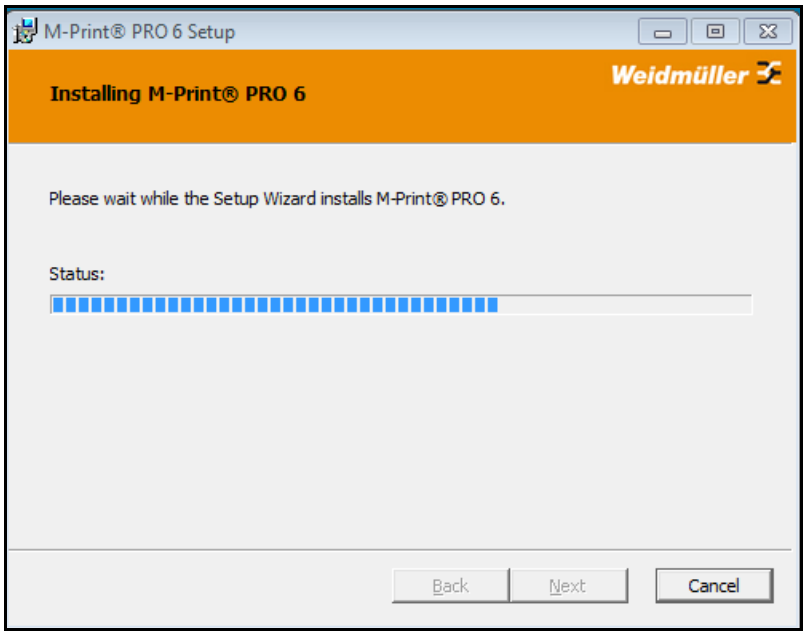
63 pav. Įdiegimo tinkle paleidimas

16 Spustelėkite mygtuką [Install (įdiegti).

Gali būti parodytas „Microsoft Windows®“ vartotojo abonemento valdymo tarnybos (UAC) langas.

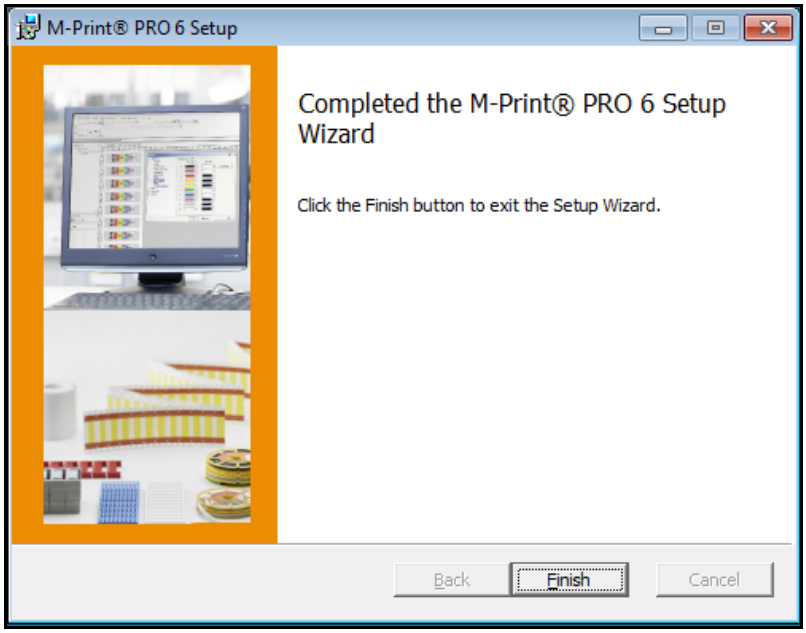
17 Tokiu atveju patvirtinkite, kad leidžiate atlikti „Windows“ pakeitimus.

Kai patvirtinate, sukuriami paskirties katalogai ir nukopijuojami failai į juos arba sukuriami juose.



64 pav. „M-Print® PRO“ – įdiegimo tinkle proceso eiga

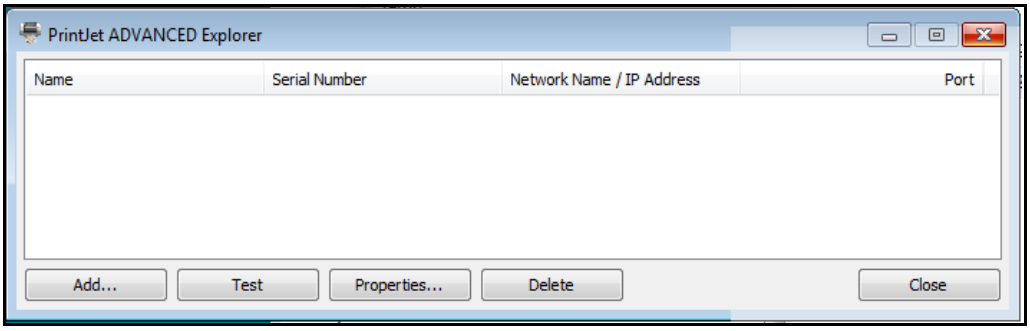
Juosta parodo eigą.



65 pav. Įdiegimo tinkle užbaigimas

18 Kai baigiama diegti, paspauskite mygtuką [Finish] (baigti).

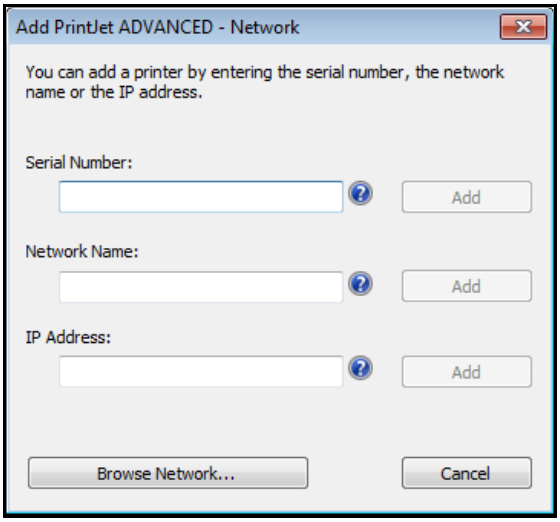
Parodomas šis dialogo langas:



66 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

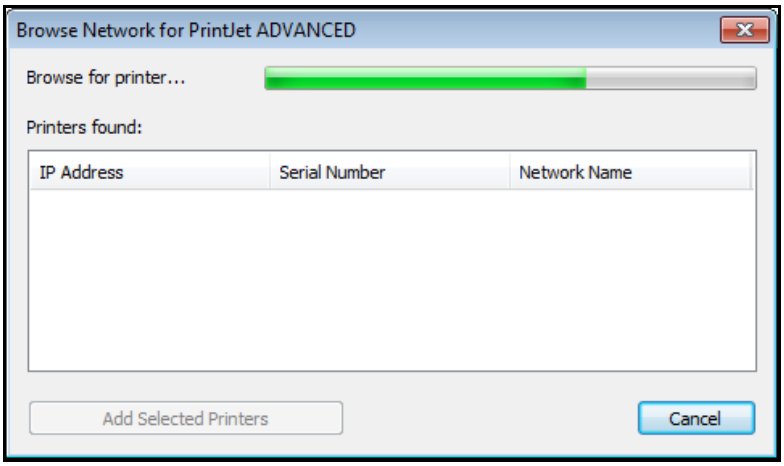
19 Norėdami pridėti įrenginį „Print**Jet ADVANCED“**, spustelėkite mygtuką [Add…] (pridėti...).

Parodomas šis dialogo langas:



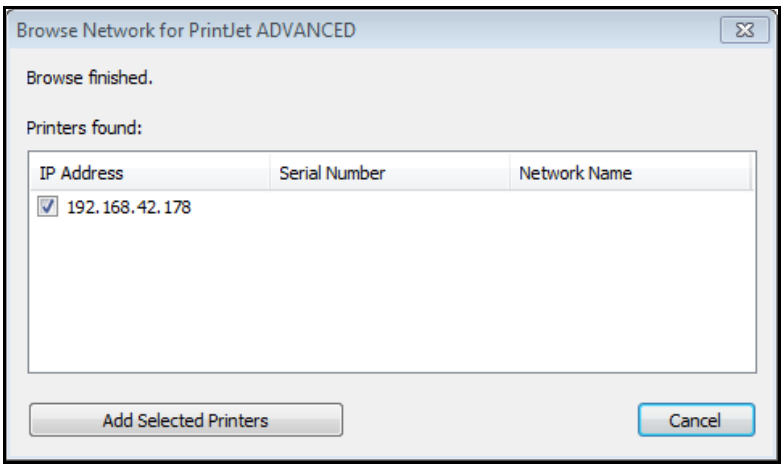
67 pav. Spausdintuvo pridėjimas

Spustelėjus mygtuką [Browse network...] (naršyti tinklą...), pradedama paieška.



68 pav. Tinklo naršymas

Jei randamas spausdintuvas, parodomas šis dialogo langas:



69 pav. Paieškos rezultatas – tinklo naršymas

Kad pridėtumėte spausdintuvą, spustelėkite mygtuką [Add selected printers] (pridėti pasirinktus spausdintuvus).

Spausdintuvą taip pat galima pridėti nurodant jo serijos numerį, tinklo pavadinimą arba IP adresą.

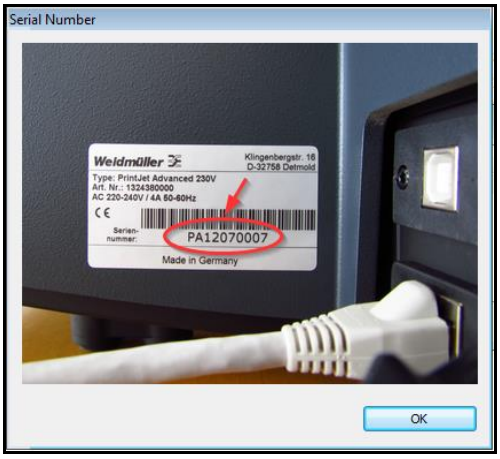
Svarbi informacija

Jei jutikliniame skydelyje, lange [SYSTEM INFO] (sistemos informacija), pasirinkote [Activate DHCP] (suaktyvinti DHCP), spausdintuvą būtina pridėti nurodant jo tinklo pavadinimą.

Paspaudus atitinkamą klaustuko ženklą, parodoma, kur galima rasti reikiamą informaciją.

Pavyzdžiui, serijos numerį galima pažiūrėti spausdintuvo firmos lentelėje.

20 Spustelėjus klaustuko ženklą prie serijos numerio, parodoma vieta spausdintuvo firmos lentelėje.

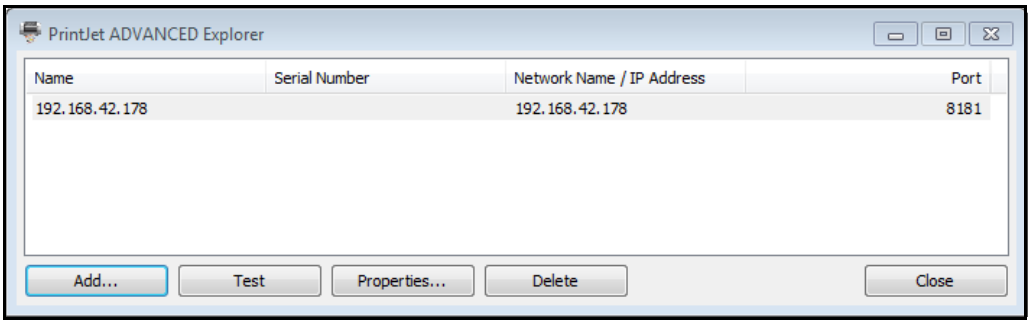


70 pav. Serijos numeris – firmos lentelė

21 Įveskite serijos numerį, tinklo pavadinimą arba IP adresą. Spustelėję klaustuko ženklą, gausite daugiau informacijos.

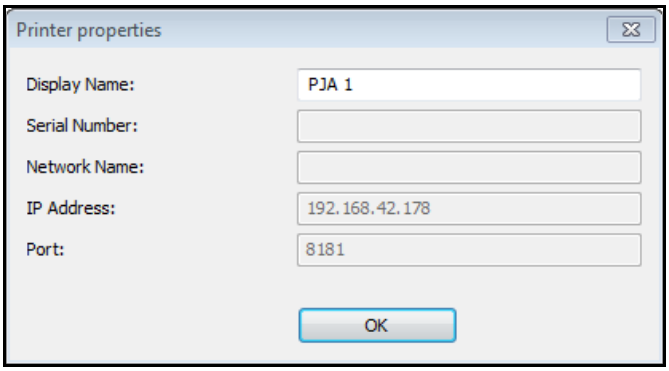
22 Spustelėkite atitinkamą mygtuką [Add...] (pridėti...).

Įvestas spausdintuvas rodomas programoje „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė).



71 pav. Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas

23 Jei norite pakeisti spausdintuvo pavadinimą, spustelėkite mygtuką [Properties...] (savybės...). Pakeistas spausdintuvo pavadinimas rodomas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.

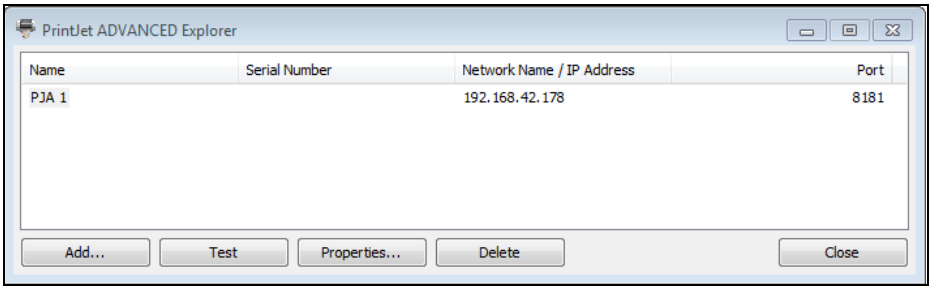


72 pav. Spausdintuvo pavadinimo įvedimas

24 Įveskite spausdintuvo pavadinimą, kurį norite naudoti programinėje įrangoje „M-Print® PRO“, pavyzdžiui „PJA 1“.

25 Įvestas reikšmes patvirtinkite mygtuku [OK] (gerai).

Pakeistas pavadinimas rodomas programoje „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė).

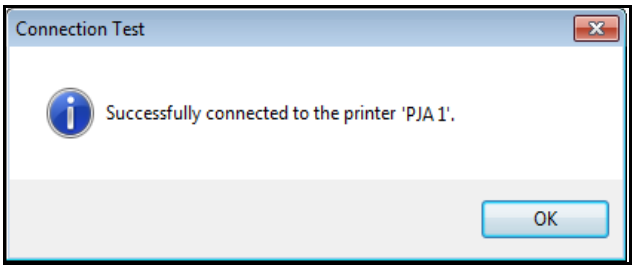


73 pav. „Print**Jet ADVANCED** Explorer“ („Print**Jet ADVANCED“** naršyklė)

Paspausdami mygtuką [Delete] (trinti), galite pašalinti pažymėtą spausdintuvą iš sąrašo. Šį spausdintuvą galite bet kada iš naujo pridėti. Dialogo langas užveriamas paspaudžiant mygtuką [Close] (užverti).

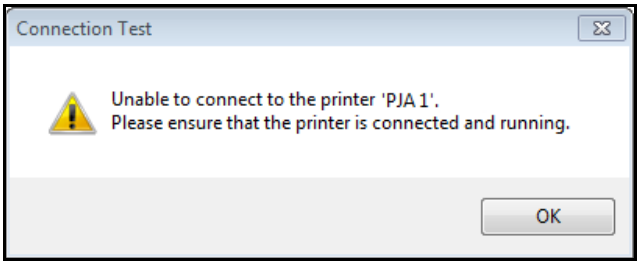
Paspaudę mygtuką [Test] (tikrinti), galite patikrinti, ar sąraše pažymėtas spausdintuvas yra prijungtas ir pasiekiamas.

Jei jis pasiekiamas, parodomas šis dialogo langas:



74 pav. Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko

Jei spausdintuvo nepavyksta rasti, pavyzdžiui dėl to, kad jis yra išjungtas arba įvyko tinklo klaida, rodomas šis pranešimas:

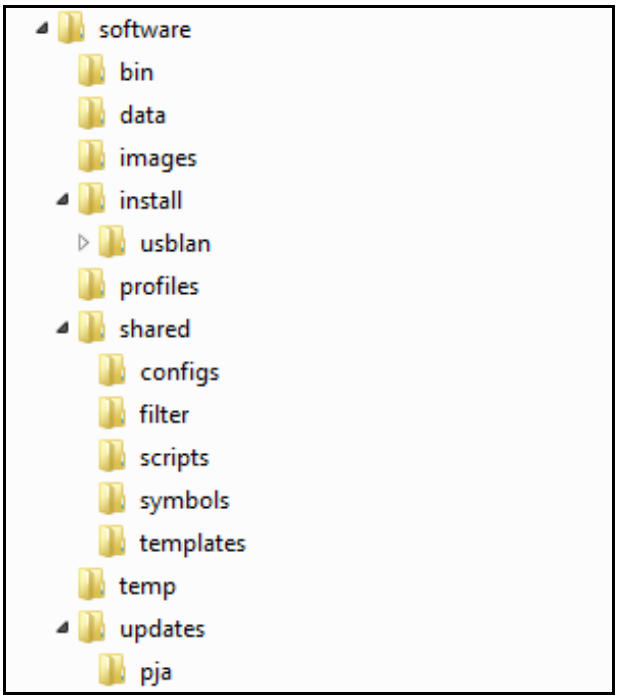


75 pav. Dialogo langas – spausdintuvas nerastas

26 Toliau reikia suaktyvinti programinę įrangą „M-Print® PRO“ (žr. „4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas“).

Aplankų bendrinimas

Programinė įranga „M-Print® PRO“ naudoja šiuos aplankus, jų struktūra priklauso nuo parinkčių, nustatytų sąrankos proceso metu:



76 pav. Įdiegimas tinkle – aplankų struktūra

Toliau nurodyta aplankų paskirtis:

Aplankas	Turinys	Reikalingos rašymo teisės
bin	Šiame aplanke saugomi vykdomieji failai.	-
data	Standartinis katalogas, kuriame naudotojai turėtų saugoti savo „M-Print® PRO“ failus.	X
images	Šiame aplanke saugomi programos „M-Print® PRO“ vaizdai. Į jį kreipiamasi, kai programoje „M-Print® PRO“ naudotojai renkasi vaizdus, naudodami meniu elementus [Insert] (įterpti) > [Image] (vaizdas).	
install	Diegiant šiame aplanke saugoma spausdintuvo valdymo programinė įranga.	
usblan	Šiame aplanke saugoma spausdintuvo valdymo programinė įranga, palaikanti USB ryšį.	
profiles	Šiame aplanke saugomi naudotojų profiliai (pvz., konkretaus naudotojo nuostatos, parinktos naudojant [Tools] (įrankiai) > [Options] (parinktys), spausdintuvo atvaizdžiai ir t. t.). Šiame aplanke programa „M-Print® PRO“ skaito ir rašo nuostatų reikšmes.	X
shared	Šiame aplanke ir jo poaplankiuose saugomi programos „M-Print® PRO“ failai.	X
configs	Šiame aplanke saugomas gaminio katalogas.	X
filter	Šiame aplanke saugomi filtrų failai, reikalingi importo funkcijai ([File] (failas) > [Import] (importuoti).	X
scripts	Šiame aplanke saugomi scenarijai.	X
symbols	Šiame aplanke saugomi programos simboliai (pvz., apsauginio įžeminimo), kuriuos galima įterpti programoje „M-Print® PRO“.	X
templates	Šiame aplanke reikia saugoti šablonus.	X
temp	Šiame aplanke „M-Print® PRO“ saugo laikinuosius failus.	X
updates	Šiame aplanke duomenis saugo naujinimo programa.	X
pja	Šiame aplanke gali būti saugomi spausdintuvo naujiniai.	X

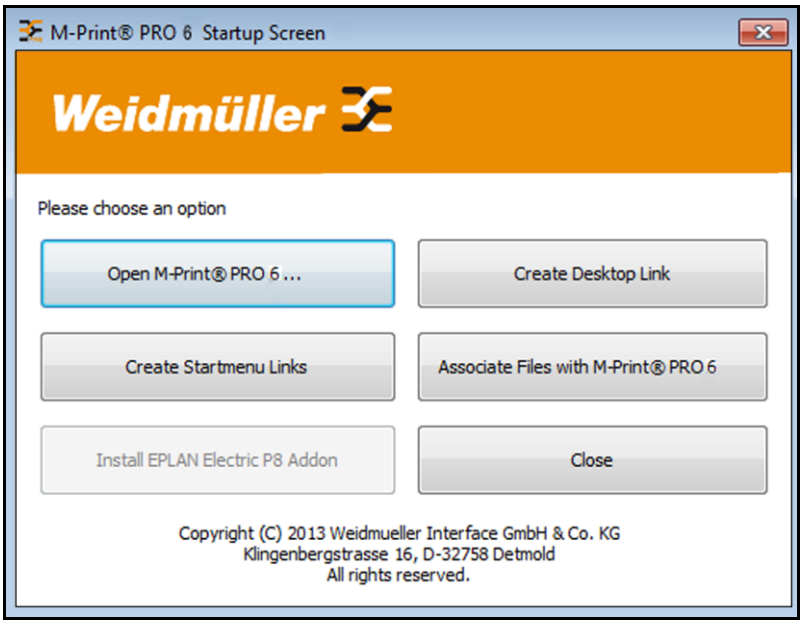
1 lent. Aplankų struktūra ir jų paskirtis

4.14.3 Veiksmai, kuriuos reikia atlikti klientų kompiuteriuose

Klientų kompiuteriuose papildoma sąranka nereikalinga.

Numatyta, kad naudotojai turi paleisti aplanke „bin“ esantį failą „start.exe“. Tikroji failo „start.exe“ saugojimo vieta priklauso nuo katalogų, nustatytų sąrankos metu.

Dialogo lange pateikiamos reikiamos funkcijos:



77 pav. Įdiegimas tinkle – kliento kompiuteris

Šioms funkcijoms naudoti jokios „Windows“ administratoriaus teisės nereikalingos.

[Open M-Print® PRO 6...] (atverti „M-Print® PRO 6“...)

Spustelėjus šį mygtuką, atveriama programa „M-Print® PRO“.

[Create Desktop Link] (sukurti nuorodą darbalaukyje)

Spustelėdami šį mygtuką, galite sukurti programos „M-Print® PRO“ nuorodą darbalaukyje.

[Create Start Menu Link] (sukurti nuorodą pradžios meniu)

Spustelėdami šį mygtuką, galite įtraukti programą „M-Print® PRO“ į pradžios meniu.

[Associate Files with M-Print® PRO 6] (susieti failus su „M-Print® PRO 6“)

Spustelėdami šį mygtuką, galite susieti failus su „M-Print® PRO“, kad dukart spustelėjus failus jie būtų atveriami tiesiogiai su programa „M-Print® PRO“.

[Install EPLAN Electric P8 Addon] (įdiegti papildinį „EPLAN Electric P8“)

Ši funkcija įrenginiui Print**Jet ADVANCED**“ nereikalinga.

[Close] (užverti)

Pradžios rodinį galite užverti paspausdami mygtuką [Close] (užverti).

Norint nustatyti tinkamą spausdinimo ant kortelės „MultiCard“ padėtį ir kompensuoti fizinius kortelės pakeitimus, reikia parinkti tam tikras nuostatas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.

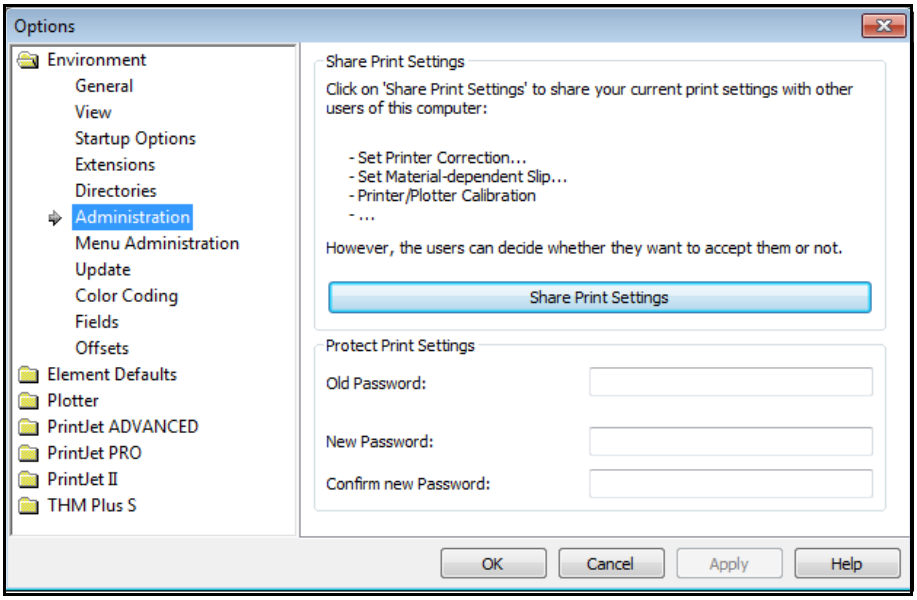
Šie veiksmai išsamiai aprašyti 5 skyriuje „Eksploatavimas“, 5.2 poskyryje „Programinės įrangos nuostatos“.

Jei šias nuostatas parinkote tik viename kompiuteryje, pvz., 1-ajame kliento kompiuteryje, jas reikia padaryti pasiekiamomis tiek 2-ajame, tiek N-ajame klientų kompiuteriuose. Naudodami šią funkciją, galite automatiškai bendrinti šias nuostatas kitiems klientų kompiuteriams.

1 Paleiskite programą „M-Print® PRO“.

2 Programoje „M-Print® PRO“ pasirinkite [Tools] (įrankiai), tada [Options] (parinktys).

Parodomas šis langas:



78 pav. Klientų kompiuteriai – spausdinimo nuostatų bendrinimas

3 Spustelėkite mygtuką [Share Print Settings] (bendrinti spausdinimo nuostatas).

Kai kitą kartą naudotojai paleis savo kompiuterius, jiems bus pranešta apie parinktas nuostatas ir jie galės nuspręsti, ar nori jas priimti.

4 Toliau reikia suaktyvinti programinę įrangą „M-Print® PRO“ (žr. „4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas“).

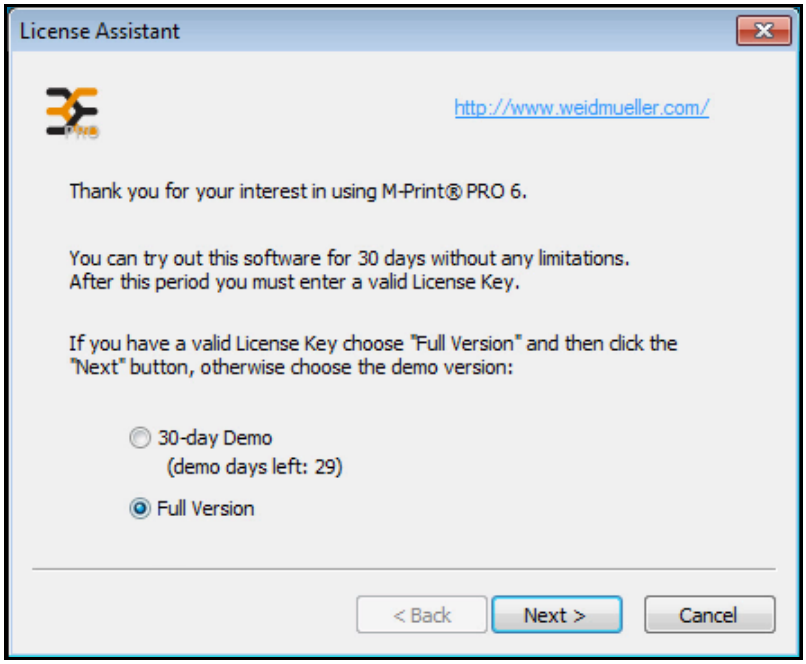
4.15 „M-Print® PRO“ suaktyvinimas

Pirmą kartą paleidus programinę įrangą „M-Print® PRO“, ją reikia suaktyvinti.

