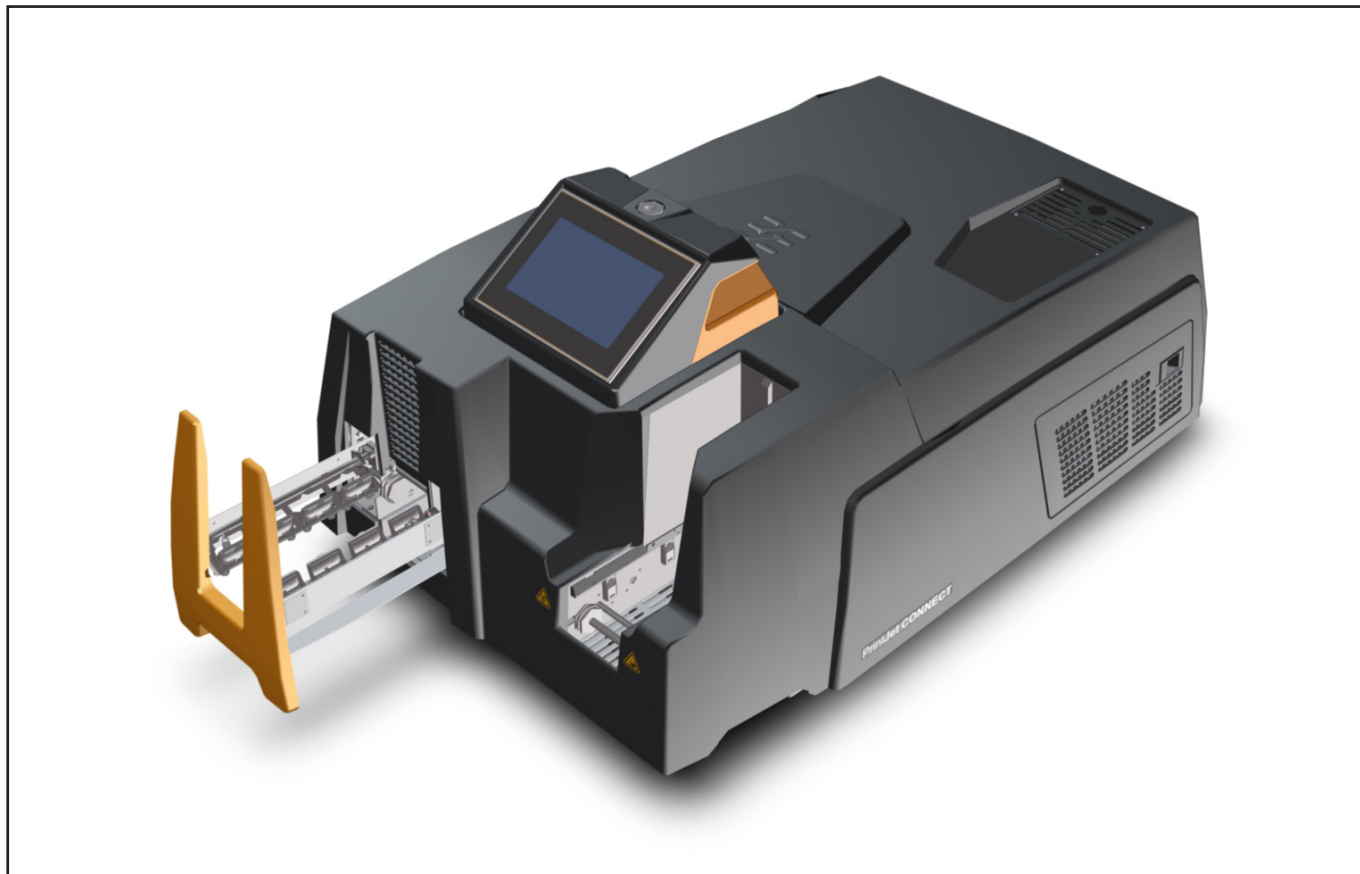


PrintJet CONNECT

PrintJet CONNECT 2715590000



Urządzenie opisujące, instrukcja obsługi

Treść

1	O tej dokumentacji	4	5	Obsługa	31
1.1	Kompletna dokumentacja	4	5.1	Uwagi dotyczące obsługi	31
1.2	Wyróżnienia graficzne	4	5.2	Wkładanie kart MultiCard lub MetalliCard	32
1.3	Gwarancja i odpowiedzialność	5	5.3	Ustawienia oprogramowania	34
1.4	Prawa autorskie	5	5.4	Automatyczna kalibracja	34
1.5	Warunki gwarancji	5	5.5	Drukowanie kart MultiCard lub MetalliCard	34
2	Ogólne zasady bezpieczeństwa	6	5.6	Ustawienia na ekranie dotykowym	35
2.1	Podstawowe informacje dotyczące eksploatacji	6	6	Czyszczenie i konserwacja	40
2.2	Recykling zgodnie z dyrektywą WEEE	7	6.1	Zasady bezpieczeństwa	40
2.3	Symbole i wskazówki umieszczone na urządzeniu	8	6.2	Konserwacja kontrolowana przez oprogramowanie	40
2.4	Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	8	6.3	Ręczne czyszczenie głowicy drukującej	42
2.5	Ryzyko szczytkowe podczas użytkowania urządzenia	9	6.4	Wymiana wkładów z atramentem i wkładów z płynem	43
2.6	Elementy wyposażenia bezpieczeństwa i zabezpieczenia	10	6.5	Kalibracja głowic drukujących	45
2.7	Wymagania dotyczące personelu	10	6.6	Wymiana zbiornika na atrament	49
3	Opis produktu	11	6.7	Czyszczenie obudowy drukarki i ekranu dotykowego	51
3.1	Drukarka	12	6.8	Aktualizacja oprogramowania drukarki	51
3.2	Ekran dotykowy	15	7	Usuwanie usterek	53
3.3	Karty MultiCard i MetalliCard	20	7.1	Informacje ogólne	53
4	Uruchomienie	22	7.2	Wykaz usterek	54
4.1	Rozpakowanie	22	8	Wyłączanie drukarki z eksploatacji	56
4.2	Zakres dostawy	22	8.1	Tryb postojowy	56
4.3	Ustawianie drukarki	22	8.2	Pakowanie i transportowanie drukarki	56
4.4	Wyciąganie magazynu wyjściowego	24	8.3	Utylizacja drukarki	56
4.5	Ustawianie ekranu dotykowego	24	9	Załącznik	57
4.6	Podłączanie drukarki	25	9.1	Dane techniczne	57
4.7	Włączanie drukarki, przełączanie w tryb czuwania	26	9.2	Dane do zamawiania	58
4.8	Wkładanie wkładów z atramentem	26	9.3	Deklaracja zgodności	58
4.9	Wybór języka na ekranie dotykowym	28			
4.10	Instalacja oprogramowania do znakowania M-Print® PRO	28			
4.11	Ustawianie i kalibracja karty MultiCard dla drukarki	30			
4.12	Wykonywanie druku próbnego	30			

Producent

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
32758 Detmold, Germany
T +49 5231 14-0
F +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nr dokumentu 2779700000
Wersja 01/styczeń 2023

1 O tej dokumentacji

Ta instrukcja obsługi zawiera wszystkie informacje potrzebne do zapewnienia sprawnego działania drukarki PrintJet CONNECT (zwanej dalej również drukarką lub urządzeniem).

Instrukcja obsługi musi zostać przeczytana i zrozumiana oraz być stosowana przez wszystkie osoby odpowiedzialne za uruchomienie, obsługę, konserwację, czyszczenie i usuwanie usterek drukarki. Dotyczy to szczególnie wszystkich zasad bezpieczeństwa.

Przeczytanie instrukcji obsługi zapewni

- bezpieczną obsługę drukarki,
- prawidłowe czyszczenie drukarki,
- podejmowanie odpowiednich kroków w razie wystąpienia usterek.

Oprócz instrukcji obsługi należy przestrzegać ogólnych, ustawowych i innych obowiązujących przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska w kraju użytkowania. Ta instrukcja obsługi stanowi element składowy drukarki. Musi być przechowywana w dostępnym miejscu przez cały okres użytkowania drukarki.

1.1 Kompletna dokumentacja

Kompletna dokumentacja obejmuje następujące dokumenty:

- Instrukcja obsługi PrintJet CONNECT
Plik: OPIN_PJC_pl_2779700000_01_01-2023.pdf
- Instrukcja obsługi M-Print® PRO
Plik: usermanual.pdf
- Instalacja i konfiguracja drukarki
Plik: printersetup.pdf

Dokumenty te znajdują się na dostarczonej płycie DVD oraz w katalogu online.

1.2 Wyróżnienia graficzne

Ostrzeżenia w tej instrukcji obsługi są różnie ukształtowane w zależności od stopnia zagrożenia.

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Śmiertelne niebezpieczeństwo! Informacje z hasłem ostrzegawczym „Niebezpieczeństwo” ostrzegają przed sytuacjami prowadzącymi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała w razie postępowania niezgodnie z podanymi instrukcjami.

	OSTRZEŻENIE
	Możliwe zagrożenie dla życia! Informacje z hasłem ostrzegawczym „Ostrzeżenie” ostrzegają przed sytuacjami mogącymi prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała w razie postępowania niezgodnie z podanymi instrukcjami.

	PRZESTROGA
	Niebezpieczeństwo obrażeń! Informacje z hasłem ostrzegawczym „Przeostroga” ostrzegają przed sytuacjami mogącymi prowadzić do obrażeń ciała w razie postępowania niezgodnie z podanymi instrukcjami.

	UWAGA
	Szkody rzeczowe! Informacje z hasłem ostrzegawczym „Uwaga” ostrzegają przed sytuacjami mogącymi prowadzić do szkód rzeczowych.

Ostrzeżenia sytuacyjne mogą zawierać następujące symbole ostrzegawcze:

Symbol	Znaczenie
	Ostrzeżenie przed niebezpiecznym napięciem elektrycznym
	Ostrzeżenie przed obrażeniami rąk (zgniecenie)

Symbol	Znaczenie
	Ostrzeżenie przed poparzeniem na gorących powierzchniach
	Ostrzeżenie przed automatycznym ruszeniem drukarki
	Ostrzeżenie przed obrażeniami rąk przez ostre przedmioty
	Ostrzeżenie przed elektromagnetycznymi polami zakłócającymi
	Prace przy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowanego elektryka.
	Prace wykonywać tylko stosując środki ochrony indywidualnej
	Wskazówki dotyczące dokumentacji

W pozostałych tekstach stosowane są inne wyróżnienia przez formatowanie, mające następujące znaczenie:



Teksty obok tej strzałki to uwagi, które nie mają znaczenia dla bezpieczeństwa, ale dostarczają ważnych informacji dla prawidłowej i efektywnej pracy.

- Teksty następujące po tym znaku są instrukcjami postępowania.
- Teksty następujące po tym znaku są wyliczeniami.

1.3 Gwarancja i odpowiedzialność

Obowiązują zobowiązania uzgodnione w umowie dostawy, ogólnych warunkach handlowych i warunkach dostaw firmy Weidmüller Interface GmbH & Co. KG oraz przepisy prawne obowiązujące w chwili zawarcia umowy.

Wszystkie informacje i wskazówki zawarte w niniejszej instrukcji obsługi zostały opracowane z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów, aktualnego stanu techniki oraz naszej wieloletniej wiedzy i doświadczenia.

Wyklucza się możliwość wysuwania roszczeń gwarancyjnych i roszczeń z tytułu odpowiedzialności w przypadku szkód na zdrowiu lub życiu albo szkód materialnych, które spowodowane zostały jedną lub kilkoma z poniższych przyczyn:

- niezgodne z przeznaczeniem lub nieprawidłowe użytkowanie drukarki (patrz rozdział 2.4 na stronie 8),
- nieprawidłowa instalacja, uruchomienie, obsługa, konserwacja i czyszczenie drukarki,
- eksploatacja drukarki z uszkodzoną lub nieprawidłowo założoną obudową drukarki,
- nieprzestrzeganie instrukcji obsługi,
- zatrudnianie niewyszkolonego personelu,
- zmiany konstrukcyjne drukarki (nie wolno dokonywać żadnych modyfikacji lub innych zmian drukarki; niestosowanie się do tego wymagania powoduje utratę zgodność CE),
- zmiany techniczne,
- otwarcie obudowy drukarki,
- używanie wkładów z atramentem z wygasłą datą ważności,
- stosowanie niedopuszczonych części zamiennych lub części zamiennych, które nie odpowiadają ustalonym wymaganiom technicznym,
- wystąpienie sytuacji ekstremalnych jak katastrofy, działanie z zewnątrz i siła wyższa.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian technicznych w zakresie poprawy właściwości użytkowych i dalszego rozwoju.

