

PrintJet MINI

PrintJet MINI 3049980000



打标机操作说明书

目录

1	关于本文档		
1.1	总文档	4	
1.2	提示方式	4	
1.3	保修和责任	5	
1.4	版权保护	5	
1.5	质保条款	5	
2	一般安全提示		
2.1	关于设备运行的基本提示	6	
2.2	请根据 WEEE 规定进行回收利用	7	
2.3	按规定使用	7	
2.4	设备使用时的剩余风险	7	
2.5	安全和保护装置	8	
2.6	对人员的要求	8	
3	产品说明		
3.1	打印机	10	
3.2	触控面板	13	
4	投用		
4.1	开箱	17	
4.2	供货范围	17	
4.3	安置打印机	17	
4.4	连接打印机	19	
4.5	接通打印机	19	
4.6	装入墨盒	19	
4.7	触控面板语言选择	21	
4.8	安装 M-Print® PRO 标记软件	21	
4.9	设置并测量打印用的 MultiCard	22	
5	操作		
5.1	关于操作的提示	23	
5.2	放入 MultiCard	24	
5.3	软件设置	24	
4	5.4 打印 MultiCard	24	
4	5.5 触控面板的操作	25	
6	清洁和维护		29
6.1	安全提示	29	
6.2	清洁墨盒	29	
6.3	更换墨盒	30	
6.4	更换废墨槽	32	
6.5	清洁打印机机壳/触控面板	33	
6.6	更新打印机软件(固件)	33	
7	故障排除		34
7.1	一般提示	34	
7.2	故障列表	35	
8	停用打印机		36
8.1	关闭打印机	36	
8.2	包装和运输打印机	36	
8.3	打印机的废弃处理	36	
9	附录		37
9.1	技术参数	37	
9.2	订货数据	38	
9.3	一致性声明	38	

制造商

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstrasse 26
32758 Detmold, 德国
电话 +49 5231 14-0
传真 +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

文档号 3184180000
修订版 00/2026 年 2 月

1 关于本文档

本操作说明书为您提供正确使用 PrintJet MINI 打印机(下文亦称为打印机或设备)所需的所有信息。负责打印机投用、操作、维护、清洁和故障排除的所有人员均须阅读、理解并遵循本操作说明书。这尤其适用于所列的安全提示。

在仔细阅读操作说明书后，可

- 安全使用打印机，
- 按规定清洁打印机，
- 在出现故障时采取相应措施。

除操作说明书外，还须注意遵守用户国家关于事故防范和环境保护的通用法律规定和其他强制性规定。本操作说明书是打印机的组成部分。它须在打印机的整个使用寿命期间存放在附近，以备查阅。

1.1 总文档

总文档包含下列文档：

- PrintJet MINI 操作说明书
- PrintJet MINI 快速指南
- M-Print® PRO 操作说明书

可通过互联网在网上商店下载文档和产品下载内容(例如 M-Print® PRO 软件)(<https://eshop.weidmueller.com>)。在搜索栏中输入货名或货号即可打开货品页面。

点按“产品下载”按钮后，与此货品相关的文档和产品下载内容将显示出来。

也可扫描 PrintJet MINI 铭牌上的二维码或随附简要说明中的二维码。输入货号后，将显示所有可用的下载内容。

货号

- PrintJet MINI: 3049980000
- M-Print® PRO: 1905490000

1.2 提示方式

本文档中的警告提示根据危险类别有不同的样式。

危险

生命危险

带有信号词**危险**的提示，表示一种如未加以避免、将会导致重伤或死亡的危险。

警告

生命危险

带有信号词**警告**的提示，表示一种如未加以避免、可能导致重伤或死亡的危险。

小心

受伤危险

带有信号词**小心**的提示，表示一种如未加以避免、可能导致受伤的危险。

注意

财产损失危险

带有信号词**注意**的提示，表示一种如未加以避免、可能导致财产损失的危险。

在其余文本中会用到更多具有以下含义的格式符号：



此箭头旁的文本为非安全相关的提示，但为正确、有效地工作提供了重要的信息。

- ▶ 您可通过文本之前的黑色三角形来识别操作指示。
- 列表项以短横线标注。

1.3 保修和责任

适用供货合同中协定的义务、Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 的《一般交易条件》以及《交货条件》和签订合同时有效的法律规定。

本操作说明书中的所有说明和提示是在考虑现行标准和规定、现有技术以及我们多年知识和经验的前提下汇编而成的。

因以下一种或多种原因导致人身伤害和财产损失时，不提供保修和责任索赔：

- 不按规定或错误使用打印机(见 2.3 頁 7 章节)，
- 错误安置、投用、操作、维护和清洁打印机，
- 在打印机机壳损坏或未按规定安装时使用打印机，
- 不注意遵守操作说明书，
- 任用未经操作培训的人员，
- 在打印机上进行结构改动(不得对打印机进行改装或其他更改。如有违反，打印机将丧失其 EC 一致性。)，
- 技术改造，
- 打开打印机机壳，
- 使用过期墨盒，
- 使用不允许的备件或使用不符合规定技术要求的备件，
- 灾害、外部影响和不可抗力。

在改进使用特性和进一步开发的过程中，我们保留进行技术变更的权利。

1.4 版权保护

本操作说明书受版权法保护，仅供内部使用。

未经 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 书面许可，禁止任何版权法规定范围之外的使用。这尤其适用于复制和翻译。

如有违反须赔偿损失。保留进一步索赔的权利。

1.5 质保条款

质保条款包含在 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 的《一般交易条件》中。

2 一般安全提示

警告

不注意以下安全提示可能导致重伤!

电气和机械影响会对人员造成危险

- ▶ 将打印机投入使用前，请完整阅读本章节中所列的安全和危险提示。
- ▶ 除了本操作说明书中的提示外，还要注意国家现有的工作、运行和安全规定。
- ▶ 遵守企业内部的现有规定。

在以下情况中，须将打印机断开电源并联系一名有资质的维修技师：

- 电源及连接电缆、电源适配器或插头已磨损或损坏。
- 液体渗入打印机。
- 打印机掉落或机壳损坏。
- 打印机有明显的性能偏差，如打印质量不好或耐擦拭性和抗刮伤性不足。

小心

处于打开状态的打印机有致伤危险!

在打印机处于打开状态时操作可能导致割伤和挤伤。

- ▶ 切勿移除打印机机壳。
- ▶ 设备内部组件由 Weidmüller 售后服务技师更换。

注意

设备损坏!

不得移除打印机机壳。
拆卸打印机机壳将导致所有保修权利失效。

- 请确保在设备上执行工作的所有人员均已阅读并理解操作说明书。
- 只能按规定使用打印机(见 2.3 页 7 章节)。
- 打印机上所有的安全和危险提示须保持可读状态，必要时更新。
- 只能由经操作培训的人员操作设备。
- 将操作说明书始终存放在设备的使用地点。须确保操作设备的所有人员均可随时查阅操作说明书。

2.1 关于设备运行的基本提示

- 在选择打印机的安置地点时请注意遵守环境条件(见 9.1 页 37 章节)。
- 请确保打印机机壳的开口没有堵住或盖住。
- 请勿关断打印机!
- 请勿关断打印机! 打印机会自动切换至待机模式。运行参数仅在打印机处于接通状态下保持不变。这可确保墨盒得到最佳清洁等。
- 运行过程中请保持维护盖板关闭。



只能使用 Weidmüller 产品或经 Weidmüller 许可的产品(M-Print® PRO 标记软件、MultiCard 和墨盒)。因使用未经许可和不合适的配件和耗材而导致的打印机故障、打印质量不好和损坏，不在保修范围内。

2.1.1 墨盒的操作

- 将墨盒存放在儿童无法触及的地方。
- 墨水不可食用。避免接触粘膜。吞咽墨水后，请漱口并饮用大量水。请勿自行催吐。
- 使用墨盒时请小心，以免墨水泄漏造成污染。
- 使用墨盒时请注意，喷嘴板上可能仍有残留墨水。若墨水接触皮肤，请用清水和肥皂彻底清洗。
- 切勿触碰墨盒喷嘴板。
- 墨盒不得拆解或重新灌装。
- 将未开封的墨盒存放在阴凉干燥处，最好存放在温度约为 4 °C-21 °C 的冰箱中。
- 若设备长时间不使用或过夜关闭设备等，请将墨盒从打印机中取出。
- 如需暂存墨盒，为防止墨水干涸，请在喷嘴板上装上随附的保护盖。
- 请勿使用过期墨盒。
- 墨水将要过期(保质期印在包装上)时，会在触控面板上显示一条消息。为获得最佳打印效果，应在墨盒标签上的日期之前用完墨水。

注意

陈旧墨水会导致设备损坏!

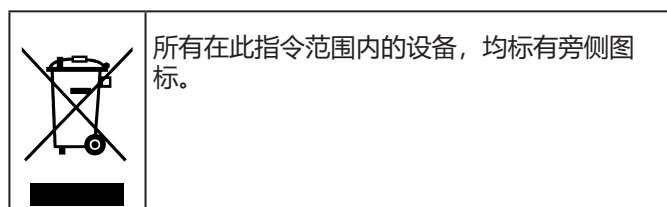
使用过期墨水可能导致打印质量和耐久性下降。

2.2 请根据 WEEE 规定进行回收利用

标有此图标的产品须遵守指令：2012/19/EU：电气和电子设备的回收和再利用

产品包含可能对环境和健康造成危害的物质。因此，请勿在未经分类的住宅垃圾中进行产品的废弃处理。

使用寿命结束后，可将产品归还 Weidmüller 进行专业废弃处理。在正确包装的情况下将产品发回至您所在地区的销售公司。



2.3 按规定使用

打印机结合 M-Print® PRO 标记软件用于在商业和工业领域中对 MultiCard 进行打标。

禁止其他用途。不按规定使用会导致操作员对于制造商的各项质保和保修索赔立即作废。

在规格范围之外使用所选产品或忽视操作提示和警告提示可能导致严重后果的功能故障、人身伤害或财产损失。

只能使用 Weidmüller 许可用于此打标系统的 M-Print® PRO 标记软件、MultiCard 和墨水。

使用其他标记软件、其他 MultiCard 和墨水时，无法确保打印质量和打印耐久性。

因不按规定使用而造成损失时，无任何赔偿。对不按规定使用导致的所有损失，由运营方单独承担责任。

按规定使用还包括

- 注意遵守操作说明书中的所有提示，
- 遵守运行和保养条件。

设备的结构改动

设计和验收根据产品安全法(ProdSG)进行。不得对打印机进行改动。

如不遵守，打印机将丧失其 EC 一致性。对这种情况，打印机制造商不提供保修。

请 Weidmüller 售后服务技师立即 更换状态不正常的打印机组件。

2.4 设备使用时的剩余风险

本设备按照现有技术水平及公认的安全技术规范制造。尽管如此，在使用过程中仍可能产生不良影响。

设备只能按规定使用。

使用设备时，请注意设备上的警告提示和本操作说明书中的安全提示。

2.4.1 电能导致的危险

危险

电压警告!