1 Paleiskite „M-Print® PRO“, dukart spustelėdami programos piktogramą darbalaukyje arba pasirinkdami [Start] (pradžia) → [Programs] (programos) → [Weidmüller] → [M-Print® PRO].

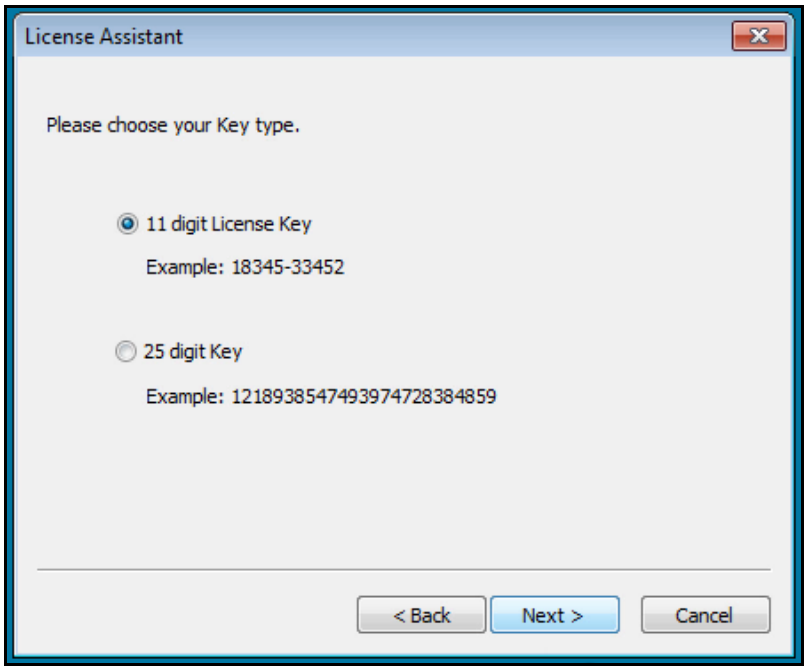
79 pav. Programos „M-Print® PRO“ piktograma darbalaukyje

Pirmą kartą paleidus programą „M-Print® PRO“, parodomas langas, kuriame galima pasirinkti demonstracinę arba pilnutinę versiją.



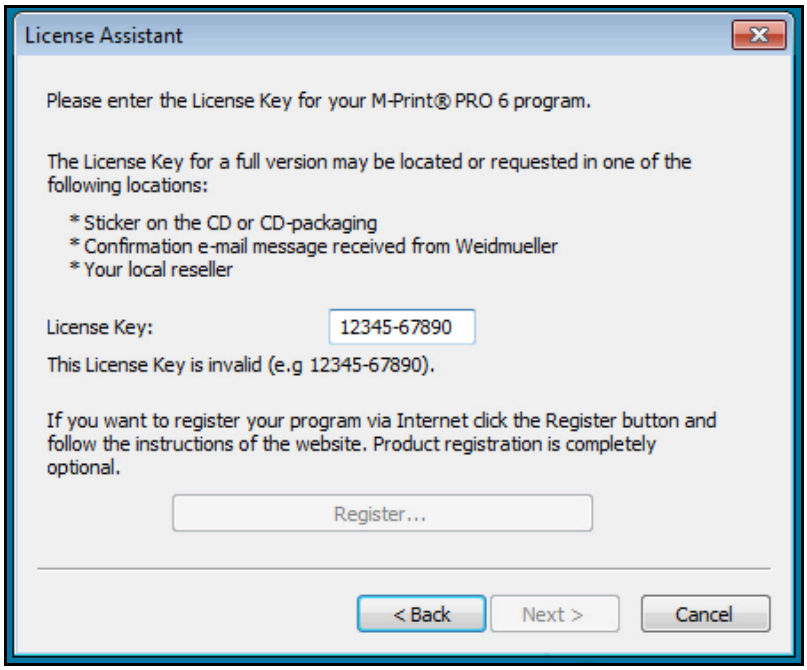
80 pav. „M-Print® PRO“ – versijos pasirinkimas

2 Pasirinkite pilnutinę versiją ir spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



81 pav. „M-Print® PRO“– rakto tipas

3 Pasirinkite licencijos rakto tipą ir spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



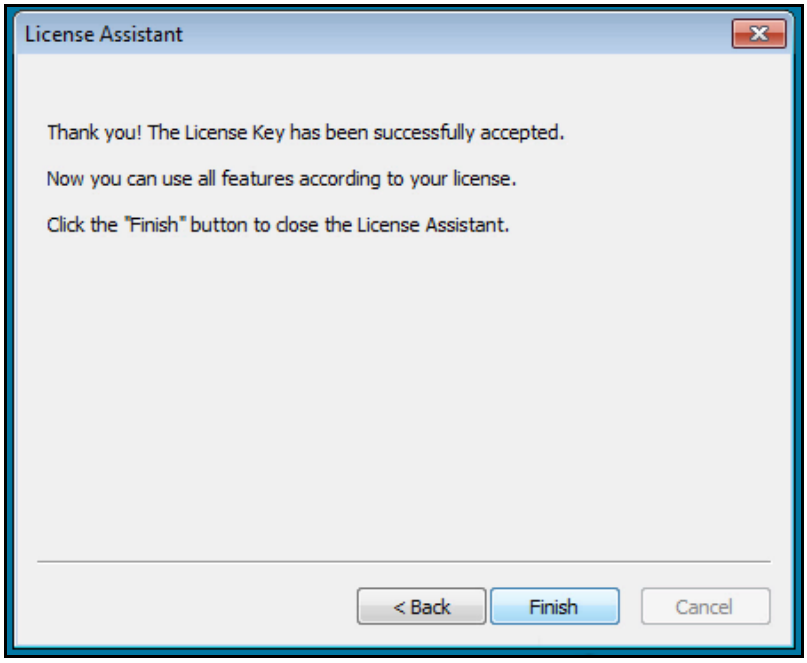
82 pav. „M-Print® PRO“– registravimas

4 Įveskite 11 skaitmenų licencijos raktą, kuris yra nurodytas ant spausdintuvo komplekte esančio DVD disko dėklo.

Jei programinę įrangą taip pat užregistruosite internetu, gausite informaciją apie programinės įrangos naujinius ir naujų funkcijų aprašą.

5 Jei norite tai atlikti, spustelėkite mygtuką [Register] (registruoti) ir vykdykite pateiktus nurodymus.

6 Jei registruoti nenorite, spustelėkite mygtuką [Next] (toliau).



83 pav. „M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso užbaigimas

7 Norėdami užbaigti suaktyvinimo procesą, paspauskite mygtuką [Finish] (baigti).

4.16 Kortelės „MultiCard“ nustatymas ir priderinimas spausdintuvui

Norint nustatyti tinkamą spausdinimo ant kortelės „MultiCard“ padėtį ir kompensuoti fizinius kortelės pakeitimus, reikia parinkti tam tikras nuostatas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.

Šie veiksmai išsamiai aprašyti 5 skyriuje „Eksploatavimas“, 5.2 poskyryje „Programinės įrangos nuostatos“.

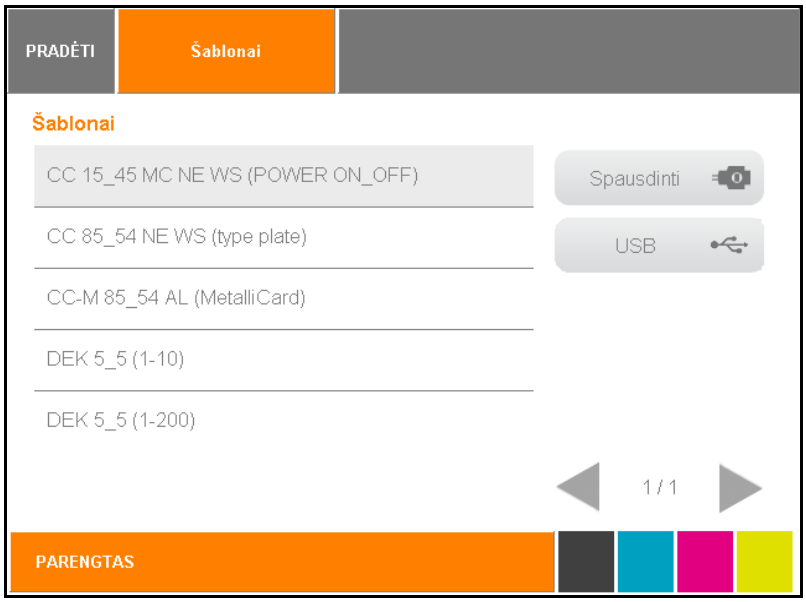
4.17 Bandomasis spausdinimas

Įjungę spausdintuvą, pabandykite spausdinti.
Atlikite šiuos veiksmus:

84 pav. Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu

1 Jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Šablonai].

2 Pasirinkite įdėtą kortelę „MultiCard“ atitinkantį šabloną.



85 pav. Jutiklinis skydelis – šablonai

3 Įdėkite kortelę „MultiCard“.

4 Palieskite mygtuką [Spausdinti], kad pabandytumėte spausdinti.

5 Eksploatavimas

5.1 Bendroji informacija apie eksploatavimą 78

5.1.1 Svarbi informacija 78

5.1.2 Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas 79

5.1.3 Vienos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ apdorojimas 80

5.1.4 Kortelių „MultiCard“ krūvelės apdorojimas 80

5.2 Programinės įrangos nuostatos 81

5.2.1 „M-Print® PRO“ paleidimas 81

5.2.2 Spausdintuvo atvaizdavimas ir kalibravimas 82

5.2.3 Spausdintuvo korekcijos nustatymas 87

5.2.4 Nuo medžiagos priklausančio slydimo nustatymas 89

5.2.5 Kortelių „MultiCard“ koregavimas 91

5.2.6 Spausdinimas ant kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ 95

5.2.7 Kietinimo nuostatos / kaitinimo lygis 95

5.2.8 Spausdinimo kokybės pasirinkimas 95

5.3 Jutiklinis skydelis 96

5.3.1 Jutiklinio skydelio meniu struktūra 97

5.3.2 Pagrindinis meniu 98

5.3.3 Submeniu 99

5.3.4 Sistemos informacija 99

5.3.5 Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas 100

5.3.6 IP adreso ir potinklio kaukės pakeitimas, DHCP suaktyvinimas 102

5.3.7 Kalbos pasirinkimas 105

5.3.8 USB prievado pakeitimas 106

5.3.9 Rašalo lygis 107

5.3.10 Protokolas 108

5.3.11 Informacija 109

5.3.12 Įrankiai 110

5.3.13 Spausdinimo užduotys 111

5.3.14 Šablonai 112

5.1 Bendroji informacija apie eksploatavimą

5.1.1 Svarbi informacija

⚠ DĖMESIO

Įspėjimas dėl suspaudimo

Nenaudokite spausdintuvo be jo dangčio, nebandykite kišti pirštų į veikiančio spausdintuvo angas.

⚠ DĖMESIO

Įspėjimas dėl automatinio paleidimo

Spausdintuvas gali būti be jokio įspėjimo paleistas, kai tinklu atsiunčiama spausdinimo užduotis.

⚠ DĖMESIO

Įspėjimas dėl karšto paviršiaus

Kietinimo proceso metu kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“ labai įkaista. Prieš nuimdami korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“ nuo išvedimo bėgelių, palaukite, kol jos atvės.

- Angos spausdintuvo korpuse turi būti neužstotos ir neuždengtos.
- Į šias angas nekiškite jokių daiktų.
- Pasirūpinkite, kad į spausdintuvą nepatektų jokių skysčių.
- Neišjunkite spausdintuvo! Spausdintuvas automatiškai pradeda veikti budėjimo režimu. Darbiniai parametrai nepakinta tik tuomet, kai spausdintuvas yra įjungtas. Šie parametrai užtikrina, pvz., optimalų spausdinimo galvutės valymą.
- Jei spausdintuvas išjungiamas arba nenaudojamas, po kurio laiko gali užsikimšti rašalo purkštukai.
- Kiekvieną savaitę išspausdinkite kelias korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“. Tai yra vienintelis būdas išlaikyti spausdinimo kokybę.
- Rašalo kasetes išimkite tik tuomet, kai jos yra tuščios arba kai pasibaigia jų galiojimo laikas. Išimant rašalo kasetę, kasetės ir rašalo linijos sujungimo vietoje gali ištekėti rašalas. Dėl šios priežasties gali sutrikti rašalo tiekimo sistema.
- Nenaudokite rašalo, kurio galiojimo laikas pasibaigęs.
  Kai priartėja rašalo galiojimo laiko pabaigos data, jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas. Pakeiskite nurodytą rašalo kasetę (žr. poskyrį „Rašalo kasečių keitimas“).

PASTABA

Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas.

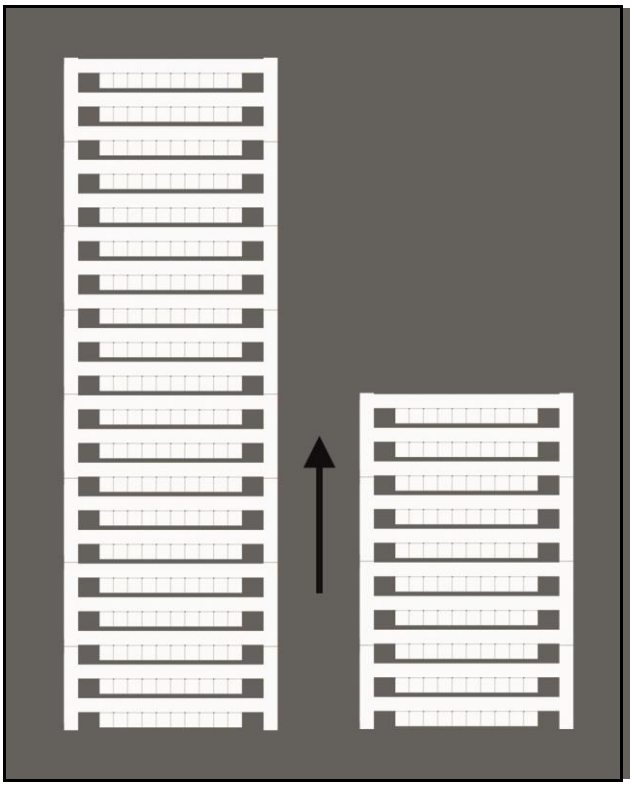
- Naudokite tik bendrovės „Weidmüller“ pagamintus arba patvirtintus gaminius (programinę įrangą „M-Print® PRO“, korteles „MultiCard“ / „MetalliCard ir rašalo kasetes). Priešingu atveju negalime prisiimti jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir spaudinių ilgaamžiškumą.

Svarbi informacija

Spausdintuvo gedimams ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus, eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma.

5.1.2 Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas

Kortelių „MultiCard“ įdėjimo kryptis



86 pav. Kortelių „MultiCard“ įdėjimo kryptis

Korteles „MultiCard“ galima įdėti tiesiogiai, daugiau niekaip neparuošiant.

Į spausdintuvą reikia kišti galą, su vientisu kraštu.

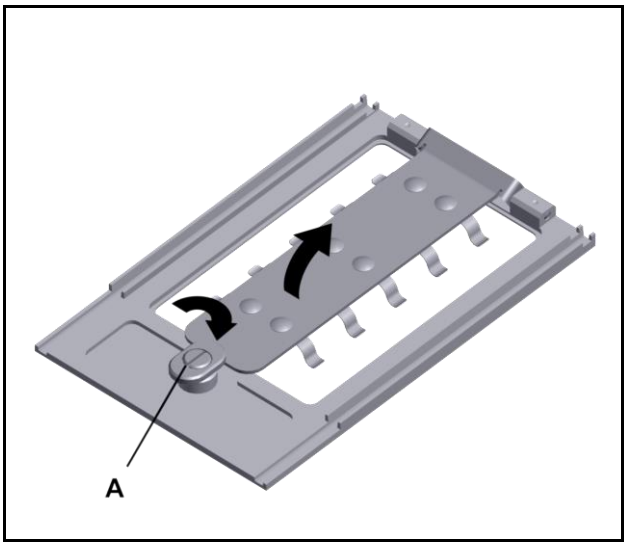
Kortelės „MetalliCard“ įdėjimas į dėklą

1 Prieš įdėdami „MetalliCard“ į dėklą, nuimkite apsauginę plastikinę plėvelę, priklijuotą prie kortelės „MetalliCard“.

2 Nuvalykite kortelę „MetalliCard“ su drėgna šluoste (gruntas CC-M – 1341200000).

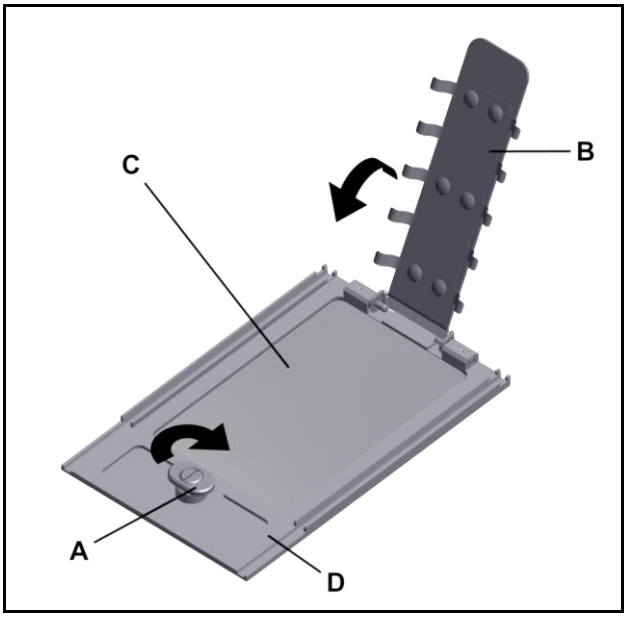
3 Kortelę „MetalliCard“ į dėklą dėkite laikydami už šonų.

Nelieskite paviršiaus, ant kurio bus spausdinama, nes dėl suprastės spausdinimo kokybė.



87 pav. Dėklo atidarymas

1 Atidarykite dėklo fiksatorių (A) ir pakelkite juostelę.

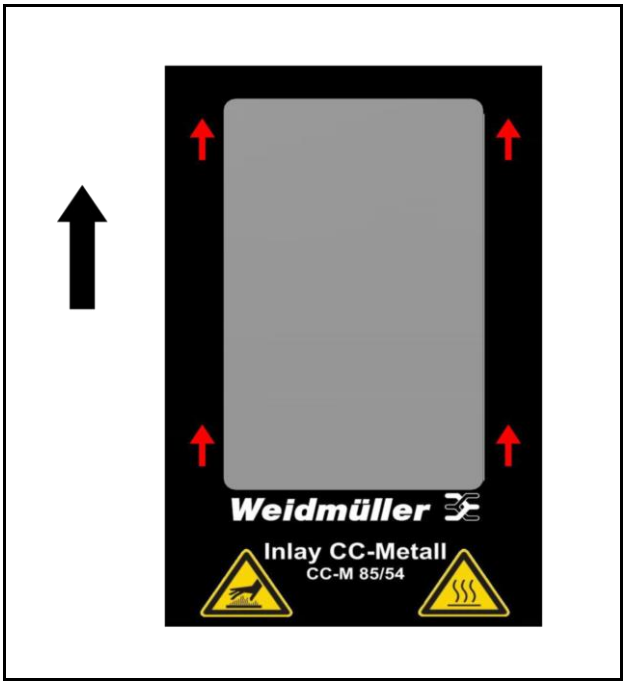


88 pav. Kortelės „MetalliCard“ įdėjimas į dėklą

2 Įdėkite kortelę „MetalliCard“ (C) į dėklą (D).

3 Nuleiskite juostelę (B) ir uždarykite fiksatorių.

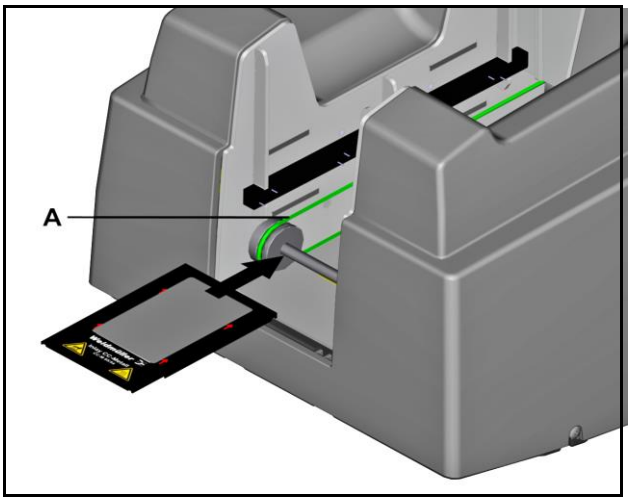
Kortelių „MetalliCard“ įdėjimo kryptis



89 pav. Kortelių „MetalliCard“ įdėjimo kryptis

5.1.3 Vienos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ apdorojimas

Pakreipę rodyklės nurodyta kryptimi, padėkite vieną kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“ ant žalios konvejerio juostos (A).



90 pav. Vieno kortelės „MetalliCard“ dėklo įdėjimas

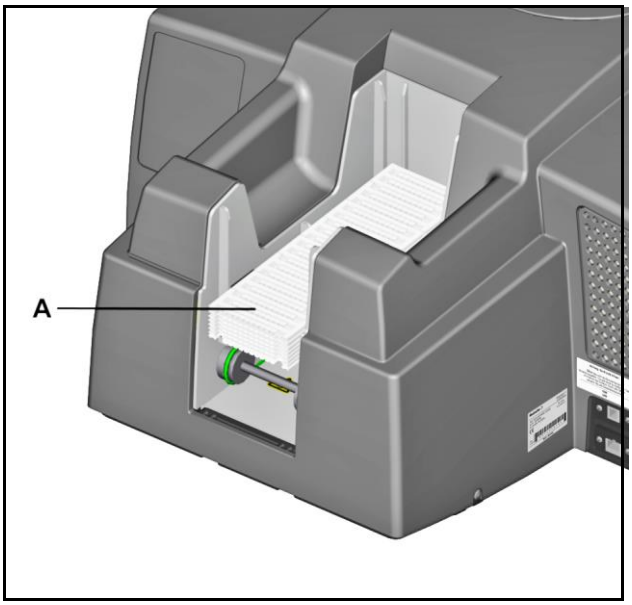
A Po vieną

5.1.4 Kortelių „MultiCard“ krūvelės apdorojimas

Svarbi informacija

- Krūvelėmis galima dėti tik korteles „MultiCard“ (ne „MetalliCard“).
- Į tiektuvą galima įdėti iki 30 kortelių „MultiCard“ krūvelę.
- Krūvelėje turi būti ne daugiau nei 30 kortelių „MultiCard“.
- Krūvelėje negalima maišyti viso dydžio ir padalytų pusiau kortelių „MultiCard“.

Pakreipę anksčiau rodyklės nurodyta kryptimi, įdėkite kortelių „MultiCard“ krūvelę į tiektuvą (A).



91 pav. Kortelių „MultiCard“ krūvelės įdėjimas

A Tiektuvas, laikantis krūvelę

5.2 Programinės įrangos nuostatos

Programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ reikia parinkti toliau nurodytas nuostatas.

Kad būtų galima nustatyti kai kurių nuostatų reikšmes, būtina išspausdinti ant kortelės „MultiCard“.
Kortelę „MultiCard“, ant kurios buvo spausdinta, galima nuvalyti šaltu vandeniu ir naudoti dar kartą.

	Svarbi informacija Atliekant šį procesą, kortelė „MultiCard“ nėra kietinama. Rašalą galima lengvai nuvalyti. Saugokitės, kad nesuteptumėte drabužių.

5.2.1 „M-Print® PRO“ paleidimas

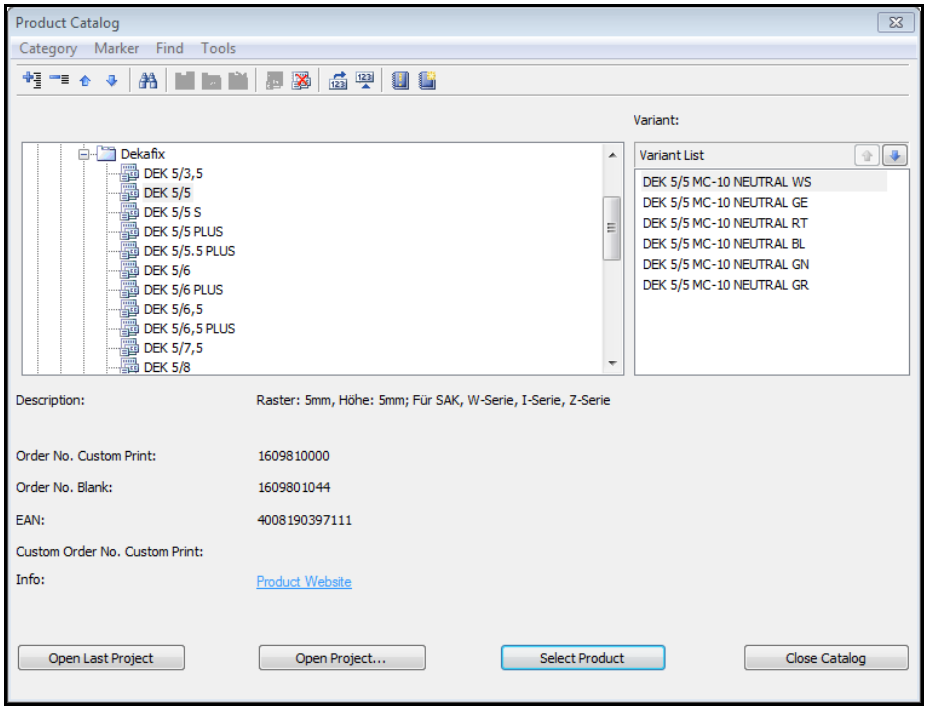
Paleiskite „M-Print® PRO“, dukart spustelėdami programos piktogramą darbalaukyje arba pasirinkdami [Start] (pradžia) → [Programs] (programos) → [Weidmüller] → [M-Print® PRO].

92 pav. Programos „M-Print® PRO“ piktograma darbalaukyje

5.2.2 Spausdintuvo atvaizdavimas ir kalibravimas

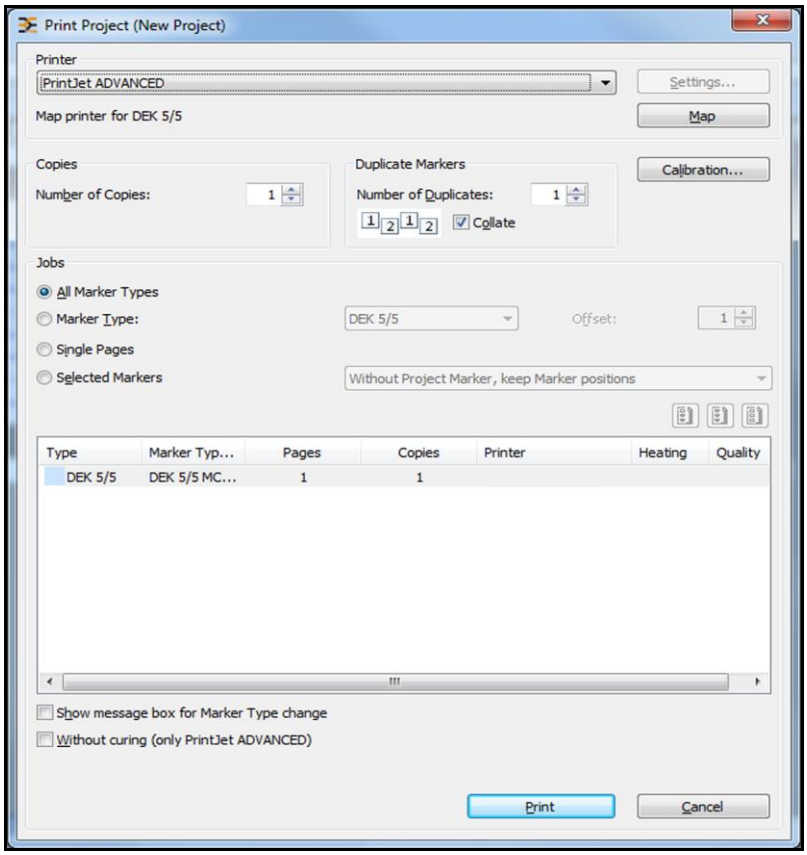
	Spausdintuvą būtina priskirti kiekvienam kortelių „MultiCard“ tipui, pvz., DEK 5/5. Kadangi kiekviename spausdintuve nulinio taško padėtis skiriasi, spausdintuvą reikia vieną kartą sukalibruoti.