1.4 Prawa autorskie

Niniejsza instrukcja obsługi jest chroniona prawem autorskim i jest przeznaczona wyłącznie do użytku wewnętrznego.

Jakiegolwiek użycie poza granicami prawa autorskiego jest zabronione bez pisemnej zgody ze strony firmy Weidmüller Interface GmbH & Co. KG. Dotyczy to zwłaszcza powielania i tłumaczenia.

Wykroczenia obligują do odszkodowania. Zastrzegamy sobie prawo do wnoszenia dalszych roszczeń.

1.5 Warunki gwarancji

Przepisy dotyczące gwarancji zawarte są w ogólnych warunkach handlowych firmy Weidmüller Interface GmbH & Co. KG.

2 Ogólne zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE	
	Nieprzestrzeganie poniższych zasad bezpieczeństwa może prowadzić poważnych obrażeń ciała!
	Zagrożenie osób przez czynniki elektryczne i mechaniczne ▶ Przed uruchomieniem drukarki należy dokładnie przeczytać zasady bezpieczeństwa i ostrzeżenia zawarte w niniejszym rozdziale. ▶ Oprócz wymagań podanych w tej instrukcji obsługi należy przestrzegać obowiązujących krajowych przepisów BHP, eksploatacji i bezpieczeństwa. ▶ Przestrzegać istniejących przepisów wewnętrznych firmy.

W następujących przypadkach należy odłączyć drukarkę od zasilania sieciowego i skontaktować się z wykwalifikowanym serwisantem:

- Kabel sieciowy lub wtyk są zużyte lub uszkodzone.
- Do wnętrza drukarki dostała się ciecz.
- Drukarka została upuszczona lub obudowa została uszkodzona.
- Drukarka wykazuje zauważalne wahania wydajności, takie jak niska jakość druku lub niewystarczająca odporność na rozmazywanie i zadrapania.

PRZESTROGA	
	Niebezpieczeństwo obrażeń ciała przy otwartej drukarce!
	Wykonywanie czynności w otwartej drukarce może spowodować skaleczenia i zgniecenia. ▶ Nigdy nie zdejmować obudowy drukarki. ▶ Wymianę elementów we wnętrzu urządzenia należy zlecać serwisantowi firmy Weidmüller.

UWAGA	
Uszkodzenie urządzenia!	
Nie wolno usuwać obudowy drukarki. Otwarcie urządzenia spowoduje utratę prawa do wszystkich roszczeń gwarancyjnych.	

- Zadbaj o to, aby wszyscy pracownicy, obsługujący urządzenie, przeczytali i zrozumieli instrukcję obsługi.

- Używać drukarkę tylko zgodnie z jej przeznaczeniem (patrz rozdział 2.4 na stronie 8).
- Wszystkie zasady bezpieczeństwa i ostrzeżenia na drukarce muszą być utrzymywane w czytelnym stanie. W razie potrzeby należy je wymieniać.
- Zlecać przeprowadzanie prac przy urządzeniu tylko przeszkolonemu personelowi.
- Instrukcja obsługi należy przechowywać zawsze w miejscu użytkowania urządzenia. Należy zagwarantować, aby wszystkie osoby wykonujące czynności przy urządzeniu miały zawsze możliwość wglądu do instrukcji obsługi.

2.1 Podstawowe informacje dotyczące eksploatacji

- Wybierając miejsce ustawienia drukarki należy upewnić się, że spełnione są wymagania dotyczące warunków otoczenia (patrz rozdział 9.1 na stronie 57).
- Upewnić się, że otwory w obudowie drukarki nie są zablokowane ani zakryte.
- Nie wyłączać drukarki!
- Nie wyłączać drukarki! Drukarka automatycznie przełącza się w tryb czuwania. Parametry pracy są zachowywane tylko wtedy, gdy drukarka jest włączona. Zapewniają one np. optymalne czyszczenie głowicy drukującej.
- Podczas pracy trzymać pokrywę zbiornika z atramentem zamkniętą.



Należy używać wyłącznie produktów firmy Weidmüller lub produktów zatwierdzonych przez firmę Weidmüller (oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO, karty MultiCard, MetalliCard i wkłady z atramentem).

Gwarancja nie obejmuje usterek, złej jakości druku oraz uszkodzenia drukarki wynikającego z użycia niedopuszczonych i nieodpowiednich akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych.

2.1.1 Obchodzenie się z wkładami z atramentem i płynem

- Wkłady z atramentem i płynem przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Atrament i płyn nie nadają się do spożycia. Unikać kontaktu z błonami śluzowymi. W razie połknięcia atramentu wypłukać usta i wypić dużo wody. Nie wywoływać wymiotów.
- Ostrożnie postępować z wkładami z atramentem i płynem, w przeciwnym razie atrament lub płyn może wyciekać i powodować zanieczyszczenia
- Zachować ostrożność przy obchodzeniu się ze zużytymi wkładami z atramentem i płynami, ponieważ atrament lub płyn może być nadal obecny w otworze przewodu zasilania. Jeśli atrament lub płyn dostanie się na skórę, umyć ją dokładnie wodą z mydłem.
- Nie dotykać otworu zasilania wkładu z atramentem lub płynem, ani obszaru tego otworu.
- Nie potrząsać wkładem z atramentem lub płynem, ponieważ może to spowodować wyciek atramentu lub płynu.
- Nie rozkładać wkładu z atramentem lub płynem na części ani nie napełniaj go.
- Nieotwarte wkłady z atramentem lub płynem przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, najlepiej w lodówce w temperaturze około 4 °C. Przed użyciem odczekać co najmniej trzy godziny, aż schłodzone wkłady z atramentem lub płynem nagrzeją się do temperatury pokojowej.
- Nie wyjmować wkładów z atramentem z drukarki, jeżeli nie są one puste lub nie upłynął ich termin ważności.
- Nie używać wkładów z atramentem, których data ważności upłynęła.
- Gdy zbliża się data ważności atramentu (wydrukowana na opakowaniu), na ekranie dotykowym wyświetlany jest komunikat. W celu uzyskania najlepszych wyników drukowania, atrament powinien zostać zużyty zgodnie z datą podaną na etykiecie wkładu.

UWAGA

Uszkodzenie urządzenia przez stary atrament!

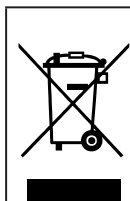
Używanie atramentu, którego data ważności upłynęła, może spowodować uszkodzenie drukarki.

2.2 Recykling zgodnie z dyrektywą WEEE

Produkty oznaczone tym symbolem podlegają postanowieniom dyrektywy: 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Produkty te zawierają substancje, które mogą być niebezpieczne dla środowiska i zdrowia. Dlatego nie należy wyrzucać produktów do niesegregowanych odpadów komunalnych.

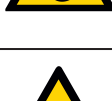
Produkty można zwrócić do firmy Weidmüller po zakończeniu ich cyklu życia, my zapewnimy ich właściwą utylizację. Wysłać produkty odpowiednio zapakowane do lokalnego dystrybutora.



Wszystkie urządzenia objęte postanowieniami tej dyrektywy są oznaczone symbolem pokazanym obok.

2.3 Symbole i wskazówki umieszczone na urządzeniu

Na drukarce umieszczone są następujące symbole i wskazówki:

	Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią Te symbole ostrzegają przed niebezpieczeństwem poparzenia na gorących powierzchniach.
	
	Niebezpieczeństwo zgniecenia Ten symbol ostrzega przed zagrożeniami, które mogą prowadzić do urazów rąk i zgniecenia.
	Ostrzeżenie przed automatycznym ruszeniem Ten symbol ostrzega przed automatycznym ruszeniem drukarki.
	Ostrzeżenie przed ostrym przedmiotem Ten symbol ostrzega przed zagrożeniami, które mogą prowadzić do urazów rąk przez ostre przedmioty.
	Instrukcja wkładania Ten symbol wskazuje prawidłowy kierunek wkładania kart MultiCard.

Naklejka ostrzegawcza na urządzeniu

Achtung: Gerät nicht öffnen !	Attention: Do not open the printer !
Verletzungsgefahr ! Es gibt keine zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes. Durch Öffnen verlieren Sie alle Garantieansprüche.	Risk of injury ! There are no serviceable parts inside the housing. Opening will cause loss of any warranty rights.
• Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord. • Apparaten skall anslutas till jordat uttag. • Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt. • Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan.	



Wszystkie zasady bezpieczeństwa i ostrzeżenia na urządzeniu muszą być utrzymywane w czytelnym stanie. W razie potrzeby należy je wymienić.

2.4 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Drukarka przeznaczona jest do stosowania w połączeniu z oprogramowaniem znakującym M-Print® PRO do znakowania kart MultiCard i MetalliCard w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych.

Jakiegolwiek inne użycie jest niedozwolone. Niewłaściwe użytkowanie powoduje natychmiastowe wygaśnięcie wszystkich praw użytkownika do roszczeń wobec producenta z tytułu gwarancji i rękojmi.

Używanie wybranego produktu w sposób niezgodny ze specyfikacją lub nieprzestrzeganie instrukcji obsługi i ostrzeżeń może prowadzić do poważnych zakłóceń działania, obrażeń ciała lub szkód materialnych.

Można stosować wyłącznie oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO oraz karty MultiCard, MetalliCard i atramenty dopuszczone przez firmę Weidmüller do stosowania w tym systemie opisywania.

Nie można zagwarantować jakości i odporności druku w przypadku stosowania innych programów do znakowania oraz innych kart MultiCard i MetalliCard oraz atramentów.

Wyklucza się roszczenia wszelkiego rodzaju z tytułu szkód wynikających z użycia niezgodnie z przeznaczeniem. Za wszystkie szkody powstałe w wyniku użycia niezgodnie z przeznaczeniem odpowiada wyłącznie użytkownik.

Do zakresu użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również

- przestrzeganie wszystkich wymogów tej instrukcji obsługi,
- przestrzeganie warunków pracy i utrzymania.

Zmiany konstrukcyjne urządzenia

Odbiór konstrukcji i odbiór techniczny odbywają się na podstawie niemieckiej ustawy o bezpieczeństwie produktów (ProdSG). Nie wolno dokonywać żadnych zmian w drukarce.

W razie nieprzestrzegania tego wymogu drukarka traci zgodność CE. W tym przypadku producent drukarki wyklucza ponadto gwarancję.

Niezwłocznie zlecić serwisantowi firmy Weidmüller wymianę elementów drukarki, które nie są w idealnym stanie.

2.5 Ryzyko szczątkowe podczas użytkowania urządzenia

Urządzenie zostało skonstruowane i wyprodukowane w oparciu o najnowszy stan techniki i przy uwzględnieniu uznanych zasad bezpieczeństwa. Mimo to korzystanie z urządzenia może mieć niekorzystne skutki.

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku zgodnego z przeznaczeniem.

Podczas korzystania z urządzenia należy przestrzegać ostrzeżeń znajdujących się na urządzeniu oraz wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w tej instrukcji obsługi.

2.5.1 Zagrożenia ze strony energii elektrycznej

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed napięciem elektrycznym! W przypadku dotknięcia części pod napięciem zachodzi śmiertelne niebezpieczeństwo. Uszkodzenia izolacji lub poszczególnych elementów mogą stanowić zagrożenie dla życia. ▶ Prace przy elementach elektrycznych drukarki mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka. ▶ Urządzenie należy podłączać wyłącznie do odpowiednio uziemionego i zabezpieczonego gniazda elektrycznego. ▶ Nie podłączać drukarki do gniazd zasilających z wyłącznikiem lub sterowaniem czasowym. ▶ Nie używać uszkodzonych kabli zasilających. ▶ Regularnie kontrolować elementy elektryczne drukarki, czy nie wykazują uszkodzeń, takich jak luźne połączenia lub uszkodzenia izolacji. ▶ W przypadku wystąpienia usterek, należy natychmiast wyłączyć zasilanie drukarki i zlecić jej naprawę. ▶ Wszystkie przewody przyłączeniowe i złącza wtykowe powinny być sprawdzane przez wykwalifikowanego elektryka przynajmniej co 6 miesięcy!

