

PVC ワイヤーストリッパー: stripax / stripax 16 用替刃

本取扱説明書は、以下の型式・品番に対して共通するものです。内容を良くお読みの上、正しくご使用ください。

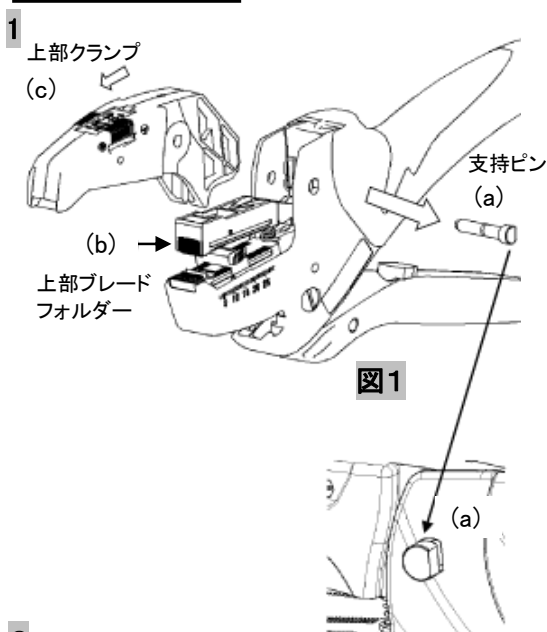
製品型式

型式	品番	ストリップ範囲	替刃部品番号
stripax	9005000000	0.08...10 mm ² (AWG28...7)	1119030000
stripax 16	9005610000	6...16 mm ² (AWG10...6)	1119040000

用途

- ・PVC ワイヤーストリッパーstripax/stripax16 専用の替刃です。他の機種や他社のストリッパーにはお使いになれません。
- ・銅ならびにアルミニウムの単線、撚線の被覆のストリッピング(剥離)に使用して下さい。
- ・鉄線への使用は刃を傷める恐れがありますのでお止め下さい。

使用方法



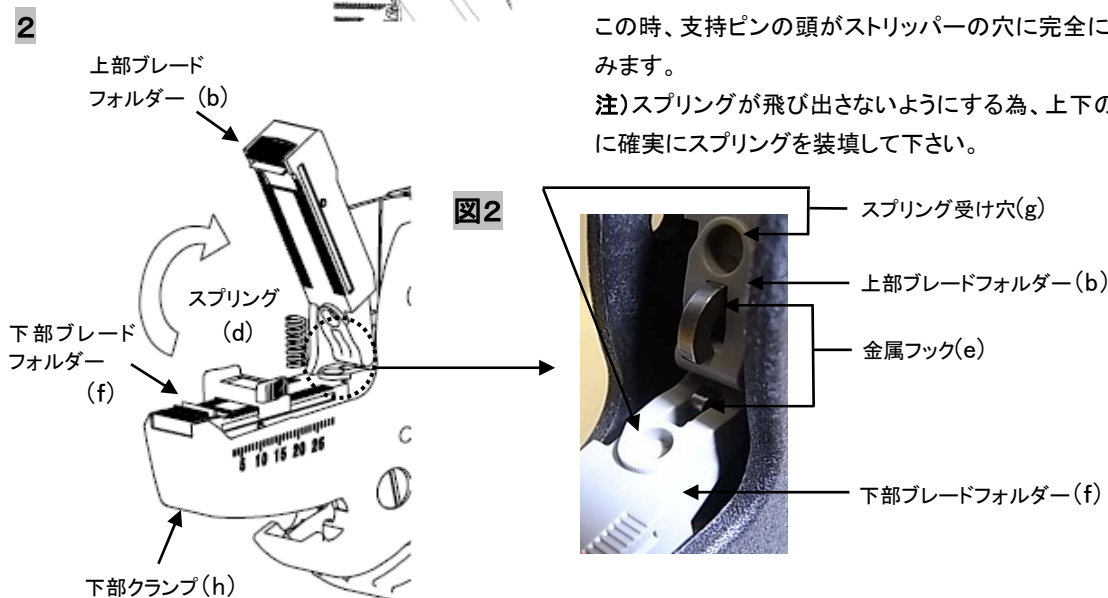
1. 支持ピン(図 1 (a))を反対側から押して、手前側(矢印の方向)に引き抜きます。
次に、上部ブレードフォルダー(図 1 (b))を押さえながら、上部クランプ(図 1 (c))を手前側(矢印の方向)に取り出します。上部クランプを下側に押しながら手前側にゆっくり引っ張るように行くと簡単に外れます。

2. ストリッパー本体内部に金属フック(図 2 (e))が内蔵されており、これに上下ブレードフォルダーが装着されています。まず、スプリング(図 2 (d))、上部ブレードフォルダー(図 2 (b))、下部ブレードフォルダー(図 2 (f))の順に取り外します。

新しい替刃を装着する場合は、前記 1~2 の逆の手順で行います。
まず、下部ブレードフォルダーを金属フックに装着してから下部クランプ(図 2 (h))に嵌め込みます。次に、上部ブレードフォルダーを金属フックに装着した後、下に倒しながら、スプリング受け穴(図 2 (g))にスプリングを入れます。

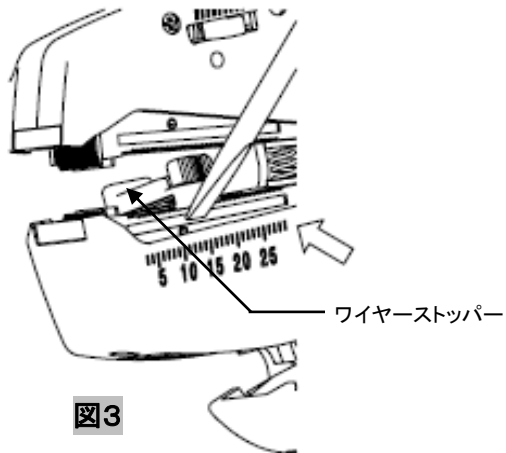
続いて、上部クランプを装填し、支持ピンを元の位置まで挿入します。この時、支持ピンの頭がストリッパーの穴に完全に挿入する迄押し込みます。

注)スプリングが飛び出さないようにする為、上下のスプリング受け穴に確実にスプリングを装填して下さい。



- ・上記用途以外での使用は工具の破損や事故の原因となりますので絶対にお止めください。
- ・工具は、使用頻度に応じて機能維持のため定期的なチェックが必要です。
- ・お客様による修理は故障や事故の原因となりますので絶対にお止めください。

3



ワイヤーストッパーを取り外す場合は、図3の様にワイヤーストッパーと下部クランプとの隙間にマイナスドライバーを差し込んで持ち上げる様に行います。



- ・上記用途以外での使用は工具の破損や事故の原因となりますので絶対にお止めください。
- ・工具は、使用頻度に応じて機能維持のため定期的なチェックが必要です。
- ・お客様による修理は故障や事故の原因となりますので絶対にお止めください。