Spausdintuvo priskyrimas



93 pav. Kortelės „MultiCard“ pasirinkimas

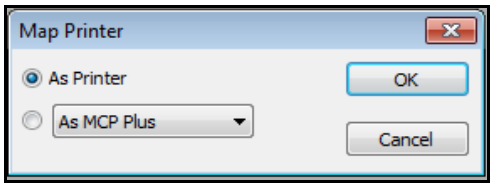
1 Pasirinkite, pvz., [MultiCard] → [Terminal Markers] (gnybtų žymės).
2 Pasirinkite „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“.
3 Paspauskite mygtuką [Select Product] (pasirinkti gaminį).
4 Meniu juostoje pasirinkite [File] (failas) → [Print] (spausdinti).



94 pav. Spausdintuvo pasirinkimas

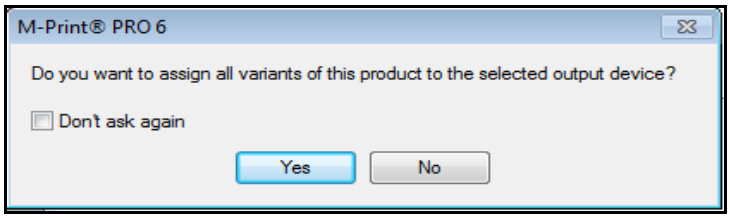
5 Pasirinkite spausdintuvą „Print**Jet ADVANCED**“, kurį pridėjote.

6 Paspauskite mygtuką [Map] (atvaizduoti).



95 pav. Spausdintuvo atvaizdavimas

7 Kitame dialogo lange pasirinkite [As Printer] (kaip spausdintuvą), pasirinkimą patvirtinkite paspausdami mygtuką [OK] (gerai).

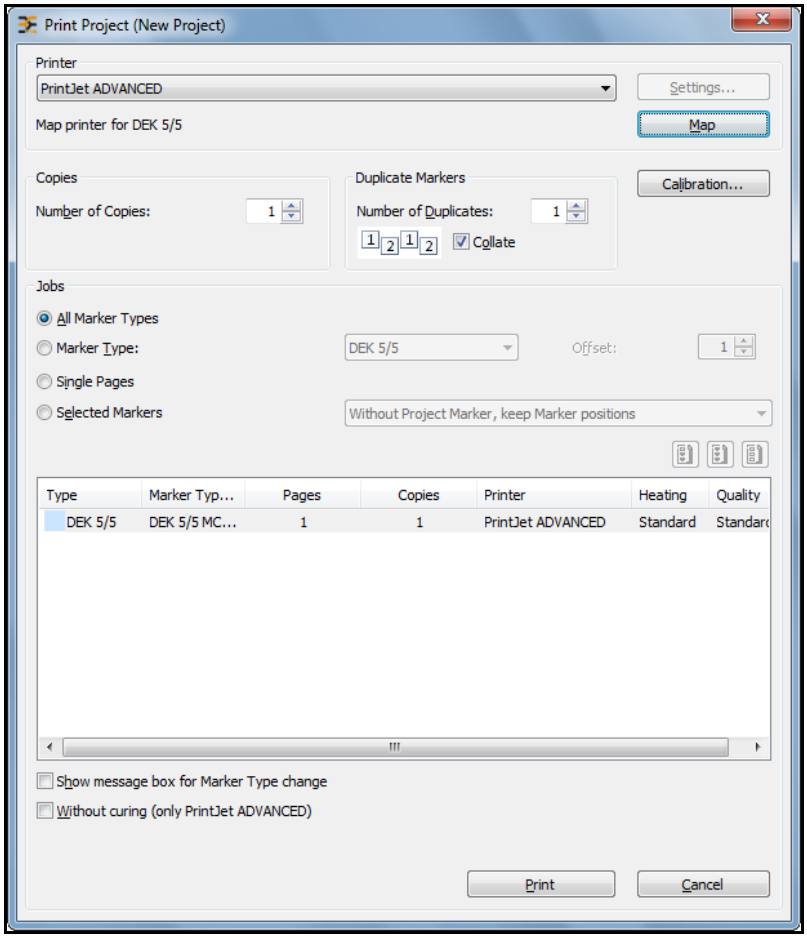


96 pav. Variantų priskyrimas spausdintuvui

8 Šiame dialogo lange pasirinkite, ar šiam spausdintuvui norite priskirti visus kortelės „DEK 5/5 MultiCard“ variantus.

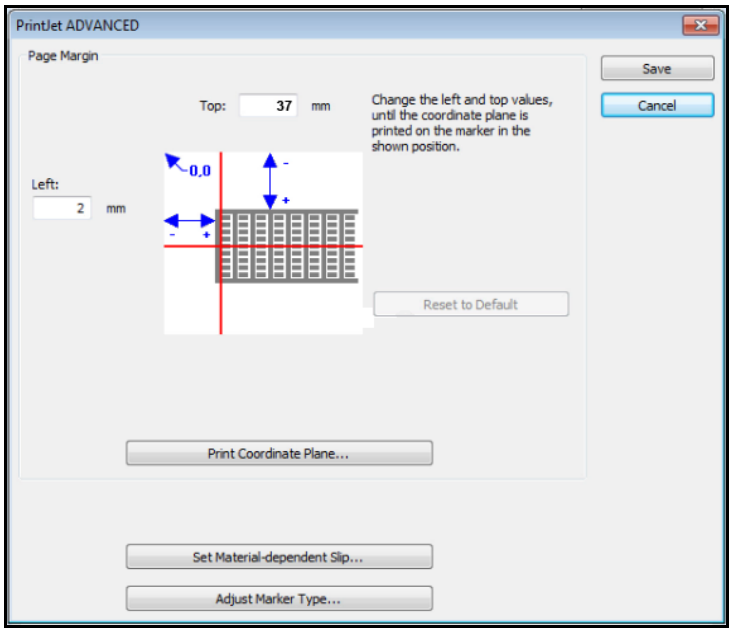
Paspaudus mygtuką [Yes] (taip), įrenginiui „Print**Jet ADVANCED**“ priskiriamos visos „DEK 5/5“ tipo kortelių „MultiCard“ versijos, kurios visada išvedamos šiuo spausdintuvu, kol ši nuostata nepakeičiama.

Spausdintuvo kalibravimas



97 pav. Kalibravimas

9 Dabar spustelėkite mygtuką [Calibration…] (kalibravimas…), kad spausdintuvui nustatytumėte spausdinimo padėtį.

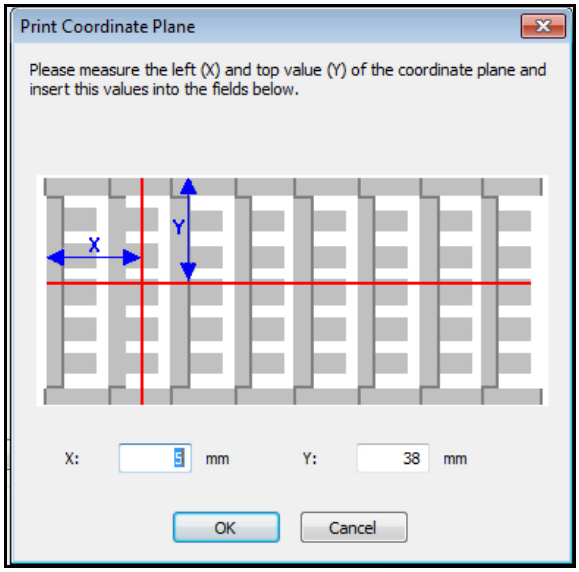


98 pav. Koordinačių plokštuma

10 Į spausdintuvą įdėkite, pvz., kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ (taip pat žr. 5.1.2 poskyrį „Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas“).

11 Spustelėkite mygtuką [Print Coordinate Plane] (spausdinti koordinačių plokštumą).

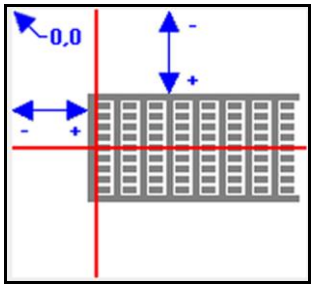
12 Išmatuokite X ir Y reikšmes, kaip parodyta toliau, ir įveskite jas į atitinkamus laukus.



99 pav. Reikšmių išmatavimas ir įvedimas

Įvestos reikšmės automatiškai pataiso šonines paraštes.

13 Kartokite veiksmus, kol koordinačių plokštuma bus išspausdinta šioje kortelės „MultiCard“ vietoje.



100 pav. Koordinačių plokštumos padėtis

14 Tai tikrinkite spausdindami koordinačių plokštumą pagal pataisytas reikšmes.

15 Spustelėdami mygtuką [Save] (įrašyti), įrašykite nuostatas.

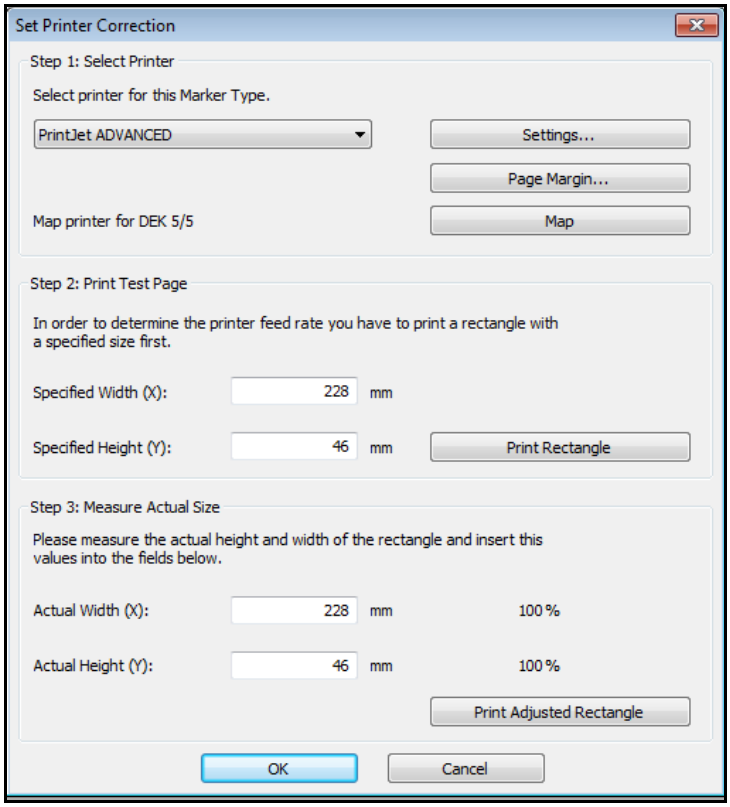
16 Toliau nustatykite spausdintuvo korekciją (žr. kitą poskyrį).

5.2.3 Spausdintuvo korekcijos nustatymas

➡	Spausdintuvo korekciją reikia nustatyti tik vieną kartą. Ji nuo kortelės „MultiCard“ tipo nepriklauso.

1 Meniu juostoje pasirinkite [Tools] (įrankiai) → [Printer Settings] (spausdintuvo nuostatos) → [Set Printer Correction...] (nustatyti spausdintuvo korekciją...).

2 Į spausdintuvą įdėkite, pvz., kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ (taip pat žr. 5.1.2 poskyrį „Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas“).

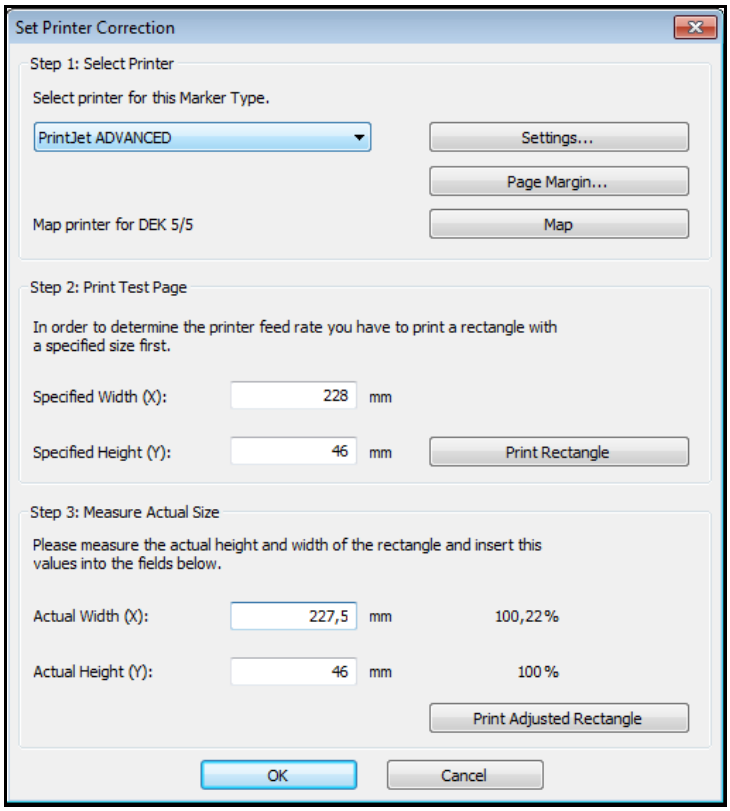


101 pav. Spausdintuvo korekcijos nustatymas

3 Paspausdami mygtuką [Print Rectangle] (spausdinti stačiakampį), išspausdinkite nustatyto dydžio (228 x 46 mm) stačiakampį.

4 Išimkite kortelę „MultiCard“, ant kurios spausdinote, iš spausdintuvo.

5 Išmatuokite išspausdinto stačiakampio dydį.



102 pav. Spausdintuvo korekcijos nustatymas

6 Išmatuotas reikšmes įveskite į laukus [Actual Width (X)] (faktinis plotis (X) ir [Actual height (Y)] (faktinis aukštis (Y).

Pateiktame pavyzdyje išmatuotos reikšmės yra 227,5 x 46. Kad pasiektų reikalaujamą išvesties dydį, spausdintuvas turi išspausdinti 0,22 % didesnį stačiakampį.

7 Norėdami patikrinti matmenis, dar kartą įdėkite kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ į spausdintuvą.

8 Paspauskite mygtuką [Print Adjusted Rectangle] (spausdinti pakoreguotą stačiakampį).

9 Kai matmenys yra tikslūs, įvestas reikšmes patvirtinkite mygtuku [OK] (gerai).

Dabar spausdintuvas yra priderintas visoms kortelėms „MultiCard“.

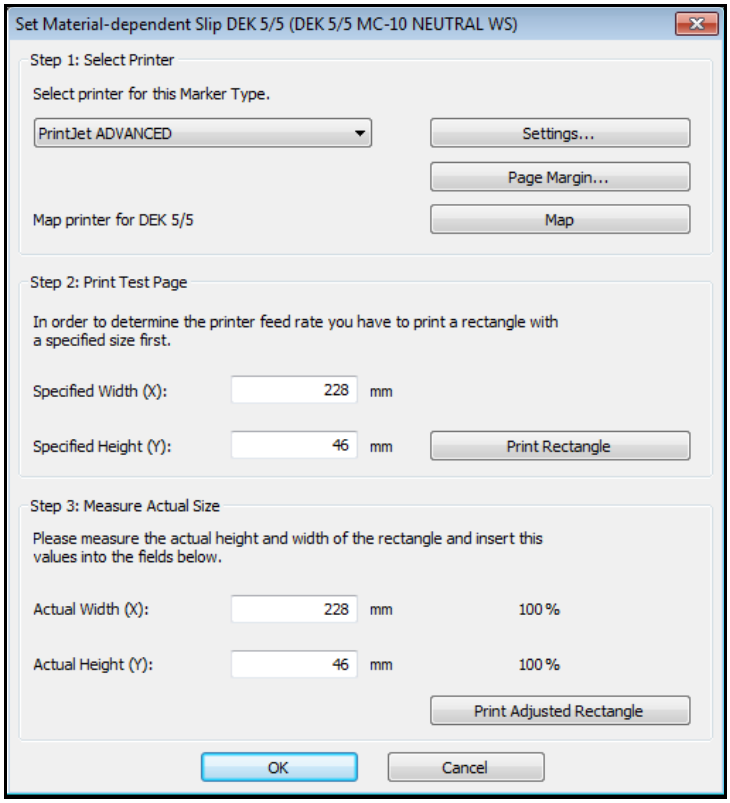
10 Toliau nustatykite nuo medžiagos priklausantį slydimą (žr. kitą poskyrį).

5.2.4 Nuo medžiagos priklausančio slydimo nustatymas

➡	Nuo medžiagos priklausančio slydimo korekciją reikia nustatyti kiekvienai kortelių „MultiCard“ versijai, nes korekciją būtina nustatyti atsižvelgiant į medžiagą.

1 Meniu juostoje pasirinkite [Tools] (įrankiai) → [Printer Settings] (spausdintuvo nuostatos) → [Set Material-Dependent Slip...] (nustatyti nuo medžiagos priklausantį slydimą...).

2 Į spausdintuvą įdėkite, pvz., kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ (taip pat žr. 5.1.2 poskyrį „Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas“).

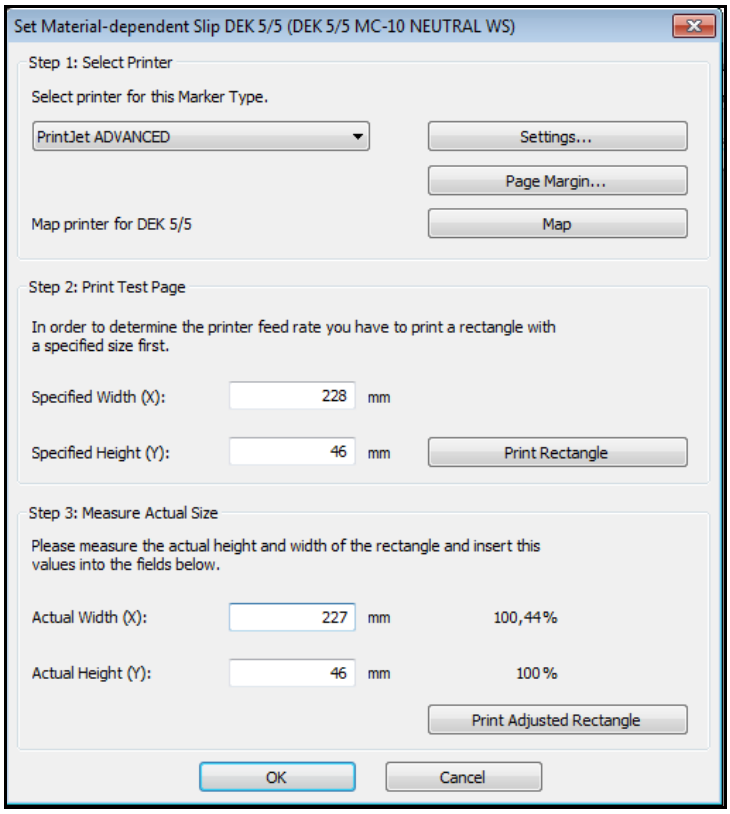


103 pav. Nuo medžiagos priklausančio slydimo nustatymas

3 Paspausdami mygtuką [Print Rectangle] (spausdinti stačiakampį), išspausdinkite nustatyto dydžio (228 x 46 mm) stačiakampį.

4 Išimkite kortelę „MultiCard“, ant kurios spausdinote, iš spausdintuvo.

5 Išmatuokite išspausdinto stačiakampio dydį.



104 pav. Nuo medžiagos priklausantis slydimas – išmatuotų reikšmių įvedimas

6 Jei išmatuotos reikšmės skiriasi nuo nurodyto dydžio, išmatuotas reikšmes įveskite į laukus [Actual Width (X)] (faktinis plotis (X) ir [Actual height (Y)] (faktinis aukštis (Y).

Pateiktame pavyzdyje išmatuotos reikšmės yra 227 x 46. Kad pasiektų reikalaujamą išvesties dydį, spausdintuvas turi išspausdinti 0,44 % didesnį stačiakampį.

7 Norėdami patikrinti matmenis, dar kartą įdėkite kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ į spausdintuvą.

8 Spustelėkite mygtuką [Print Adjusted Rectangle] (spausdinti pakoreguotą stačiakampį).

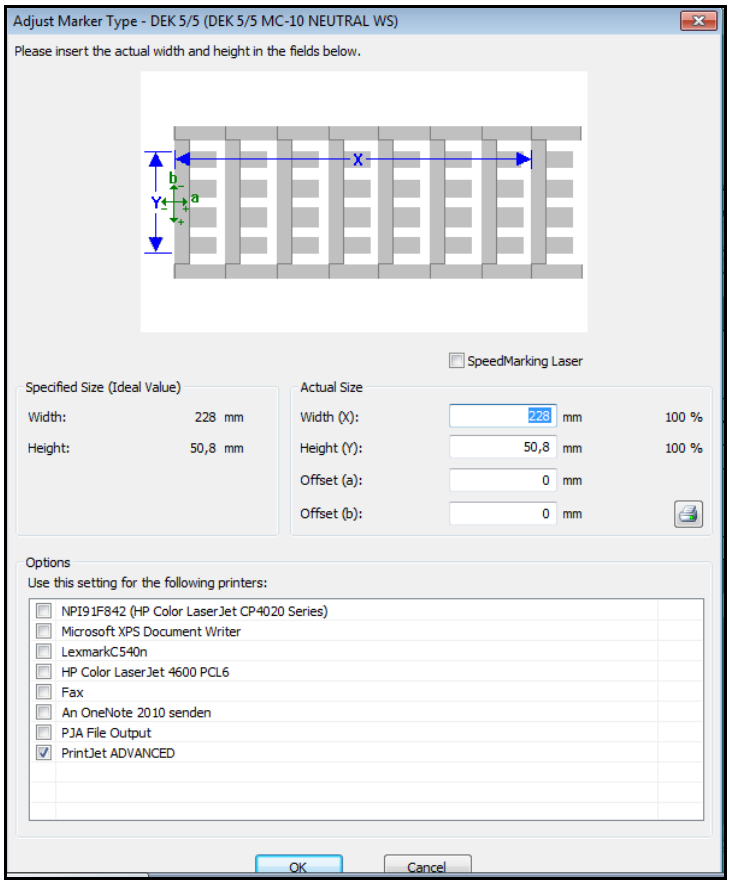
9 Kai matmenys yra tikslūs, įvestas reikšmes patvirtinkite mygtuku [OK] (gerai).

10 Toliau nustatykite kortelės „MultiCard“ tipą (žr. kitą poskyrį).

5.2.5 Kortelių „MultiCard“ koregavimas

Kortelės „MultiCard“ gali būti neįprasto dydžio, pvz., dėl aplinkos temperatūros. Dėl šių pokyčių dažniausiai pakinta plotis. Norėdami kompensuoti šiuos fizinius pokyčius, galite pakoreguoti korteles „MultiCard“. Reikšmes būtina reguliuoti kiekvienam kortelių „MultiCard“ tipui.

1 Meniu juostoje pasirinkite [File] (failas) → [Adjust Marker Type...] (koreguoti žymės tipą...).



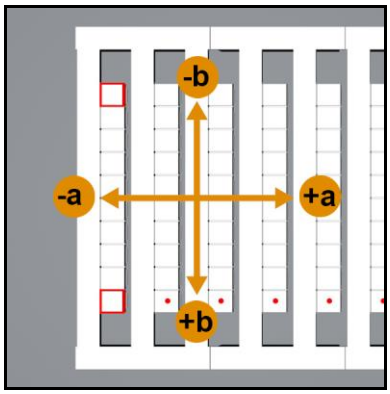
105 pav. Žymės tipo koregavimas

2 Išmatuokite plotį (X) nuo pirmos projekto žymės pradžios iki paskutinės projekto žymės pradžios (žr. pirmiau pateiktą paveikslą).

3 Norėdami nustatyti aukštį (Y), išmatuokite atstumą nuo apatinės žymės apatinio krašto iki viršutinės žymės viršutinio krašto (žr. pirmiau pateiktą paveikslą).

4 Išmatuotas reikšmes įveskite į laukus [Width (X)] (plotis (X) ir [Height (Y)] (aukštis (Y).

Įveskite reikiamas reikšmes į laukus [Offset (a)] (poslinkis (a) ir [Offset (b)] (poslinkis (b), kad pakoreguotumėte poslinkį.

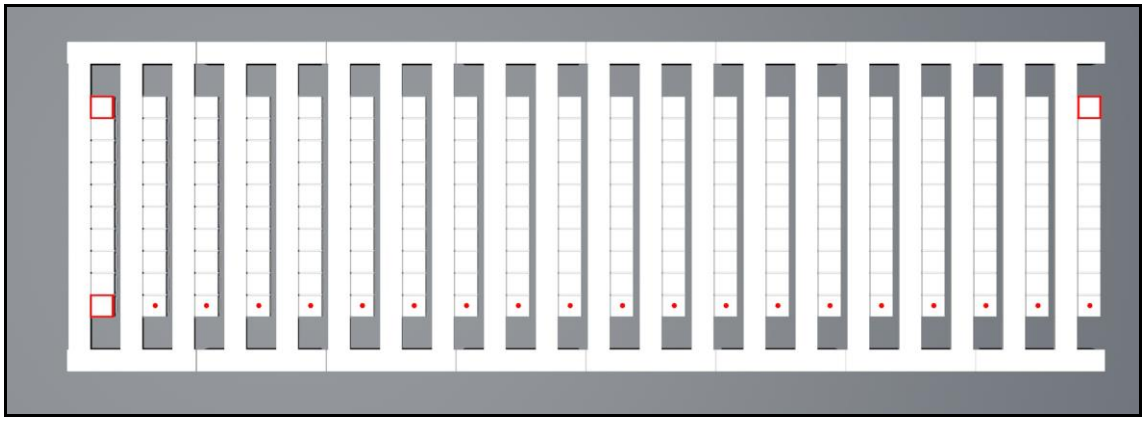


106 pav. Poslinkio koregavimas

5 Į spausdintuvą įdėkite, pvz., kortelę „DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard“ (taip pat žr. 5.1.2 poskyrį „Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas“).

6 Spustelėkite spausdintuvo piktogramą:

Ant kortelės „MultiCard“ išspausdintas vaizdas atrodo taip:



107 pav. Kortelė „MultiCard“

Ant kortelės „MultiCard.“ išspausdinti trys kvadratukai ir viena eilutė taškų.

Netikslios nulinio taško padėties kryptimi X (poslinkio a) pavyzdys

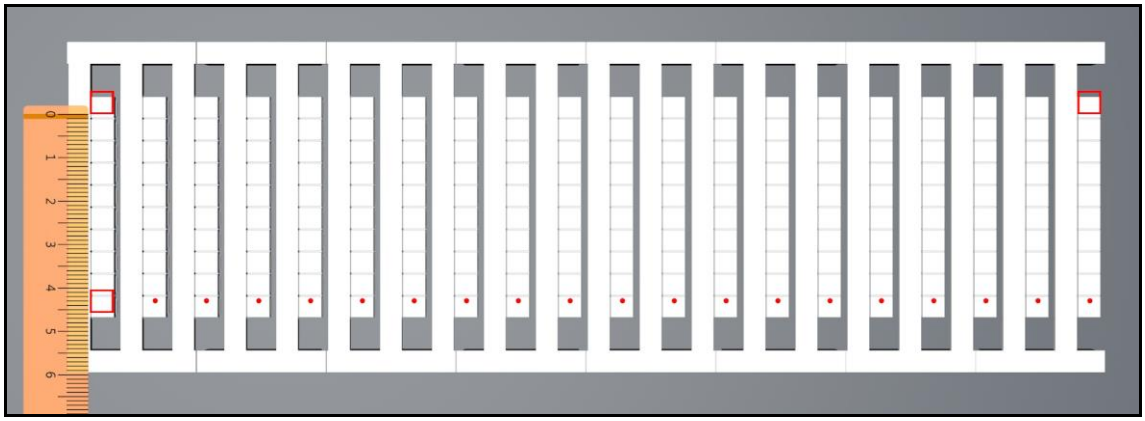
108 pav. Nulinio taško padėties kryptimi X koregavimas

Šiame pavyzdyje trys kvadratukai ir taškų eilutė išspausdinti 1 mm per toli į kairę.