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed napięciem elektrycznym! W przypadku dotknięcia części pod napięciem zachodzi śmiertelne niebezpieczeństwo. Uszkodzenia izolacji lub poszczególnych elementów mogą stanowić zagrożenie dla życia. ▶ Nie wolno mostkować ani dezaktywować żadnych bezpieczników. ▶ Podczas wymiany bezpieczników upewnić się, że użyto właściwego amperażu. ▶ Przy podłączaniu drukarki przez przedłużacz należy upewnić się, że prąd znamionowy nie przekracza dopuszczalnej wartości obciążenia przedłużacza. ▶ Trzymać wilgoć z dala od części pod napięciem, może to prowadzić do zwarcia. Należy zwrócić na to szczególną uwagę podczas czyszczenia drukarki. ▶ Zmiany wyposażenia elektrycznego, dokonane po sprawdzeniu, muszą być zgodne z normą DIN EN 60204-1.

2.5.2 Zagrożenia wskutek gorących powierzchni

	PRZESTROGA
	Niebezpieczeństwo poparzenia przez gorące powierzchnie! Kontakt z gorącymi częściami i kartami może spowodować poparzenia. ▶ Zapewnić, że przed rozpoczęciem prac serwisowych i konserwacyjnych wszystkie części urządzenia są schłodzone do temperatury otoczenia.

2.5.3 Niebezpieczeństwo związane z użyciem nieprawidłowych części zamiennych

UWAGA

Uszkodzenia wskutek wadliwych lub nieprawidłowych części zamiennych!

Nieprawidłowe lub wadliwe części zamienne mogą prowadzić do uszkodzeń, wadliwego działania lub całkowitej awarii.

Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

Zamawiać części zamienne w firmie Weidmüller Interface GmbH & Co. KG. Niezbędne informacje o częściach zamiennych znajdują się w rozdziale 9.2 na stronie 58.

2.6 Elementy wyposażenia bezpieczeństwa i zabezpieczenia

Drukarka jest wyposażona w następujące zabezpieczenia:

- Kłapa zbiornika z atramentem
- Kłapa serwisowa (zbiornik na atrament)
- Wtyk sieciowy



Drukarka nie może być eksploatowana bez obudowy drukarki. Nie wolno usuwać obudowy drukarki.

Drukarka nie może być eksploatowana bez zamkniętej klapy zbiornika na atrament.

2.7 Wymagania dotyczące personelu

Drukarka może być obsługiwana i konserwowana wyłącznie przez przeszkolony personel. Przeszkolenie wymaga także przeczytania całej instrukcji obsługi.



Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie po konsultacji z serwisem firmy Weidmüller i wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.

2.7.1 Wymagania kwalifikacyjne wobec personelu

Należy jednoznacznie ustalić kompetencje personelu w zakresie uruchamiania, obsługi, konserwacji i czyszczenia.

W instrukcji obsługi określone zostały następujące kwalifikacje dla różnych zakresów czynności:

Przeszkolony personel specjalistyczny

Przeszkolony personel specjalistyczny to osoby, które ze względu na fachowe wykształcenie, wiedzę i doświadczenie oraz znajomość obowiązujących norm i wymagań są w stanie wykonać zlecone prace oraz samodzielnie zidentyfikować potencjalne zagrożenia i ich unikać.

Wykwalifikowany elektryk

Wykwalifikowany elektryk to osoba, która ze względu na swoje wykształcenie zawodowe, wiedzę, doświadczenie oraz znajomość obowiązujących norm i wymagań jest w stanie wykonywać prace przy urządzeniach elektrycznych oraz samodzielnie zidentyfikować potencjalne zagrożenia i unikać ich.

Wykwalifikowany elektryk ma wykształcenie dostosowane do jego środowiska pracy oraz zna odpowiednie normy i przepisy.

3 Opis produktu

Drukarka atramentowa **PrintJet CONNECT** w połączeniu z oprogramowaniem do znakowania **M-Print® PRO** tworzy system opisywania kart **MultiCard** i **MetalliCard**.

Dzięki systemowi opisywania możliwe jest wykonywanie indywidualnych oznaczeń sprzętu. Drukarka etykietuje znaczniki w formacie **MultiCard** dla rozdzielnic, automatów, listew zaciskowych, przewodów, linii lub zaworów.

PrintJet CONNECT pozwala na drukowanie bardzo drobnych czcionek. Nawet najmniejsze znaki są wyraźnie czytelne, co pozwala na zwiększenie gęstości informacji na znacznikach.

Karty **MultiCard** mogą być podawane pojedynczo lub mogą być wkładane do magazynu jako stos do 50 kart **MultiCard**.

Karty **MetalliCard** mogą być wkładane tylko pojedynczo.

Obróbka wsadowa nie jest przewidziana dla kart **MetalliCard**. Do drukowania **MetalliCard** jest wkładana do specjalnej oprawy.

Podana karta **MultiCard**/**MetalliCard** jest opisywana atramentem termoutwardzalnym w module drukującym, a następnie przekazywana do modułu utrwalającego.

W module utrwalającym opis jest utwardzany za pomocą specjalnych promienników ciepła. Czas trwania tego procesu jest różny dla kart **MultiCard** i **MetalliCard**.

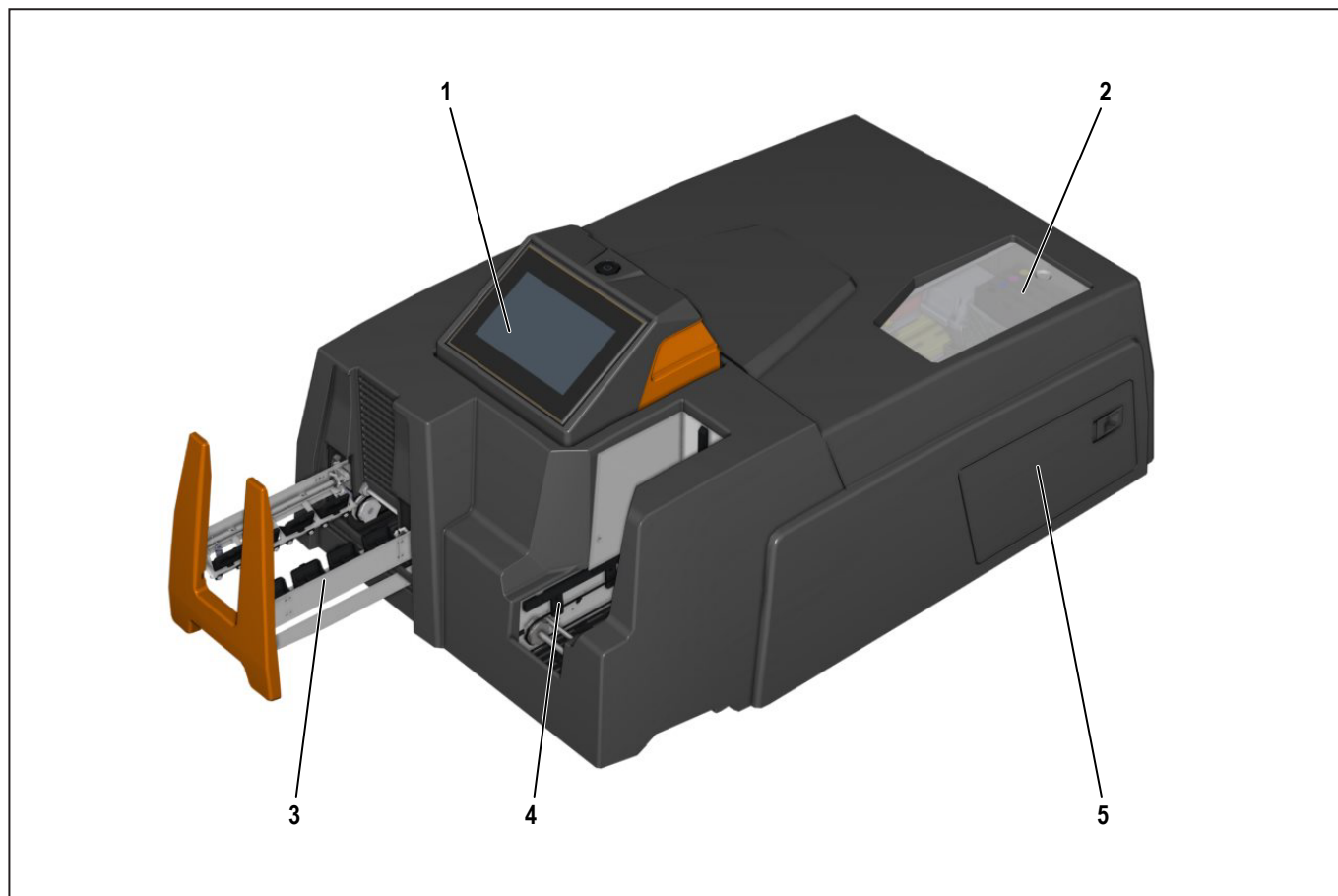
Na koniec, karta **MultiCard** jest podawana do magazynu wyjściowego, a karta **MetalliCard** do szyny wyjściowej.

Ułożone w stosy karty **MultiCard** i **MetalliCard** można wyjąć.

Karta **MultiCard**/**MetalliCard** może być użyta natychmiast. Należy pamiętać, że karty **MultiCard** i **MetalliCard** nagrzewają się podczas procesu utrwalania. Dlatego w razie potrzeby należy je schłodzić przed wyjęciem z magazynu wyjściowego lub szyny wyjściowej.