接触通电部件时，存在直接的生命危险。绝缘或单个组件损坏可能危及生命。

- ▶ 只能由主管的专业电工进行打印机电气组件上的作业。
- ▶ 只能将设备连接至按规定接地并有保护的插座。
- ▶ 请勿将打印机连接至可开关或定时的插座上。
- ▶ 请勿使用损坏的电缆。
- ▶ 定期检查打印机电气组件的缺陷，例如连接松动或绝缘损坏。
- ▶ 有缺陷时，立即关断打印机的供电并安排修理。
- ▶ 至少每隔 6 个月由专业电工对所有连接导线和插接装置进行一次检查!
- ▶ 如发生故障，请勿拆解电源适配器。请向 Weidmüller 咨询相应的备件。
- ▶ 在用延长电缆连接打印机时请注意，勿让额定电流值超过延长电缆允许的电流负荷。
- ▶ 让湿气远离通电部件，否则可能导致短路。清洁打印机时，请特别注意此项规定。
- ▶ 检验后对电气装备所做的任何改动，须符合 DIN EN 60204-1 标准。

2.4.2 使用错误备件导致的危险

注意

有问题或错误的备件会导致损坏!

错误或有问题的备件可能导致损坏、功能故障或完全失灵。只能使用原厂备件。

请通过 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 采购备件。关于备件的必要说明见 9.2 页 38 章节。

2.5 安全和保护装置

打印机配有以下安全装置：

- 维护盖板(用于废墨槽和墨盒)
- 24 V 电源适配器，含电源线



不得在无打印机机壳的状态下使用打印机。不得移除打印机机壳。

2.6 对人员的要求

只能由经操作培训的人员操作打印机和执行维护作业。操作培训还包含完整阅读操作说明书。



只能在咨询 Weidmüller 售后服务后由专业电工修理。

2.6.1 对人员的资质要求

须明确规定人员在投用、操作、维护和清洁方面的职责。

本操作说明书对不同的工作范围规定了以下资质：

经操作培训的专业人员

经操作培训的专业人员因接受过专业培训、具备相关知识和经验以及了解相关规定，能执行所接受的工作并自行发现和避免可能的危险。

专业电工

专业电工因接受过专业培训、具备相关知识和经验以及了解相关标准和规定，能执行电气设备上的工作并自行发现和避免可能的危险。
专业电工就其工作时所处的特定使用地点接受过培训，且了解相关的标准和规定。

3 产品说明

PrintJet MINI 喷墨打印机与 M-Print® PRO 标记软件一起构成 MultiCard 打标系统。

利用打标系统可对各类生产设备进行个性化标识。打印机可为开关设备、断路器、接线端子、电缆、导线或阀门打印 MultiCard 格式的标识。PrintJet MINI 可打印非常细的字体。即使最小的字符也清晰可读，由此可提高标记的信息密度。

MultiCard 通过进料匣逐张送入。

送入的 MultiCard 由打印单元采用 UV 固化墨水进行打印，随后通过 UV 辐照完成固化。

打印完成后，MultiCard 可通过进料匣从设备中送出。

随后可取出已打标的 MultiCard。

MultiCard 可立即使用。

3.1 打印机

3.1.1 概览

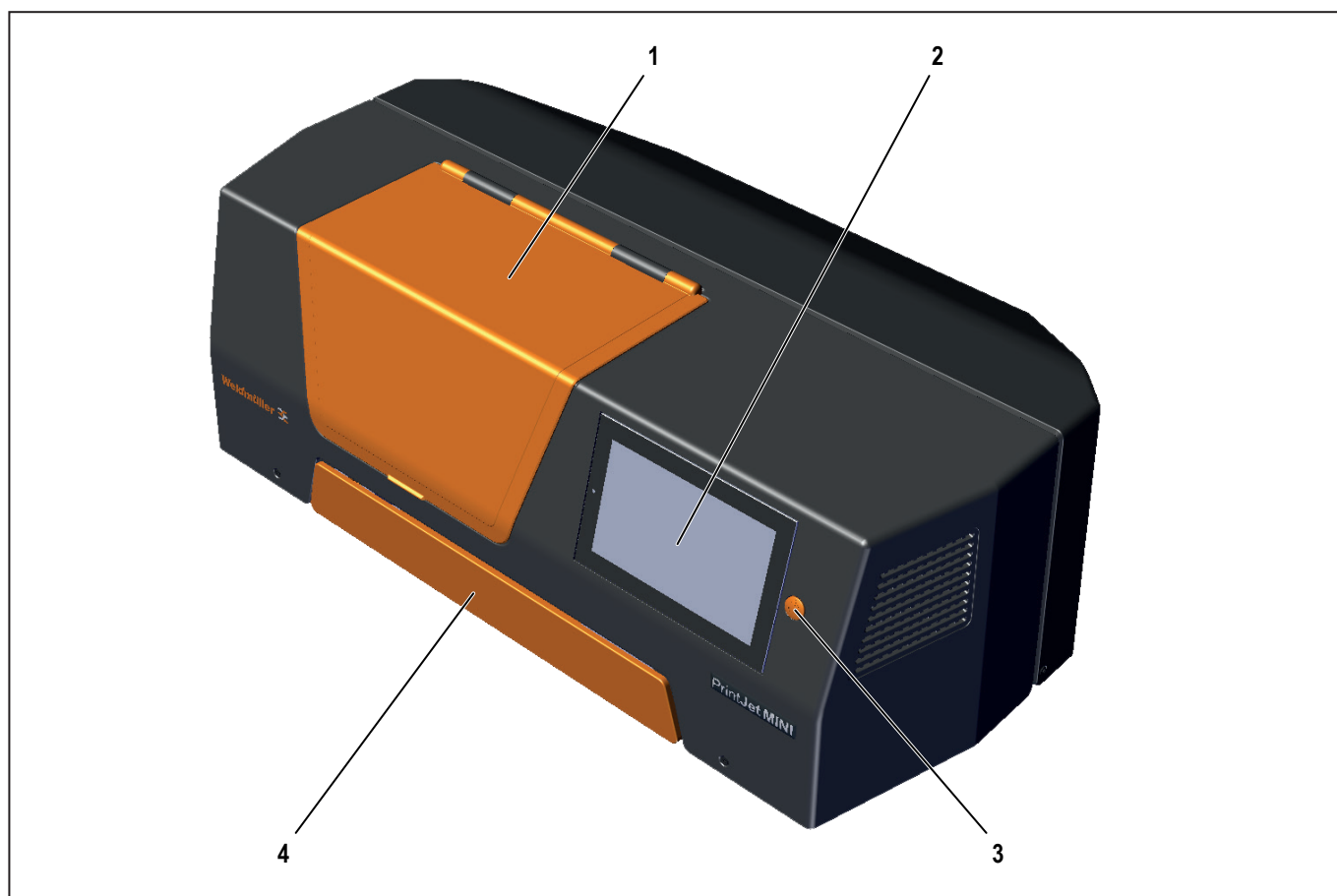


图3.1 打印机视图 - 正面

- 1 维护盖板(用于废墨槽和墨盒)
- 2 触控面板
- 3 开/关按钮
- 4 进料匣盖板(用于 MultiCard)

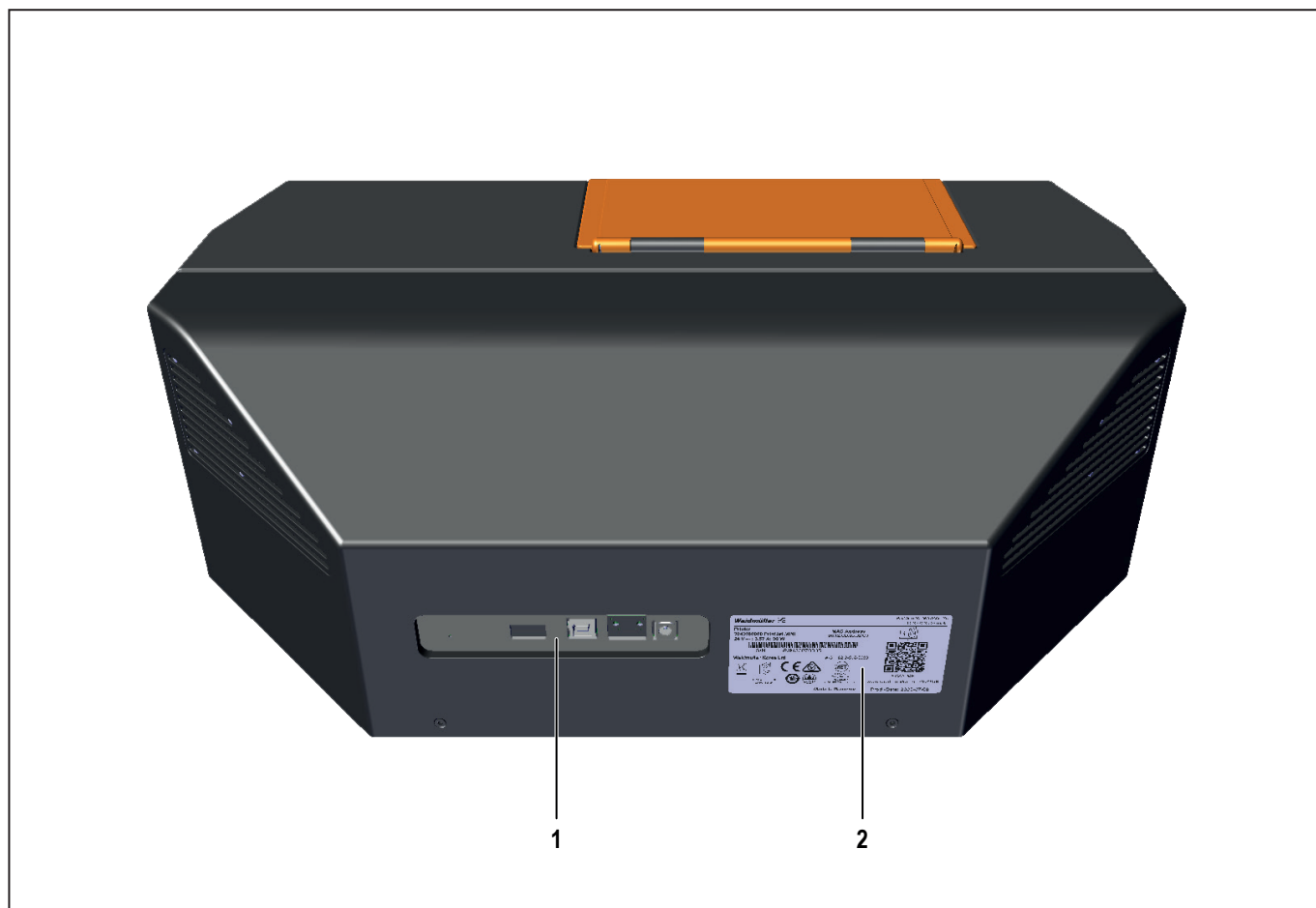


图3.2 打印机视图 - 背面

- 1 接口
- 2 铭牌

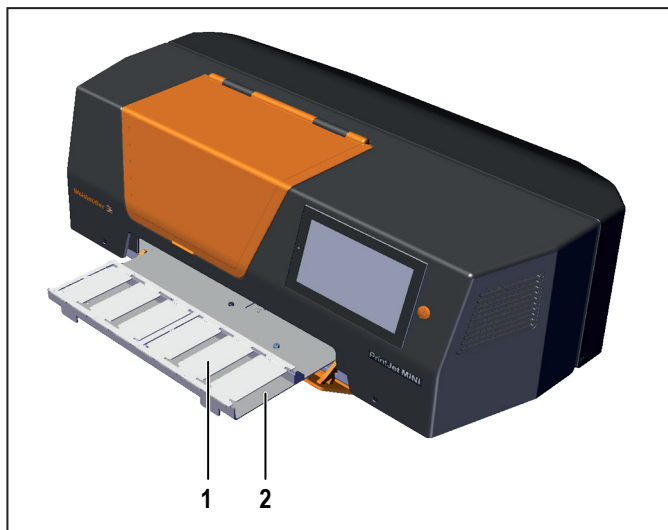


图3.3 进料匣(已打开)