Norint tai pakoreguoti, reikia pakeisti lauko [Offset (a)] (poslinkis (a) reikšmę lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Šiame pavyzdyje kvadratukus reikia paslinkti į dešinę. Todėl reikia įvesti teigiamą reikšmę (šiame pavyzdyje 1 mm).

Netikslios nulinio taško padėties kryptimi Y (poslinkio b) pavyzdys



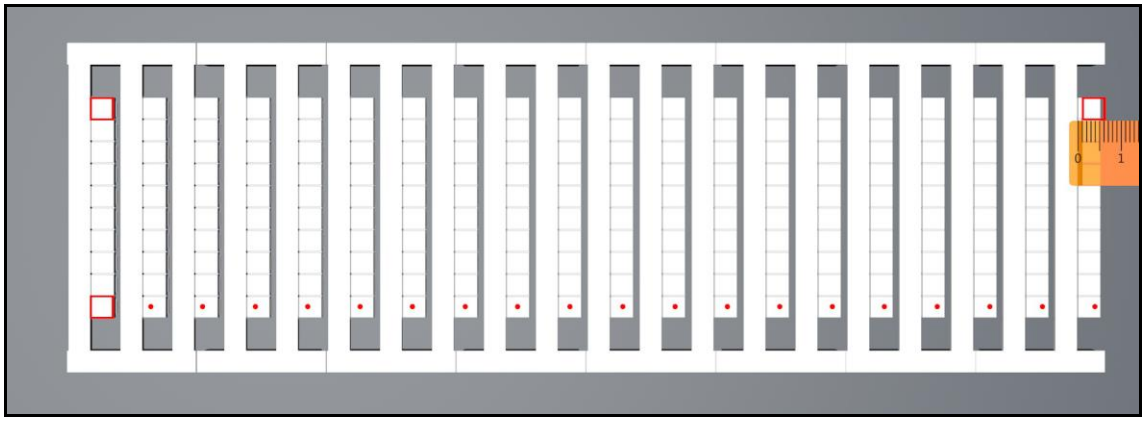
109 pav. Nulinio taško padėties kryptimi Y koregavimas

Šiame pavyzdyje trys kvadratukai ir taškų eilutė išspausdinti 1 mm per aukštai.

Norint tai pakoreguoti, reikia pakeisti lauko [Offset (b)] (poslinkis (b) reikšmę lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Šiame pavyzdyje kvadratukus reikia paslinkti žemyn. Todėl reikia įvesti teigiamą reikšmę (šiame pavyzdyje 1 mm).

Netinkamo pločio X pavyzdys (visų žymių centravimo koregavimas)



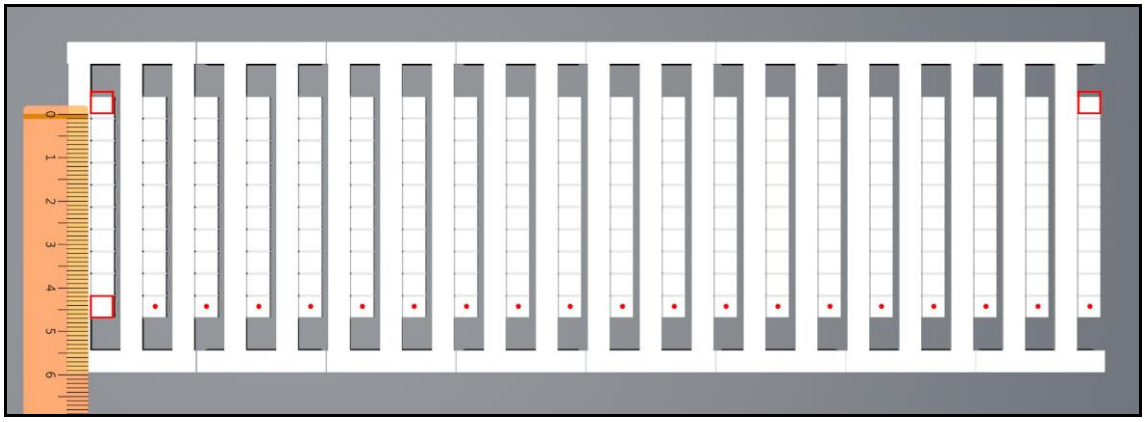
110 pav. Centravimo kryptimi X koregavimas

Spausdinant vis ant kitos žymės, spausdinamas vaizdas vis daugiau pasislenka nuo centro į dešinę.

Norint tai pakoreguoti, išmatuotą reikšmę (šiame pavyzdyje 1 mm) reikia atimti iš lauko [Width (X)] (plotis (X) faktinės reikšmės lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Jei spausdinant vis ant kitos žymės spausdinamas vaizdas vis daugiau pasislenka nuo centro į kairę, išmatuotą reikšmę reikia pridėti prie dabartinės lauko [Width (X)] (plotis (X) reikšmės lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Netinkamo aukščio Y pavyzdys (visų žymių centravimo koregavimas)



111 pav. Centravimo kryptimi Y koregavimas

Spausdinant vis ant kitos žymės, spausdinamas vaizdas vis daugiau pasislenka nuo centro į viršų.

Norint tai pakoreguoti, išmatuotą reikšmę (šiame pavyzdyje 1 mm) reikia atimti iš dabartinės lauko [Height (Y)] (aukštis (Y) reikšmės lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Jei spausdinant vis ant kitos žymės spausdinamas vaizdas vis daugiau pasislenka nuo centro į apačią, išmatuotą reikšmę reikia pridėti prie dabartinės lauko [Height (Y)] (aukštis (Y) reikšmės lange [Adjust Marker Type] (koreguoti žymės tipą) (žr. „105 Žymės tipo koregavimas“).

Svarbi informacija

Jei kortelės „MultiCard“ pakoreguotos tik viename kompiuteryje, šias nuostatas reikia padaryti pasiekiamomis kituose kompiuteriuose. Tai turi atlikti administratorius. Išsamesnę informaciją apie tai skaitykite 4.14.3 poskyryje „Veiksmai, kuriuos reikia atlikti klientų kompiuteriuose“).

5.2.6 Spausdinimas ant kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“

Procedūra:

1. Paleiskite programinę įrangą „M-Print® PRO“.
2. Pasirinkite reikiamą kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“.
3. Įveskite tekstą, įterpkite vaizdą arba brūkšninį kodą, kurį norite spausdinti.
4. Įdėkite kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“ arba kortelių „MultiCard“ krūvelę.
5. Naudodami programą „M-Print® PRO“, pradėkite spausdinti.

Taip pat galima išsaugoti spausdinimo užduotį USB atmintuke ir įkišti jį tiesiogiai į spausdintuvo valdančiąją USB jungtį. Tada spausdinimo užduotį reikia pasirinkti ir spausdinti paliečiant mygtuką [TEMPLATES] (šablonai) jutikliniame skydelyje; žr .5.3.15 poskyrį „Šablonų spausdinimas iš USB atmintuko“.

5.2.7 Kietinimo nuostatos / kaitinimo lygis

Kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“ kietinimo nuostatos skiriasi ir taikomos automatiškai.

Galima nustatyti didesnį arba mažesnį kietinimo intensyvumą. Išsamesnę informaciją apie kaitinimo lygio tikslų reguliavimą žr. programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudotojo instrukcijoje.

Kai kortelės atvėsta, patikrinkite kiekvienos kortelės „MultiCard“ arba „MetalliCard“ atsparumą nutrynimui ir braižymui.

5.2.8 Spausdinimo kokybės pasirinkimas

Galima nustatyti spausdinimo kokybę. Išsamesnę informaciją apie šį procesą žr. programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudotojo instrukcijoje.

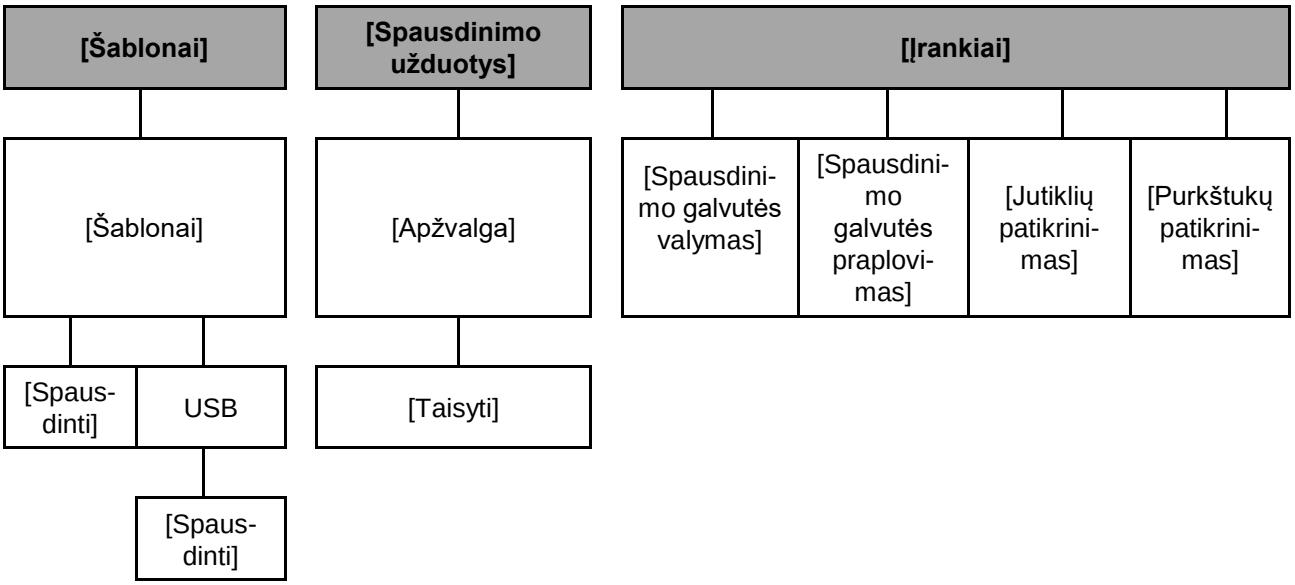
5.3 Jutiklinis skydelis

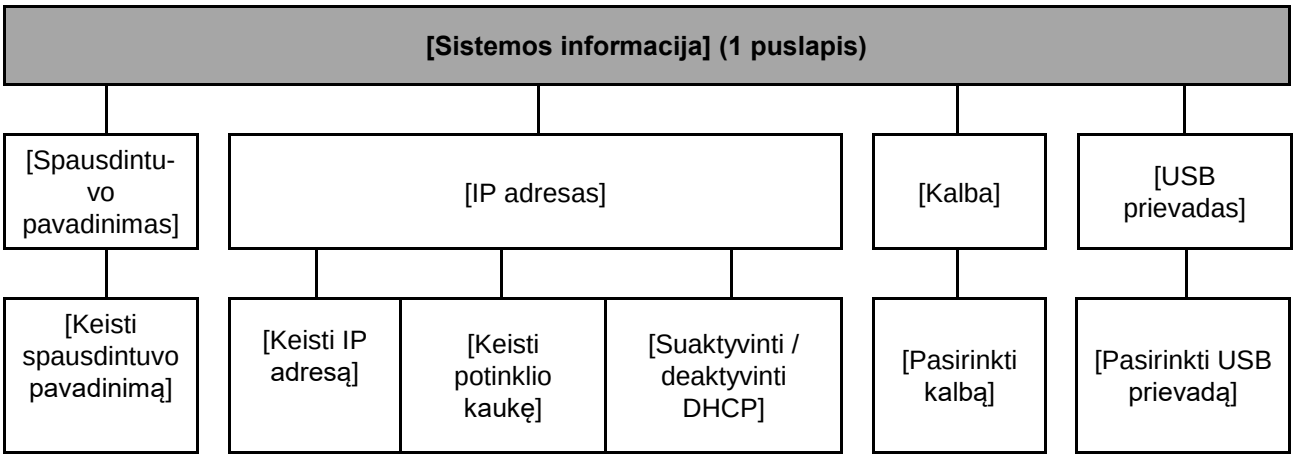
Jutiklinis skydelis suteikia galimybę pažiūrėti informaciją apie spausdintuvą, pvz., dabartinį rašalo lygį kasetėse, peržiūrėti ir pašalinti spausdinimo užduotis, atlikti techninės priežiūros darbus. Taip pat galite nustatyti kalbą, kurią pageidaujate naudoti jutikliniame skydelyje, ir išspausdinti pavyzdinius šablonus.

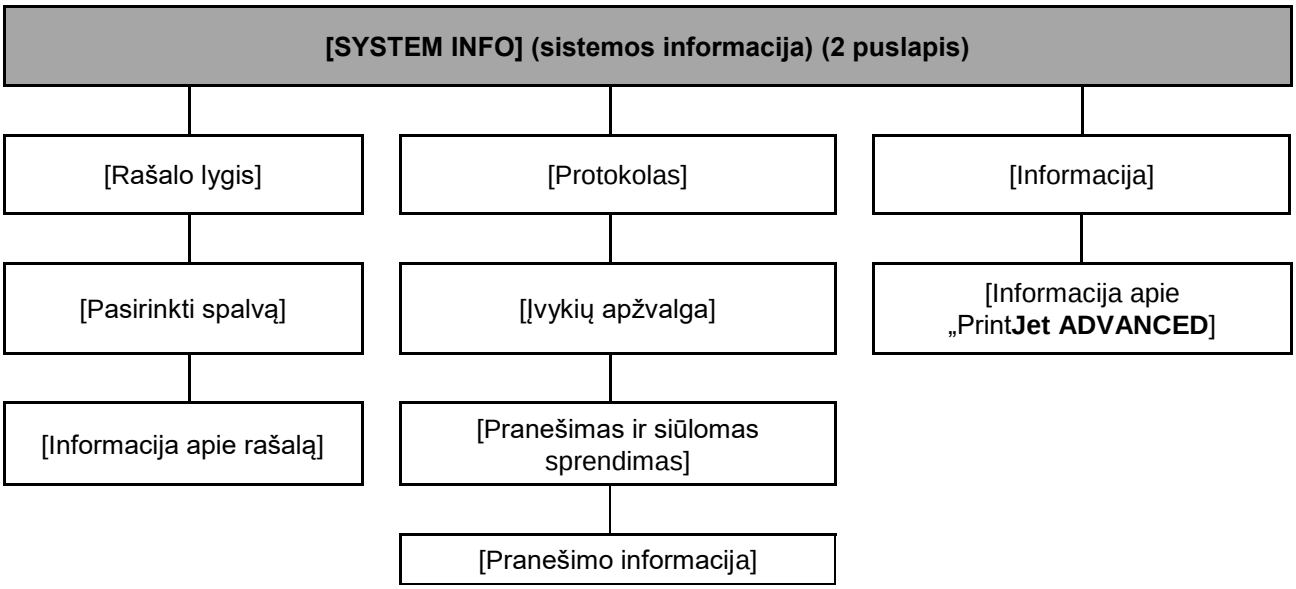
Jutikliniame skydelyje rodomi raginimai pakeisti rašalo kasetes ir atlikti spausdintuvo techninės priežiūros darbus.

Jutiklinį skydelį galima pakelti ir pasukti į reikiamą padėtį (žr. 4.6 poskyrį „Jutiklinio skydelio padėties nustatymas“).

5.3.1 Jutiklinio skydelio meniu struktūra







5.3.2 Pagrindinis meniu

112 pav. Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu

Apatinėje eilutėje rodoma spausdintuvo būsena. Pirmiau pateiktame pavyzdyje spausdintuvo būsena yra [Ready] (parengtas).

Paspaudus vieną iš keturių mygtukų – [Šablonai], [Spausdinimo užduotys], [Įrankiai] arba [Sistemos informacija], parodomas atitinkamas submeniu.

Apatinėje pagrindinio meniu dalyje rodomas rašalo lygis kiekvienoje kasetėje. Išsamią informaciją apie rašalo lygį galite sužinoti antrame submeniu [Sistemos informacija] lange (žr. 5.3.4.2 poskyrį „Sistemos informacija“).

5.3.3 Submeniu

Submeniu yra kitų mygtukų:

▶	Palietus šį rodyklės mygtuką, parodomas kitas puslapis.
◀	Palietus šį rodyklės mygtuką, parodomas ankstesnis puslapis.
PRADETI	Palietus šį mygtuką, grįžtama į pagrindinį meniu.
SISTEMOS INFORMACJA	Šiuo metu pasirinktas meniu, pvz., [Sistemos informacija], yra parodytas jutiklinio ekrano viršuje.

5.3.4 Sistemos informacija

1 Jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].

113 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1

114 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 2

Tolimesniuose skyriuose pateikiama daugiau informacijos apie atskirus meniu elementus.

5.3.5 Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas

Iš anksto nustatytas spausdintuvo pavadinimas visada sutampa su jo serijos numeriu. Kad būtų lengviau atskirti spausdintuvą, jam galima priskirti savaime aiškų pavadinimą. Atlikite šiuos veiksmus:

1 Pirmame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [Spausdintuvo pavadinimas].

Parodomas šis langas:

115 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – spausdintuvo pavadinimas

2 Ekraniniais mygtukais įveskite pageidaujamą spausdintuvo pavadinimą, tada palieskite mygtuką [Įrašyti], kad į patvirtintumėte.

Mygtuku [X] galite pašalinti visą įvestą reikšmę.

Mygtuku [Space] (tarpas) įvedamas tarpo ženklas.

Mygtuku [123] galite perjungti į skaitmenų klaviatūrą.

116 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – spausdintuvo pavadinimas

3 Šiame lange skaitmenų mygtukais galite įvesti reikiamus duomenis.

Mygtuku [X] galite pašalinti visą įvestą reikšmę.

4 Paliesdami mygtuką [Įrašyti], įrašykite įvestas reikšmes.

5 Gali reikėti iš naujo paleisti spausdintuvą (tokiu atveju jutikliniame ekrane parodomas pranešimas).

5.3.6 IP adreso ir potinklio kaukės pakeitimas, DHCP suaktyvinimas

Svarbi informacija

Diegti turi specialistas. Šiems veiksmams atlikti reikalingos administratoriaus teisės.

IP adresą galite priskirti statiniu būdu, įvesdami IP adresą ir potinklio kaukę, arba dinaminiu būdu, suaktyvindami dinaminio kompiuterio konfigūravimo protokolą (DHCP).

Jei priskyrėte statinį IP adresą, spausdintuvo tinklo duomenys (IP adresas ir potinklio kaukė) visada sutaps su įvestaisiais. Jei priskyrėte dinaminį IP adresą per DHCP, iš naujo paleidus spausdintuvą, jo IP adresas gali būti skirtingas.

Pasirinkus [DHCP], IP adresas ir jo potinklio kaukė automatiškai gaunami iš tinkle esančio DHCP serverio. Tai reiškia, kad tinkle turi būti pasiekiamas DHCP serveris.

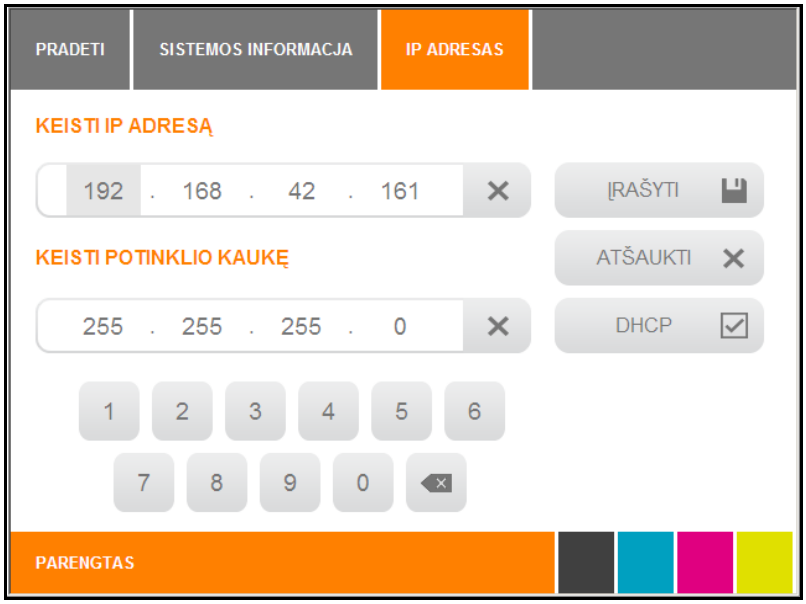
Svarbi informacija

Suaktyvinus [DHCP], spausdintuvą reikia pridėti nurodant tinklo pavadinimą, o ne IP adresą, nes jis gali pasikeisti iš naujo paleidus spausdintuvą.

IP adresas

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].
2 Pirmame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [IP adresas].

Parodomas šis langas:



117 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP

Potinklio kaukė

3 Pakeiskite tinklo parametrus, tada palieskite mygtuką [Įrašyti], kad patvirtintumėte pakeitimus. Mygtuku [X] galite pašalinti visą įvestą reikšmę.

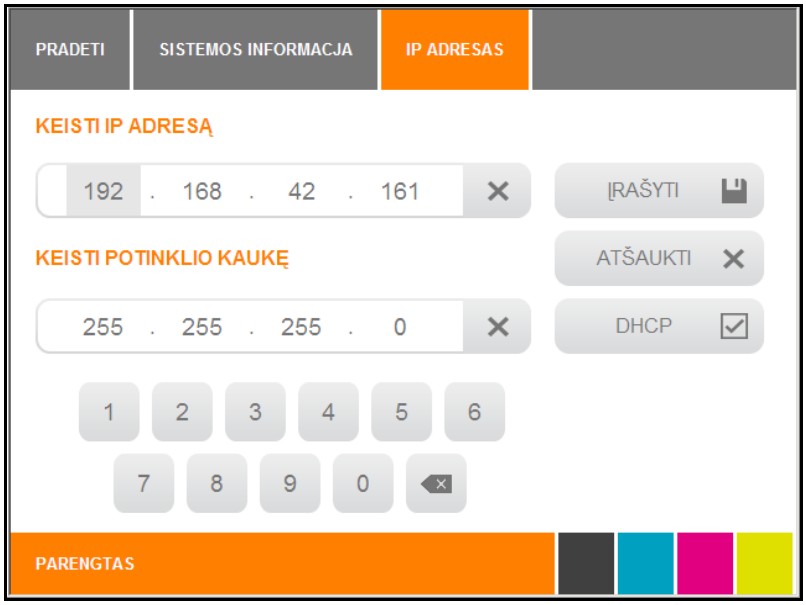
Parodomas šis langas:

118 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP

DHCP suaktyvinimas

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].
2 Pirmame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [IP adresas].

Parodomas šis langas:



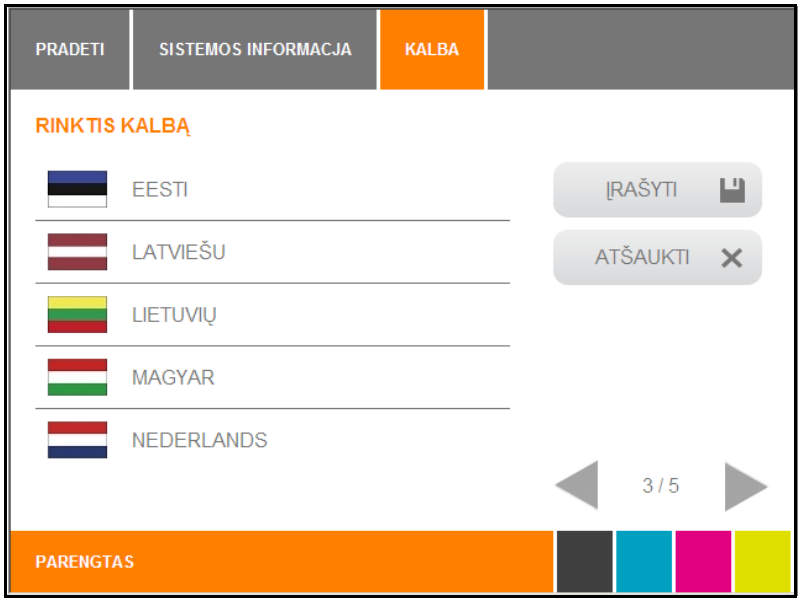
119 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP

3 Palieskite žymimąjį langelį [DHCP].
Jei šis žymimasis langelis pažymėtas, ši funkcija yra aktyvi.

5.3.7 Kalbos pasirinkimas

1 Pirmame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [Kalba].

Parodomas šis langas:



120 pav. Jutiklinis skydelis – kalba

2 Norimą kalbą pasirinkite paliesdami atitinkamą mygtuką.

Palieskite šį mygtuką, kad slinkdami rodinį pirmyn nustatytumėte kitą puslapį su papildomomis parinktimis.

Palieskite šį mygtuką, kad slinkdami rodinį atgal nustatytumėte ankstesnį puslapį.

3 Palieskite mygtuką [Įrašyti], kad įrašytumėte pasirinktą kalbą.

5.3.8 USB prievado pakeitimas

Kai spausdintuvas diegiamas prijungus prie USB jungties, jam priskiriamas prievadas USB – 001. Jei prie kompiuterio prijungsite antrą spausdintuvą, jam taip pat bus automatiškai priskirtas prievadas USB – 001. Todėl antram spausdintuvui reikia rankiniu būdu priskirti skirtingą USB prievadą, pvz., USB – 002 arba USB – 003. Norėdami jį pakeisti, atlikite šiuos veiksmus:

1 Pirmame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [USB prievadas].

Parodomas šis langas:

121 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – USB prievadas

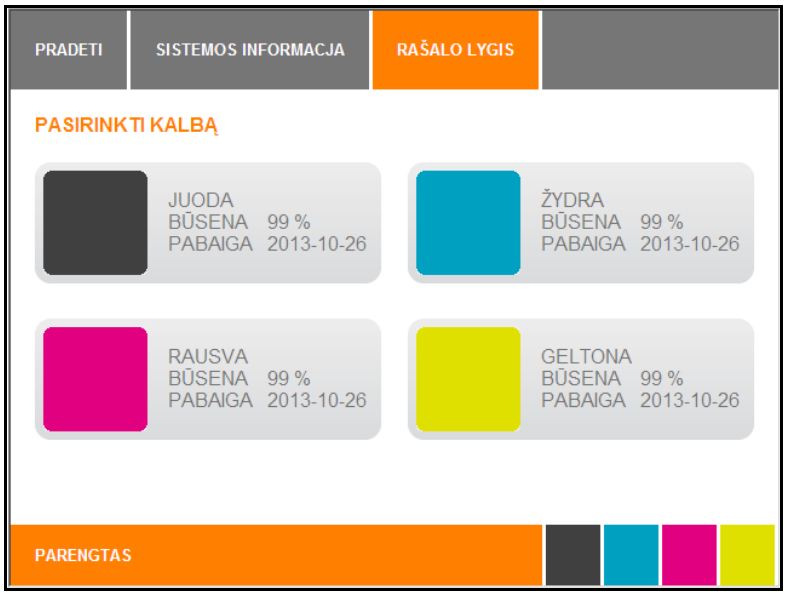
2 Pasirinkite USB prievadą, tada palieskite mygtuką [Įrašyti], kad jį patvirtintumėte.

5.3.9 Rašalo lygis

Kad būtų parodyta informacija apie rašalo kasetę, palieskite mygtuką [Rašalo lygis].