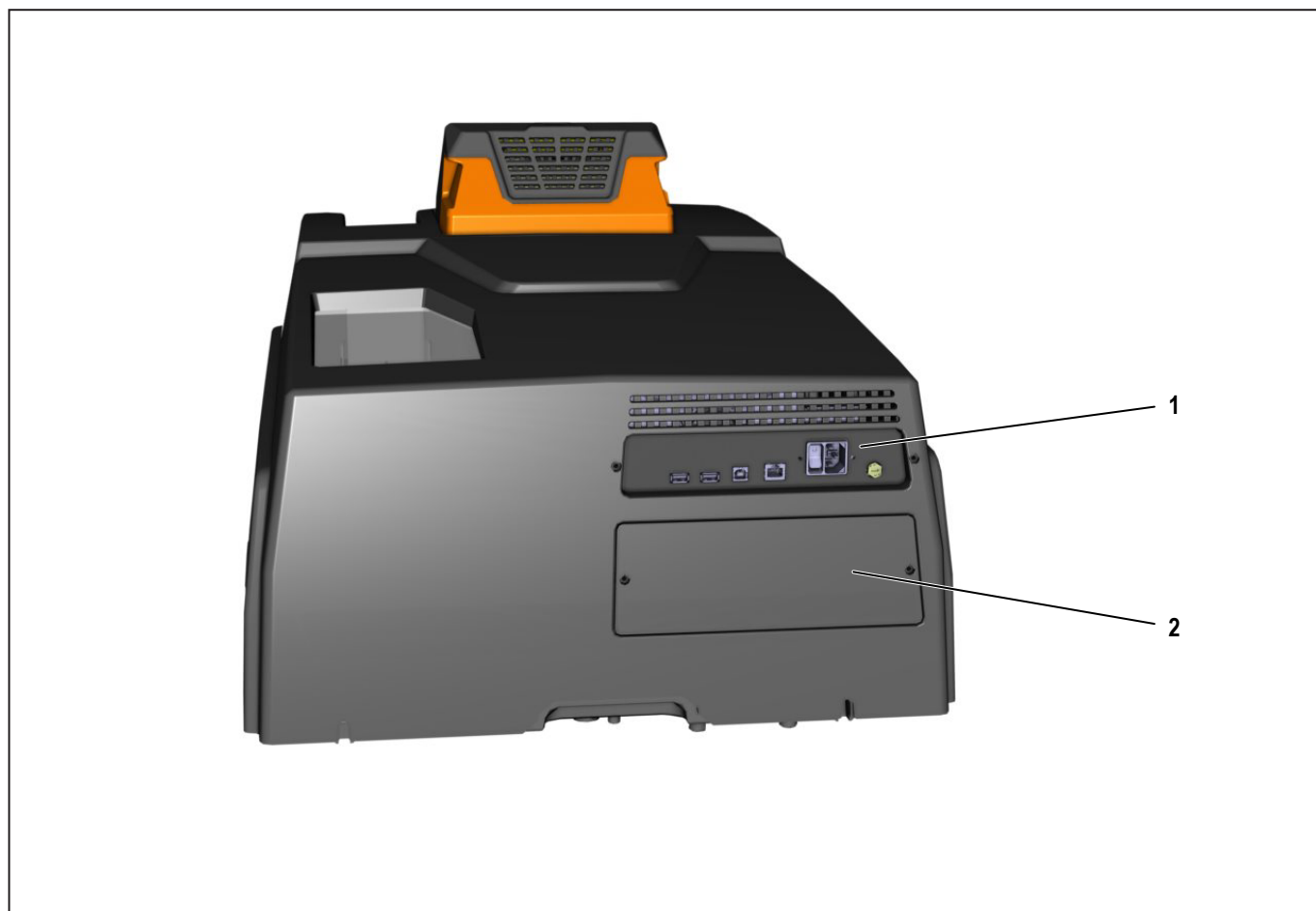
3.1 Drukarka

3.1.1 Rysunki poglądowe



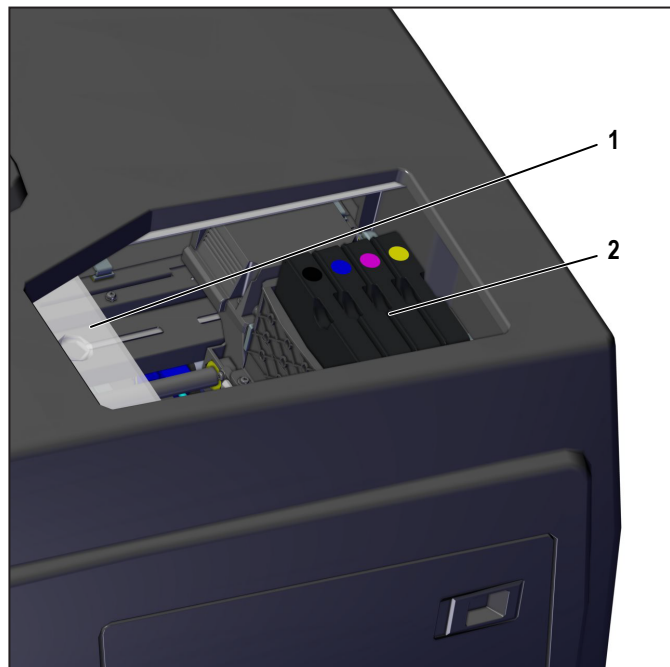
Ilustracja 3.1 Widok drukarki z przodu

- 1 Ekran dotykowy
- 2 Kłapa zbiornika z atramentem
- 3 Magazyn wyjściowy
- 4 Magazyn wejściowy
- 5 Kłapa serwisowa (obsługa przez operatora)



Ilustracja 3.2 Widok drukarki – strona tylna

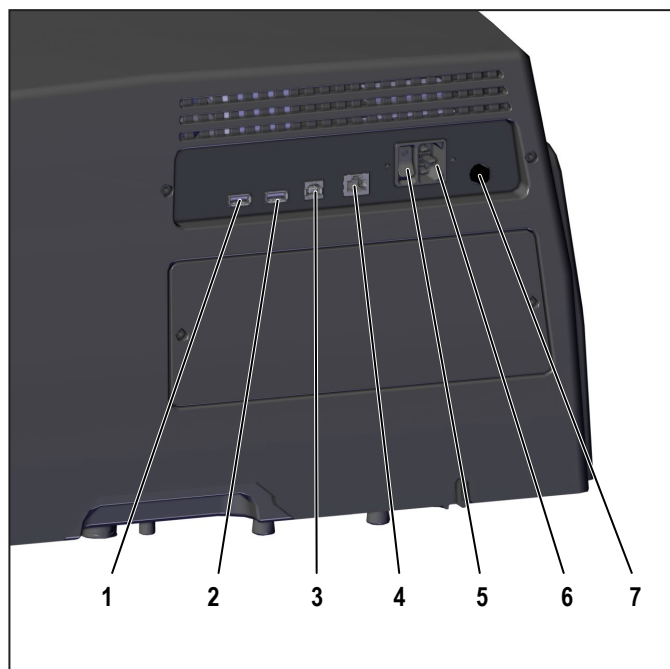
- 1 Przyłącza
- 2 Pokrywa serwisowa (obsługa przez serwis)



Ilustracja 3.3 Klapa zbiornika z atramentem otwarta

- 1 Klapa zbiornika z atramentem (otwarta)
- 2 Wkłady z atramentem

3.1.2 Przyłącza



Ilustracja 3.4 Przyłącza

- 1 Adapter Wi-Fi USB-A-Connector / zadania drukowania M-Print® PRO
- 2 Adapter Wi-Fi USB-A-Connector / zadania drukowania M-Print® PRO
- 3 USB-B-Connector drukarka / komputer PC
- 4 Przyłącze Ethernet (połączenie LAN)
- 5 Włącznik główny
- 6 Przyłącze wtyku sieciowego (115/230 V)
- 7 Bezpiecznik (typ: 10 AHT)

3.1.3 Tabliczka znamionowa

Weidmüller		Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold	
Printer 2715590000 PrintJet CONNECT 115/220-230 V; 8.5/4.5 A; 50-60 Hz		MAC Address 00:12:CD:05:32:C3	
 S/N PJC20070004			
Weidmuller Ltd		Centurion Court Office Park, Meridian East Leicester LE19 1TP	
Weidmuller Korea Ltd		A/S: +82 2-516-0003	
 R-R-WMG-2715590000 ZW1004-21001	 Made in Germany 2022-08-15	 UK CA	 10

Ilustracja 3.5 Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zawiera informacje o napięciu sieciowym, numerze artykułu, numerze seryjnym i adresie MAC (adresie karty sieciowej).

3.2 Ekran dotykowy



Ilustracja 3.6 Ekran powitalny (menu główne „Status systemu”)

Symbol	Menu główne	Opis
		Rozszerza widok ikon o nazwy głównych menu.
	Status systemu	Pokazuje aktualny status drukarki: gotowość, poziom napełnienia wkładów z atramentem i zbiornika na atrament
	Zadania	Pokazuje dostępne podmenu: aktualne zadania, historia zadań drukowania, demonstracyjne zadania drukowania, zadania drukowania z pamięci USB
	Konserwacja	Pokazuje dostępne podmenu: czyszczenie głowicy drukującej, test dysz, dłuższy przestój
	Ustawienia	Pokazuje dostępne podmenu: interfejsy, język, ustawienia zaawansowane, grupy użytkowników, połączenie serwisowe
	Informacje	Wyświetla podmenu informacji o systemie.

3.2.1 Menu główne „Zadania”

Symbol	Podmenu
	Aktualne zadania
	Historia zadań drukowania
	Demonstracyjne zadanie drukowania
	Zadania drukowania z pamięci USB



Opis

W tym podmenu wyświetlane są aktualne zadania drukowania z następującymi informacjami:

Numer	Numer kolejny bieżących zadań drukowania
Typ znacznika	Typ karty
Liczba	Liczba kart
Status	Status przetwarzania
W toku	Zadanie drukowania jest wykonywane
Oczekiwanie	Zadanie drukowania jest wykonywane po zakończeniu bieżącego zadania drukowania.

W tym podmenu wyświetlane są zakończone zadania drukowania z informacjami o typie karty.

W tym podmenu pokazywane są przykłady, które mogą być wykonywane jako zadania drukowania.

W tym podmenu pokazywane są zadania drukowania, które są zapisane w pamięci USB i mogą być wykonywane.

3.2.2 Menu główne „Konserwacja”

Symbol	Podmenu
	Czyszczenie głowicy drukującej
	Test dysz
	Dłuższy przestój



Opis

W tym podmenu można skonfigurować i wykonać czyszczenie głowicy drukującej.

W tym podmenu można przeprowadzić test dysz w celu sprawdzenia ich działania.

W tym podmenu drukarka może zostać przestawiona na tryb dłuższego okresu przestoju.

Wszystkie elementy przenoszące atrament są napełniane płynem po wymianie wkładów z atramentem na wkłady z płynem. Dzięki temu elementy przenoszące atrament w drukarce nie są blokowane przez wyschnięty atrament po jej wyłączeniu.

Menu główne „Informacje”

Symbol	Podmenu
	Informacje systemowe



Opis

W tym podmenu pokazywane są informacje w następujących kategoriach: Poziom napełnienia i trwałość wkładów z atramentem, poziom napełnienia zbiornika z atramentem

Drukarka	Indywidualne parametry podstawowe drukarki
Numer wersji	Wersja aktualnego oprogramowania sprzętowego
Środowisko	Aktualne warunki środowiskowe (temperatura, wilgotność, zasilanie elektryczne)

3.2.3 Menu główne „Ustawienia”

Symbol	Podmenu
	Interfejsy
	Język
	Ustawienia rozszerzone
	Grupy użytkowników
	Połączenie serwisowe



Opis

To podmenu służy do konfiguracji komunikacji pomiędzy drukarką a siecią.

W tym podmenu można ustawić język interfejsu użytkownika.

W tym podmenu dokonywane są ustawienia istotne z punktu widzenia bezpieczeństwa dla komunikacji i zadań drukowania. Można przeprowadzić ręczną kalibrację głowic drukujących.

To podmenu służy do ustawiania uprawnień dostępu do sterowania drukarką. Można wybierać pomiędzy trzema poziomami użytkownika.

Administrator Dostęp do wszystkich ustawień we wszystkich menu głównych i podmenu.

Superuser Dostęp do wszystkich ustawień w następujących menu głównych:
Status systemu, zadania, konserwacja, informacje

Dostęp do wszystkich ustawień w poniższych podmenu:
Język, grupy użytkowników, połączenie serwisowe

User Dostęp do wszystkich ustawień w poniższych podmenu:
Język, grupy użytkowników (zmiana użytkownika), połączenie serwisowe

Ikony i wpisy w menu głównym i podmenu bez uprawnień dostępu są odpowiednio ukryte.

W tym podmenu można skorzystać z funkcji zdalnej konserwacji Weidmüller Service, aby uzyskać dostęp do funkcji i parametrów drukarki.

3.2.4 Podmenu „Interfejsy”

Symbol	Podmenu
	Połączenie Ethernet
	Połączenie Wi-Fi
	Połączenie USB



Opis

To podmenu służy do konfiguracji komunikacji pomiędzy drukarką a siecią, gdy drukarka komunikuje się przez kabel LAN.

To podmenu służy do konfiguracji komunikacji pomiędzy drukarką a siecią, gdy drukarka komunikuje się przez sieć Wi-Fi (klucz USB Wi-Fi).

To podmenu służy do konfigurowania komunikacji między drukarką a komputerem PC, gdy zadania drukowania są wysyłane do drukarki przez złącze USB. Połączenie USB jest skonfigurowane w M-Print® PRO (patrz „Instrukcja obsługi M-Print® PRO”).