- 1 进料匣(已打开)
- 2 MultiCard

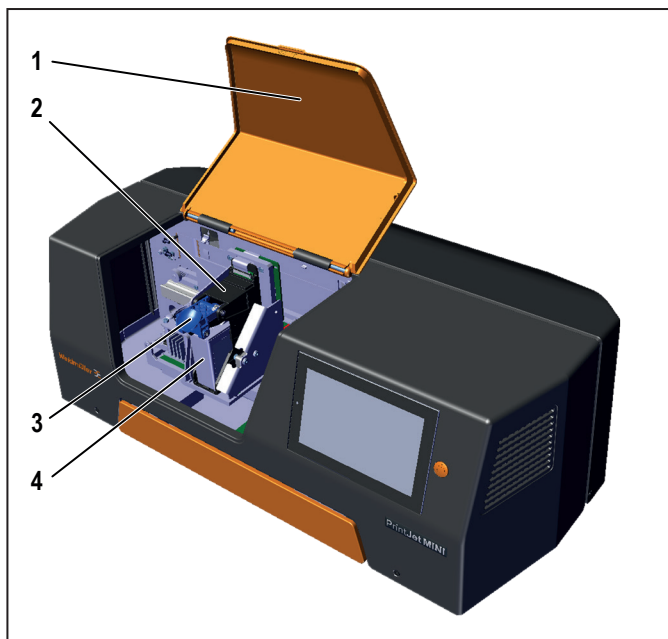


图3.4 维护盖板(已打开)

- 1 维护盖板(已打开)
- 2 打印单元, 含墨盒支架
- 3 锁定装置
- 4 墨盒

3.1.2 接口

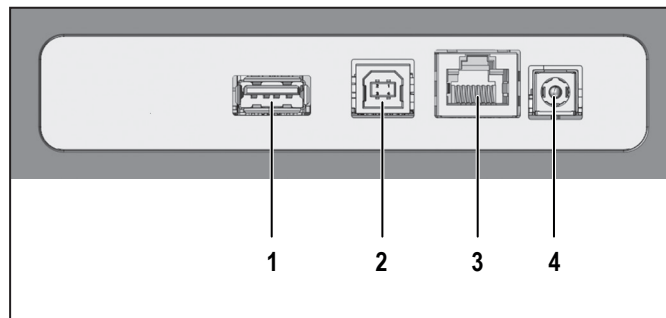


图3.5 接口

- 1 USB-A 接口, 用于 U 盘
- 2 USB-B 接口, 用于打印机/电脑
- 3 以太网接口(LAN 连接)
- 4 电源插头接口(24 V)

3.1.3 铭牌

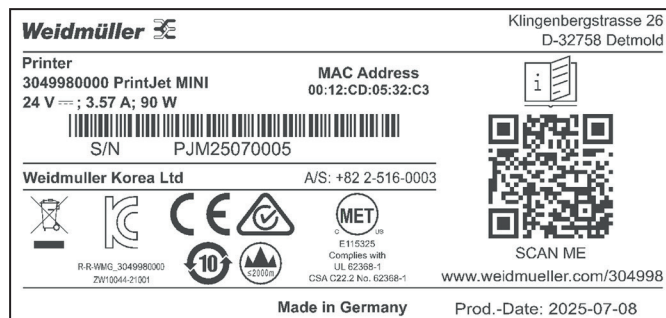








图3.6 铭牌

铭牌包含电源电压、货号、序列号和 MAC 地址(网卡地址)等信息。

3.2 触控面板



图3.7 开始画面(“系统状态”主菜单)

图标	主菜单/功能	说明
	系统状态	显示打印机的当前状态：墨盒状态及液位
	任务	显示其他功能及可选择的子菜单：打印预览、启动打印任务、删除打印任务、打开/关闭进料匣、U 盘打印任务、显示下一/上一打印任务
	选项	显示可选子菜单：设置、维护、系统信息、语言
	将打印单元移至维护位置	打印单元携墨盒移至维护位置。在此位置可装入或取出墨盒和废墨槽。
	温度显示	显示设备当前温度(°C)。
	消息历史	显示当前待处理及最近消息(如墨盒空、维护盖板打开)。

3.2.1 “任务” 主菜单

在此主菜单中可显示选定打印任务的打印预览。

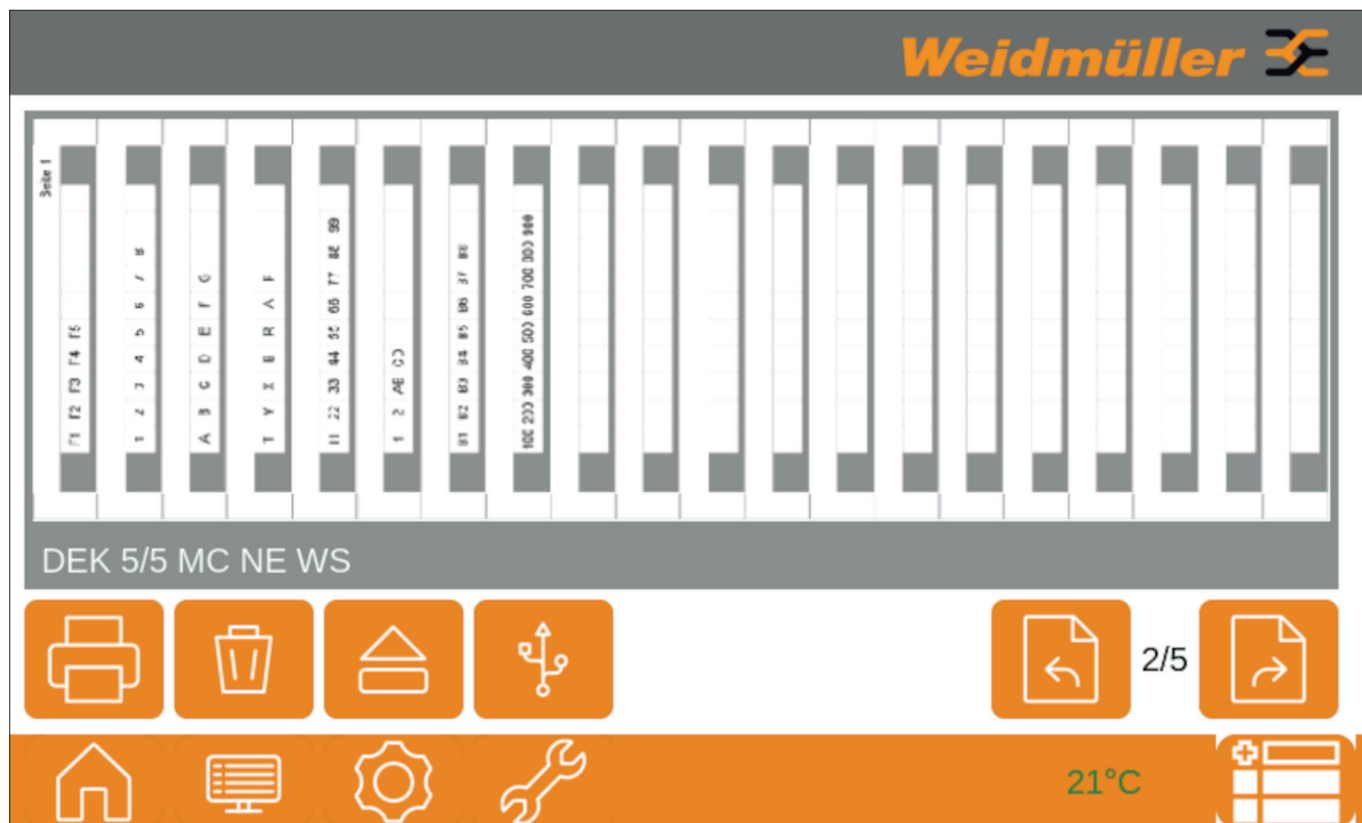








图3.8 “任务” 主菜单

图标	功能	说明
	启动打印任务	启动当前选定的打印任务。点按按钮后，进料匣弹出，并出现已放入 MultiCard 的确认对话框。
	删除打印任务	删除打印任务对话框打开。确认对话框后，当前选定打印任务将删除。此外，还可删除所有打印任务。
	打开/关闭进料匣	进料匣打开/关闭。
	U 盘打印任务	将打开一个对话框，以选择保存在 U 盘上且可执行的打印任务。
	上一打印任务	选择上一打印任务。所选打印任务将在打印预览中显示。
	下一打印任务	选择下一打印任务。所选打印任务将在打印预览中显示。

3.2.2 “选项”主菜单



图3.9 “选项”主菜单

子菜单

设置

维护

系统信息

语言

说明





可设置 IP 地址、打印机名称、端口或打印任务删除功能。

显示可选子菜单：为维修技师提供访问入口、进行喷嘴测试及固件更新

系统信息，如固件版本、序列号及墨盒和废墨槽的墨水液位在此子菜单中显示。此外，许可证信息也可在此处查看。

用户界面语言在此子菜单中设置。

3.2.3 操作界面的功能元件

图标	名称	说明
	确认	确认所做更改。
	放弃	放弃所做更改/关闭当前对话框。
	保存	保存设置。
	删除全部	删除全部打印任务。

3.2.4 MultiCard 说明

打印机可打印塑料材质的 MultiCard。
由 PrintJet MINI 打印机与 M-Print® PRO 标记软件组成的打标系统是为 Weidmüller 的 MultiCard 研发的。

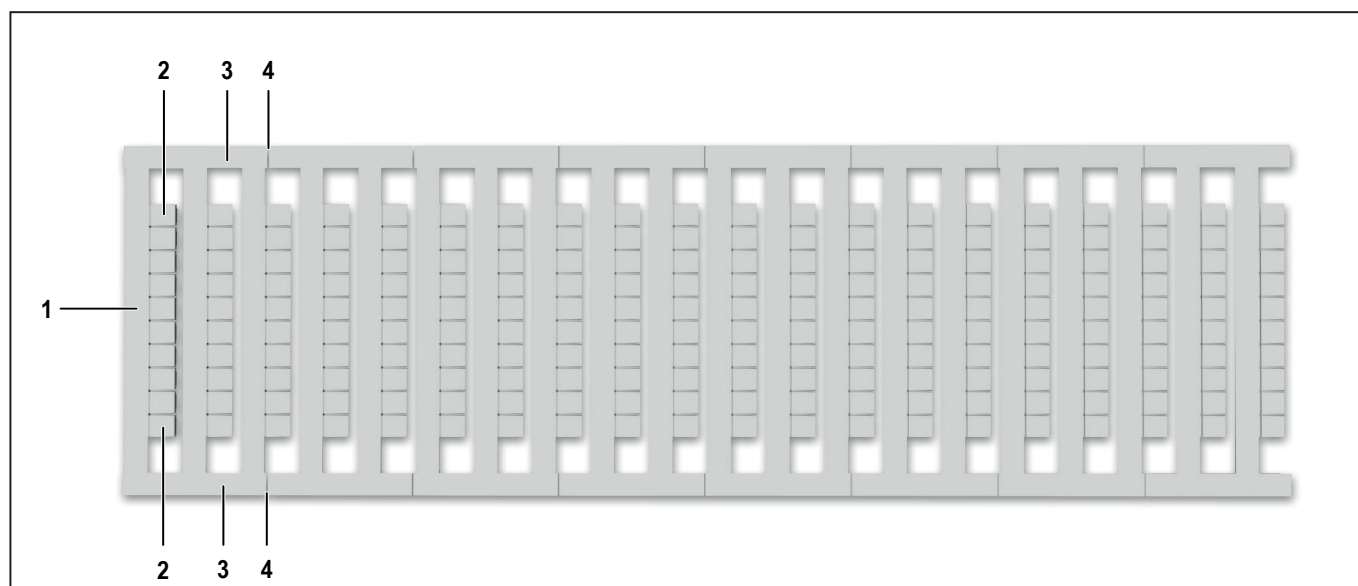


图3.10 MultiCard 说明

- 1 首个项目标识区
- 2 标记区
- 3 侧边条
- 4 预断裂线

MultiCard 只能单张放入进料匣的卡片槽中打印。
MultiCard 可通过预断裂线分割成单个分段。这些分段及其标记也可单独打印。
▶ 若要打印单个分段，请沿指定的预断裂线处折断 MultiCard，并将分段左对齐放入卡片槽(见 5.2 页 24)。

4 投用

4.1 开箱

注意

财物损坏!