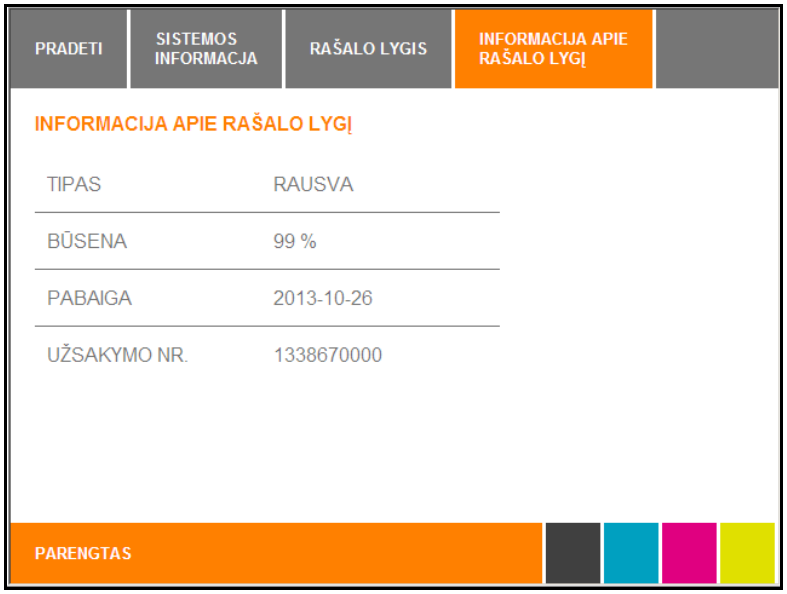
1 Antrame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [Rašalo lygis].

Parodomas šis langas:



122 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – rašalo lygis

2 Jei nurodysite atitinkamą spalvą, bus atvertas langas su papildoma informacija apie pasirinktą rašalo kasetę.



123 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – informacija apie rašalą

5.3.10 Protokolas

Kad būtų parodyta spausdintuvo įvykių apžvalga, palieskite mygtuką [PROTOCOL] (protokolas).

1 Antrame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [PROTOCOL] (protokolas).

Parodomas šis pranešimas:

[The wastepad is almost full.] (Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas yra beveik pilnas.)

2 Jei lange [Protocol] (protokolas) paliesite mygtuką [DETAILS] (išsamesnė informacija), bus parodyta išsamesnė informacija apie pranešimą ir, jei reikia, siūlomas sprendimas.

Pranešimas:

[The wastepad is almost full.] (Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas yra beveik pilnas.) (10032)

Siūlomas sprendimas

Įsitikinkite, ar turite ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką.

Užsakymo numeris yra 1378170000

Informacija

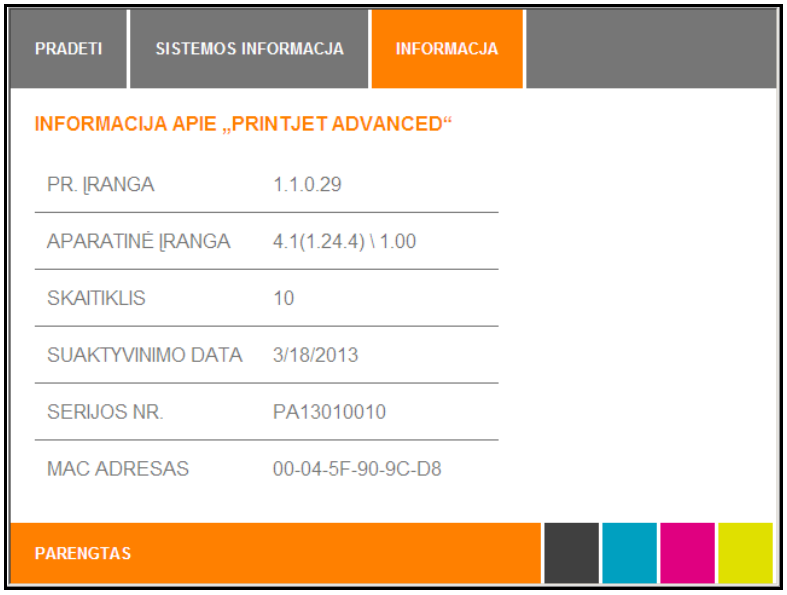
Kad išvengtumėte prastovų, rekomenduojame visada turėti atsarginį ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką.

Kad būtų parodyta informacija, palieskite mygtuką [NOTES] (pastabos).

5.3.11 Informacija

1 Antrame submeniu [Sistemos informacija] lange palieskite mygtuką [Informacija].

Parodomas šis langas:



124 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – informacija

Šiame lange rodoma informacija apie įrenginį „Print**Jet ADVANCED“**, pvz., šiuo metu naudojama programinės aparatinės įrangos versija arba išspausdintų kortelių „MultiCards“ / „MetalliCards“ skaičius.

5.3.12 Įrankiai

Pagrindiniame meniu palietę mygtuką [Įrankiai], galite atlikti toliau parodytas techninės priežiūros užduotis.

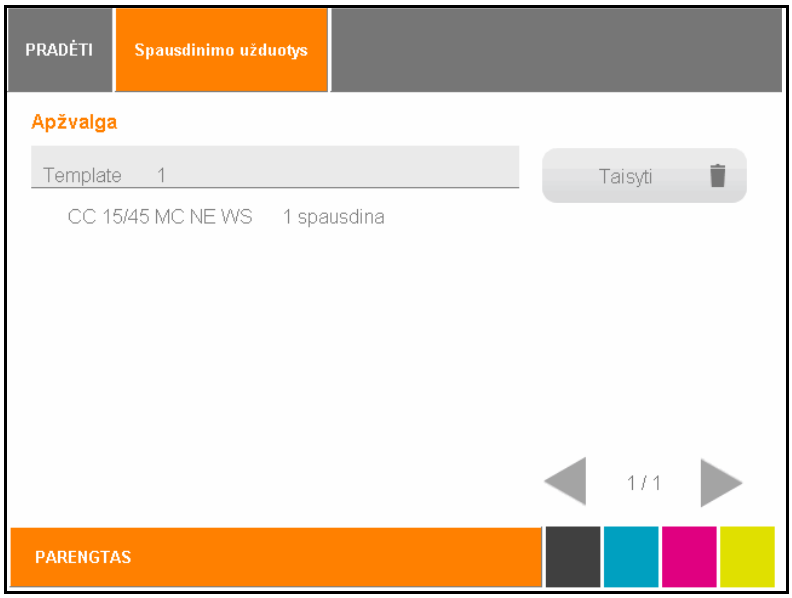
125 pav. Jutiklinis skydelis – įrankiai

Atskirų techninės priežiūros užduočių aprašus žr. 6 skyriuje „Valymas ir techninė priežiūra“.

5.3.13 Spausdinimo užduotys

Pagrindiniame meniu palietus mygtuką [Spausdinimo užduotys], parodomos visos spausdinimo užduotys, kurios vis dar yra spausdintuvo eilėje.

Čia taip pat galite pašalinti spausdinimo užduotis, pvz., jei į spausdintuvą išsiuntėte ne tą failą.



126 pav. Jutiklinis skydelis – spausdinimo užduotys

Šiame lange rodomos visos laukiančiosios spausdinimo užduotys.

1 Paliesdami pažymėkite spausdinimo užduotį, kurią norite pašalinti.

2 Palieskite mygtuką [Taisyti], kad sustabdytumėte spausdintuvą.

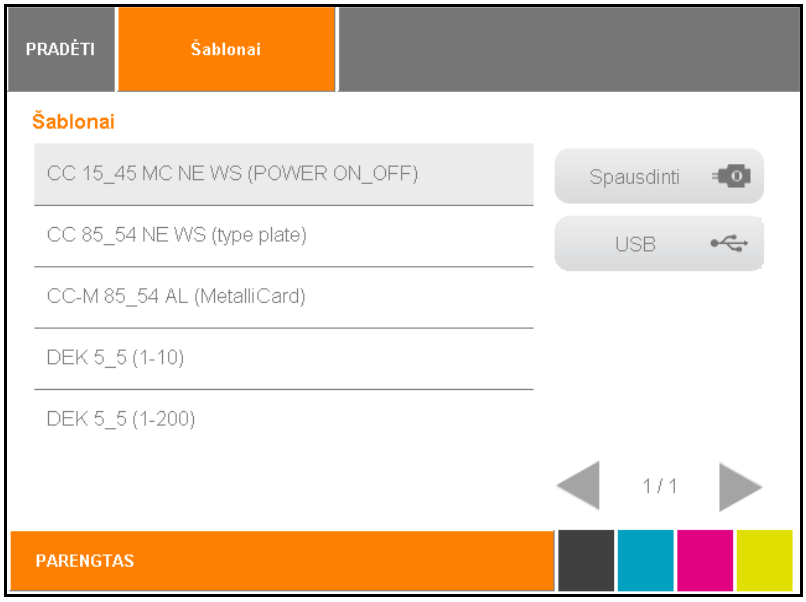
3 Palieskite mygtuką [Trinti].

Jau vykdomos spausdinimo užduoties pašalinti negalima.

Kai spausdinama, negalima atjungti maitinimo kabelio.

5.3.14 Šablonai

1 Jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Šablonai].



127 pav. Jutiklinis skydelis – šablonai

Rodinyje [Šablonai] rasite pavyzdinių šablonų, pvz., skirtų pabandyti spausdinti.

2 Palieskite šabloną, kurį norite spausdinti.

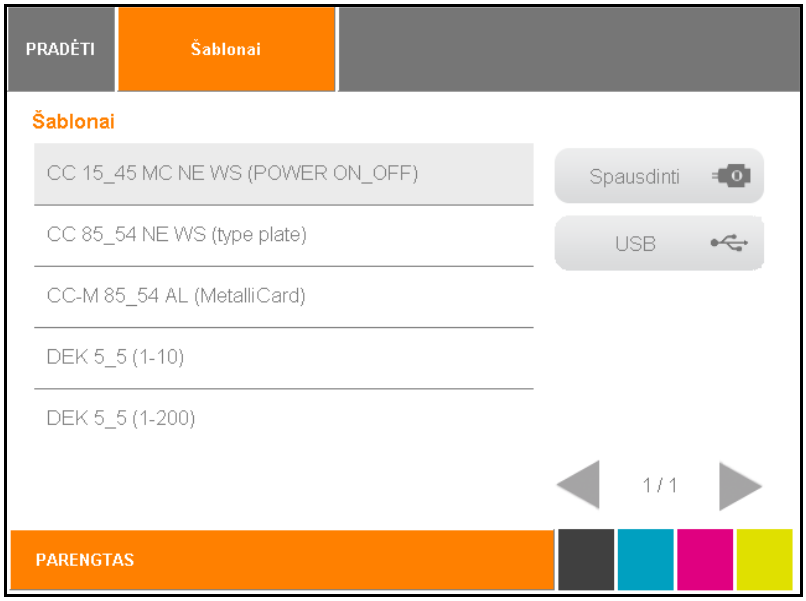
3 Į spausdintuvą įdėkite atitinkamą kortelę „MultiCard“.

Palieskite mygtuką [Spausdinti], kad spausdinimo užduotis būtų pradėta vykdyti.

5.3.15 Šablonų spausdinimas iš USB atmintuko

Spausdinimo duomenis galite išsaugoti USB atmintuke ir išspausdinti juos įrenginiu „Print**Jet ADVANCED“**.

1 Jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Šablonai].

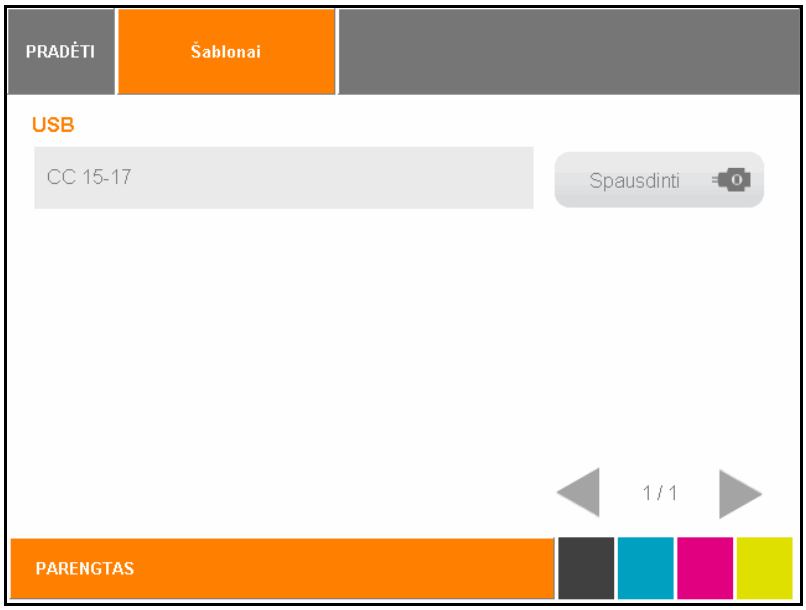


128 pav. Jutiklinis skydelis – šablonai

129 pav. Jungtis – USB atmintukas

2 Įkiškite USB atmintuką į valdančiąją USB jungtį.

3 Palieskite mygtuką [USB] (žr. „128 pav. Jutiklinis skydelis – šablonai“).



130 pav. Jutiklinis skydelis – šablonai

Parodomas USB atmintuke esančių spausdinimo failų sąrašas.

Spausdinimo failai sukuriami programoje „M-Print® PRO“ kaip spausdintuvą pasirenkant [PJA failo išvestis] (išsamesnę informaciją žr. „M-Print® PRO“ naudotojo instrukcijoje).

4 Palieskite mygtuką [Spausdinti], kad spausdinimo užduotis būtų pradėta vykdyti.

6 Valymas ir techninė priežiūra

6.1 Įrankių meniu 116

6.1.1 Spausdinimo galvutės valymas 117

6.1.2 Spausdinimo galvutės praplovimas 118

6.1.3 Jutiklių patikrinimas 120

6.1.4 Purkštukų patikrinimas 122

6.2 Rašalo kasečių pakeitimas 124

6.3 Ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko pakeitimas 130

6.4 Dulkių filtro pakeitimas 131

6.5 Spausdintuvo korpuso valymas 132

6.6 Jutiklinio skydelio valymas 132

6.7 Spausdintuvo programinės įrangos naujinimas 133

6.8 Valymo bloko keitimas 134

6.8.1 Techninės priežiūros skyriaus dangčio atidarymas 134

6.8.2 Valymo bloko išėmimas 135

6.8.3 Rankinis spausdinimo galvučių valymas 136

6.8.4 Valymo bloko įdėjimas 137

6.8.5 Techninės priežiūros skyriaus dangčio uždarymas 138

6.9 Butelio su valymo skysčiu keitimas 139

6.1 Įrankių meniu

131 pav. Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Įrankiai].

Parodomas šis rodinys:

132 pav. Jutiklinis skydelis – įrankių meniu

6.1.1 Spausdinimo galvutės valymas

Jei suprastėja spausdinimo kokybė, valykite spausdinimo galvutę.

Tinkama spausdinimo kokybė

Netinkama spausdinimo kokybė

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Įrankiai].

2 Įrankių meniu palieskite mygtuką [Spausdinimo galvutės valymas].

Parodomas šis langas:

133 pav. Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės valymas

Jei spausdinimo galvutės valymo funkcijos vykdyti nereikia, palieskite mygtuką [NE]:

3 Jei spausdinimo galvutės valymo funkciją reikia vykdyti, palieskite mygtuką [TAIP]:

Spausdinimo galvutė valoma apie 2 minutes.

Kol valoma spausdinimo galvutė, jutikliniame skydelyje rodomas šis pranešimas:

134 pav. Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės valymo trukmė

4 Spausdinkite ant kortelės „MultiCard“.

Jei spausdinimo rezultatas vis tiek netinkamas, vykdykite spausdinimo galvutės praplovimo funkciją.

6.1.2 Spausdinimo galvutės praplovimas

Jei naudojote spausdinimo galvutės valymo funkciją, tačiau spausdinimo rezultatas vis tiek netinkamas, vykdykite spausdinimo galvutės praplovimo funkciją. Spausdinimo galvutės praplovimo funkcija sunaudoja gerokai daugiau rašalo nei valymo funkcija.

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Įrankiai].

2 Įrankių meniu palieskite mygtuką [Spausdinimo galvutės praplovimas].

Parodomas šis langas:

135 pav. Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės praplovimas

Jei spausdinimo galvutės praplovimo funkcijos vykdyti nereikia, palieskite mygtuką [NE]:

3 Jei spausdinimo galvutės praplovimo funkciją reikia vykdyti, palieskite mygtuką [TAIP]:

Spausdinimo galvutė praplaunama apie 5 minutes.

Jutikliniame skydelyje rodomas šis pranešimas:

136 pav. Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės praplovimo trukmė

6.1.3 Jutiklių patikrinimas

Jutiklių patikrinimo funkcija patikrina, ar visi spausdintuvo jutikliai veikia. Pavyzdžiui, jei jutiklis suteptas, jis negali aptikti pro jį stumiamos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“.

1 Įdėkite kortelę „MultiCard“ į spausdintuvą.
2 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Įrankiai].
3 Įrankių meniu palieskite mygtuką [Jutiklių patikrinimas].

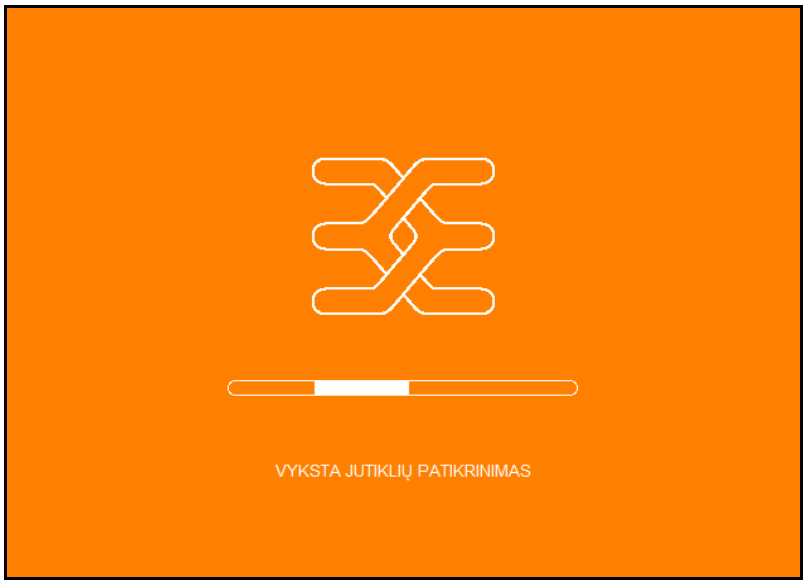
Parodomas šis langas:

137 pav. Jutiklinis skydelis – vykdyti jutiklių patikrinimą

Jei jutiklių patikrinimo funkcijos vykdyti nereikia, palieskite mygtuką [NE]:

4 Jei jutiklių patikrinimo funkciją reikia vykdyti, palieskite mygtuką [TAIP]:

Dabar tikrinami visi sistemos jutikliai. Kol tai atliekama, rodomas šis langas:



138 pav. Jutiklinis skydelis – tikrinami jutikliai

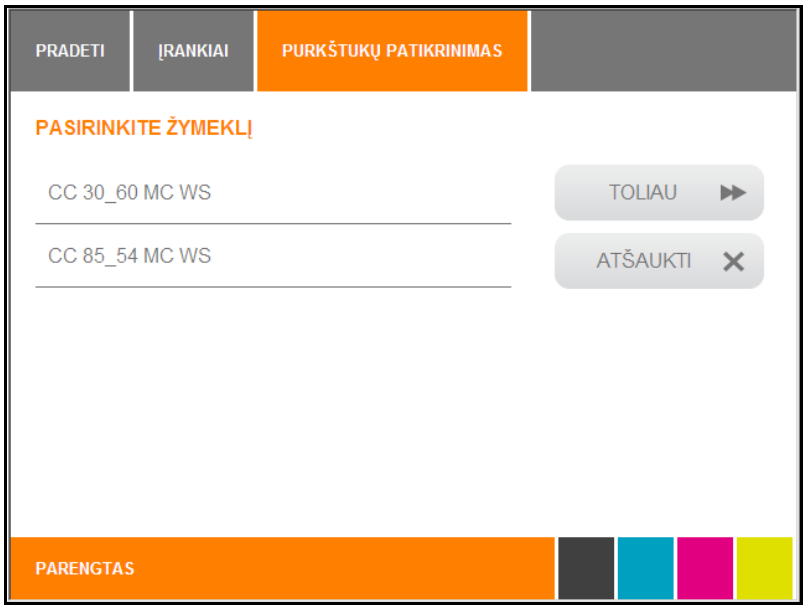
Vėliau parodomas būsenos puslapis, kuriame pateikiami jutikliai ir nurodoma, ar jie tinkamai veikia. Jei nustatyta klaida, kreipkitės į remonto specialistą.

6.1.4 Purkštukų patikrinimas

Jei spausdinimo kokybė nėra tinkama, gali būti užsikimšęs arba uždžiūvęs purkštukas. Norėdami įsitikinti, ar kokybė netinkama dėl šios priežasties, patikrinkite purkštukus.

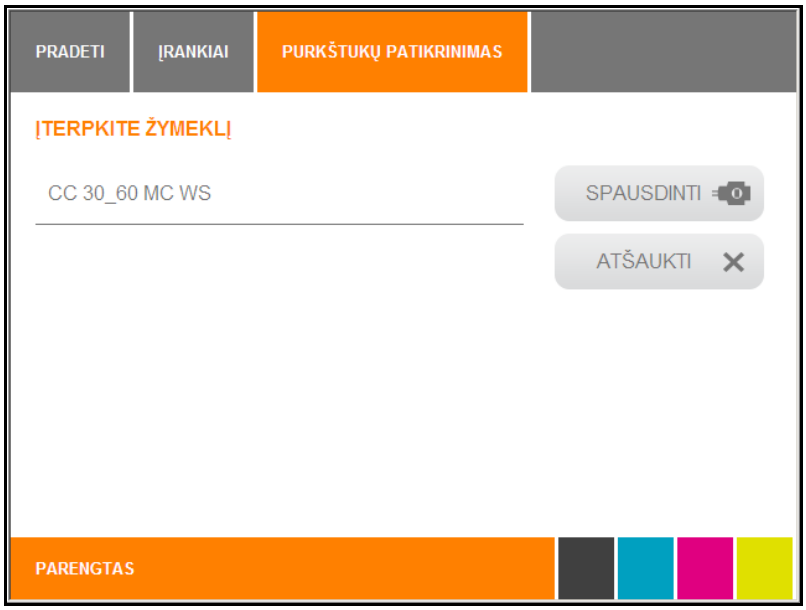
1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Įrankiai].
2 Įrankių meniu palieskite mygtuką [Purkštukų patikrinimas].

Parodomas šis langas:



139 pav. Jutiklinis skydelis – kortelės „MultiCard“ pasirinkimas purkštukams patikrinti

3 Paliesdami atitinkamą kortelę „MultiCard“, pvz., [CC 30 / 60 MC WS], pasirinkite kortelę „MultiCard“ purkštukams patikrinti.
4 Palieskite mygtuką [Toliau].



140 pav. Jutiklinis skydelis – kortelės „MultiCard“ įdėjimas purkštukams patikrinti

Norėdami atšaukti procesą, palieskite mygtuką [Atšaukti].

5 Įdėkite pasirinktą kortelę „MultiCard“ į tiektuvą.

6 Palieskite mygtuką [Spausdinti].

Kol tikrinami purkštukai, rodomas šis rodinys:

141 pav. Jutiklinis skydelis – tikrinami purkštukai

6.2 Rašalo kasečių pakeitimas

Pakeiskite rašalo kasetes, kai jos yra tuščios arba kai pasibaigia jų galiojimo laikas.

Rašalo kasečių naudojimas

Keisdami rašalo kasetes, vadovaukitės šia informacija:

⚠ DĖMESIO

Rašalo kasetės yra sandarūs įtaisai. Įprastomis sąlygomis rašalas iš rašalo kasetės neišbėga.

Su panaudotomis rašalo kasetėmis visada elkitės atsargiai, nes rašalo tiekimo angoje gali būti likę rašalo.

- Jei rašalo pateko ant rankų, jas gerai nuplaukite su muilu ir vandeniu. Jei rašalo pateko į akis, jas nedelsdami praplaukite dideliu kiekiu vandens.
- Jei prarysite kažkiek rašalo, praskalaukite burną ir išgerkite daug vandens. Neskatinkite vėmimo.
- Rašalo kasetes laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Niekada neleiskite vaikams žaisti su rašalo kasetėmis.
- Spausdintuvo rašalas netinkamas vartoti žmonėms. Saugokitės, kad rašalo nepatektų ant jokios gleivinės.

- Rašalo kasetes iš spausdintuvo išimkite tik tuomet, kai jos yra tuščios arba kai pasibaigia jų galiojimo laikas.
  Išimant rašalo kasetę, kasetės ir rašalo linijos sujungimo vietoje gali ištekėti rašalas. Dėl šios priežasties gali sutrikti rašalo tiekimo sistema.
- Niekada nenaudokite pasenusių rašalo kasečių. Kai priartėja data, iki kurios reikia sunaudoti rašalą (išspausdinta ant pakuotės), jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas. Pakeiskite nurodytą rašalo kasetę. Kad spausdinimo rezultatas būtų kokybiškas, rašalą reikia suvartoti iki datos, nurodytos rašalo rezervuaro etiketėje.

PASTABA

Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas. Pažeidimams, atsiradusiems naudojant pasenusias rašalo kasetes, garantija netaikoma.

- Nepurtykite rašalo kasečių, nes rašalas gali išsilieti.
- Neišardykite rašalo kasečių ir nebandykite jų papildyti.
- Neatidarytas rašalo kasetes laikykite vėsioje ir sausoje vietoje, rekomenduojama laikyti šaldytuve, maždaug 4 °C temperatūroje.
- Prieš naudodami rašalo kasetę, kuri buvo laikoma šaltesnėje vietoje, bent tris valandas palaikykite ją kambario temperatūroje.
- Išėmę rašalo kasetes iš pakuotės, nedelsdami įdėkite jas į spausdintuvą. Jei prieš naudodami kasetę kurį laiką laikysite ją išpakuotą, spausdinimo kokybė gali suprastėti.
- Rašalo sunaudojama, kai įdedama nauja rašalo kasetė ir kai atidaromas rašalo skyriaus dangtis, nes spausdintuvas visada atlieka patikimumo bandymą.
- Su rašalo kasetėmis visada elkitės atsargiai, nes išsiliejęs rašalas gali sutepti.
- Niekada nelieskite rašalo tiekimo angos rašalo kasetėje ir ją supančių vietų.

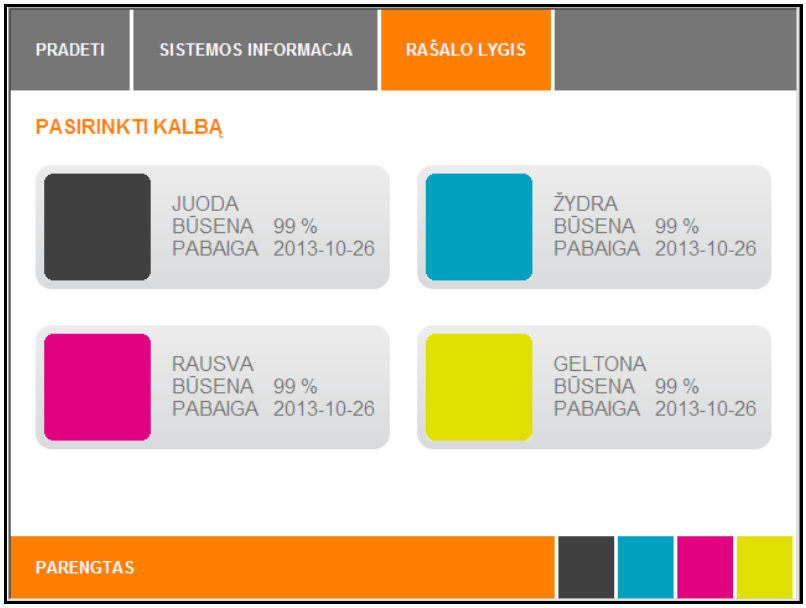
Rašalo lygį galima pažiūrėti jutikliniame skydelyje.Jei reikia, pakeiskite rašalo kasetes.

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].