3.2.5 Elementy funkcjonalne interfejsu użytkownika

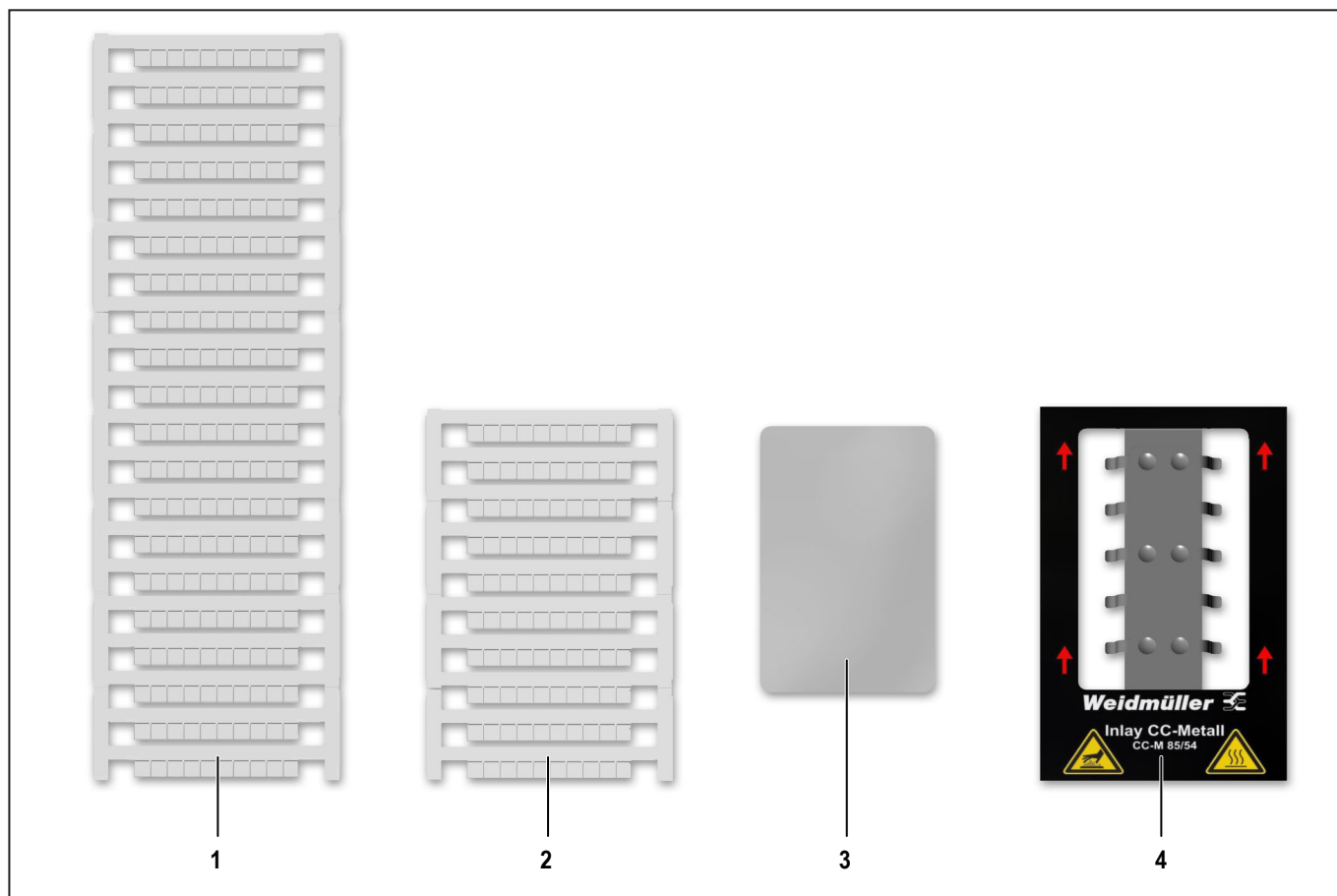
Symbol	Oznaczenie	Opis
	Potwierdź	Potwierdza wybrany poziom użytkownika. Otwiera okno z informacją o poziomie napełnienia wkładów z atramentem i zbiornika na atrament.
	Edytuj	Zmienia hasło przy użyciu wirtualnej klawiatury.
	Odrzuć	Odrzuca dokonane zmiany.
	Pokaż pomoc online	Pokazuje pomoc online dla odpowiedniej funkcji.
	Zamknij pomoc online	Zamyka aktualną stronę pomocy online.
	Uruchom animację	Uruchamia animację do prac serwisowych.
	Drukuj	Ponownie drukuje pokazywane zadanie drukowania.
	Przewiń do tyłu	Przewija listę do tyłu.
	Przewiń do przodu	Przewija listę do przodu.
	Przesuń do góry	Przesuwa wybrane zadanie drukowania w górę.
	Przesuń w dół	Przesuwa wybrane zadanie drukowania w dół.
	Usuń pojedynczo	Usuwa zaznaczone zadania drukowania.
	Usuń wszystko	Usuwa wszystkie zadania drukowania.
	Wczytaj	Ponownie wczytuje podłączoną pamięć USB.
	Wyczyść	Wykonuje skonfigurowaną operację czyszczenia głowicy drukującej.
	Zapisz	Zapisuje ustawienie.

Symbol	Oznaczenie	Opis
	Połącz / rozłącz	Łączy lub rozłącza drukarkę i sieć.
	Aktywacja zdalnej konserwacji	Aktywuje funkcję zdalnej konserwacji.
	Rozłącz połączenie	Rozłącza połączenie po zakończeniu sesji pomocy.
	Pokaż zadania drukowania	Pokazuje aktualne zadania drukowania.
	Pokaż listę usterek	Pokazuje listę z komunikatami o usterkach lub komunikatami serwisowymi, jeśli pojawił się więcej niż jeden komunikat.
	Pole wyboru jest zaznaczone	Funkcja jest wybrana.
	Pole wyboru nie jest zaznaczone	Funkcja nie jest wybrana.
		Wybiera dysze „czarna” i „cyjan” do czyszczenia głowicy drukującej.
		Wybiera dysze „magenta” i „żółta” do czyszczenia głowicy drukującej.

3.3 Karty MultiCard i MetalliCard

Drukarka może być używana do drukowania kart MultiCard z tworzywa sztucznego oraz kart MetalliCard z aluminium lub stali nierdzewnej.

System opisywania składający się z drukarki PrintJet**CONNECT** i oprogramowania znakującego M-Print® PRO został opracowany dla kart MultiCard i MetalliCard firmy Weidmüller.



Ilustracja 3.7 MultiCard/MetalliCard (przykłady)

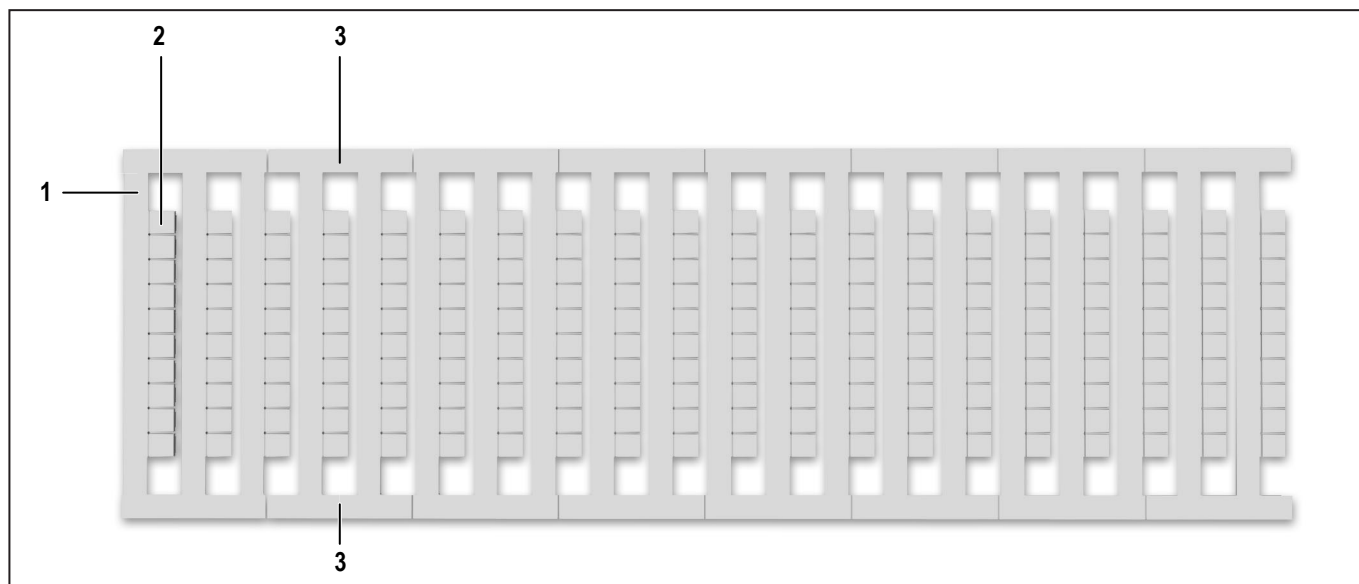
- 1 MultiCard
- 2 Połowa karty MultiCard
- 3 MetalliCard
- 4 Wkładka do MetalliCard

Karty MultiCard mogą być wkładane pojedynczo lub w stosach. Karty MetalliCard mogą być podawane tylko pojedynczo. Karty MultiCard mogą być przecięte na pół. Połowę karty MultiCard można uzyskać przez przełamanie pośrodku całej karty MultiCard.

Nie wolno mieszać całych i pół kart MultiCard w stosie.

Możliwe jest jednak przetwarzanie różnych typów MultiCard w jednym stosie, np. DEK 5/5 i SM 27/27.

3.3.1 Opis karty MultiCard



Ilustracja 3.8 Opis karty MultiCard

- 1 Pierwsza powierzchnia oznacznika projektu
- 2 Powierzchnia znacznika
- 3 Łącznik boczny

4 Uruchomienie

4.1 Rozpakowanie

	PRZESTROGA
	Niebezpieczeństwo zgniecenia podczas transportu! Ze względu na wagę drukarki konieczne jest transportowanie jej przez dwie osoby. Podczas transportu drukarki należy zawsze trzymać ją za przednią i tylną część.

UWAGA
Szkody rzeczowe! Niewłaściwy transport może spowodować wyciek atramentu i zanieczyszczenie lub uszkodzenie urządzenia. Drukarkę należy zawsze transportować w pozycji poziomej.

- ▶ Otworzyć opakowanie transportowe.
- ▶ Wyjąć wszystkie akcesoria
- ▶ W dwie osoby wyjąć z kartonu drukarkę razem z opakowaniem styropianowym.
- ▶ Usunąć opakowanie styropianowe.

 Oryginalne opakowanie należy zachować na wypadek ewentualnego ponownego transportu.



Ilustracja 4.1 Zabezpieczenie do transportu

- ▶ Usunąć zabezpieczenie do transportu (1) z kłapy zbiornika z atramentem.

4.2 Zakres dostawy

Po wyjęciu drukarki i wszystkich akcesoriów z opakowania należy sprawdzić, czy dostawa jest kompletna:

- PrintJet **CONNECT**
- 1 zestaw wkładów z atramentem
- Przewód zasilający
- Kabel USB
- Kabel LAN
- Klucz Wi-Fi dwuzakresowy (2,4 i 5 GHz) z anteną
- 1 MultiCard DEK 5/5
- 2 Szmatki PrintJet Cleaner
- Płyta DVD z oprogramowaniem do znakowania M-Print® PRO
- Skrócona instrukcja
- Instrukcja obsługi

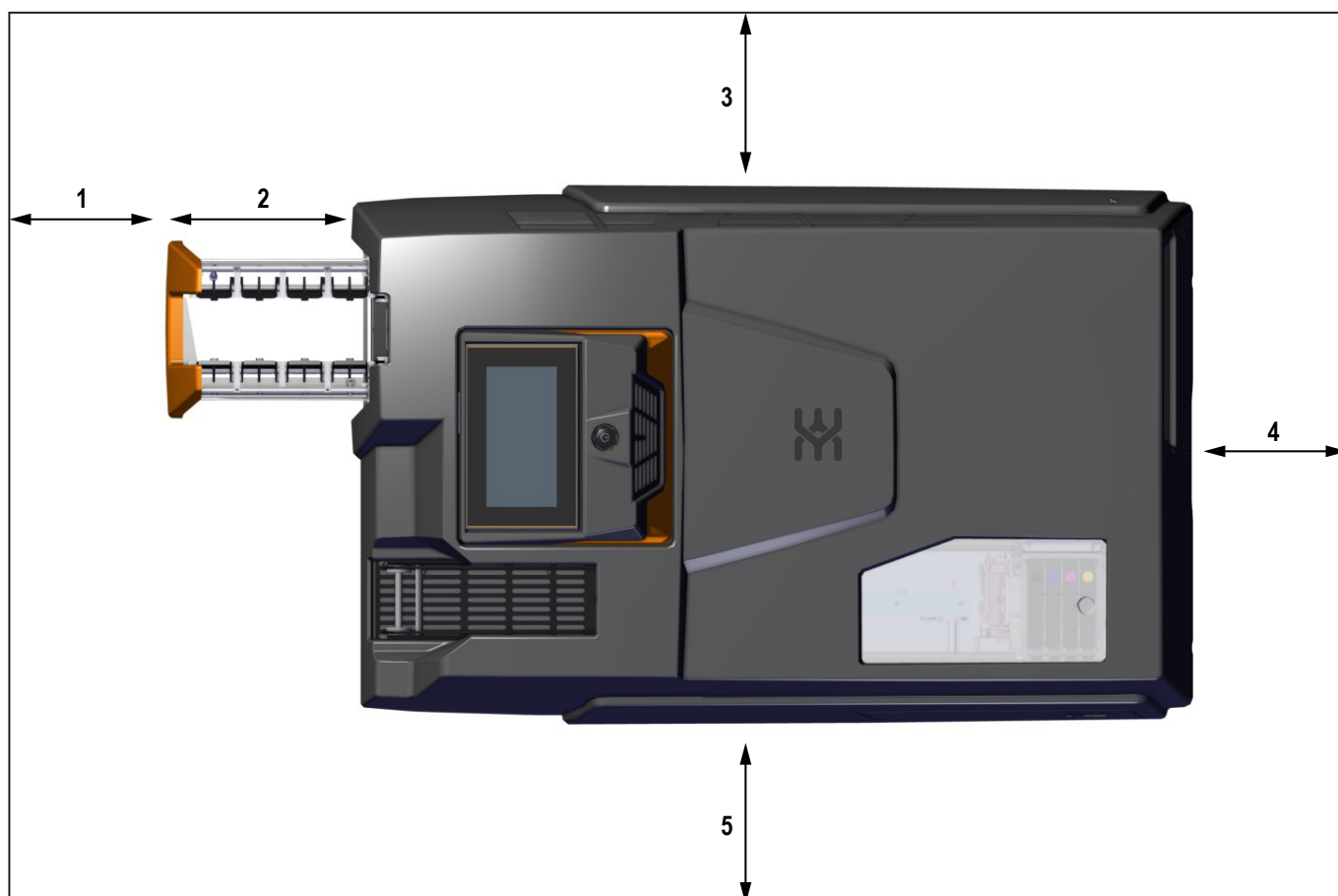
Wkłady z atramentem są dostarczane oddzielnie i nie są zainstalowane w drukarce. Drukarka jest przepłukana płynem.

