

## Informações Gerais:

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação. A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitistas ou pessoas devidamente capacitadas conforme norma IEC 60079-14.

Não é permitida qualquer modificação do produto em relação à sua condição original, podendo ser invalidado a certificação.

Nossos prensa cabos são produzidos em: Latão, Aço Inox 304L e 316L ou Alumínio; com vedações em: NBR, Viton ou Silicone (SIL e SIH).

Para invólucros Ex d, o instalador deve certificar-se dos torques corretamente aplicados.

Em caso de invólucros Ex e e Ex t com entradas não roscadas (Lisas) o instalador deve certificar-se de que o orifício esteja conforme a tabela de furações (página 3) para garantir a proteção IP, e fazer o uso de contra porca na parte interna do involucro para a fixação do equipamento.

Para que a proteção IP, Ex d, Ex t e Ex e seja garantida, deve ser utilizado apenas cabos redondos e compactos (não deve ser utilizados cabos não circulares).

Para Roscas paralelas (Métricas e BSP) o equipamento já acompanha um anel O'ring para vedação.

Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex d, Ex e e Ex t: IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7, IEC 60079-31, IEC 60529.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

O usuário final deve fornecer fixação adicional ao cabo para evitar puxar e torcer o cabo no prensa-cabo.

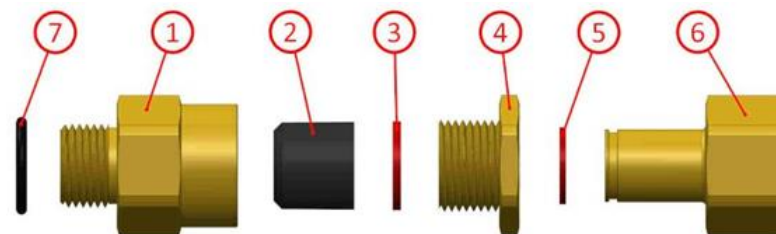
Para rosca de conexão NPT o instalador deve atentar-se ao aperto correto e ao uso, se necessário, de meios comuns de vedação de rosca.

Os buçins de alumínio devem ter 'graxa branca' ou similar aplicada nas roscas entre o corpo principal e o elemento de compressão do buçim.

Para aplicações à prova de chamas, os prensa-cabos devem ser usados somente com invólucros Ex d ou equipamentos que tenham uma Pressão de Referência não superior a 20 bar.

EN 60079-1:2014 permite apenas roscas métricas e NPT, portanto, a linha de prensa-cabos BSP é aprovada para a edição de 2007 da EN 60079-1 para o serviço de equipamentos e instalações legados, de acordo com a cláusula C.2.2.1 da EN 60079-1:2014.

Os equipamentos, em particular as juntas à prova de fogo, não devem ser reparados pelo usuário final.



Numero	Componentes
1	Corpo
2	Borracha
3	Anel
4	Luva UG
5	Anel UG
6	Luva Fêmea UG
7	O'ring

Temperatura de Trabalho °C	
<b>Vedações</b>	
NBR (preto)	-20°C a +90°C
Viton (verde)	-20°C a +90°C
Silicone SIL (vermelho)	-40°C a +100°C
Silicone SIH (azul)	-40°C a +100°C

### Prensa cabo UGA2F: Linha ExSuper

IECEx NCC 22.0004X  
 ExVeritas 22 ATEX 1287 X  
 CE2804  
 II 2 G Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb  
 II 1 D Ex ta IIIC Da  
 IP66/IP67/IP68 (até 5 bar por 30min)  
 Alumínio, Latão e Latão Niquelado,  
 IP66W/IP67W/IP68W (até 5 bar por 30min)  
 AÇO INOX 304L, 316L

### Normas atendidas:

IEC 60079-0  
 IEC 60079-1  
 IEC 60079-7  
 IEC 60079-31  
 IEC 60529

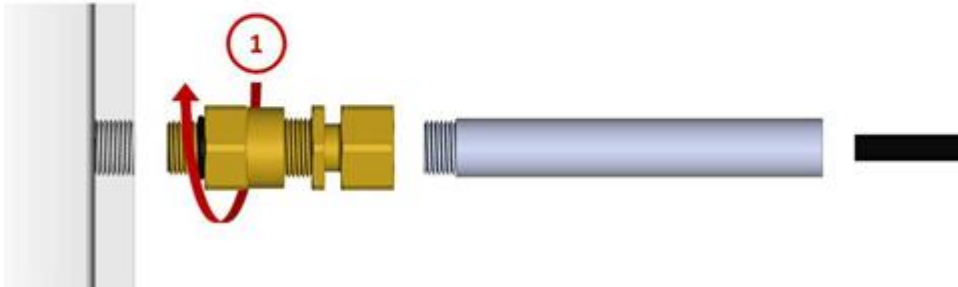


### Weidmüller Conexel do Brasil

Av. Pres. Juscelino, 642 - Piraporinha, Diadema - SP, 09950-370  
 Fone: (11) 4366-9600 www.weidmueller.com.br