2 Atverkite antrąjį sistemos informacijos puslapį

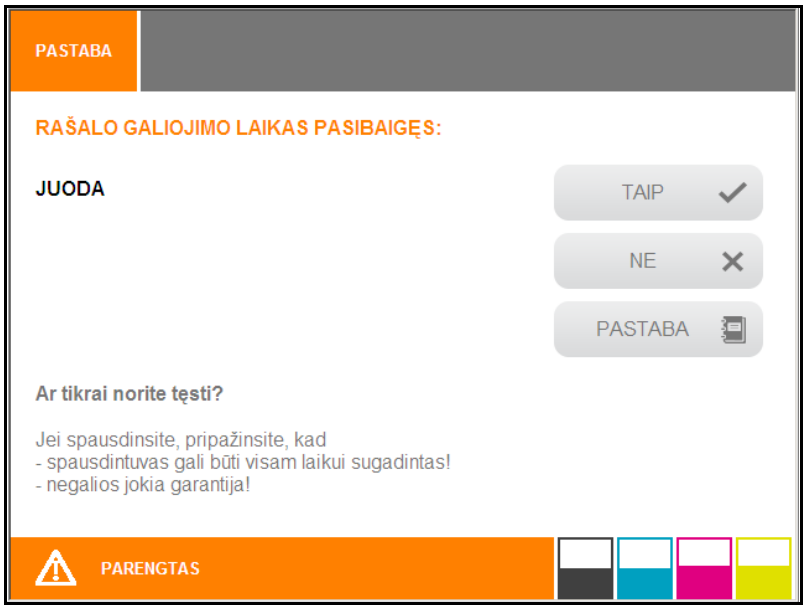
3 Palieskite mygtuką [Rašalo lygis].

Parodomas šis langas:



142 pav. Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – rašalo lygis

Kai ateina rašalo kasetės galiojimo laiko pabaigos data, jutikliniame skydelyje automatiškai parodomas pranešimas.



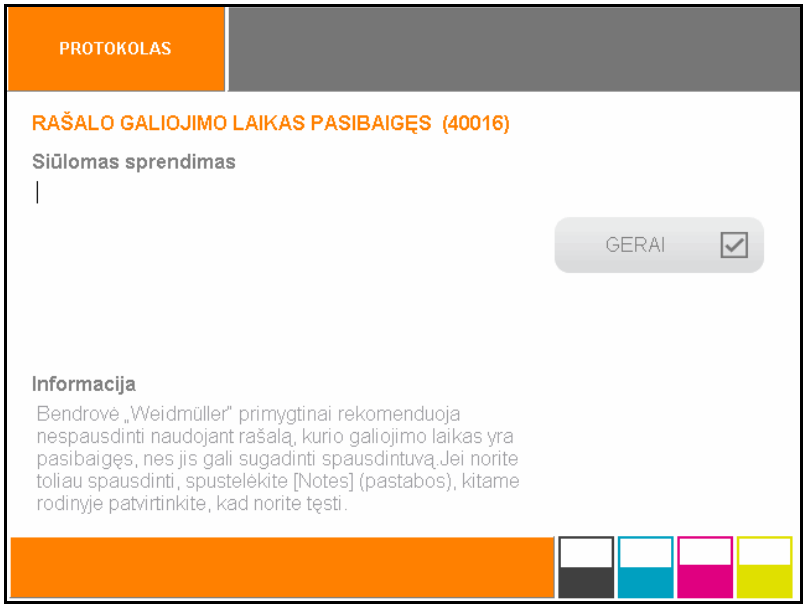
143 pav. Jutiklinis skydelis – rašalo kasetė pasenusi

Jei paliesite mygtuką [TAIP] ir toliau spausdinsite naudodami pasenusią rašalo kasetę, gali užsikimšti svarbūs komponentai ir sugesti spausdintuvas. Pažeidimams, atsiradusiems naudojant pasenusias rašalo kasetes, garantija netaikoma. Todėl nedelsdami pakeiskite pasenusias rašalo kasetes! (TAIP pat žr. informaciją, rodomą palietus mygtuką [PLEASE NOTE] (atkreipkite dėmesį).)

4 Palieskite mygtuką [NE].

5 Pakeiskite rašalo kasetę.

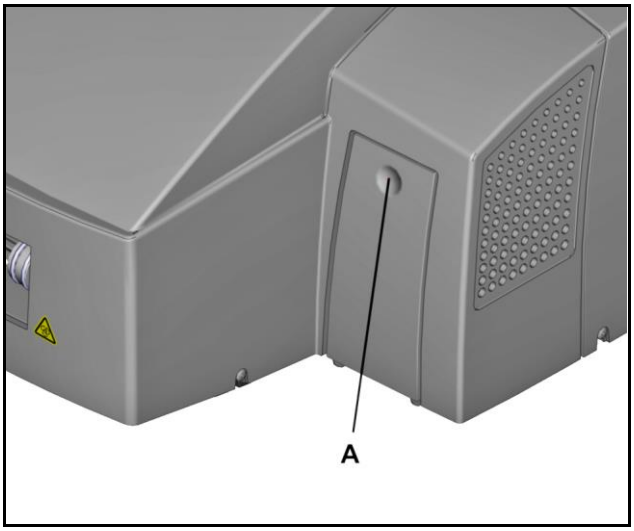
Palietus mygtuką [Informacija], parodoma ši informacija:



144 pav. Jutiklinis skydelis – rašalo kasetė tuščia

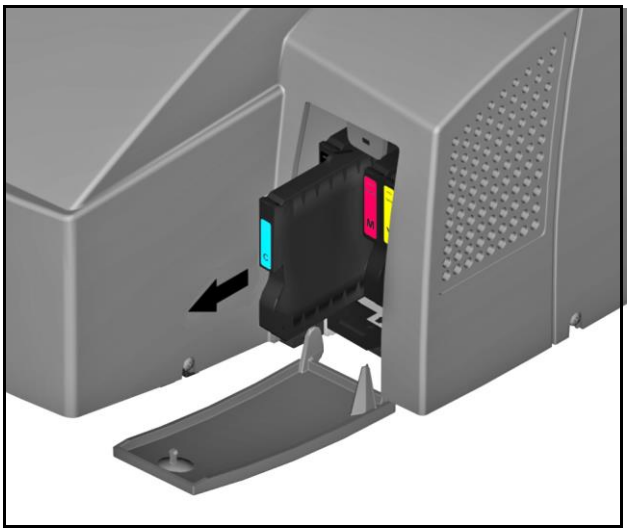
Svarbi informacija

Jei atidarysite rašalo skyriaus dangtį, spausdintuvas sustos.



145 pav. Rašalo skyriaus dangčio atidarymas

1 Paspausdami įdubą pirštui (A), atidarykite rašalo skyriaus dangtį.

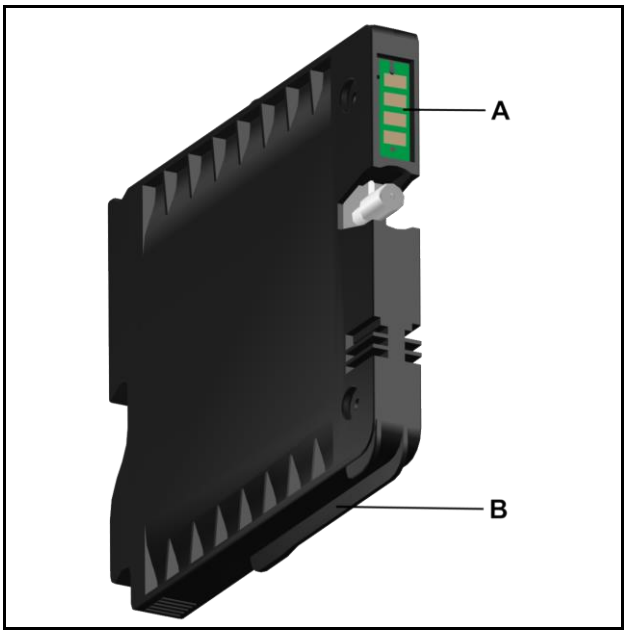


146 pav. Rašalo kasetės išėmimas

2 Horizontaliai traukdami, išimkite rašalo kasetę, kurią reikia pakeisti.

Informacija apie rašalo kasečių įdėjimą

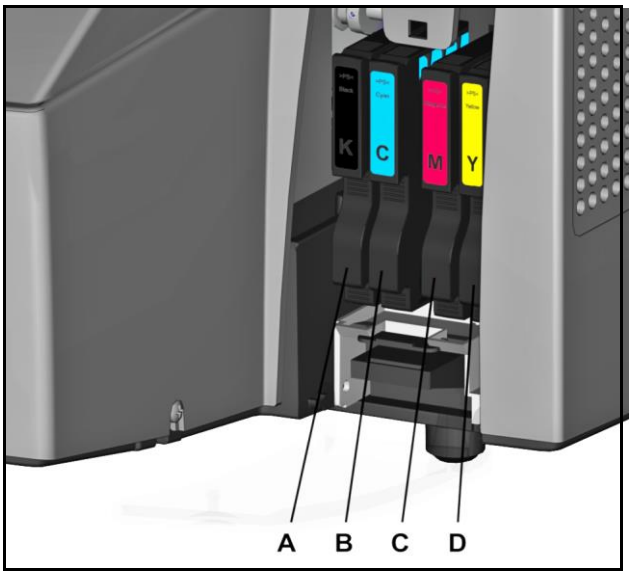
Rašalo kasetės yra elektroniniu ir mechaniniu būdais pažymėtos, kad jas būtų galima įdėti tik tinkamai.



147 pav. Rašalo kasečių žymėjimas

A Elektroninis žymėjimas

B Mechaninis žymėjimas



148 pav. Rašalo kasečių vietos

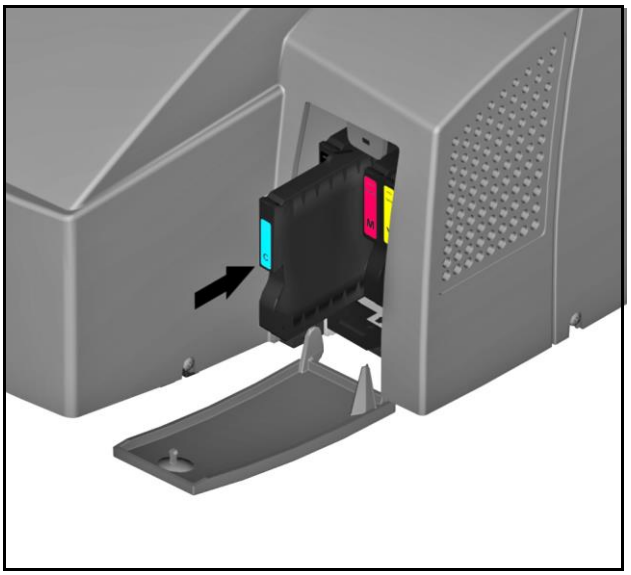
A Juodo rašalo kasetė (K)

B Žydro rašalo kasetė (C)

C Purpurinio rašalo kasetė (M)

D Geltono rašalo kasetė (Y)

3 Išimkite rašalo kasetę iš jos pakuotės.



149 pav. Rašalo kasetės įdėjimas

4 Įdėkite rašalo kasetę į spausdintuvą. Rašalo kasetė yra tinkamai įdėta, kai ji užsifiksuoja.

6.3 Ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko pakeitimas

Jei jutikliniame skydelyje rodoma, kad ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas yra pilnas, padėkliuką pakeiskite.

Jei norite pamatyti daugiau informacijos, atlikite šiuos veiksmus:

1 Pagrindiniame meniu palieskite mygtuką [Sistemos informacija].

2 Atverkite antrąjį sistemos informacijos puslapį.

3 Palieskite mygtuką [PROTOCOL] (protokolas).

Parodomas šis pranešimas:

[The wastepad is almost full.] (Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas yra beveik pilnas.)

4 Jei lange [Protocol] (protokolas) paliesite mygtuką [DETAILS] (išsamesnė informacija), bus parodyta išsamesnė informacija apie pranešimą ir, jei reikia, siūlomas sprendimas.

Pranešimas:

[The wastepad is almost full.] (Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas yra beveik pilnas.) (10032)

Siūlomas sprendimas

Įsitikinkite, ar turite ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką.

Užsakymo numeris yra 1378170000

Informacija

Kad išvengtumėte prastovų, rekomenduojame visada turėti atsarginį ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką.

Kad būtų parodyta informacija, palieskite mygtuką [NOTES] (pastabos).

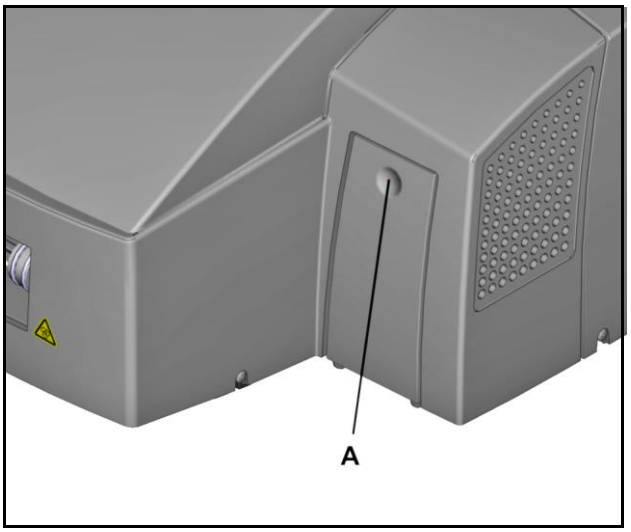
Svarbi informacija

Neatidarykite ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko. Reikia pakeisti visą padėkliuką.

Ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką išmeskite perduodami įgaliotajam prekybos atstovui arba atitinkamam pavojingų medžiagų utilizavimo centrui. Prieš bandydami patys šalinti ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką, perkaitykite vietinius nuostatus.

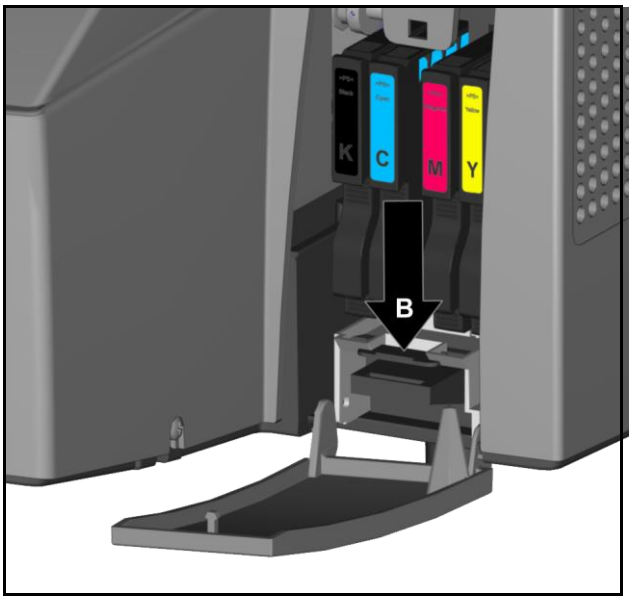
Svarbi informacija

Jei atidarysite rašalo skyriaus dangtį, spausdintuvas sustos.



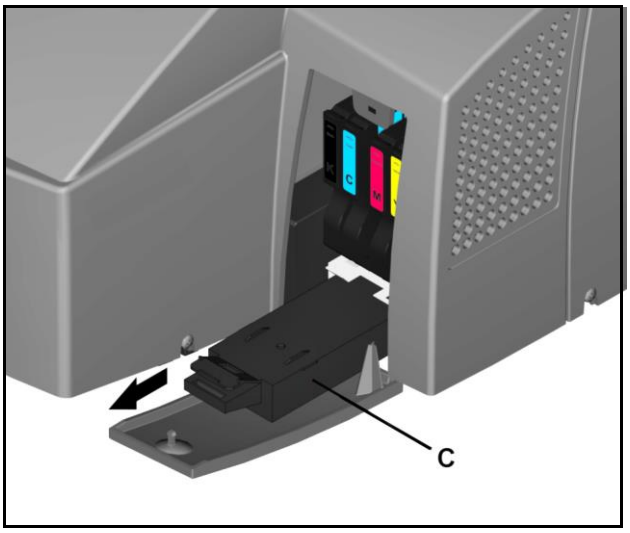
150 pav. Rašalo skyriaus dangčio atidarymas

1 Paspausdami įdubą pirštui (A), atidarykite rašalo skyriaus dangtį.



151 pav. Atkabinkite ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką

2 Paspauskite fiksatorių (B) žemyn ir...



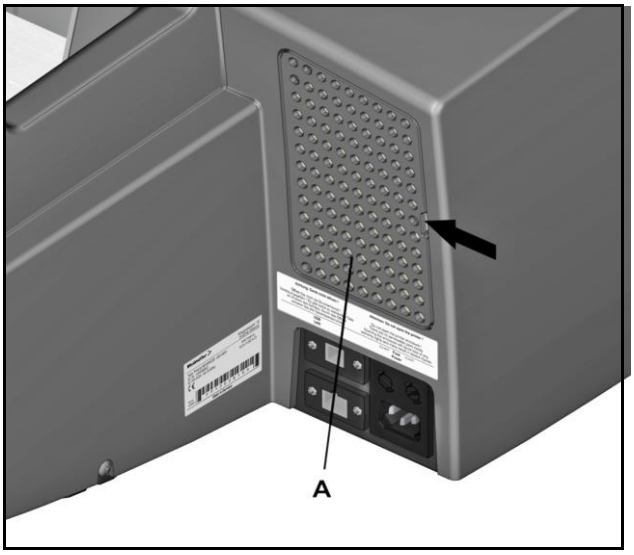
152 pav. Ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko ištraukimas

3 … ištraukite ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką (C).

4 Horizontaliai kišdami, įdėkite naują ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką.

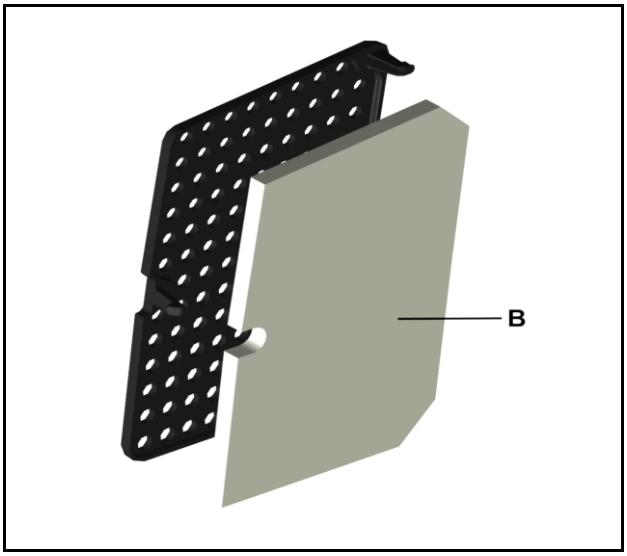
6.4 Dulkių filtro pakeitimas

Jei dulkių filtras nešvarus, pakeiskite jį.



153 pav. Filtro dangčio nuėmimas

1 Nuimkite filtro dangtį (A), pvz., įkišdami plokščiąjį atsuktuvą į išėmą ir atsargiai nuimdami filtro dangtį. Filtro dangtis pritvirtintas trijose vietose.



154 pav. Dulkių filtro pakeitimas

2 Pakeiskite dulkių filtrą (B).

3 Uždėkite filtro dangtį taip, kad jis užsifiksuotų.

6.5 Spausdintuvo korpuso valymas

⚠ PAVOJUS

Įspėjimas dėl elektros keliamo pavojaus

Kai valote spausdintuvą, būkite atsargūs, kad į jį nepatektų jokios drėgmės.

Valykite tik spausdintuvo korpusą. Spausdintuvo vidų leidžiama valyti tik remonto specialistams.

Saugokite, kad šalia įtampą turinčių dalių nebūtų drėgmės, nes ji gali sudaryti trumpąjį jungimą.

Minkšta, sausa arba šiek tiek sudrėkinta šluoste reguliariai nuvalykite spausdintuvo išorę.

PASTABA

Spausdintuvo nevalykite lakiomis cheminėmis medžiagomis, pvz., benzenu, skiedikliu arba insekticidu. Naudojant tokias chemines medžiagas, galima pažeisti spausdintuvą, pvz., gali atsirasti įtrūkimų, pakisti spalva.

Jei nešvarumai nenusivalo, pirmiausia spausdintuvą nuvalykite šluoste, sudrėkinta neutralia valymo priemone, po to drėgna šluoste ir galiausiai sausa šluoste.

6.6 Jutiklinio skydelio valymas

Jutiklinį skydelį valykite tokiems ekranams skirta valymo priemone ir minkšta, nepūkuota šluoste.

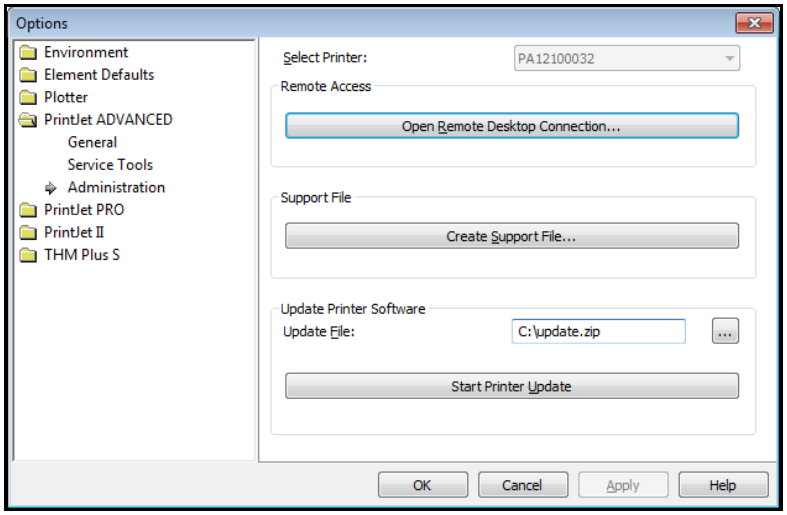
6.7 Spausdintuvo programinės įrangos naujinimas

Norėdami atnaujinti spausdintuvo programinę įrangą, atlikite šiuos veiksmus:

1 Paleiskite programą „M-Print® PRO“.

2 Programoje „M-Print® PRO“ pasirinkite meniu elementus [Extras] (papildoma), tada [Options] (parinktys).

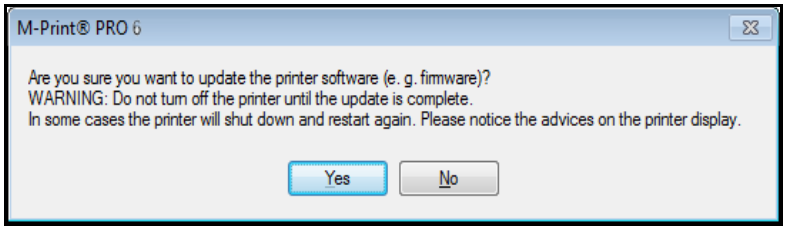
3 Lange [Options] (parinktys) pasirinkite skiltį „Print**Jet ADVANCED**“, tada [Administration] (administravimas).



155 pav. „M-Print® PRO“ – spausdintuvo programinės įrangos naujinimas

4 Pasirinkite naujinio failą (pateiktame pavyzdyje tai yra failas „update.zip“).

5 Spustelėkite mygtuką [Start printer update] (pradėti naujinti spausdintuvą). Bus parodytas šis pranešimas.



156 pav. „M-Print® PRO“ – spausdintuvo programinės įrangos naujinimas

6 Pranešimą patvirtinkite spustelėdami [YES] (taip).

Spausdintuvo jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas apie sėkmingą programinės įrangos atnaujinimą.

7 Spausdintuvo jutikliniame skydelyje palieskite mygtuką [OK] (gerai), kad jį patvirtintumėte.

6.8 Valymo bloko keitimas

Jei suprastėja spausdinimo kokybė, nuvalykite spausdinimo galvutę (žr. skyrius „6.1.1 Spausdinimo galvutės valymas“ ir „6.1.2**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** Spausdinimo galvutės praplovimas“). Jei po to spausdinimo kokybė nepagerėjo, reikia pakeisti valymo bloką.

Valymo bloko valymui siūlome šį atsarginių dalių komplektą:

PJ ADV SERVICE SET CU, dalies numeris 2511750000

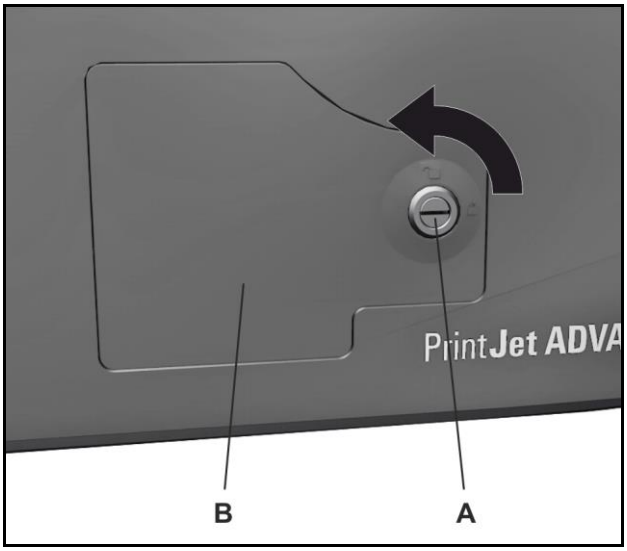
- Valymo blokas
- 2 spausdinimo galvučių valymo šluostės
- Vienkartinės pirštinės
- Naudojimo instrukcija

	⚠ **PAVOJUS**
	Įspėjimas apie pavojingą įtampą! Palietus įtampingas dalis kyla tiesioginis pavojus gyvybei. Prieš pradėdami bet kokius techninės priežiūros darbus atjunkite spausdintuvą nuo maitinimo tinklo.

1 Spausdintuvą išjunkite (žr. skyrių „4.9 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“).

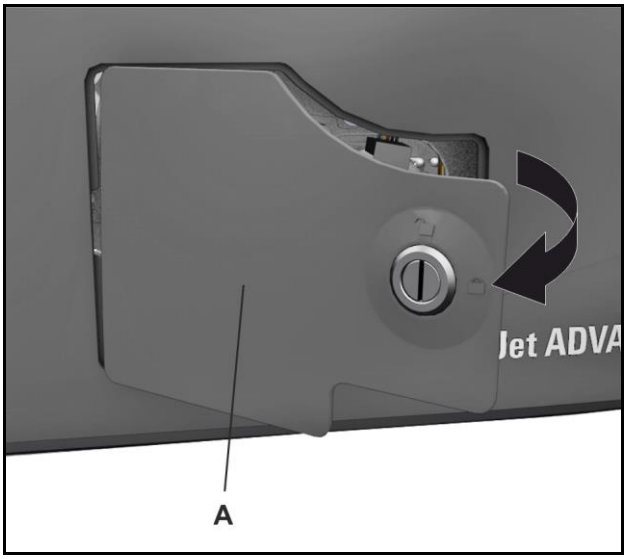
2 Spausdintuvą atjunkite nuo maitinimo tinklo (žr. skyrių „4.7**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** Maitinimo kabelio kištuko prijungimas“).

6.8.1 Techninės priežiūros skyriaus dangčio atidarymas



157 pav. Techninės priežiūros skyriaus dangčio atrakinimas

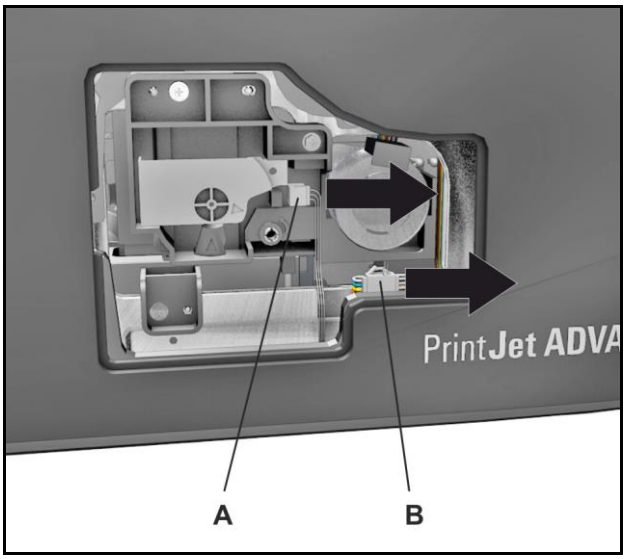
3 Techninės priežiūros skyriaus dangčio (B) spyną (A) atrakinkite grioveliniu atsuktuvu.