4.3 Ustawianie drukarki

UWAGA
Szkody rzeczowe! Nie należy używać drukarki w pobliżu potencjalnych pól zakłóceń elektromagnetycznych, takich jak głośniki lub stacje bazowe telefonów bezprzewodowych. Mogą one mieć negatywny wpływ na działanie drukarki. Ustawić drukarkę na stabilnym podłożu. Drukarka nie będzie działać prawidłowo, jeśli jest przechylona lub ustawiona skośnie. Należy unikać miejsc, w których drukarka jest narażona na silne zmiany temperatury i wilgotności, bezpośrednie działanie promieni słonecznych, silne światło, nadmierne ciepło i pył. Należy unikać miejsc narażonych na wstrząsy lub wibracje. Unikać przenoszenia drgań.

 Przestrzegać niezbędnych terminów obsługi i konserwacji.

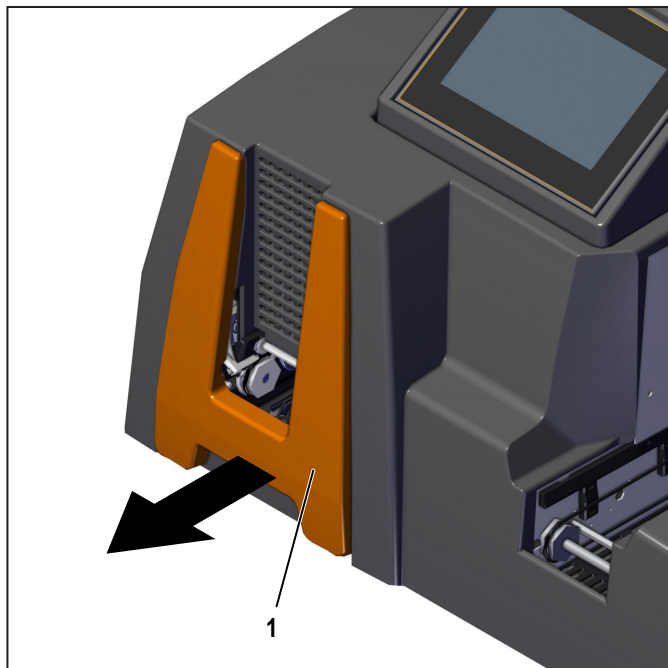
- ▶ Umieścić drukarkę na powierzchni, która wystaje poza powierzchnię podstawy drukarki ze wszystkich stron.
- ▶ Pozostawić wystarczająco dużo miejsca przed szyną wyjściową drukarki.
- ▶ Zapewnić wystarczający przepływ powietrza wokół drukarki.



Ilustracja 4.2 Terminy obsługi i konserwacji

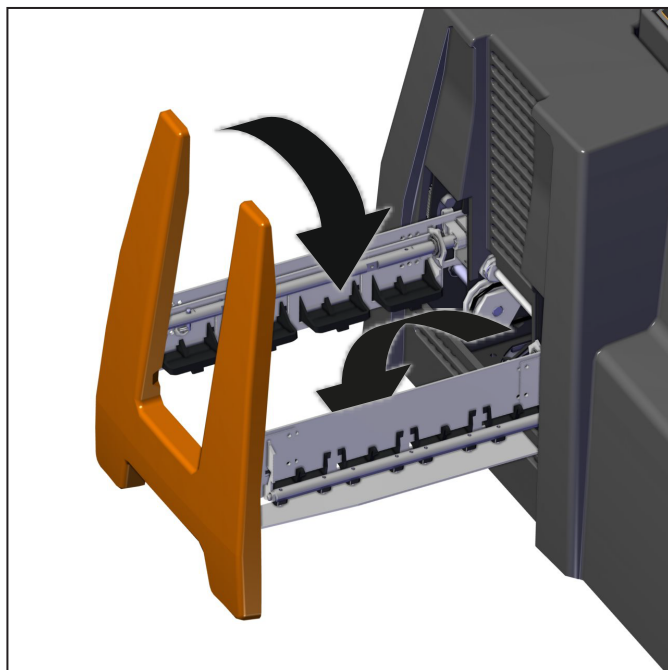
- 1 250 mm
- 2 203 mm szyna wyjściowa
- 3 100 mm
- 4 100 mm
- 5 100 mm

4.4 Wyciąganie magazynu wyjściowego



Ilustracja 4.3 Wyciąganie magazynu wyjściowego

- Wyciągnąć magazyn wyjściowy aż do zaryglowania.
- Całkowicie opuścić element podnoszący (w dwóch etapach blokowania).

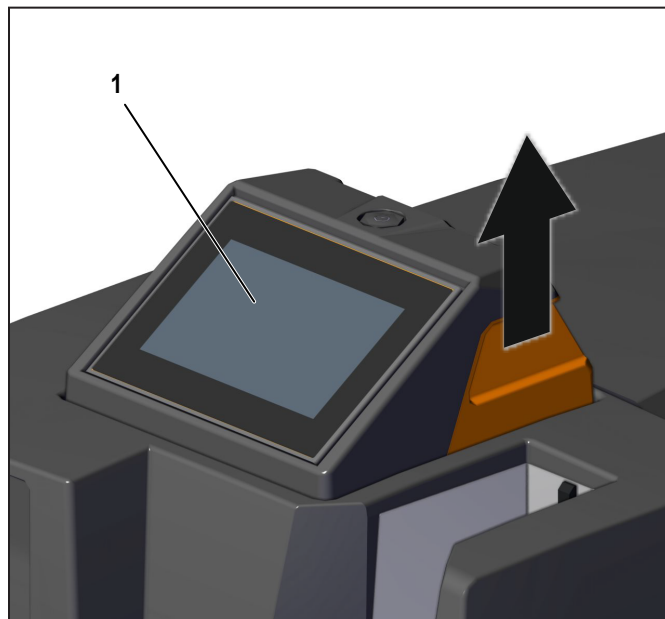


Ilustracja 4.4 Element podnoszący

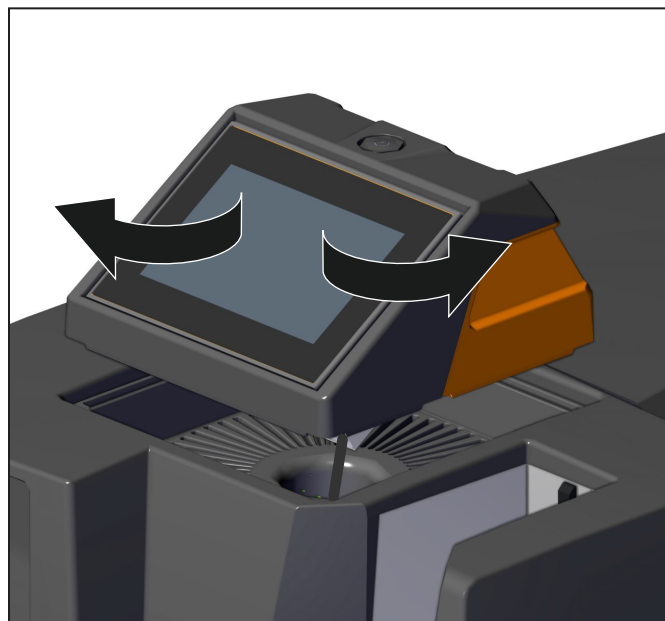
4.5 Ustawianie ekranu dotykowego

Ekran dotykowy może być ustawiony w trzech pozycjach.

- Pociągnąć ekran dotykowy (1) do góry.

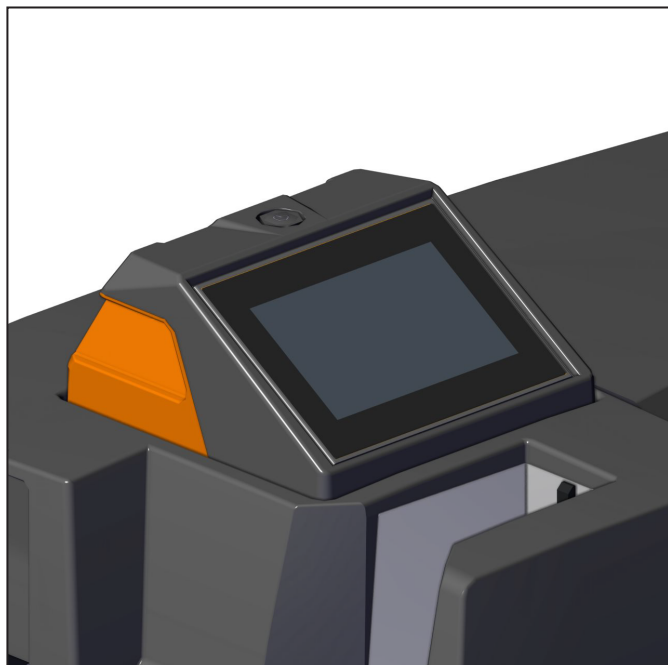


Ilustracja 4.5 Ekran dotykowy w pozycji „Obsługa od krótszej strony”



Ilustracja 4.6 Ekran dotykowy przesunięty do góry

- Obrócić ekran dotykowy o 90° w lewo lub w prawo, ryglując go.



Ilustracja 4.7 Ekran dotykowy w pozycji „Obsługa od dłuższej strony”

4.6 Podłączanie drukarki

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed napięciem elektrycznym! ▶ Upewnij się, że używane napięcie sieciowe jest zgodne z napięciem sieciowym podanym na tabliczce znamionowej drukarki. ▶ Drukarkę należy podłączać wyłącznie do odpowiednio uziemionego i indywidualnie zabezpieczonego gniazda elektrycznego. ▶ Nie podłączać drukarki do gniazd zasilających z wyłącznikiem lub sterowaniem czasowym. ▶ W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że wartość prądu znamionowego drukarki nie przekracza wartości prądu znamionowego przedłużacza. ▶ Podłączając drukarkę do zasilania należy upewnić się, że instalacja w budynku jest zabezpieczona odpowiednim bezpiecznikiem.

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed porażeniem prądem elektrycznym i pożarem z powodu uszkodzonych przewodów zasilających! ▶ Upewnić się, że kabel zasilający jest nieuszkodzony. ▶ Należy pozostawić kabel zasilający w oryginalnym stanie. ▶ Nie ustawiać żadnych przedmiotów na kablu zasilającym. ▶ Upewnić się, że kabel nie jest załamany lub zgięty. ▶ Nie wciągać wtyku z gniazda ciągnąc za kabel.