运输不当时，墨水可能流出，弄脏或损坏设备。

□ 切勿倒置运输打印机。

- ▶ 打开运输包装。
- ▶ 取出所有配件。
- ▶ 将带有泡沫塑料包装材料的打印机从纸箱中取出。
- ▶ 去除泡沫塑料包装材料。



请存放好原始包装，以备日后运输使用。

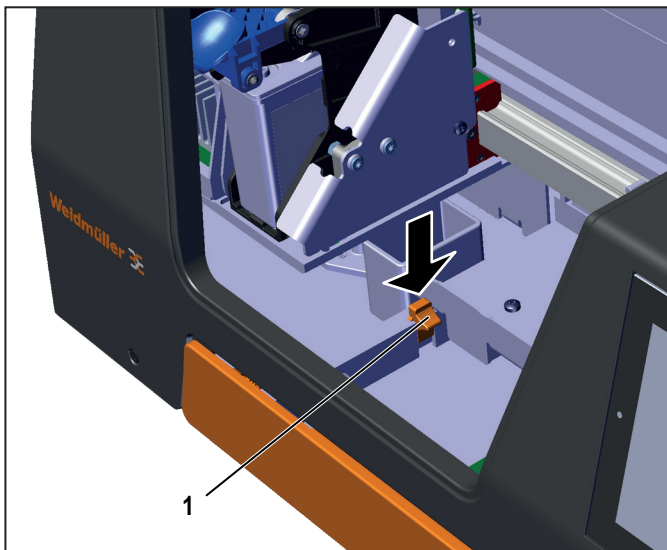


图4.1 向下按压运输锁

- ▶ 打开维护盖板。
- ▶ 向下按压橙色运输锁(1)。

4.2 供货范围

将打印机和所有配件从包装中取出后，请检查供货是否完整：

- PrintJet MINI
- 墨盒
- 废墨槽
- 电源适配器及电源和连接电缆
- USB 电缆
- LAN 电缆
- 一包 MultiCard DEK 5/5
- 下载 M-Print® PRO 打标软件及操作说明书的简要说明

墨盒单独随附，未装入打印机。

4.3 安置打印机

注意

财物损坏!

- ▶ 请勿在潜在的电磁干扰场(例如扬声器或无线电话基站)附近使用打印机。这可能影响打印机的功能。
- ▶ 请将打印机放置在平稳且坚固的台面上。发生倾斜或斜放时，打印机无法正常工作。
- ▶ 避免将打印机放在有强烈温度和湿度波动、直接日晒、强烈光照、温度过高及粉尘多的地点。
- ▶ 避免有冲击或振动的地点。避免振动传递的影响。



请注意留有必要的操作和维护空间。

- ▶ 请将打印机放置在四周均超过打印机底面的台面上。
- ▶ 请在打印机进料匣之前保留足够的空间。
- ▶ 在打印机周围确保充足的通风。

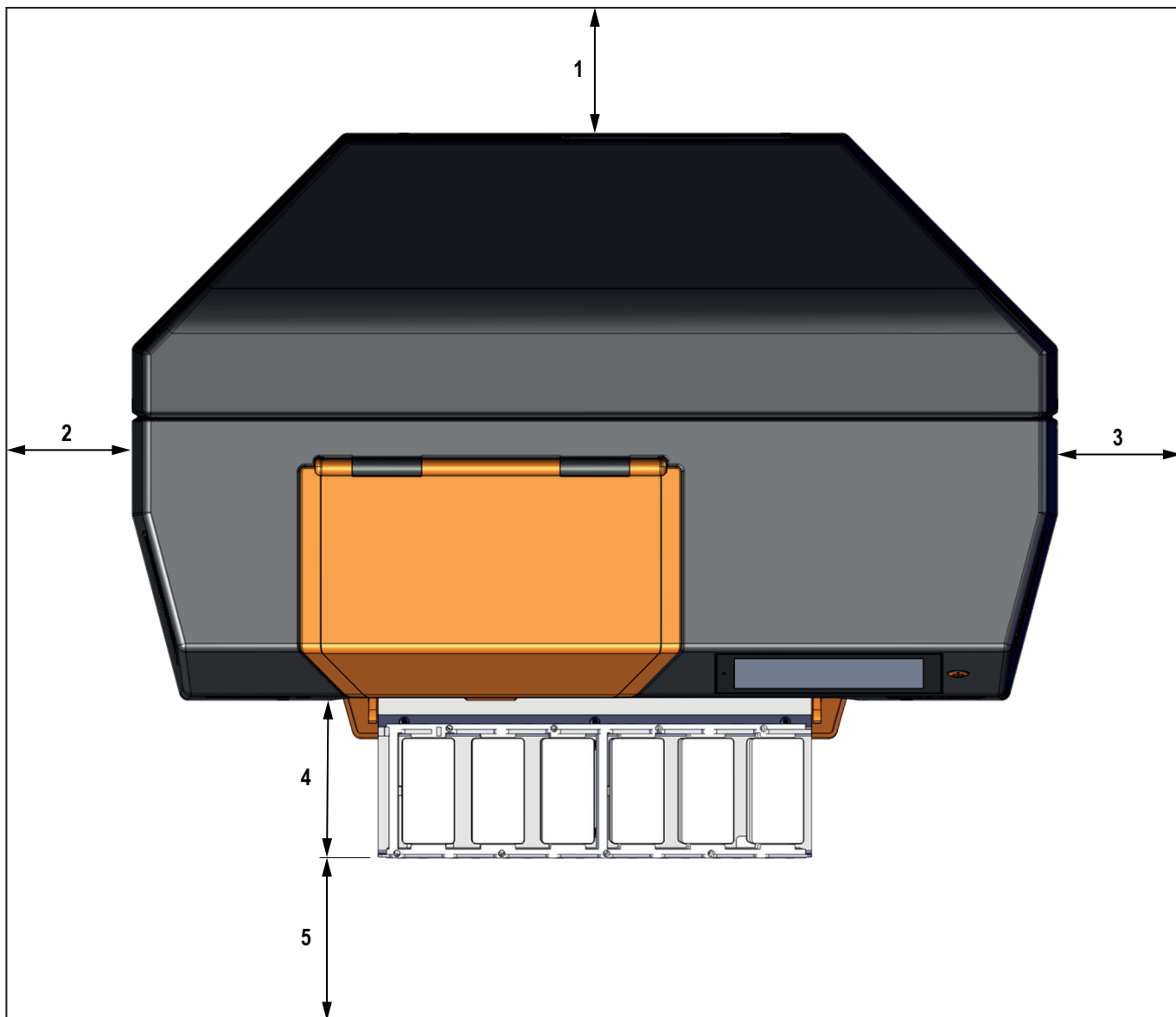


图4.2 操作和维护间距

- 1 100 mm
- 2 100 mm
- 3 100 mm
- 4 90 mm
- 5 100 mm

4.4 连接打印机

⚠ 危险

电压警告!

- ▶ 请确保，使用的电源电压与电源铭牌上给出的电源电压相符。
- ▶ 只能将打印机连接至按规定接地且独立保护的电源插座。
- ▶ **请勿**将打印机连接至可开关或定时的插座。
- ▶ 在使用延长电缆时请确保，打印机的额定电流值不会超过延长电缆的许可电流负荷。
- ▶ 在将打印机连接至电源上时请确保，建筑物的电气安装系统已配备相应的保险装置。

⚠ 危险

警告：损坏的电源线和连接电缆以及电源适配器会导致触电和火灾危险!

- ▶ 请确保电源线和连接电缆以及电源适配器完好无损。
- ▶ 请将电源线和连接电缆以及电源适配器保持原状。
- ▶ 请勿在电源线和连接电缆以及电源适配器上放置任何物品。
- ▶ 请确保在电缆布线中没有弯折和弯曲点。
- ▶ 请勿用电缆将插头从插座中拔出。

4.4.1 有线连接

可通过 USB 电缆将打印机与电脑相连，或通过网线将其接入本地网络。

- ▶ 将打印机连接至附近的插座。
- ▶ 请确保插座方便触及。
- ▶ 请确保插头已完全插入打印机的连接插座和电源插座中。
- ▶ 在铺设电缆时请勿形成绊倒点。



安装完 M-Print® PRO 标记软件后才可连接 USB 电缆。

4.5 接通打印机

- ▶ 点按开/关按钮开启打印机(见 3.1.1 页 10 章节)。

4.6 装入墨盒

出厂时打印机内未装墨盒。

▶ 请注意以下提示：

- 在即将装入打印机前，才可打开墨盒的包装。
- 墨盒不得拆解或重新灌装。
- 请低温、干燥存放未开封的墨盒(建议 4 °C 至 21 °C)。
- 使用中的墨盒仅可带保护盖存放。
- ▶ 点按触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可装入墨盒的位置。
- ▶ 打开维护盖板。