158 pav. Techninės priežiūros skyriaus dangčio nuėmimas

4 Techninės priežiūros skyriaus dangtį (A) atidarykite ir nuimkite.

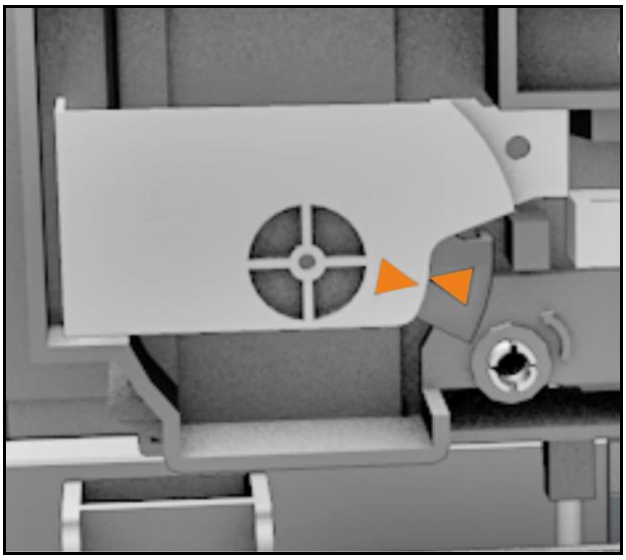
6.8.2 Valymo bloko išėmimas



159 pav. Kištukinių jungčių atjungimas

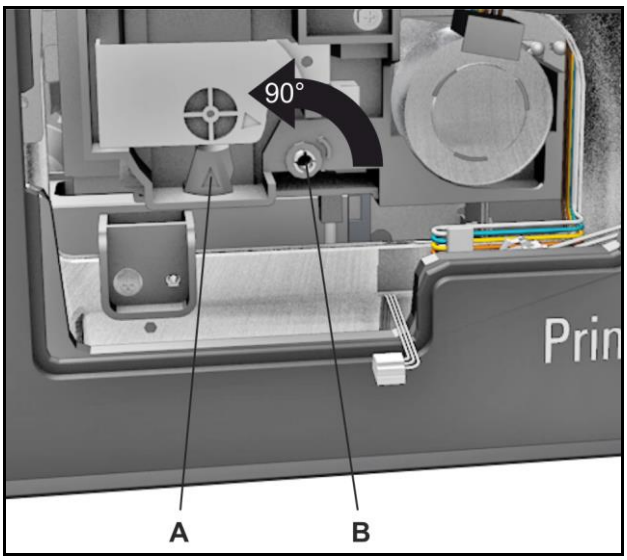
5 Atjunkite kištukines jungtis (A) ir (B).

Kad galėtumėte išimti valymo bloką, turite spausdinimo galvutę nustatyti į atblokavimo padėtį (žr. sekantį paveikslėlį).



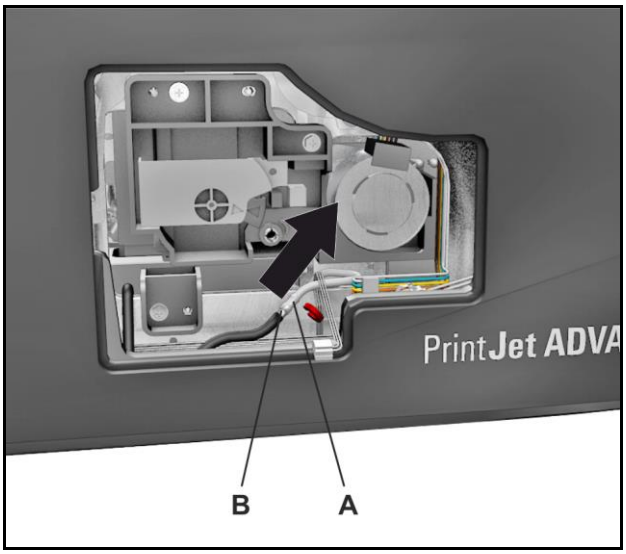
160 pav. Valymo blokas atblokuotas

	NUORODA
!	Spausdinimo galvutę sukite tik 90° prieš laikrodžio rodyklę. Sukdami pagal laikrodžio rodyklę sugadinsite mechaniką.



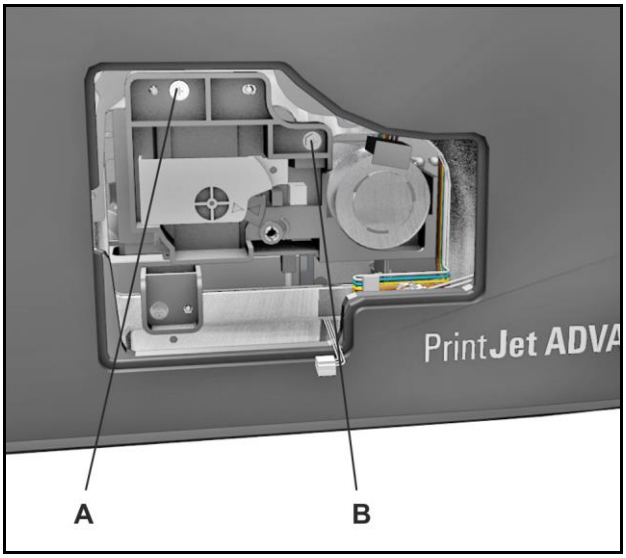
161 pav. Valymo bloko atblokavimas

6 Atsuktuvą įkišę į spausdinimo galvutės atrakinimo skylę (B), spausdinimo galvutę (A) sukite 90° prieš laikrodžio rodyklę į jos atrakinimo padėtį (žr. 160 pav.).



162 pav. Žarnelės nutraukimas

7 Nuo jungties (B) nutraukite permatomą žarnelę (A).



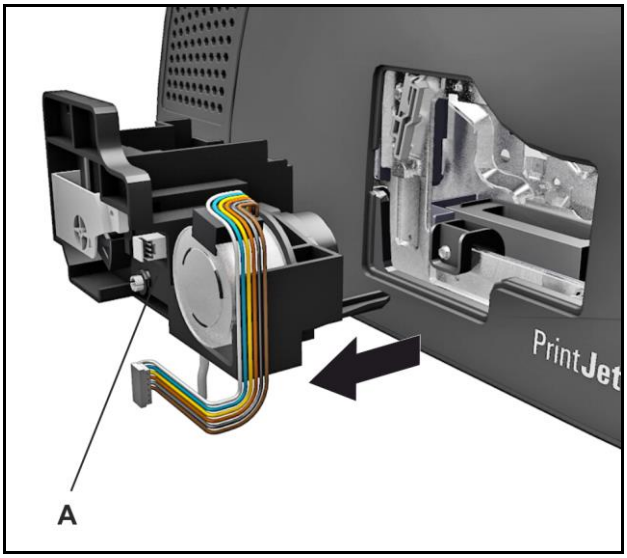
163 pav. Tvirtinamųjų varžtų išėmimas

8 Iš valymo bloko ištraukite tvirtinamuosius varžtus (A) ir (B).

Svarbi informacija!

Užsimaukite vienkartines pirštines.

Valymo bloką išimkite kuo horizontalesnėje padėtyje.



164 pav. Valymo bloko išėmimas

9 Valymo bloką atsargiai ištraukite.

6.8.3 Rankinis spausdinimo galvučių valymas

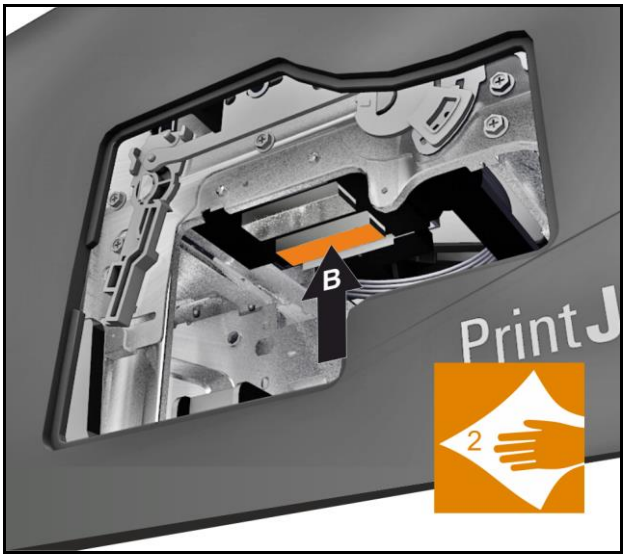
Svarbi informacija!

Atsarginių dalių komplekte rasite 2 abiejų spausdinimo galvučių valymui skirtas valymo šluostes.

Norėdami teisingai nuvalyti spausdinimo galvutes, kiekvienai galvutei naudokite atskirą/naują valymo šluostę.

165 pav. Spausdinimo galvutės A valymas

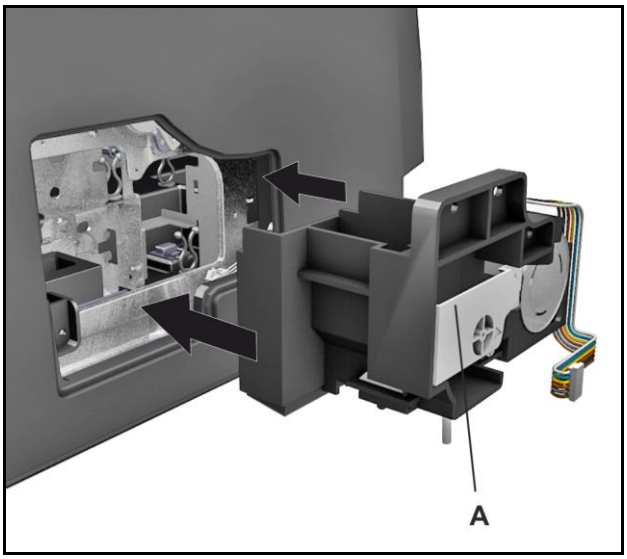
10 Spausdinimo galvutę (A) valykite viena iš pridėtų valymo šluosčių.



166 pav. Spausdinimo galvutės B valymas

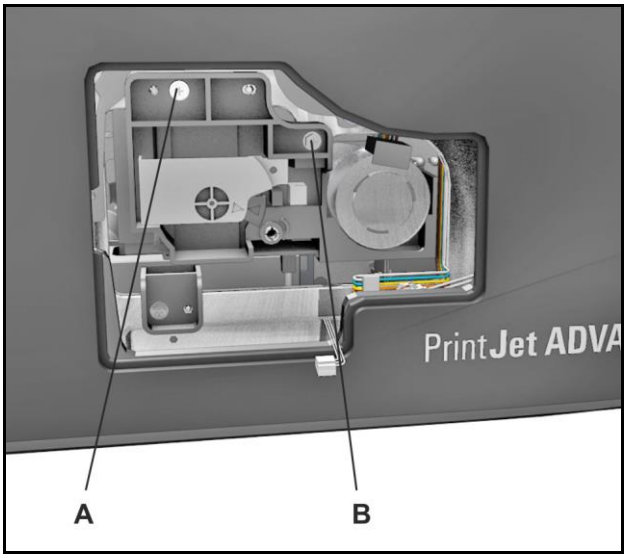
11 Spausdinimo galvutę (B) valykite antra valymo šluoste.

6.8.4 Valymo bloko įdėjimas



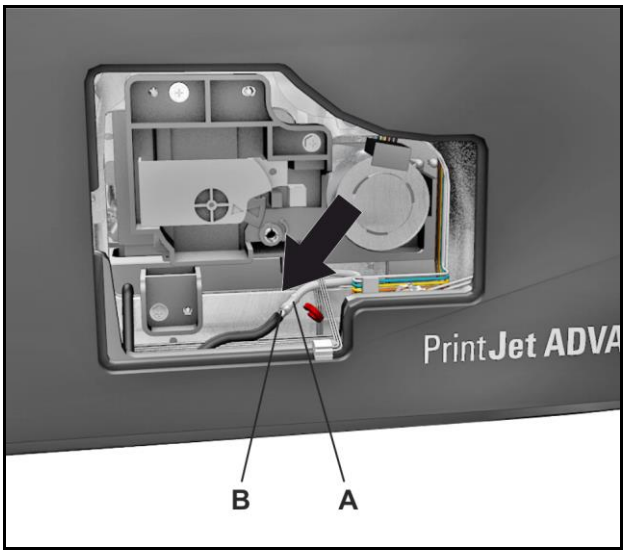
167 pav. Valymo bloko įdėjimas

12 Įdėkite naują valymo bloką (A).



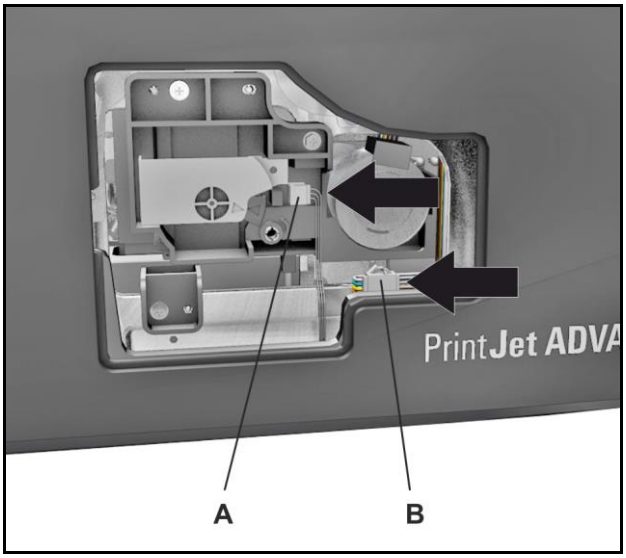
168 pav. Valymo bloko pritvirtinimas

13 Valymo bloką priveržkite varžtais (A) ir (B).



169 pav. Žarnelės pritvirtinimas

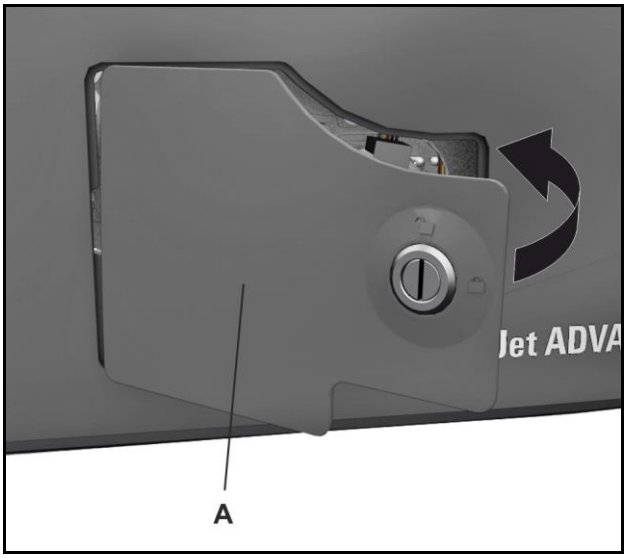
14 Permatomą žarnelę (A) vėl uždėkite ant jungties (B).



170 pav. Kištukų prijungimas

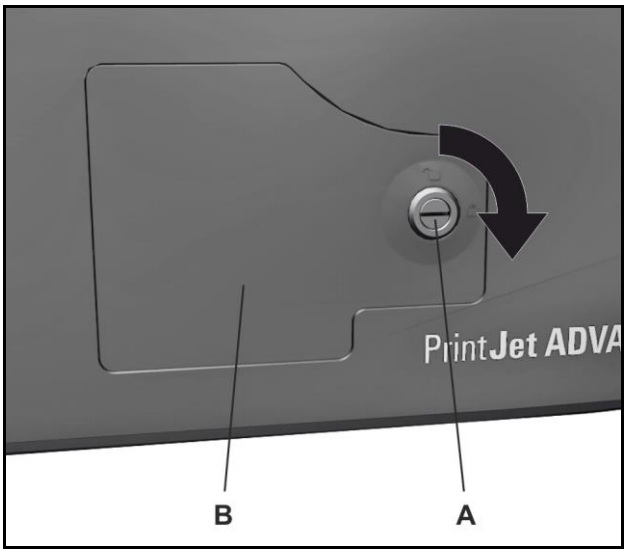
15 Prijunkite kištukus (A) ir (B).

6.8.5 Techninės priežiūros skyriaus dangčio uždarymas



171 pav. Techninės priežiūros skyriaus dangčio uždarymas

16 Uždėkite ir uždarykite techninės priežiūros skyriaus dangtį (A).



172 pav. Techninės priežiūros skyriaus dangčio užrakinimas

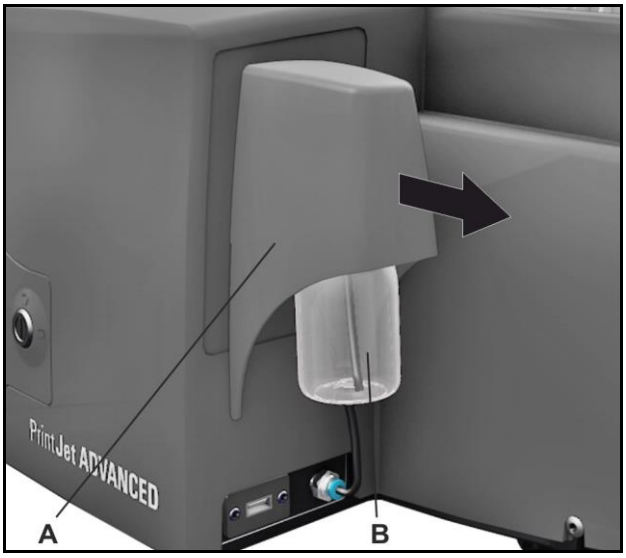
17 Techninės priežiūros skyriaus dangčio (B) spyną (A) užrakinkite grioveliniu atsuktuvu.

18 Prijunkite maitinimo kabelio kištuką (žr. skyrių „4.7 Maitinimo kabelio kištuko prijungimas“).

19 Spausdintuvą vėl įjunkite (žr. skyrių „4.9 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“)

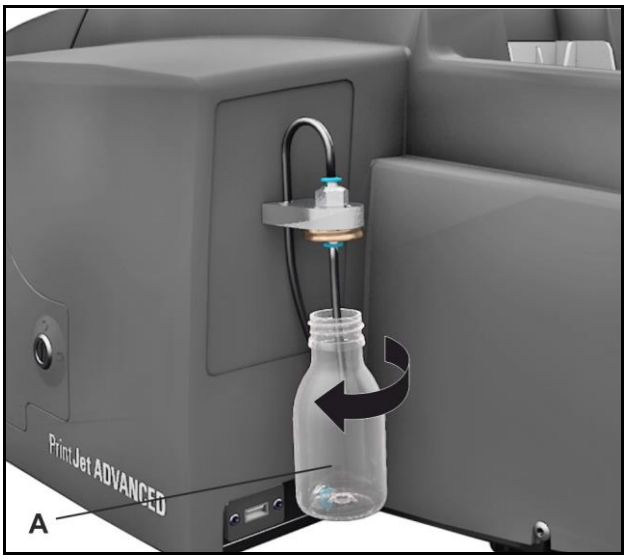
6.9 Butelio su valymo skysčiu keitimas

Butelį su valymo skysčiu (PrintJet Cleaner 100ML, dalies numeris 25182100000) keiskite tuomet, kai jis tuščias.



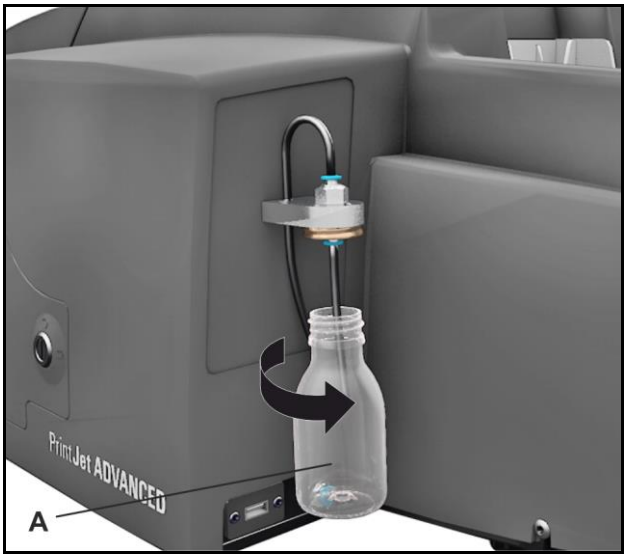
173 pav. Korpuso nuėmimas

1 Nutraukite virš butelio su valymo skysčiu (B) esantį korpusą (A).



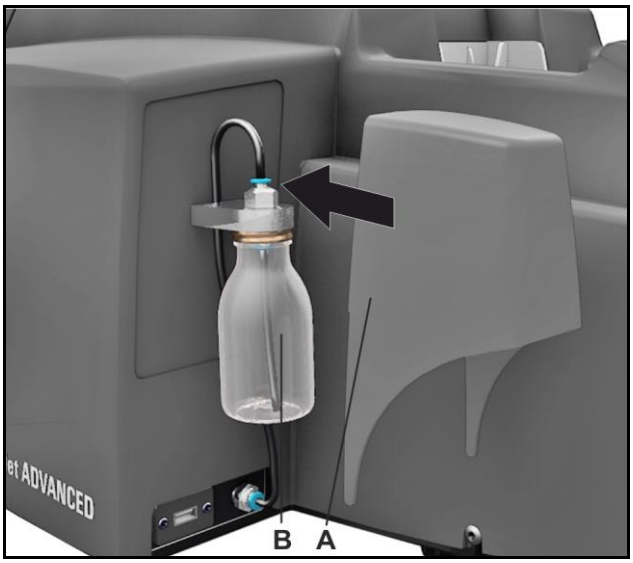
174 pav. Butelio atsukimas

2 Tuščią butelį (A) atsukite.



175 pav. Butelio prisukimas

3 Prisukite pilną butelį su valymo skysčiu (A).



176 pav. Korpuso uždėjimas

4 Virš butelio su valymo skysčiu (B) esantį korpusą (A) uždėkite.

7 Nesklandumų šalinimas

7.1 Bendroji informacija.....142
7.2 Bendroji informacija apie nesklandumų šalinimą 142
7.3 Įvykių sąrašas.....144

7.1 Bendroji informacija

Jutikliniame skydelyje pranešama apie spausdintuvo gedimą arba kada reikia pakeisti rašalo kasetę.

Norėdami pamatyti išsamesnę informaciją apie pranešimą ir kokių priemonių reikia imtis, palieskite mygtuką [SYSTEM INFO] (sistemos informacija) jutiklinio skydelio pagrindiniame meniu. Atverkite antrąjį sistemos informacijos puslapį ir palieskite mygtuką [PROTOCOL] (protokolas). Parodomas įvykis. Palieskite mygtuką [DETAILS] (išsamesnė informacija), kad būtų parodyta išsamesnė informacija ir atitinkamas siūlomas sprendimas.

7.2 Bendroji informacija apie nesklandumų šalinimą

⚠ DĖMESIO

Gedimo atveju niekada nenuimkite spausdintuvo korpuso.

Jei gedimo nepavyksta pašalinti, kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių.

Spausdinimo rezultatai netinkami. Išspausdintas vaizdas yra per blankus arba dėmėtas.

Patikrinkite spausdintuvo būseną.

Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas?

Galėjo išdžiūti rašalas arba užsikimšti spausdinimo galvutės purkštukai.

1 Patikrinkite purkštukus (žr. 6.1.4 poskyrį „Purkštukų patikrinimas“).

2 Jei reikia, išvalykite spausdinimo galvutę. (Žr. 6.1.1 poskyrį „Spausdinimo galvutės valymas“.)

Ar išspausdintas vaizdas yra neryškus arba sudvejintas?

Tokiu atveju kreipkitės į „Weidmüller“ klientų aptarnavimo skyrių.

Ar yra spausdintuvo įrengimo vietos problema?

1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas pastatytas ant lygaus, horizontalaus paviršiaus.

2 Spausdintuvą įrenkite vietoje, kurioje nėra vibracijos.

Spausdintuve užstrigo kortelė „MultiCard“ / „MetalliCard“

Išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.

Spausdintuve užstrigusi kortelė bus išvesta.

Spausdinama netolygiai – per ryškiai arba per blankiai

Jei iškilo spausdinimo kokybės problema, pvz., netolygiai spausdinama arba uždedamas netinkamas rašalo kiekis, patikrinkite:

- **Ar naudojate pasenusią rašalo kasetę?**

PASTABA

Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas.

Spaudiniai yra nešvarūs arba dėmėti

Jei išspausdintos žymių sritys yra nešvarios arba dėmėtos, patikrinkite:

- **Ar palietėte žymių sritis, ant kurių dar nespausdinta, kortelėje „MultiCard“ / „MetalliCard“?**

  Nelieskite žymės srities, ant kurios dar nespausdinta.

- **Ar kortelė (-s) „MultiCards“ yra tinkamai išlygiuota (-os)?**

  Patikrinkite įdėtos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ lygiuotę.

- **Ar naudojate originalią „Weidmüller“ rašalo kasetę?**

  Naudokite tik originalias „Weidmüller“ rašalo kasetes.

  Jei naudojate ne originalią „Weidmüller“ rašalo kasetę arba papildytą kasetę, spausdintuvas gali sugesti.

Rašalo skyriaus dangčio atidarymas, kai spausdinama

Jei spausdinant atidaromas rašalo skyriaus dangtis, spausdinimas nutraukiamas.

Jei dangtį atidarote, kol kaitinimo įtaisas dar nėra įjungtas, uždarius dangtį, spausdinimo procesas tęsiamas.

Jei dangtį atidarote, kai kaitinimo įtaisas jau yra įjungtas, įtaisas išjungiamas. Ant dabartinės kortelės „MultiCard“ spausdinama, tačiau ji iš spausdintuvo išvedama jos nekietinant.

Jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas.

Nustatomas rašalo kasečių pripildymo lygis [empty] (tuščia). Spausdintuvas automatiškai pradeda pakartotinį rašalo kasečių sistemos inicijavimą (trunka iki 2 minučių).

7.3 Įvykių sąrašas

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
30019	Vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra beveik pilnas.	Kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą, kad patikrintų darbinę būseną.	Priešingai nei rašalo surinkimo padėkliukas, kurį naudotojas gali paprastai pakeisti, vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra tvirtai įtaisytas, todėl jį gali pakeisti tik remonto specialistas.	Jei vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra pilnas, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų. Įrenginio viduje esančius komponentus leidžiama keisti tik kvalifikuotiems remonto specialistams.
30021	Vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra beveik pilnas.	Kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą, kad patikrintų darbinę būseną.	Priešingai nei rašalo surinkimo padėkliukas, kurį naudotojas gali paprastai pakeisti, vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra tvirtai įtaisytas, todėl jį gali pakeisti tik remonto specialistas.	Jei vidinis rašalo surinkimo įtaisas yra pilnas, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų. Įrenginio viduje esančius komponentus leidžiama keisti tik kvalifikuotiems remonto specialistams.
10032	Rašalo surinkimo padėkliukas yra beveik pilnas.	Pasirūpinkite nauju rašalo surinkimo padėkliuku. Užsakymo numeris yra 1338710000.	Kad išvengtumėte prastovos dėl pilno rašalo surinkimo padėkliuko, visada reikėtų turėti atsarginį naują rašalo surinkimo padėkliuką.	
10072	JUODO (K) rašalo kasetė yra beveik tuščia.	Rašalo kasetė yra beveik sunaudota. Pasirūpinkite nauja rašalo kasete. Užsakymo numeris yra 1338690000.	Jei rašalo kasetė yra tuščia, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų.	
10073	ŽYDRO (C) rašalo kasetė yra beveik tuščia.	Rašalo kasetė yra beveik sunaudota. Pasirūpinkite nauja rašalo kasete. Užsakymo numeris yra 1338680000.	Jei rašalo kasetė yra tuščia, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų.	