4.6.1 Połączenie kablowe

Drukarkę można podłączyć do komputera kablem USB lub do sieci lokalnej kablem sieciowym (patrz rozdział 3.1.2 na stronie 14).

- ▶ Podłączyć drukarkę do pobliskiego gniazda elektrycznego.
- ▶ Upewnić się, że gniazdo zasilania jest łatwo dostępne.
- ▶ Upewnić się, że wtyki są całkowicie wetknięte do gniazda przyłączeniowego drukarki i do gniazda zasilania.
- ▶ Kable układać w taki sposób, aby nie występowało niebezpieczeństwo potknięcia się.

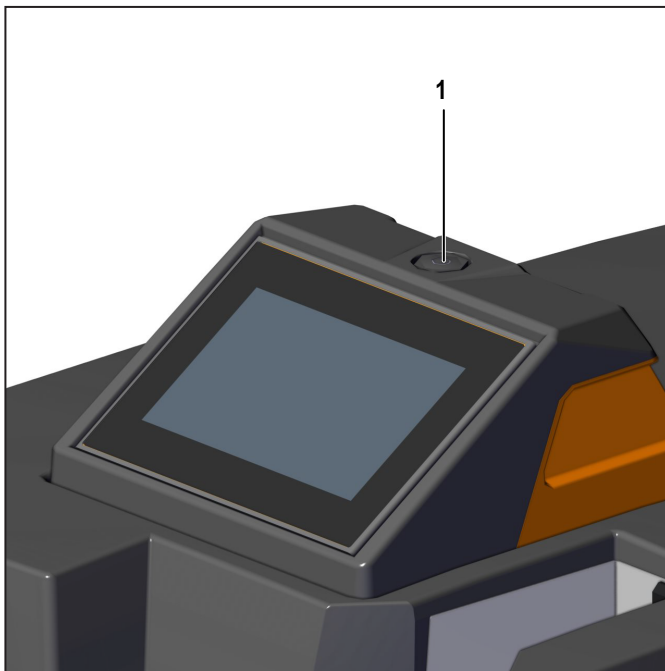


Kabel USB należy podłączyć dopiero po zainstalowaniu oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

4.6.2 Połączenie bezprzewodowe

Drukarkę można podłączyć do sieci lokalnej za pomocą klucza USB Wi-Fi (patrz rozdział 3.1.2 na stronie 14).

4.7 Włączanie drukarki, przełączanie w tryb czuwania



Ilustracja 4.8 Włączanie drukarki

1 Przycisk czuwania

4.7.1 Włączanie

- ▶ Włączyć drukarkę wyłącznikiem głównym z tyłu urządzenia (patrz rozdział 3.1.2 na stronie 14).

Przycisk stanu gotowości świeci kolorem zielonym:

- Drukarka jest gotowa do pracy.
- Drukarka nie ma aktualnego zadania drukowania.

Przycisk czuwania świeci kolorem pomarańczowym:

- Drukarka jest w trybie czuwania.
- Drukarka przetwarza aktualne zadanie drukowania.

4.7.2 Przełączanie w tryb czuwania

- ▶ Naciskać przycisk trybu czuwania (1) przez trzy sekundy, aby przełączyć drukarkę w tryb czuwania.

Przycisk czuwania świeci kolorem pomarańczowym. Zasilana jest teraz tylko głowica drukująca i sterownik. Dzięki temu głowica drukująca jest zasilana atramentem, co zapobiega wysychaniu.

UWAGA

Szkody rzeczowe!

Wyłączenie drukarki wyłącznikiem głównym z tyłu urządzenia może spowodować zatkanie dysz atramentowych. Konieczne staje się automatyczne czyszczenie po ponownym włączeniu drukarki.

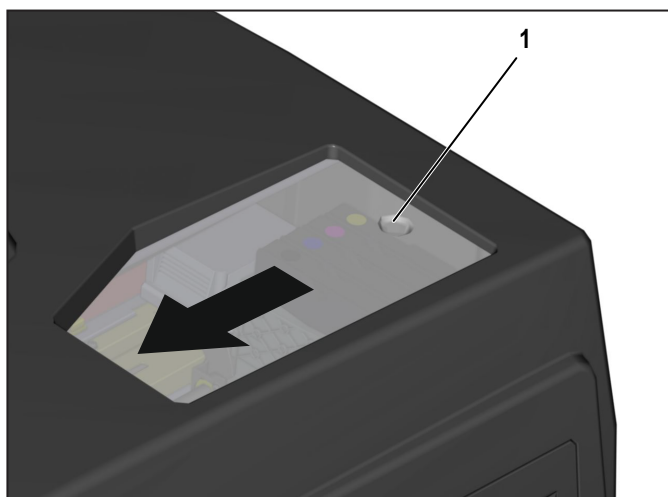
- ▶ Nie wyłączać drukarki.
- ▶ Pozostawić drukarkę w trybie czuwania.
- ▶ Jeżeli drukarka będzie wyłączona z eksploatacji przez okres dłuższy niż 3 tygodnie, należy przełączyć ją na tryb postojowy (patrz menu główne **Konserwacja**)

4.8 Wkładanie wkładów z atramentem

PRZESTROGA	
	Ostrzeżenie przed obrażeniami rąk przez ostre przedmioty
	Zachować ostrożność przy otwieraniu klapy zbiornika z atramentem, aby zapobiec ranom kłutym.

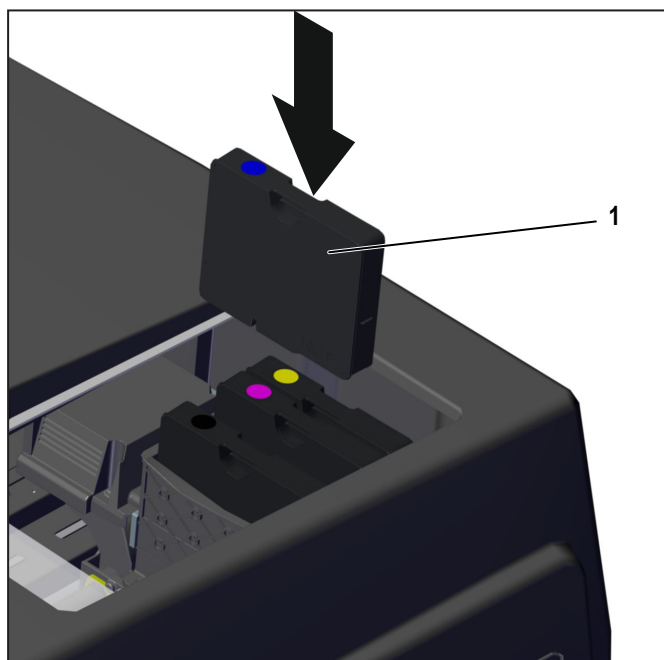
W chwili dostawy w drukarce nie ma żadnych wkładów z atramentem.

- ▶ Należy przestrzegać następujących wskazówek:
 - Opakowanie wkładu z atramentem należy otworzyć dopiero tuż przed włożeniem go do drukarki.
 - Nowe wkłady z atramentem są pokryte folią ochronną na wylocie atramentu. Nie należy usuwać tej folii ochronnej. Folia ochronna jest przebijana po włożeniu wkładu z atramentem i pozostaje na nim.
 - Wkłady z atramentem nie mogą być wstrząsane, demontowane ani ponownie napełniane.
 - Nieotwarte wkłady z atramentem należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu (zalecane 4 °C). Przed użyciem, wkłady z atramentem powinny być ogrzewane do temperatury pokojowej przez co najmniej 3 godziny.



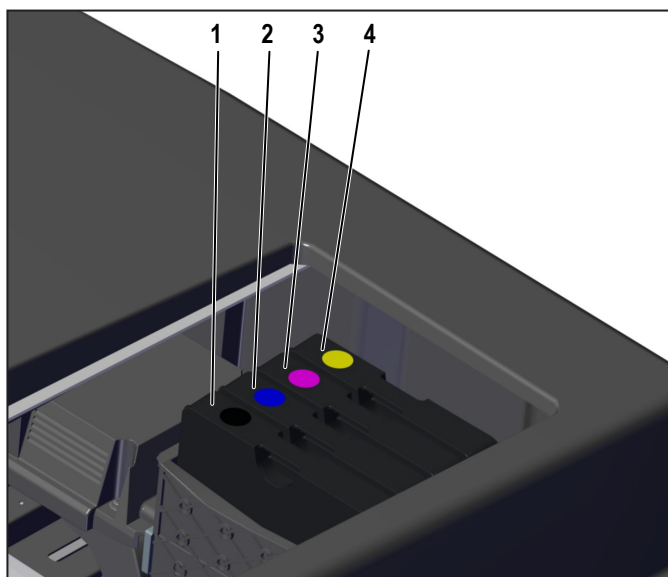
Ilustracja 4.9 Otwieranie klapy zbiornika z atramentem

- ▶ Przesunąć klapę zbiornika z atramentem ręczną (1) w kierunku strzałki.
- ▶ Usunąć 4 niebieskie zaślepki z otworów zasilania atramentem.
- ▶ Pod żadnym pozorem nie dotykać otworu zasilania atramentem.



Ilustracja 4.11 Wkładanie wkładu z atramentem (przykład: wkład z atramentem cyjanowym)

- ▶ Umieścić każdy wkład z atramentem (1) w przewidzianym dla niego miejscu. Zwrócić uwagę, aby każdy wkład z atramentem został zaryglowany.
- ▶ Zamknąć klapę zbiornika z atramentem.

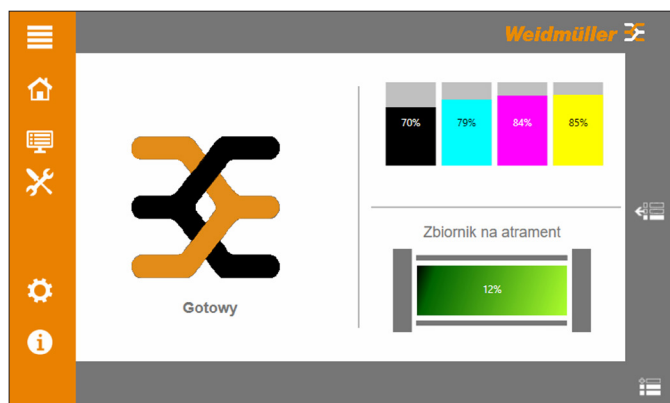


Ilustracja 4.10 Pozycje wkładów z atramentem

- 1 Wkład z atramentem czarnym
- 2 Wkład z atramentem cyjanowym
- 3 Wkład z atramentem magenta
- 4 Wkład z atramentem żółtym

4.9 Wybór języka na ekranie dotykowym

Po włączeniu drukarki na ekranie dotykowym pojawia się menu główne **Status systemu**.



Ilustracja 4.12 Menu główne Status systemu

- Wybrać menu główne **Ustawienia**.
- Dotknąć podmenu **Język**.



Ilustracja 4.13 Podmenu „Język”

- Wybrać wymagany język.
- Język jest zmieniany bez ponownego uruchamiania sterownika.

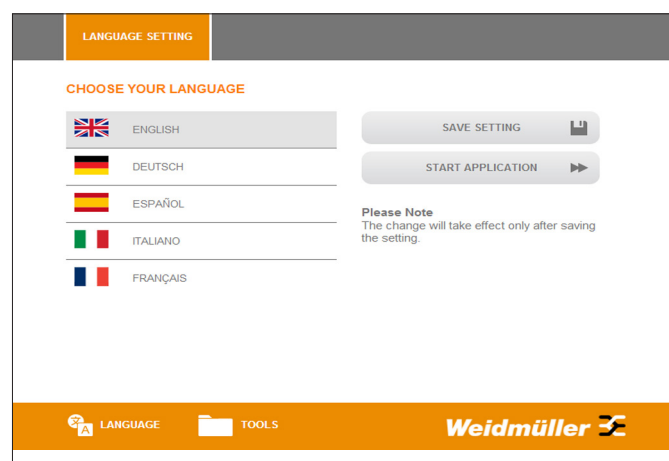
4.10 Instalacja oprogramowania do znakowania M-Print® PRO

System opisywania jest przeznaczony do pracy pod kontrolą systemów operacyjnych Microsoft Windows® (wersja 32-bitowa / wersja 64-bitowa).