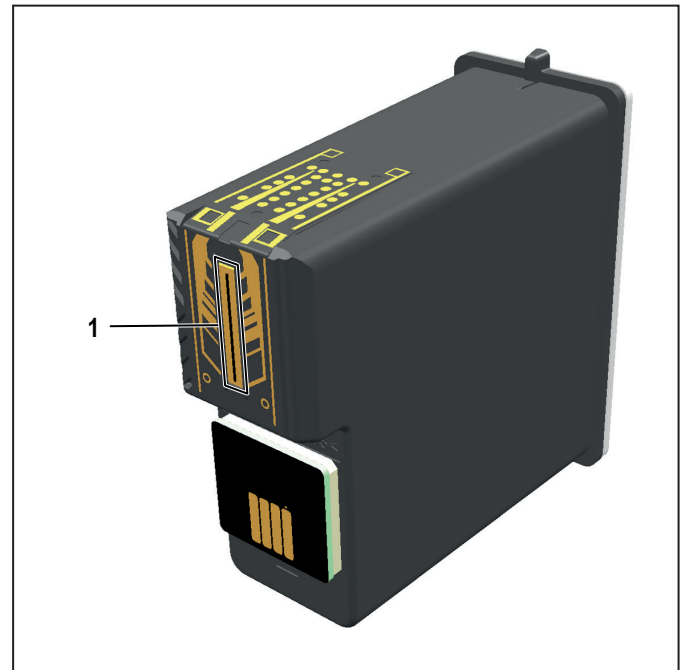


图4.3 墨盒 - 喷嘴板

装入墨盒前须使用清洁布擦拭喷嘴板(1)。



图4.4 摇匀墨盒

- ▶ 手持墨盒(带保护盖)摇动数次。

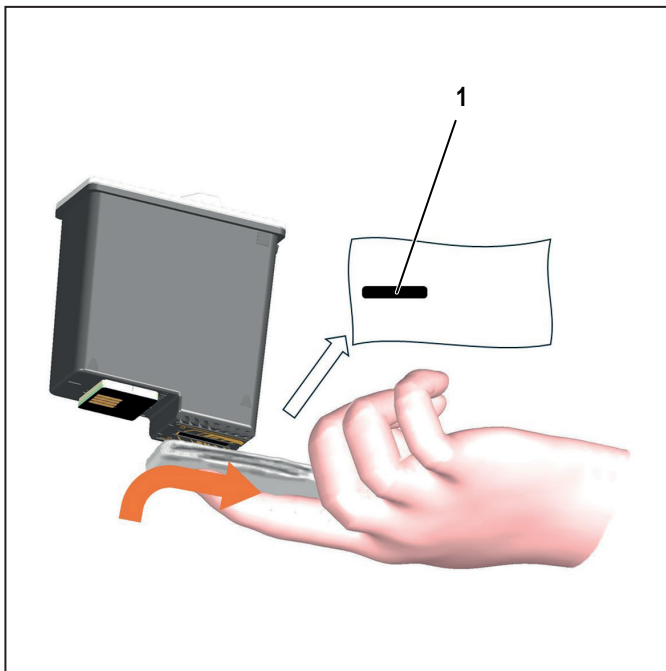


图4.5 擦拭喷嘴板

- ▶ 取下墨盒保护盖。
- ▶ 请使用清洁布小心擦拭喷嘴板，直至清洁布上出现黑色墨水(1)。
- ▶ 若在清洁布上未发现墨水，请装上保护盖并重新摇动墨盒。

或者也可让打印机自行完成墨盒的摇匀操作。操作步骤如下：

- ▶ 将墨盒装入打印机
- ▶ 关闭维护盖板。
- ▶ 在触控面板上点按“选项 > 维护 > 启用墨水”。

打印机将自行完成几分钟的摇匀操作。

- ▶ 之后请从打印机中取出墨盒。
- ▶ 请使用清洁布小心擦拭喷嘴板，直至清洁布上出现黑色墨水(1)。
- ▶ 若在清洁布上仍未发现墨水，请将墨盒重新装入打印机并通过触控面板(“选项 > 维护 > 启用墨水”)重复摇匀操作。

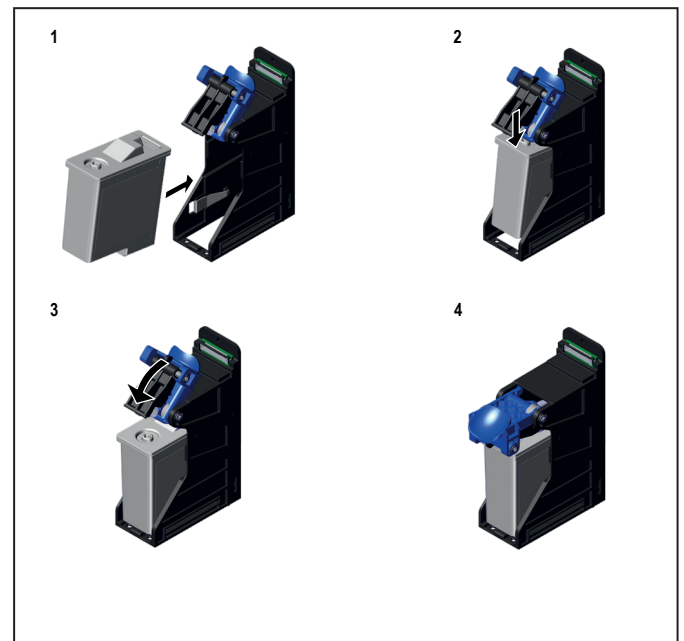


图4.6 装入墨盒

- ▶ 将墨盒略微倾斜插入支架(见图 1)。
 - ▶ 轻轻向下按压墨盒(见图 2)。
 - ▶ 图 3：将蓝色锁定装置下翻锁定(见图 3)。
- 图 4 显示已装入支架且锁定的墨盒。

4.7 触控面板语言选择

接通打印机时，触控面板会显示**系统状态**主菜单。若已装入墨盒，墨水液位将显示出来。



图4.7 “系统状态”主菜单

- ▶ 选择**选项**主菜单。
- ▶ 点按**语言**子菜单。



图4.8 “语言”子菜单

- ▶ 选择所需语言。
- 语言可在不重启控制系统的情况下更改。

4.8 安装 M-Print® PRO 标记软件

打标系统设计用于 Microsoft Windows®(32 位版本/64 位版本)操作系统。



请让专业人员进行安装。此过程需要管理员权限。关于标记软件的信息见 M-Print® PRO 操作说明书。

M-Print® PRO 软件可通过互联网在网上商店免费下载 (<https://eshop.weidmueller.com>)。在搜索栏中输入货名或货号 1905490000 即可打开货品页面。在“软件支持”菜单项之下，可找到最新版本的下载链接。

- ▶ 启动下载程序。
 - ▶ 选择所需语言。
- 安装自动开始并在屏幕上显示安装向导。

- ▶ 点按**继续**。
- 出现许可证协议条款。

- ▶ 同意许可证协议条款并点按**继续**。
- ▶ 选择安装方式：

安装方式	说明
标准	M-Print® PRO 标记软件将默认安装标准功能。
用户定义	安装 M-Print® PRO 标记软件时，可选择/取消附加模块。
完整	自动安装 M-Print® PRO 标记软件和全部附加模块。
网络	M-Print® PRO 标记软件安装完成后，可供多个用户使用。

- ▶ 例如，若仅需安装标准功能的软件时，请点按**标准**。
 - ▶ 点按**安装**。
- 安装状态通过进度条显示。
- ▶ 安装完成后，点按**完成**。

4.8.1 配置 M-Print® PRO 单机安装

通过电脑进行控制时，使用单机安装。已在电脑上安装了 M-Print® PRO 标记软件。



让专业人员进行单机安装和配置。
有关配置信息见 M-Print® PRO 软件操作说明书
和 printersetup.pdf 文档。

4.8.2 M-Print® PRO - 配置网络安装

多个用户用 M-Print® PRO 标记软件在一个网络中工作时，会用到网络安装。无需在每台计算机上安装 M-Print® PRO 软件，只需在服务器或中央电脑上进行集中安装。客户端电脑可通过共享的网络路径访问 M-Print® PRO 软件。



让专业人员进行网络安装和配置。此过程需要管理
员权限。
关于配置的信息见 printersetup.pdf 文档。

4.9 设置并测量打印用的 MultiCard

为正确设置 MultiCard 的打印位置并校正 MultiCard 的物理变化，须通过 M-Print® PRO 标记软件进行几项设置。详细说明见 M-Print® PRO 标记软件操作说明书。

5 操作

5.1 关于操作的提示

小心

挤伤危险警告!

- ▶ 请勿在无机壳的状态下使用打印机，使用期间请勿将手伸入设备开口。

小心

自动启动警告!

- ▶ 通过网络发送打印任务后，打印机还可能随时无警告启动。

注意

财物损坏!

使用过期墨水会导致打印质量或耐久性下降。

- ▶ 请注意以下提示：
 - 请勿堵住或盖住打印机机壳的开口。
 - 请勿将规定以外的物品放入开口。
 - 请注意，勿让液体进入打印机。

5.1.1 较长时间的停机

关闭打印机并断电或不使用打印机时，如果未事先将墨盒从打印机中取出，则可能导致墨水喷嘴在一段时间后堵塞。

- ▶ 如果计划长时间不使用打印机，请取出墨盒并装上保护盖（如下所述）。我们建议在停机时间约 6 小时以上时即执行此操作。
保护盖可防止墨水喷嘴干涸

取出墨盒

- ▶ 点触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可取出墨盒的位置。
- ▶ 打开维护盖板。

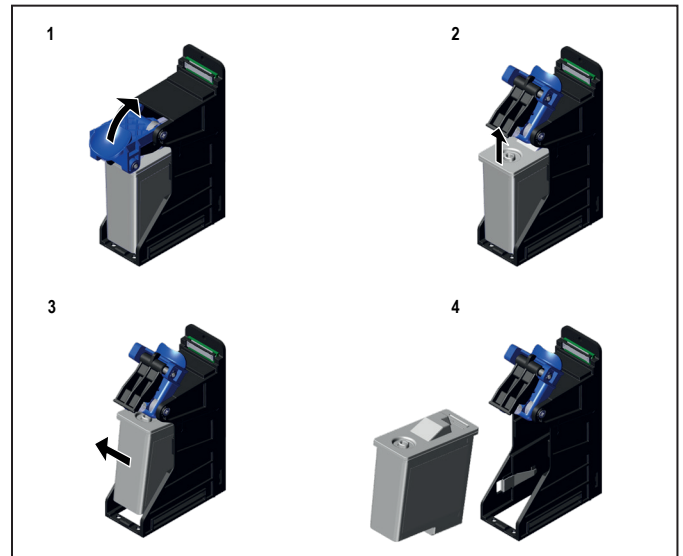


图5.1 取出墨盒

- ▶ 图 1：将蓝色锁定装置上翻解锁。
 - ▶ 图 2：向上轻轻提起墨盒。
 - ▶ 图 3：将墨盒略微倾斜从支架中取出。
- 图 4 显示已从支架中取出的墨盒。

保护盖的用法

注意

财物损坏!

从支架中取出墨盒并敞开放置时，墨水可能会干涸。

- ▶ 如果需要长时间存放墨盒，请按如下方法装上保护盖。
- ▶ 在存放已装上保护盖的墨盒时，请勿使喷嘴板朝下。

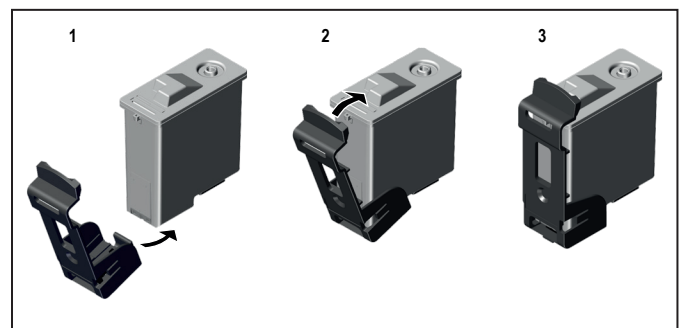


图5.2 保护盖的用法

- ▶ 图 1：将保护盖略微倾斜装在喷嘴板的下方。
 - ▶ 图 2：按压保护盖，直至卡舌卡入顶端凹槽。
- 图 3 显示已装好的保护盖。

拆卸保护盖

将墨盒装入支架前，须取下保护盖。

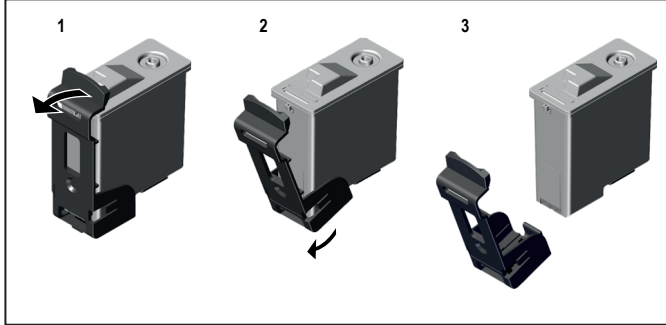


图5.3 拆卸保护盖

- ▶ 图 1: 轻轻向后拉动卡舌，使保护盖与凹槽脱离
- ▶ 图 2: 略微倾斜取下保护盖。
- ▶ 图 3 显示已拆卸的保护盖。

5.1.2 墨水保质期

墨水保质期会影响打印质量，因为墨水的干涸、老化或变性可能会导致墨水堵塞打印喷嘴、着色不均匀或颜料发生分解，从而导致打印质量变差，例如颜色褪色和产生条纹，甚至会导致耐久性下降。