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
10074	PURPURINIO (M) rašalo kasetė yra beveik tuščia.	Rašalo kasetė yra beveik sunaudota. Pasirūpinkite nauja rašalo kasete. Užsakymo numeris yra 1338670000.	Jei rašalo kasetė yra tuščia, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų.	
10075	GELTONO (Y) rašalo kasetė yra beveik tuščia.	Rašalo kasetė yra beveik sunaudota. Pasirūpinkite nauja rašalo kasete. Užsakymo numeris yra 1338650000.	Jei rašalo kasetė yra tuščia, spausdintuvas nustoja veikti, kad spausdinimo sistema nesugestų.	
30626	Valymo procedūra nepavyko.	Jei reikia, pakeiskite rašalo kasetę. Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Gali būti, kad vienoje iš rašalo kasečių yra per mažai rašalo arba jo nėra. Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
40012	JUODO (K) rašalo kasetės galiojimo pabaigos data praėjo.	Pakeiskite JUODO (K) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338690000.	Bendrovė „Weidmüller“ primygtinai rekomenduoja nespausdinti naudojant rašalą, kurio galiojimo laikas yra pasibaigęs, nes jis gali sugadinti spausdintuvą. Jei norite toliau spausdinti, spustelėkite [Notes] (pastabos), kitame rodinyje patvirtinkite, kad norite tęsti.	Kiekvienai rašalo kasetei nustatyta galiojimo pabaigos data. Ji padeda apsaugoti spausdinimo sistemą ir išlaikyti pastovią ženklinimo kokybę. Kai galiojimo pabaigos data praeina, rašalo savybės suprastėja. Svarbūs komponentai gali užsikimšti, todėl spausdintuvas gali visiškai sugesti. Kad sumažintų įrenginio sugedimo riziką, įrenginys automatiškai atlieka papildomas valymo procedūras, kai praeina galiojimo pabaigos data. Dėl šios priežasties taip pat gali būti sunaudojama daugiau rašalų, kurių galiojimo laikas dar nesibaigęs. „Weidmüller“ rekomenduoja nedelsiant pakeisti pasibaigusio galiojimo laiko rašalo kasetes. „Weidmüller“ neprisiima jokios atsakomybės už pasibaigusio galiojimo laiko rašalo kasečių kokybę arba patikimumą. Įrenginio techninės priežiūros arba remonto darbams, kuriuos reikia atlikti dėl naudotų pasibaigusio galiojimo laiko rašalo kasečių, garantija netaikoma.
40013	ŽYDRO (C) rašalo kasetės galiojimo pabaigos data praėjo.	Pakeiskite ŽYDRO (C) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338680000.	Bendrovė „Weidmüller“ primygtinai rekomenduoja nespausdinti naudojant rašalą, kurio galiojimo laikas yra pasibaigęs, nes jis gali sugadinti spausdintuvą. Jei norite toliau spausdinti, spustelėkite [Notes] (pastabos), kitame rodinyje patvirtinkite, kad norite tęsti.	
40014	PURPURINIO (M) rašalo kasetės galiojimo pabaigos data praėjo.	Pakeiskite PURPURINIO (M) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338670000.	Bendrovė „Weidmüller“ primygtinai rekomenduoja nespausdinti naudojant rašalą, kurio galiojimo laikas yra pasibaigęs, nes jis gali sugadinti spausdintuvą. Jei norite toliau spausdinti, spustelėkite [Notes] (pastabos), kitame rodinyje patvirtinkite, kad norite tęsti.	
40015	GELTONO (Y) rašalo kasetės galiojimo pabaigos data praėjo.	Pakeiskite GELTONO (Y) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338650000.	Bendrovė „Weidmüller“ primygtinai rekomenduoja nespausdinti naudojant rašalą, kurio galiojimo laikas yra pasibaigęs, nes jis gali sugadinti spausdintuvą. Jei norite toliau spausdinti, spustelėkite [Notes] (pastabos), kitame rodinyje patvirtinkite, kad norite tęsti.	

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
40002	JUODO (K) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite JUODO (K) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338690000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	Spausdintuvo gedimams ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus, eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma. Be to, „Weidmüller“ neprisiima jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir spaudinių atsparumą, jei naudojama trečiosios šalies programinė įranga, žymės arba rašalai, kurių „Weidmüller“ nepatvirtino naudoti su šia sistema.
40003	ŽYDRO (C) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite ŽYDRO (C) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338680000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40004	PURPURINIO (M) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite PURPURINIO (M) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338670000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40005	GELTONO (Y) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite GELTONO (Y) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338650000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40205	Rašalo skyriaus dangtis yra atidarytas.	Uždarykite rašalo skyriaus dangtį.	Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40101	Neaptikta jokių rašalo kasečių.	Įdėkite rašalo kasetes ir įsitikinkite, ar jos visiškai užsifiksavo. Viso spalvų rinkinio užsakymo numeris yra 1338720000.	Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
40172	JUODO (K) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite JUODO (K) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338690000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	Spausdintuvo gedimams ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus, eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma. Be to, „Weidmüller“ neprisiima jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir spaudinių atsparumą, jei naudojama trečiosios šalies programinė įranga, žymės arba rašalai, kurių „Weidmüller“ nepatvirtino naudoti su šia sistema.
40173	ŽYDRO (C) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite ŽYDRO (C) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338680000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40174	PURPURINIO (M) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite PURPURINIO (M) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338670000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40175	GELTONO (Y) rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite GELTONO (Y) rašalo kasetę. Užsakymo numeris yra 1338650000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40030	Rašalo surinkimo padėkliukas yra sugedęs.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Pakeiskite rašalo surinkimo padėkliuką. Užsakymo numeris yra 1338710000.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	Neatidarykite ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko. Reikia pakeisti visą padėkliuką. Ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką išmeskite perduodami įgaliotajam prekybos atstovui arba atitinkamam pavojingų medžiagų utilizavimo centrui. Prieš bandydami patys šalinti ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką, perkaitykite vietinius nuostatus.

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
40159	Rašalo surinkimo padėkliukas buvo netinkamai įdėtas.	Tinkamai įdėkite rašalo surinkimo padėkliuką ir įsitikinkite, ar jis visiškai užsifiksavo. Jei reikia, iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40904	Temperatūra yra per aukšta.	Palaukite, kol spausdintuvo temperatūra sutaps su aplinkos. Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40905	Temperatūra yra per žema.	Palaukite, kol spausdintuvo temperatūra sutaps su aplinkos. Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
40011	Rašalo surinkimo įtaisas yra pilnas.	Pakeiskite rašalo surinkimo įtaisą. Užsakymo numeris yra 1338710000.	Rašalo surinkimo įtaisas yra pilnas, toliau spausdinti nebegalima.	Neatidarykite ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko. Reikia pakeisti visą padėkliuką. Ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką išmeskite perduodami įgaliotajam prekybos atstovui arba atitinkamam pavojingų medžiagų utilizavimo centrui. Prieš bandydami patys šalinti ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką, perkaitykite vietinius nuostatus.
10044	Temperatūra yra per žema.	Palaukite, kol spausdintuvo temperatūra sutaps su aplinkos. Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	

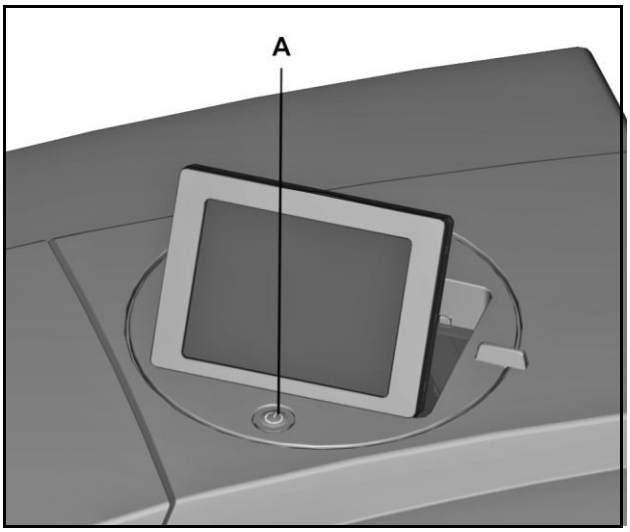
Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
10045	Temperatūra yra per aukšta.	Palaukite, kol spausdintuvo temperatūra sutaps su aplinkos. Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
	Vidinė klaida	Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
60005	Perkėlimo skirtojo laiko pabaiga	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Patikrinkite jutiklius.	Žymė neperkelta per nustatytą laiką. Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
60006	Vidinė klaida	Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
60007	Rašalo kasetė yra sugedusi.	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Patikrinkite, ar rašalo kasetė tinkamai įdėta. Jei klaida išlieka, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	Naudokite tik originalias „Print**Jet ADVANCED**“ rašalo kasetes.	Spausdintuvo gedimams ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus, eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma. Be to, „Weidmüller“ neprisiima jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir spaudinių atsparumą, jei naudojama trečiosios šalies programinė įranga, žymės arba rašalai, kurių „Weidmüller“ nepatvirtino naudoti su šia sistema.

Kodas	Įvykis	Priemonė	Informacija	
60008	Perkėlimo skirtojo laiko pabaiga	Iš naujo paleiskite spausdintuvą. Patikrinkite jutiklius.	Žymė neperkelta per nustatytą laiką. Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	
60009	Vidinė klaida	Iš naujo paleiskite spausdintuvą.	Jei pranešimas parodomas dar kartą, kreipkitės į „Weidmüller“ atstovą.	

8 Spausdintuvo transportavimas

8.1 Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas 154
8.2 Spausdintuvo pakavimas 154
8.3 Spausdintuvo šalinimas 155

8.1 Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas



177 pav. Spausdintuvo išjungimas

A Įjungimo / išjungimo mygtukas

1 Įjungimo / išjungimo mygtuku (A) išjunkite spausdintuvą.

2 Atjunkite visus kabelius nuo spausdintuvo.

- **a** Maitinimo kabelis
- **b** Tinklo arba USB kabelis

3 Išimkite tiektuve likusias korteles „MultiCard“.

4 Prieš transportuodami spausdintuvą, įsitikinkite, ar rašalo kasetės tinkamai įdėtos.

5 Nulenkite jutiklinį skydelį ir pritvirtinkite jį lipniąja juostele.

6 Pritvirtinkite rašalo skyriaus dangtį lipniąja juostele.

7 Nuimkite išvedimo bėgelius.

8.2 Spausdintuvo pakavimas

Svarbi informacija

Kai spausdintuvą transportuojate arba išsiunčiate dideliu atstumu (pvz., perkeliate į naują vietą), naudokite tik originalią pakuotę.

Tik tokiu būdu galima užtikrinti geriausią spausdintuvo apsaugą jį transportuojant.

Jei originalios pakuotės nebeturite, pakavimo rinkinį iš bendrovės „Weidmüller“ galite užsisakyti pateikę užsakymo numerį „1408670000 PJ ADV VP SET“.

PASTABA

Kadangi spausdintuvas yra sunkus, jį visada turi nešti du žmonės. Nešamą spausdintuvą visada laikykite už priekio ir galo.

1 Įdėkite spausdintuvą į polistireninę pakavimo medžiagą.

2 Atsargiai įdėkite spausdintuvą į kartoninę dėžę.

3 Sudėkite spausdintuvo priedus į kartotinę dėžę.

4 Uždarykite kartoninę dėžę.

8.3 Spausdintuvo šalinimas

Spausdintuvą šalinkite tokiu būdu:

1. Nutraukite spausdintuvo eksploatavimą (žr. 8.1 poskyrį „Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas“).
2. Supakuokite spausdintuvą į originalią pakuotę (žr. 8.2 poskyrį.„Spausdintuvo pakavimas“).).
3. Pasinaudodami siuntų tarnybos paslaugomis, išsiųskite spausdintuvą „Weidmüller“ prekybos agentui.

Bendrovė „Weidmüller“, laikydamasi galiojančių įstatymų ir nuostatų, profesionaliai perdirbs ir pašalins spausdintuvą.

„Weidmüller“ pasirūpins visomis perdirbimo ir atliekų šalinimo priemonėmis. Jūs neatsiras jokių išlaidų ir nepatirsite jokių nepatogumų.

9 Priedas

9.1 Techniniai duomenys....158
9.2 Užsakymo duomenys....159
9.3 Atitikties deklaracija....160
9.4 Paveikslų sąrašas....161
9.5 Lentelių sąrašas....165

9.1 Techniniai duomenys

Techniniai duomenys		
Taikymo sritis	Spausdinimas ant „Weidmüller“ kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“	
Technologija:	Rašalinis-čiurkšlinis procesas ir sulydymas karščiu	
Spausdinimo kokybė:	600 dpi, 1200 dpi	
Žymių ir ženklų kūrimo programinė įranga:	„M-Print® PRO“	
Sistemos reikalavimai:	„Microsoft Windows® 7“, VISTA arba XP	
Tiekimas:	Automatinis tiektuvas, į kurį galima įdėti iki 30 kortelių „MultiCard“ (taikoma tik kortelėms „MultiCard“) Kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“ tiekimas po vieną	
Sąsajos:	USB 1.1 / 2.0 ir tinklo „10 Base-T“ / „100 Base-TX“	
Maitinimo įtampa:	220–240 V / 4 A KS, 50 / 60 Hz arba 100–120 V / 8 A KS, 50 / 60 Hz	
Saugikliai:	Dešinysis saugiklis: 10 AHT 240 / 120 V Kairysis saugiklis: 2,5 AHT 240 / 120 V	
Darbinė vieta:	Atitinkanti biuro sąlygas	
Aplinkos temperatūra:	10–35 °C 50–95 °F	
Matmenys (I x P x A):	Ilgis su išvedimo bėgeliais: Ilgis be išvedimo bėgelių: Plotis: Aukštis su nulenktu jutikliniu skydeliu: Aukštis su atlenktu jutikliniu skydeliu:	apie 1138 mm (44,80 col.) apie 945 mm (37,20 col.) 554 mm (21,81 col.) 328 mm (12,91 col.) 422 mm (16,61 col.)
Svoris:	57,8 kg (127,43 svar.) su pakuote 37,2 kg (82,01 svar.) be pakuotės	
Rašalo sistema:	Spalvų sistema → 1 juoda, 1 žydra, 1 purpurinė, 1 geltona	
Pristatomas komplektas:	• Įrenginys „Print**Jet ADVANCED“** • Maitinimo kabelis • USB kabelis • 1 kortelė „MultiCard“ DEK 5/5 • Išvedimo bėgeliai • DVD diskas su programine įranga „M-Print® PRO“ • Trumpa instrukcija • Naudotojo instrukcija Į spausdintuvą įdėtos rašalo kasetės ir ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas.	

2 lent. Techniniai duomenys

9.2 Užsakymo duomenys

Pavadinimas	Gaminio numeris
Print**Jet ADVANCED,** 230 V	1324380000
„Print**Jet ADVANCED**“, 110 V	1338700000
PJ ADV TNTK INK K Juodo rašalo kasetė	1338690000
PJ ADV TNTK INK C Žydro rašalo kasetė	1338680000
PJ ADV TNTK INK M Purpurinio rašalo kasetė	1338670000
PJ ADV TNTK INK Y Geltono rašalo kasetė	1338650000
PJ ADV TNTK INK SET Spalvų rinkinys	1338720000
TNAW PJ ADV Ištekėjusį rašalą surenkantis padėkliukas	1338710000
PJ ADV FIVL Filtro membrana	1409080000
Gruntas CC-M	1341200000

3 lent. Užsakymo duomenys

9.3 Atitikties deklaracija

Print**Jet Advanced** serijos spausdintuvai atitinka taikomus esminius ES direktyvų saugos ir sveikatos reikalavimus:

- 2014/35/ES (Žemų įtampų direktyva)
- 2014/30/ES (Elektromagnetinis suderinamumas - EMS)

Atitikties deklaraciją rasite kataloge internete:

www.weidmueller.com

Įveskite atitinkamą prekės kodą.

9.4 Paveikslų sąrašas

Paveikslas		Puslapis
1 pav.	Spausdintuvo vaizdas iš priekio	21
2 pav.	Spausdintuvo vaizdas iš galo	22
3 pav.	Atidarytas rašalo skyriaus dangtis	23
4 pav.	Jungtys	23
5 pav.	Firmos lentelė	23
6 pav.	Kortelės „MultiCard“ / kortelė „MetalliCard“	24
7 pav.	Kortelės „MultiCard“ aprašas	25
8 pav.	Patogiai naudoti ir prižiūrėti leidžiantys atstumai	30
9 pav.	Transportuojant naudojamos suvaržymo priemonės	30
10 pav.	Išvedimo bėgelių uždėjimas	31
11 pav.	Jutiklinis skydelis nuleistas	31
12 pav.	Jutiklinis skydelis pakeltas	31
13 pav.	Jutiklinio skydelio pasukimas	32
14 pav.	Maitinimo kabelio kištuko prijungimas	33
15 pav.	Jungtis – tinklo kabelis	34
16 pav.	USB kabelis	34
17 pav.	Spausdintuvo įjungimas	35
18 pav.	Jutiklinis skydelis – kalbos pasirinkimas	36
19 pav.	Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu	37
20 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija	37
21 pav.	Jutiklinis skydelis – kalbos pasirinkimas	38
22 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos nustatymas	39
23 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – pradžios meniu	40
24 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – programinė įranga	40
25 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos pasirinkimas	41
26 pav.	„M-Print® PRO“ – sąrankos vediklis	41
27 pav.	„M-Print® PRO“– sutikimas su licencijos sąlygomis	42
28 pav.	„M-Print® PRO“ – sąrankos tipo pasirinkimas	42
29 pav.	„M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso paleidimas	43
30 pav.	„M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso eiga	44
31 pav.	„M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso užbaigimas	44
32 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	45
33 pav.	Spausdintuvo prijungimo būdo pasirinkimas	45
34 pav.	Spausdintuvo pridėjimas	46
35 pav.	Tinklo naršymas	46
36 pav.	Paieškos rezultatas – tinklo naršymas	47
37 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	47
38 pav.	Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas	48
39 pav.	Pakeistas spausdintuvo pavadinimas	48
40 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	48
41 pav.	Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko	49

42 pav.	Dialogo langas – spausdintuvas nerastas	49
43 pav.	Jungtis – USB kabelis	50
44 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	50
45 pav.	Spausdintuvo prijungimo būdo pasirinkimas	51
46 pav.	Spausdintuvo paieška	51
47 pav.	Spausdintuvas – paieškos rezultatas	51
48 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	52
49 pav.	Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas	52
50 pav.	Pakeistas spausdintuvo pavadinimas	52
51 pav.	Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko	53
52 pav.	Dialogo langas – spausdintuvas nerastas	53
53 pav.	Įdiegimo tinkle scenarijaus pavyzdys	54
54 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos nustatymas	55
55 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – pradžios meniu	56
56 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – programinė įranga	56
57 pav.	„M-PRINT® PRO“ įdiegimas – kalbos pasirinkimas	57
58 pav.	„M-Print® PRO“ – sąrankos vediklis	57
59 pav.	„M-Print® PRO“– sutikimas su licencijos sąlygomis	58
60 pav.	„M-Print® PRO“ – sąrankos tipo pasirinkimas	58
61 pav.	Įdiegimas tinkle – paskirties katalogo pasirinkimas	59
62 pav.	Įdiegimas tinkle – katalogų pasirinkimas	60
63 pav.	Įdiegimo tinkle paleidimas	61
64 pav.	„M-Print® PRO“ – įdiegimo tinkle proceso eiga	62
65 pav.	Įdiegimo tinkle užbaigimas	62
66 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	63
67 pav.	Spausdintuvo pridėjimas	63
68 pav.	Tinklo naršymas	64
69 pav.	Paieškos rezultatas – tinklo naršymas	64
70 pav.	Serijos numeris – firmos lentelė	65
71 pav.	Spausdintuvo pavadinimo pakeitimas	65
72 pav.	Spausdintuvo pavadinimo įvedimas	66
73 pav.	„PrintJet ADVANCED Explorer“ („PrintJet ADVANCED“ naršyklė)	66
74 pav.	Dialogo langas – ryšio tikrinimas pavyko	66
75 pav.	Dialogo langas – spausdintuvas nerastas	67
76 pav.	Įdiegimas tinkle – aplankų struktūra	67
77 pav.	Įdiegimas tinkle – kliento kompiuteris	69
78 pav.	Klientų kompiuteriai – spausdinimo nuostatų bendrinimas	70
79 pav.	Programos „M-Print® PRO“ piktograma darbalaukyje	71
80 pav.	„M-Print® PRO“ – versijos pasirinkimas	71
81 pav.	„M-Print® PRO“– rakto tipas	72
82 pav.	„M-Print® PRO“– registravimas	72
83 pav.	„M-Print® PRO“ – įdiegimo proceso užbaigimas	73
84 pav.	Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu	74
85 pav.	Jutiklinis skydelis – šablonai	75
86 pav.	Kortelių „MultiCard“ įdėjimo kryptis	79

87 pav.	Dėklo atidarymas	79
88 pav.	Kortelės „MetalliCard“ įdėjimas į dėklą	79
89 pav.	Kortelių „MetalliCard“ įdėjimo kryptis	80
90 pav.	Vieno kortelės „MetalliCard“ dėklo įdėjimas	80
91 pav.	Kortelių „MultiCard“ krūvelės įdėjimas	80
92 pav.	Programos „M-Print® PRO“ piktograma darbalaukyje	81
93 pav.	Kortelės „MultiCard“ pasirinkimas	82
94 pav.	Spausdintuvo pasirinkimas	83
95 pav.	Spausdintuvo atvaizdavimas	83
96 pav.	Variantų priskyrimas spausdintuvui	84
97 pav.	Kalibravimas	84
98 pav.	Koordinačių plokštuma	85
99 pav.	Reikšmių išmatavimas ir įvedimas	85
100 pav.	Koordinačių plokštumos padėtis	86
101 pav.	Spausdintuvo korekcijos nustatymas	87
102 pav.	Spausdintuvo korekcijos nustatymas	88
103 pav.	Nuo medžiagos priklausančio slydimo nustatymas	89
104 pav.	Nuo medžiagos priklausantis slydimas – išmatuotų reikšmių įvedimas	90
105 pav.	Žymės tipo koregavimas	91
106 pav.	Poslinkio koregavimas	92
107 pav.	Kortelė „MultiCard“	92
108 pav.	Nulinio taško padėties kryptimi X koregavimas	93
109 pav.	Nulinio taško padėties kryptimi Y koregavimas	93
110 pav.	Centravimo kryptimi X koregavimas	94
111 pav.	Centravimo kryptimi Y koregavimas	94
112 pav.	Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu	98
113 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1	99
114 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 2	100
115 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – spausdintuvo pavadinimas	100
116 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – spausdintuvo pavadinimas	101
117 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP	102
118 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP	103
119 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija 1 – IP adresas / potinklio kaukė / DHCP	104
120 pav.	Jutiklinis skydelis – kalba	105
121 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – USB prievadas	106
122 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – rašalo lygis	107
123 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – informacija apie rašalą	107
124 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – informacija	109
125 pav.	Jutiklinis skydelis – įrankiai	110
126 pav.	Jutiklinis skydelis – spausdinimo užduotys	111
127 pav.	Jutiklinis skydelis – šablonai	112
128 pav.	Jutiklinis skydelis – šablonai	113
129 pav.	Jungtis – USB atmintukas	113
130 pav.	Jutiklinis skydelis – šablonai	114
131 pav.	Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu	116

132 pav.	Jutiklinis skydelis – įrankių meniu	116
133 pav.	Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės valymas	117
134 pav.	Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės valymo trukmė	118
135 pav.	Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės praplovimas	119
136 pav.	Jutiklinis skydelis – spausdinimo galvutės praplovimo trukmė	119
137 pav.	Jutiklinis skydelis – vykdyti jutiklių patikrinimą	120
138 pav.	Jutiklinis skydelis – tikrinami jutikliai	121
139 pav.	Jutiklinis skydelis – kortelės „MultiCard“ pasirinkimas purkštukams patikrinti	122
140 pav.	Jutiklinis skydelis – kortelės „MultiCard“ įdėjimas purkštukams patikrinti	123
141 pav.	Jutiklinis skydelis – tikrinami purkštukai	123
142 pav.	Jutiklinis skydelis – sistemos informacija – rašalo lygis	125
143 pav.	Jutiklinis skydelis – rašalo kasetė pasenusi	126
144 pav.	Jutiklinis skydelis – rašalo kasetė tuščia	127
145 pav.	Rašalo skyriaus dangčio atidarymas	128
146 pav.	Rašalo kasetės išėmimas	128
147 pav.	Rašalo kasečių žymėjimas	128
148 pav.	Rašalo kasečių vietos	129
149 pav.	Rašalo kasetės įdėjimas	129
150 pav.	Rašalo skyriaus dangčio atidarymas	130
151 pav.	Atkabinkite ištekėjusį rašalą surenkantį padėkliuką	131
152 pav.	Ištekėjusį rašalą surenkančio padėkliuko ištraukimas	131
153 pav.	Filtro dangčio nuėmimas	131
154 pav.	Dulkių filtro pakeitimas	131
155 pav.	„M-Print® PRO“ – spausdintuvo programinės įrangos naujinimas	133
156 pav.	„M-Print® PRO“ – spausdintuvo programinės įrangos naujinimas	133
157 pav.	Techninės priežiūros skyriaus dangčio atrakinimas	134
158 pav.	Techninės priežiūros skyriaus dangčio nuėmimas	134
159 pav.	Kištukinių jungčių atjungimas	135
160 pav.	Valymo blokas atblokuotas	135
161 pav.	Valymo bloko atblokavimas	135
162 pav.	Žarnelės nutraukimas	136
163 pav.	Tvirtinamųjų varžtų išėmimas	136
164 pav.	Valymo bloko išėmimas	136
165 pav.	Spausdinimo galvutės A valymas	137
166 pav.	Spausdinimo galvutės B valymas	137
167 pav.	Valymo bloko įdėjimas	137
168 pav.	Valymo bloko pritvirtinimas	137
169 pav.	Žarnelės pritvirtinimas	138
170 pav.	Kištukų prijungimas	138
171 pav.	Techninės priežiūros skyriaus dangčio uždarymas	138
172 pav.	Techninės priežiūros skyriaus dangčio užrakinimas	138
173 pav.	Korpuso nuėmimas	139
174 pav.	Butelio atsukimas	139
175 pav.	Butelio prisukimas	139
176 pav.	Korpuso uždėjimas	140

177 pav.	Spausdintuvo išjungimas	154

9.5 Lentelių sąrašas

Lentelė		Puslapis
1 lent.	Aplankų struktūra ir jų paskirtis	68
2 lent.	Techniniai duomenys	158
3 lent.	Užsakymo duomenys	159

www.weidmueller.com

Egiptas
Argentina
Azerbaidžanas
Australija
Bahreinas
Belgija
Bosnija ir Hercegovina
Brazilija
Bulgarija
Čilę
Kinija
Kosta Rika
Danija
Vokietija
Estija
Suomija
Prancūzija
Graikija
Jungtinė Karalystė
Honkongas
Indija
Indonezija
Iranas
Airija
Islandija
Izraelis
Italija
Japonija
Jemenas
Jordanija
Kanada
Kazachstanas
Kataras
Kolumbija
Kroatija
Kuveitas
Latvija
Libanas
Lietuva
Liuksemburgas
Malaizija
Makedonija
Meksika
Naujoji Zelandija
Nyderlandai
Norvegija
Austrija
Omanas
Paragvajus
Peru
Filipinai
Lenkija
Portugalija
Rumunija
Rusija
Saudo Arabija
Švedija
Šveicarija
Serbija ir Juodkalnija
Singapūras
Slovakija
Slovėnija
Ispanija
Pietų Afrika
Pietų Korėja
Sirija
Taivanas
Tailandas
Čekijos Respublika
Turkija
Ukraina
Vengrija
Urugvajus
JAV
JAE
Venesuela
Vietnamas
Baltarusija

„Weidmüller“ yra pirmaujantis elektriniams sujungimams skirtų komponentų gamintojas. Bendrovės „Weidmüller“ gaminių asortimentą sudaro gnybtų plokštelės, PCB kištukinės jungtys, apsaugoti komponentų mazgai, pramoninai eterneto komponentai, taip pat maitinimo relių moduliai, apsaugos nuo viršįtampių moduliai su visų tipų jungtimis. Gaminių asortimente taip pat yra medžiagos elektros instaliacijai ir įrangai ženklinti, pagrindiniai Įv. / Iš. komponentai ir įrankiai. Kaip originalios įrangos tiekėjas, bendrovė nustato pasaulinius elektros ir įrenginių jungimo standartus.