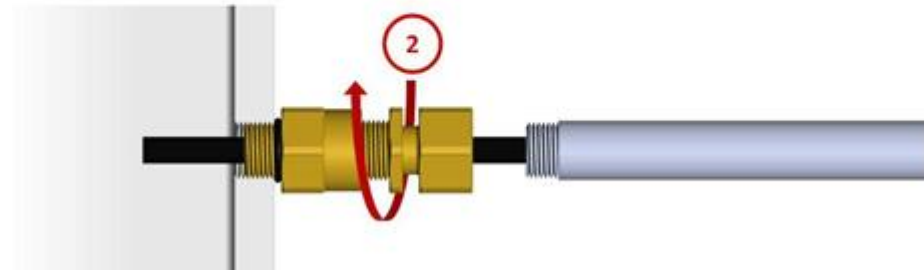
## Passo 1

Rosquear a base de conexão (1) no painel. Eventualmente utilizar anel de vedação.



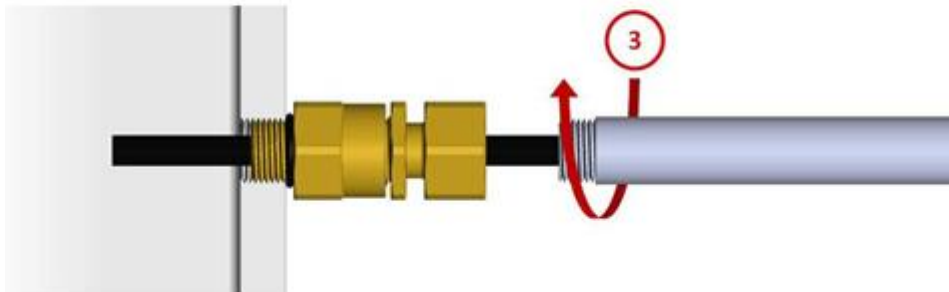
## Passo 2

Posicionar o cabo entre o prensa cabo e rosquear a luva (2).



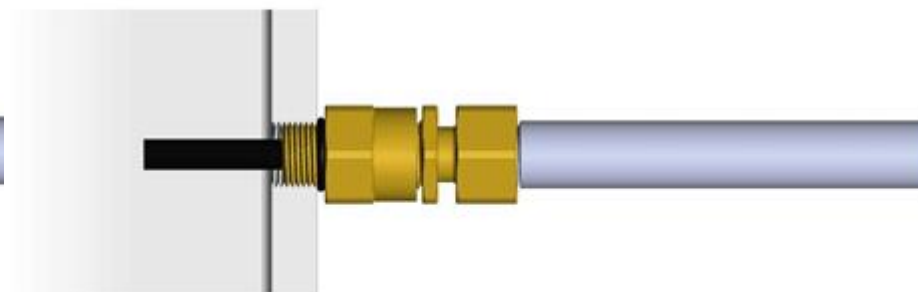
## Passo 3

Rosquear o eletroduto na luva fêmea união giratória (3).



## Passo 4

A montagem está concluída.



## Tabela de Furação para Entradas não Roscadas

### BSP

RE	ØFuro (em mm)
1/2" BSP (14FPP)	Ø21,5 ±0,5
3/4" BSP (14FPP)	Ø27 ±0,5
1" BSP (11FPP)	Ø34 ±0,5
1.1/4" BSP (11FPP)	Ø42,5 ±0,5
1.1/2" BSP (11FPP)	Ø48,5 ±1
2" BSP (11FPP)	Ø60 ±1
2.1/2" BSP (11FPP)	Ø76 ±1
3" BSP (11FPP)	Ø89 ±1
4" BSP (11FPP)	Ø114 ±1

### NPT

RE	ØFuro (em mm)
1/2" NPT (14FPP)	Ø22 ±0,5
3/4" NPT (14FPP)	Ø28 ±0,5
1" NPT (11.1/2FPP)	Ø34 ±0,5
1.1/4" NPT (11.1/2FPP)	Ø43 ±0,5
1.1/2" NPT (11.1/2FPP)	Ø49 ±1
2" NPT (11.1/2FPP)	Ø61 ±1
2.1/2" NPT (8FPP)	Ø73 ±1
3" NPT (8FPP)	Ø90 ±1
4" NPT (8FPP)	Ø115 ±1

### Métrico

RE	ØFuro (em mm)
M16 x 1,5	Ø17 ±0,5
M20 x 1,5	Ø21 ±0,5
M25 x 1,5	Ø26 ±0,5
M32 x 1,5	Ø33 ±0,5
M40 x 1,5	Ø41 ±0,5
M50 x 1,5	Ø51 ±1
M63 x 1,5	Ø64 ±1
M75 x 1,5	Ø76 ±1
M80 x 1,5	Ø81 ±1
M90 x 1,5	Ø91 ±1
M100 x 1,5	Ø101 ±1



**Weidmüller Conexel do Brasil**

Av. Pres. Juscelino, 642 - Piraporinha, Diadema - SP, 09950-370  
Fone: (11) 4366-9600 [www.weidmueller.com.br](http://www.weidmueller.com.br)