- ▶ 墨盒耗尽或过期时请取出。
- ▶ 请勿使用过期墨水。墨水将要过期时，会在触控面板上显示一条消息。此时请更换墨盒。
- ▶ 只能使用 Weidmüller 产品或经 Weidmüller 许可的产品(M-Print® PRO、MultiCard 和墨盒)。否则无法确保打印质量和耐久性。



因使用未经许可和不合适的配件与耗材而导致的打印机故障和损坏，不在保修范围内。

5.2 放入 MultiCard

MultiCard 可直接放入，无需预处理。

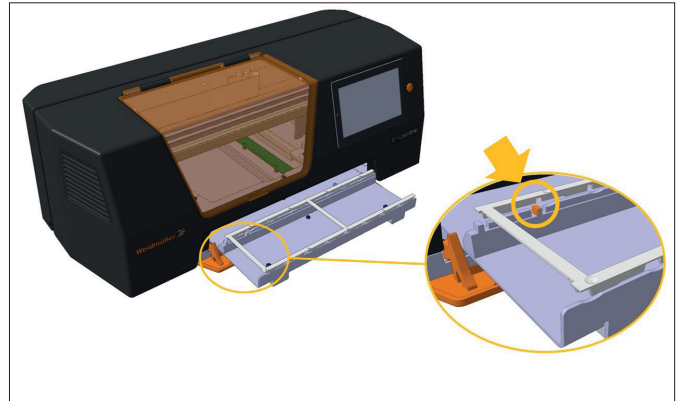


图5.4 放入 MultiCard

- ▶ 在边条已闭合的状态下将 MultiCard 左对齐放入进料匣，使进料匣导轨上的凸缘恰好嵌入 MultiCard 的凹槽(凹口)(见箭头)。

5.3 软件设置

用 M-Print® PRO 标记软件分配和校准打印机。



为确定设置，须打印一张 MultiCard。在此过程中不会对 MultiCard 进行固化。可用冷水清洁已打印的 MultiCard，然后重新使用。

关于设置的详情见 M-Print® PRO 标记软件操作说明书。

5.4 打印 MultiCard

- ▶ 启动 M-Print® PRO 标记软件。
- ▶ 选择所需的 MultiCard。
- ▶ 输入拟打印的文本或插入拟打印的图形或条形码。
- ▶ 通过 M-Print® PRO 启动打印，并按 5.2 页 24 章节所述继续操作。

也可将 M-Print® PRO 中的打印任务保存至 U 盘并将其与打印机的 USB 接口相连。然后，在触控面板上选择并启动打印任务(见触控面板上的 **U 盘打印任务**子菜单的操作)。



关于打印的详情见 M-Print® PRO 标记软件操作说明书。

5.4.1 固化设置

MultiCard 的固化设置是自动完成的。
可在 M-Print® PRO 标记软件中调整固化设置。
打印后检查每张 MultiCard 标识的耐擦拭性和抗刮伤性。



关于调整固化设置的详情，见 M-Print® PRO 标记软件操作说明书。

5.5 触控面板的操作

触控面板配备 5 英寸彩色显示屏，显示图标、图形、网址和二维码，以及控制元件和小部件。

触控面板可实现高级打印机控制和打印任务监控，可显示打印机设置和打印任务的信息。

在触控面板上可进行以下设置：

- 设置触控面板的语言，
- 查看、打印和删除打印任务，
- 获取打印机信息，例如墨盒液位

5.5.1 系统状态

▶ 在下方菜单栏点按**系统状态**，打开同名主菜单。

系统状态主菜单显示了打印机的当前状态：显示墨盒的状态和液位。



图5.5 “系统状态”主菜单

5.5.2 任务

□ 在下方菜单栏点按**任务**，打开同名主菜单。

任务子菜单显示了 M-Print® PRO 已发送至打印机上的打印任务。

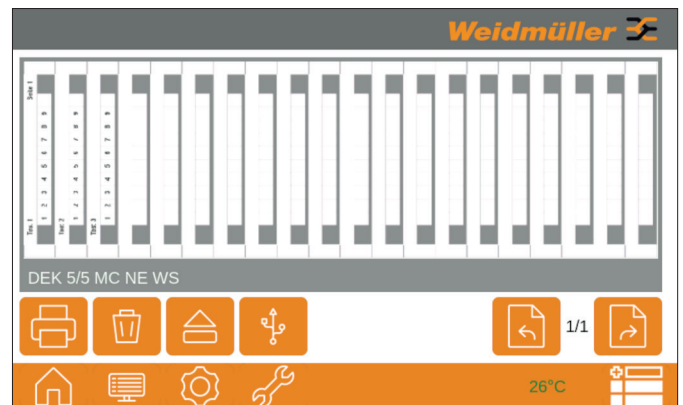


图5.6 “任务”主菜单

▶ 点按**上一打印任务**或**下一打印任务**按钮选择打印任务。

当前选择的打印任务将显示在打印预览中。

▶ 点按**启动打印任务**按钮，开始执行当前所选打印任务。

随后，进料匣会自动打开。触控面板上会出现对话框，提示您选择匹配的 MultiCard。

- ▶ 将与打印任务匹配的 MultiCard 放入卡片槽。
- ▶ 放入匹配的 MultiCard 后，在触控面板上进行确认。

进料匣关闭，打印开始。

U 盘打印任务

在 **U 盘打印任务**子菜单中，可将 M-Print® PRO 的打印任务导出并保存至 U 盘。将 U 盘连接至打印机。打印任务将会列出且可执行。

▶ 将 M-Print® PRO 中的打印任务导出至 U 盘。




关于打印任务导出的详情见 M-Print® PRO 标记软件操作说明书。

- ▶ 将 U 盘连接至打印机。打印机会读取 U 盘上保存的打印任务。
- ▶ 打开**任务**主菜单。
- ▶ 点按 **U 盘打印任务**。选择打印任务对话框打开。
- ▶ 选择打印任务并确认。

5.5.3 设置

▶ 在下方菜单栏点按**设置**打开同名主菜单。

 请让专业人员进行安装。此过程需要管理员权限。

在**设置**子菜单中，与网络之间的通信通过网线实现。



图5.7 设置子菜单 - IP 地址选项卡

IP 地址

您可启用动态地址分配(DHCP)**自动获取 IP 地址**或静态地址分配**使用以下 IP 地址**。

动态 IP 地址分配(DHCP):

- 网络中须有可用的 DHCP 服务器。
- IP 地址和子网掩码会从 DHCP 服务器自动获取。
- 对于动态地址分配，打印机在重启后可能获得另一个 IP 地址。

静态 IP 地址分配:

- 输入的 IP 地址和子网掩码是静态数值，对于打印机来说保持不变。
- IP 地址和子网掩码须手动输入。

▶ 选择 IP 地址分配方式。

打印机名称

预设的打印机名称始终为序列号。您可为打印机另起一个名称，更利于识别。

▶ 为此，请用虚拟键盘输入新名称并确认。

端口

预设端口为“8181”。端口可根据不同的网络协议更改。

▶ 为此，请用虚拟键盘输入端口并确认。

▶ 点按**保存**，以保存设置。

常规



图5.8 设置子菜单 - 常规选项卡

- ▶ 如在重启打印机后应删除打印任务，则请激活**重启时删除打印任务**功能。
- ▶ 如在完成打印后应删除打印任务，则请激活**完成打印后删除打印任务**功能。
- ▶ 如果应在打印机的数据库中记录额外信息(例如用于设备或故障分析)，则请激活**(数据库中的)高级日志**功能。

5.5.4 语言

在**语言**子菜单中可设置用户界面语言。



图5.9 “语言”子菜单

- ▶ 选择所需语言。
语言可在不重启控制系统的情况下更改。

5.5.5 维护

在**维护**子菜单中，可执行以下功能：
喷嘴测试、访问、启用墨水和**更新**。



图5.10 维护子菜单

喷嘴测试

在此子菜单中可执行喷嘴测试。通过喷嘴测试检查喷嘴的功能性。点按**喷嘴测试**按钮，相应对话框打开，显示可执行的喷嘴测试选项。

▶ 在对话框中选择所需的喷嘴测试并确认。

随后，进料匣会自动打开。触控面板上会出现新的对话框。对话框会提问喷嘴测试所需的 MultiCard。喷嘴测试有三种 MultiCard 可选：CC 30/60、DEK 5/5 和 SFX 11/60。

- ▶ 从中选一张 MultiCard 进行喷嘴测试。
- ▶ 将选中的 MultiCard 放入进料匣。
- ▶ 放入正确的 MultiCard 后，在触控面板上确认。

喷嘴测试开始，之后，进料匣和打印好的 MultiCard 会一并自动弹出。

访问

Weidmüller 售后服务可通过此子菜单访问打印机的功能和参数数据。

点按**访问**按钮，相应对话框打开，维护人员可获得以下信息：

- 序列号
- ID1
- ID2

为验证打印机，客户将收到一个密码。

▶ 如欲获得密码，请联系 Weidmüller 售后服务：

网页链接：

https://www.weidmueller.com/int/company/our_company/locations/index.jsp

二维码：



- ▶ 请将触控面板上显示的信息(序列号、ID1、ID2)告知 Weidmüller 售后服务。随后，您将从 Weidmüller 售后服务获得密码。
- ▶ 请用虚拟键盘输入密码。

启用墨水

▶ 点按“启用墨水”按钮，以使墨盒摇动。

点按按钮后，装入打印单元中的墨盒将摇动几分钟。在对话框中将以 % 显示当前的过程进度。

过程结束后，从打印机中取出墨盒并擦拭喷嘴板，查看布上是否出现应有的黑色斑点。

更新

在此子菜单中可执行固件更新(见 6.6.2 页 33 章节)。

5.5.6 系统信息

在**系统信息**子菜单中您可获得打印机参数和特性数据信息。



图5.11 系统信息子菜单 - 常规选项卡

在“墨水”选项卡中，可查看墨盒和废墨槽的墨水液位。



图5.12 系统信息子菜单 - 墨水选项卡

6 清洁和维护

6.1 安全提示

⚠ 危险

电击会导致生命危险!

- ▶ 在所有维护和清洁工作中，切勿将机壳从设备上移除。

注意

财物损坏!

强力清洁剂会导致打印机损坏!

- ▶ 请勿使用磨砂清洁剂或溶剂清洁外表面及触控面板。

6.2 清洁墨盒

⚠ 小心

墨水可能存在健康风险!

- ▶ 皮肤接触墨水后，用清水和肥皂彻底清洁相应部位。
- ▶ 如果墨水不慎进入眼睛，请立即用大量清水彻底冲洗。

可通过手动清洁来去除硬化的残留墨水。



为清洁墨盒，随附有一块清洁布。也可使用异丙醇溶液浸湿的布(如眼镜清洁布亦可)

- ▶ 点按触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可取出墨盒的位置。
- ▶ 打开维护盖板。

取出墨盒

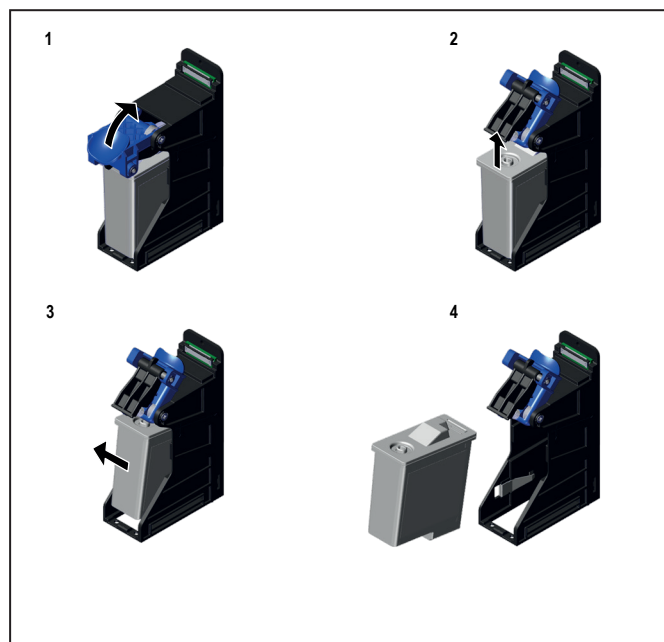


图6.1 取出墨盒

墨盒取出操作分几步完成:

- ▶ 第 1 步: 将蓝色锁定装置上翻解锁。
- ▶ 第 2 步: 向上轻轻提起墨盒。
- ▶ 第 3 步: 将墨盒略微倾斜。
- ▶ 第 4 步: 从打印单元中取出墨盒。

清洁墨盒

- ▶ 将清洁布紧贴墨盒喷嘴板按压。
- ▶ 在喷嘴板朝下的情况下晃动几次墨盒，直至清洁布染色。
- ▶ 用清洁布擦拭喷嘴板。

装入墨盒

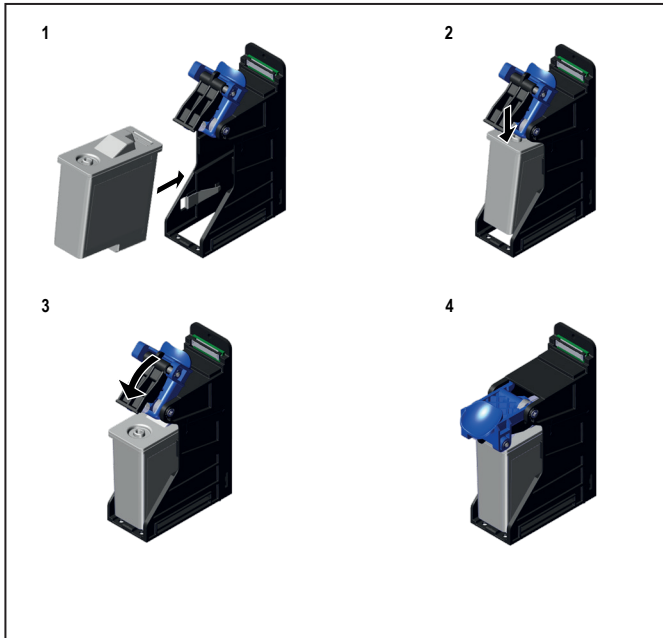


图6.2 装入墨盒

- ▶ 图 1: 将墨盒略微倾斜插入支架。
- ▶ 图 2: 轻轻向下按压墨盒。
- ▶ 图 3: 将蓝色锁定装置下翻锁定。
- 图 4 显示已正确装入打印单元的墨盒。

此时，墨盒已正确清洁完毕并装入打印单元。

6.3 更换墨盒

⚠ 小心

墨水可能存在健康风险!

- ▶ 皮肤接触墨水后，用清水和肥皂彻底清洁相应部位。
 - ▶ 如果墨水不慎进入眼睛，请立即用大量清水彻底冲洗。
-
- ▶ 如果误吞了墨水，请立即漱口，大量饮水，请勿催吐。
 - ▶ 将墨盒存放在儿童无法触及的地方。

注意

财物损坏!

使用过期墨水会降低打印质量和耐久性。



仅当所有当前打印任务结束时，才可更换墨盒。

- ▶ 墨盒已空或已过期时请更换墨盒。

两种情况下，都会在触控面板上显示消息。保质期印在包装和标签上。

- ▶ 请注意以下提示：
 - 切勿触碰墨盒喷嘴板。
 - 墨盒不得拆解或重新灌装。
 - 请低温、干燥存放未开封的墨盒(建议 4 °C 至 21 °C)。
- ▶ 点按触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可取出墨盒的位置。
- ▶ 打开维护盖板。

取出墨盒

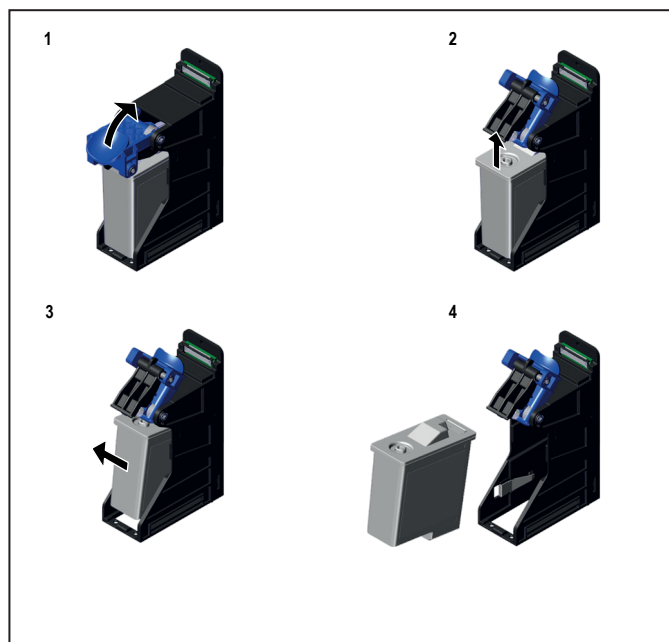


图6.3 取出墨盒

墨盒取出操作分几步完成：

- ▶ 第 1 步：将蓝色锁定装置上翻解锁。
- ▶ 第 2 步：向上轻轻提起墨盒。
- ▶ 第 3 步：将墨盒略微倾斜。
- ▶ 第 4 步：从打印单元中取出墨盒。

▶ 请将墨盒正确包装到原始包装中，切勿让残留墨水流出。



可将墨盒寄回给相关 Weidmüller 销售公司或将其交给当地的回收站进行处理。

▶ 将墨盒从包装中取出。

装入墨盒

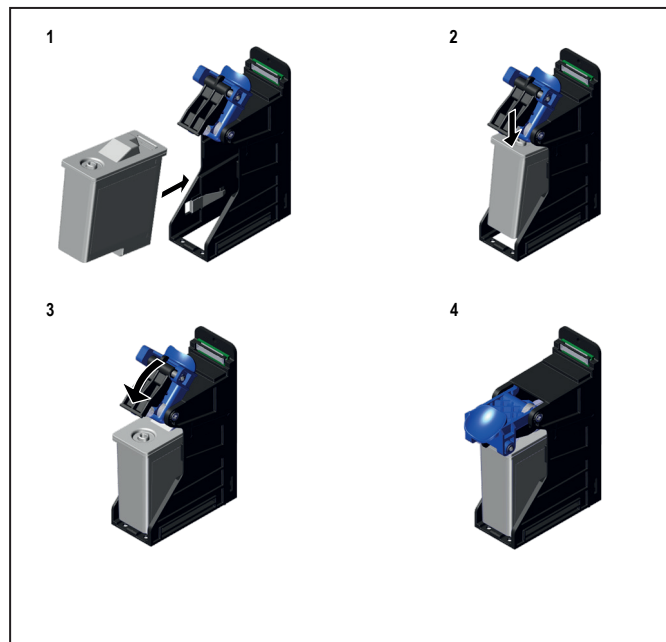


图6.4 装入墨盒

- ▶ 图 1：将墨盒略微倾斜插入支架。
 - ▶ 图 2：轻轻向下按压墨盒。
 - ▶ 图 3：将蓝色锁定装置下翻锁定。
- 图 4 显示已正确装入打印单元的墨盒。

墨盒现已正确装入打印单元。

6.4 更换废墨槽



仅当当前打印任务完成且触控面板显示更换提示时，才可更换废墨槽。

- ▶ 当填充度达到 80 % 时：订购新废墨槽。
- ▶ 当填充度达到 100 % 时：更换废墨槽。



打开维护盖板时，打印机将停止工作。

取出废墨槽

▶ 点触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可取出废墨槽的位置。

▶ 打开维护盖板。

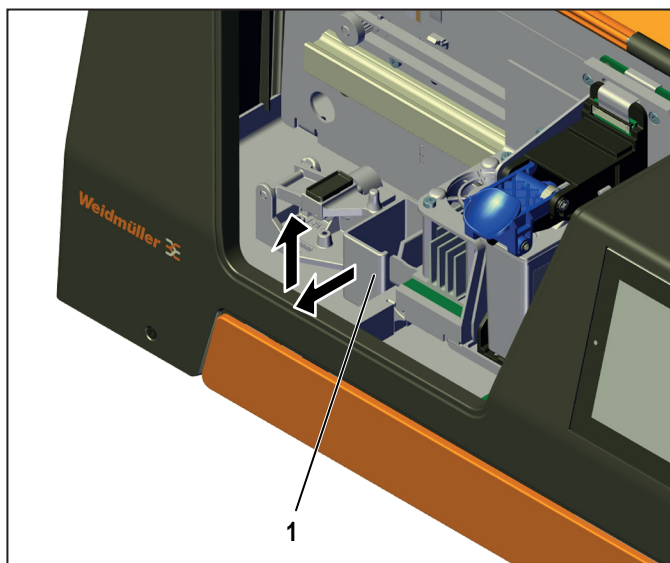


图6.5 取出废墨槽

▶ 沿箭头方向将废墨槽(1)从固定座中取出。

装入废墨槽

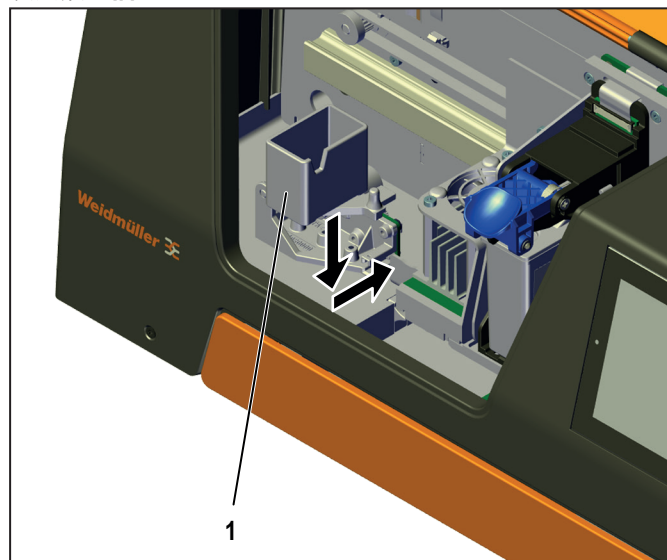


图6.6 装入废墨槽

▶ 将新的废墨槽(1)沿箭头方向装入固定座。

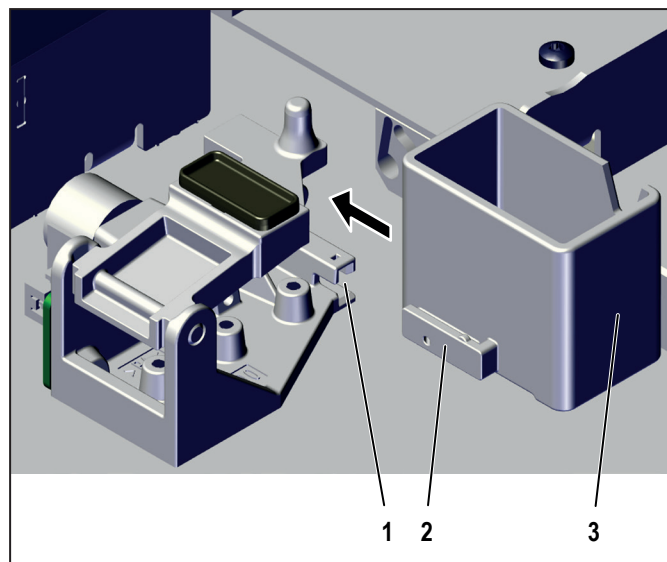


图6.7 装入废墨槽 - 细节视图

▶ 装入废墨槽(3)时，请注意正确对齐。须将弹簧(2)恰好推入凹槽(1)。

6.5 清洁打印机机壳/触控面板

注意

财物损坏!

使用挥发性清洁剂可能导致打印机机壳变色和开裂。

▶ 请勿使用苯、稀释剂等挥发性化学品。

- ▶ 定期用干燥或略湿的软布清洁打印机机壳。
- ▶ 严重脏污时, 请先用中性清洁剂润湿的布、然后用略湿的布最后用干布清洁打印机机壳。
- ▶ 定期用触控面板清洁剂和不掉毛的软布清洁触控面板。

6.6 更新打印机软件(固件)



请让专业人员更新打印机固件。
有关标记软件的信息(操作和更新), 见 M-Print® PRO 操作说明书。

6.6.1 M-Print® PRO 的更新

从本地目录更新



在 M-Print® PRO 更新过程中, 所有支持的打印机型号的更新文件将保存在对应目录下。

以打印机型号 PrintJet MINI 为例:
更新文件 Update.bin 将保存在 PrintJetCONNECT_UPDATE_V#_#_#_BIN 目录下。(文件名中的字符序列“V#_#_#”代表当前版本号, 例如“V1_2_1”)

更新前, 请确保打印机已添加至 M-Print® PRO 且打印机已启动。

- ▶ 启动 M-Print® PRO。
- ▶ 在 **工具 > 选项 > PrintJet MINI** 菜单中选择 **管理项**。
- ▶ 请在 **选择打印机:** 项旁选择打印机(打印机名称或 IP 地址)。
- ▶ 请在 **更新文件:** 项旁导航到更新文件的预设目录。
- ▶ 请打开更新文件 Update.bin。
- ▶ 点按 **开始更新打印机**。
- ▶ 请按照 M-Print® PRO 的指示操作。

更新完成后, 打印机触控面板上会出现一条消息。

▶ 通过 **OK** 确认消息。

从更新服务器更新



从更新服务器进行更新需要管理员权限。

- ▶ 启动 M-Print® PRO。
- ▶ 在 **帮助** 菜单中选择 **检查更新...** 项。
- ▶ 通过 **是** 确认之后的安全消息。

开始在更新服务器上搜索更新。

- ▶ 标选需要更新的组件。
- ▶ 点按 **执行更新...**
- ▶ 请遵循屏幕上的指示操作。

6.6.2 使用 U 盘更新

更新可通过打印机触控面板执行。为此, 需要一个存有更新文件 Update.bin 的 U 盘。

- ▶ 请从 <https://eshop.weidmueller.com> 网站下载文件。
- ▶ 在搜索栏中输入货号 3049980000。在“软件支持”菜单项下, 找到最新更新的下载链接。



请确保更新文件保存在 U 盘根目录下。文件不得放入子文件夹中。

- ▶ 将 .zip 文件解压至 U 盘根目录。
- ▶ 将存有更新文件的 U 盘插入打印机背面的 USB 接口。
- ▶ 在触控面板打开 **维护** 子菜单。
- ▶ 点按 **更新按钮**。

随后, 对话框会显示可用的更新文件。

▶ 选择更新文件并确认。
更新过程开始。更新顺利完成后, 打印机会重新启动。

7 故障排除

7.1 一般提示

以下措施有助于避免故障：

- 请确保打印机安置在平坦处。
- 请确保打印机不会受到振动。
- 请确保 MultiCard 已正确对齐。
- 请仅使用 Weidmüller 原装墨盒。
- 切勿移除打印机机壳。

触控面板上的消息

打印机出现故障或需要操作员干预时，触控面板会显示相应消息。



图7.1 故障消息(示例)

- ▶ 点按**确认**按钮确认当前故障消息并关闭对话框。
- ▶ 点按**消息历史**按钮，可查看当前和最近故障的消息概览。

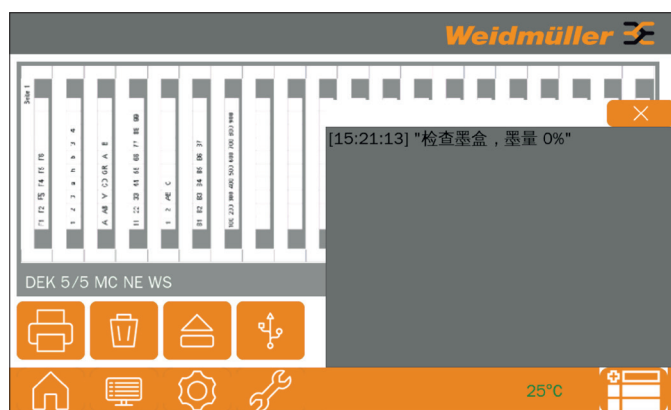


图7.2 消息历史(示例)

- ▶ 点按**放弃**按钮关闭对话框。

7.2 故障列表

故障/代码	原因	措施
无法通过 USB 电缆连接打印机。	USB 电缆损坏。	将损坏的 USB 电缆换成完好无损的 USB 电缆。
	选择了错误的 USB 接口。	在打印机与电脑之间使用 USB 连接时, 请在打印机/电脑背面选择 USB-B 接口(见 3.1.2 页 12 章节)。
无法通过以太网连接打印机。	网线损坏。	将损坏的网线换成完好无损的网线。
	打印机的 IP 地址不正确。	请检查, 是否正确获取了打印机 IP 地址。这种情况下, 请重新获取打印机 IP 地址(见 5.5.3 页 26 章节)。
	安装有 M-Print® PRO 的打印机和电脑未处于同一网络。	请确保打印机和电脑处于同一网络。为此, 请联系管理员。
打印效果不佳。	墨盒喷嘴堵塞。	进行喷嘴测试(见 5.5.5 页 27 章节)。如有需要, 请进行手动清洁(见 6.2 页 29)。
	打印机温度超过 30 °C。	请将打印机安置在较凉的环境中。事先将墨盒喷嘴板清洗干净。
墨水固化不足, 可擦掉。	固化性能太弱。	请在 M-Print® PRO 标记软件中提高固化性能(时间、强度)(见 M-Print® PRO 操作说明书)。
	供电电压过低。	请确保供电电压至少为 210 V。
打印完成后, 打印的标识有小气泡。	固化性能太强。	请在 M-Print® PRO 标记软件中降低固化性能(时间、强度)(见 M-Print® PRO 操作说明书)。
	供电电压过高。	请确保供电电压不超过 240 V。
没有在每个标记上对中打印。	MultiCard 尺寸存在偏差。这可能由于空气湿度不同导致。	请测量 MultiCard 的实际尺寸, 并在 M-Print® PRO 软件的“文件/标记类型测量”菜单项中修正数值。

8 停用打印机

8.1 关闭打印机

8.1.1 取出 MultiCard

仅当打印机中有 MultiCard 时，才需执行取出 MultiCard 的操作步骤。

- ▶ 点触控面板上的**打开/关闭进料匣**按钮，打开进料匣。
- ▶ 从进料匣中取出 MultiCard。
- ▶ 点触控面板上的**打开/关闭进料匣**按钮，关闭进料匣。

8.1.2 取出墨盒

- ▶ 点触控面板上的**将打印单元移至维护位置**按钮。打印单元随后移至可取出墨盒的位置。
- ▶ 打开维护盖板。
- ▶ 从支架中取出墨盒(见 5.1.1 页 23 章节)。
- ▶ 装上墨盒保护盖(见 5.1.1 页 23 章节)。
- ▶ 关闭维护盖板。
- ▶ 点触控面板上的**系统状态**按钮。墨盒支架随即移至初始位置。
- ▶ 点按开/关按钮关闭打印机。
- ▶ 从打印机上拔下所有电缆。
- ▶ 使用胶带固定维护盖板。

8.2 包装和运输打印机

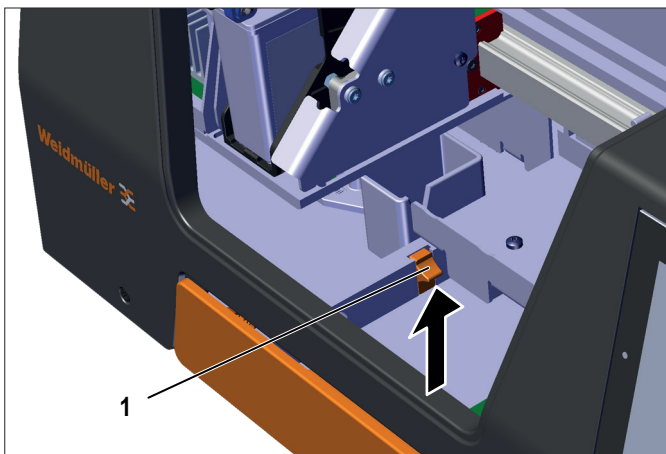


图8.1 向上推按运输锁

- ▶ 向上拉起运输锁(1)，使其略微向上突出。
- ▶ 只能使用原始包装运输打印机。
- ▶ 如果您已没有原始包装，请向 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 索取包装套装。

8.3 打印机的废弃处理

- ▶ 将打印机发回负责您所在地区服务的 Weidmüller 销售公司。
Weidmüller 将根据现行法律规定专业回收您的设备并进行废弃处理。
Weidmüller 承担产生的成本。

- ▶ 或：将打印机送至当地电子废弃设备回收点处理。

9 附录

9.1 技术参数

技术参数	
打印材料	Weidmüller MultiCard
技术	UV 固化喷墨工艺
打印分辨率	600 dpi
标记软件	M-Print® PRO
系统要求	Microsoft Windows® 10 或 11
送料	MultiCard 需手动放入
打印速度	每张 MultiCard 约 1.5 分钟
接口	USB 2.0 和网络 10 Base-T/100 Base-TX
供电	100-240 VAC, 50/60 Hz, 72 W
使用地点	办公室条件
环境温度	18 °C-30 °C 65 °F-86 °F
相对空气湿度	10 %-80 %
尺寸(长 x 宽 x 高)	深: 540 mm 宽: 330 mm 高: 190 mm
重量	8.5 kg(18.74 lb), 含包装
墨水系统	墨盒(黑色)

9.2 订货数据

产品/备件	名称和订货号
喷墨打印机	PrintJet MINI 3049980000
墨盒	PJM INK K 3062650000
废墨槽	PJM Waste PAD 3062640000
操作说明书	操作说明书可在线获取： https://eshop.weidmueller.com 在网上商店搜索栏输入货号 3049980000。在“软件支持”菜单项下，可找到最新文档和产品下载内容的下载链接。

9.3 一致性声明

PrintJet MINI 符合欧盟指令相关基本安全和健康要求：

2014/35/EU 低电压指令
2014/30/EU 电磁兼容性指令
2011/65/EU 有害物质限制指令

符合性声明可通过网上商店获取，网址：<https://eshop.weidmueller.com>

在网上商店搜索栏输入货号 3049980000。在“软件支持”菜单项下，可找到最新文档和产品下载内容的下载链接。