Zlecić instalację personelowi specjalistycznemu. Do tego procesu wymagane są uprawnienia administratora. Informacje na temat oprogramowania do znakowania znajdują się w instrukcji obsługi M-Print® PRO.

- Włożyć płytę DVD do napędu DVD komputera. Płyta DVD uruchomi się automatycznie i pojawi się następujący ekran.



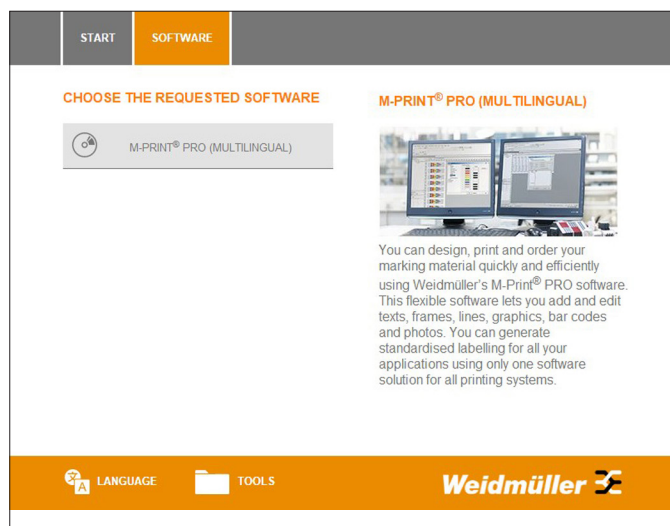
Ilustracja 4.14 Instalacja M-Print® PRO – ustawianie języka

- Kliknąć wymagany język.
- Kliknąć **START APPLICATION**.



Ilustracja 4.15 Instalacja M-Print® PRO – menu startowe

- Kliknąć **SOFTWARE**.



Ilustracja 4.16 Instalacja M-Print® PRO – oprogramowanie

- Kliknąć **M-Print® PRO (MULTILINGUAL)**.
 - Wybrać wymagany język.
- Proces instalacji rozpocznie się automatycznie i na ekranie pojawia się kreator instalacji.

- Kliknąć **Dalej**.
- Wyświetlane są warunki umowy licencyjnej.

- Zaakceptować warunki umowy licencyjnej, a następnie kliknąć **Dalej**.
- Wybrać sposób instalacji:

Sposób instalacji	Opis
Typowa	Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO jest instalowane z funkcjami standardowymi.
Niestandardowa	Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO jest instalowane z możliwością wyboru lub deseleksji dodatkowych modułów.
Pełna	Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO i wszystkie dodatkowe moduły są instalowane automatycznie.
Sieć	Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO jest instalowane i może być używane przez kilku użytkowników.

- Chcąc zainstalować oprogramowanie z funkcjami standardowymi, kliknąć przycisk **Typowa**.
- Kliknąć **Instaluj**.

Status instalacji jest sygnalizowany przez pasek postępu.

- Po pomyślnym zakończeniu instalacji kliknąć przycisk **Zakończ**.

4.10.1 M-Print® PRO – konfiguracja instalacji jednostanowiskowej

Instalacja jednostanowiskowa jest stosowana, gdy sterowanie odbywa się z komputera PC. Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO jest zainstalowane na komputerze PC.



Informacje dotyczące konfiguracji można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania M-Print® PRO oraz w dokumencie `printersetup.pdf`.

4.10.2 M-Print® PRO – konfiguracja instalacji sieciowej

Instalacja sieciowa programu M-Print® PRO stosowana jest w razie potrzeby korzystania z oprogramowania przez wielu użytkowników w sieci. Zamiast instalować aplikację M-Print® PRO na każdym komputerze osobno, w tym wypadku wystarczy jedynie zainstalować oprogramowanie centralnie na serwerze. Komputery klienckie uzyskują dostęp do programu M-Print® PRO poprzez współdzielone ścieżki sieciowe.



Instalację sieciową i konfigurację zlecić wykwalifikowanemu personelowi. Do tego procesu wymagane są uprawnienia administratora. Informacje na temat konfiguracji można znaleźć w dokumencie `printersetup.pdf`.

4.10.3 Aktywacja M-Print® PRO

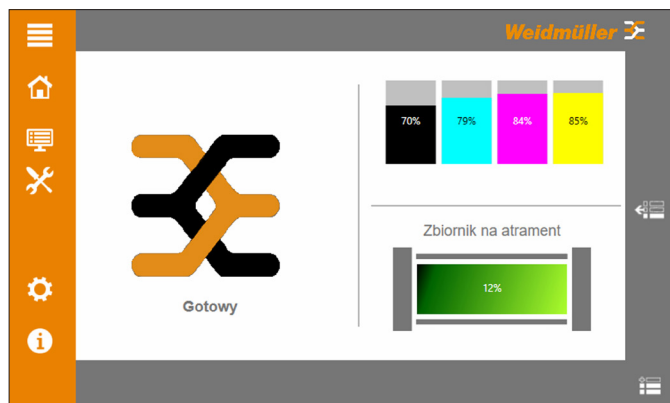
Przy pierwszym uruchomieniu M-Print® PRO oprogramowanie musi zostać aktywowane. Klucz programu znajduje się na dołączonej płycie DVD.

4.11 Ustawianie i kalibracja karty MultiCard dla drukarki

Aby ustawić prawidłową pozycję drukowania dla karty MultiCard i skompensować fizyczne zmiany na karcie MultiCard, należy dokonać szeregu ustawień za pomocą oprogramowania do znakowania M-Print® PRO. Szczegółowy opis znajduje się w instrukcji obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

4.12 Wykonywanie druku próbnego

Po włączeniu drukarki można wykonać wydruk próbny.



Ilustracja 4.17 Ekran dotykowy – menu główne Status systemu

- ▶ Z menu głównego **Zadania** wybrać podmenu **Demonstracyjne zadania drukowania**.
- ▶ Wybrać szablon odpowiadający dostarczonej karcie MultiCard.



Ilustracja 4.18 Podmenu „Demonstracyjne zadania drukowania”

- ▶ Włożyć MultiCard do magazynu wejścia.
- ▶ Nacisnąć pole **Drukuj**, aby rozpocząć drukowanie.

5 Obsługa

5.1 Uwagi dotyczące obsługi

	PRZESTROGA
	Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem zgniecenia! Nie należy obsługiwać drukarki bez obudowy i nie sięgać do niej podczas pracy przez otwory obudowy.
	PRZESTROGA
	Ostrzeżenie przed automatycznym ruszeniem! Drukarka może uruchomić się w każdej chwili bez ostrzeżenia, jeśli zadanie drukowania zostało wysłane przez sieć.
	PRZESTROGA
	Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią! Kontakt z gorącymi częściami magazynu wyjściowego i kartami może spowodować poparzenia. ► Zapewnić, że przed rozpoczęciem wszelkich prac przy magazynie wyjściowym wszystkie elementy są schłodzone do temperatury otoczenia. ► Przed wyjęciem kart z magazynu wyjściowego należy odczekać do ich ostygnięcia.
UWAGA	
Szkody rzeczowe! Używanie atramentu, którego data ważności upłynęła, powoduje pogorszenie jakości druku i może doprowadzić do uszkodzenia drukarki.	

- Należy przestrzegać następujących wskazówek:
- Nie wolno zasłaniać ani zakrywać otworów w obudowie drukarki.
 - Nie wolno wkładać przedmiotów do otworów, które nie są przeznaczone do tego celu.
 - Upewnić się, że do drukarki nie dostanie się żaden płyn.
 - Nie wyłączać drukarki! Drukarka automatycznie przełącza się w tryb czuwania.
- Parametry pracy są zachowywane tylko wtedy, gdy

drukarka jest włączona. Zapewniają one np. optymalne czyszczenie głowicy drukującej.

5.1.1 Dłuższy przestój

Jeśli drukarka jest wyłączona i nie jest zasilana lub nie jest używana, dysze atramentowe mogą się zatkać po pewnym czasie.

- Jeśli drukarka nie będzie używana przez około 3 tygodnie, należy pozostawić ją włączoną.
- W przypadku nieużywania drukarki przez okres dłuższy niż trzy tygodnie należy wymienić wkłady z atramentem na wkłady z płynem (patrz rozdział 8 na stronie 56).

Płyn zapewnia, że elementy atrament farby (np. przewody i dysze) nie zaschną.

5.1.2 Trwałość atramentów

Wymywanie wkładów z atramentem może spowodować nieszczelność na połączeniu między wkładem z atramentem a przewodem atramentu. To powoduje usterki układu podawania atramentu.

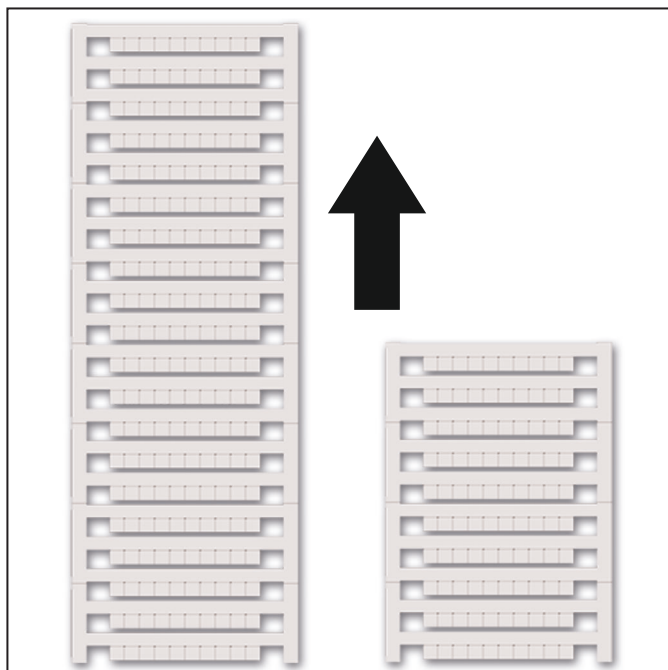
- Nie wyjmować wkładów z atramentem, jeżeli nie są one puste lub nie upłynął ich termin ważności.
- Nie używać wkładów z atramentem, których data ważności upłynęła. Gdy zbliża się data ważności atramentu, na ekranie dotykowym wyświetlany jest komunikat. Wymienić wskazany wkład z atramentem (patrz rozdział 6.4 na stronie 43).
- Należy używać wyłącznie produktów firmy Weidmüller lub produktów dopuszczonych przez firmę Weidmüller (M-Print® PRO, MultiCard, MetalliCard i wkłady z atramentem). W przeciwnym razie nie można zagwarantować jakości i trwałości druku.



Gwarancja nie obejmuje usterek i uszkodzeń drukarki wynikających z użycia niedopuszczonych i nieodpowiednich akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych.

5.2 Wkładanie kart MultiCard lub MetalliCard

MultiCard



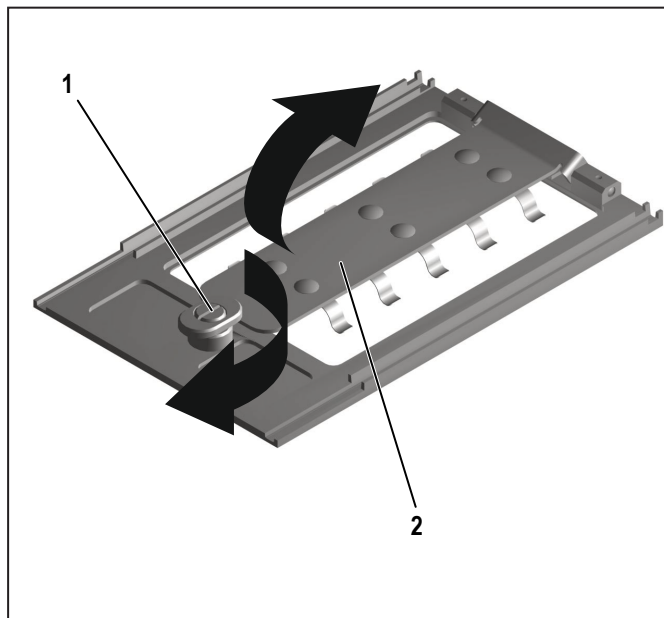
Ilustracja 5.1 Kierunek wkładania MultiCard

Karta MultiCard może być włożona bezpośrednio bez przygotowywania.

- ▶ Włożyć MultiCard w taki sposób, aby strona z zamkniętym mostkiem była skierowana w stronę drukarki.

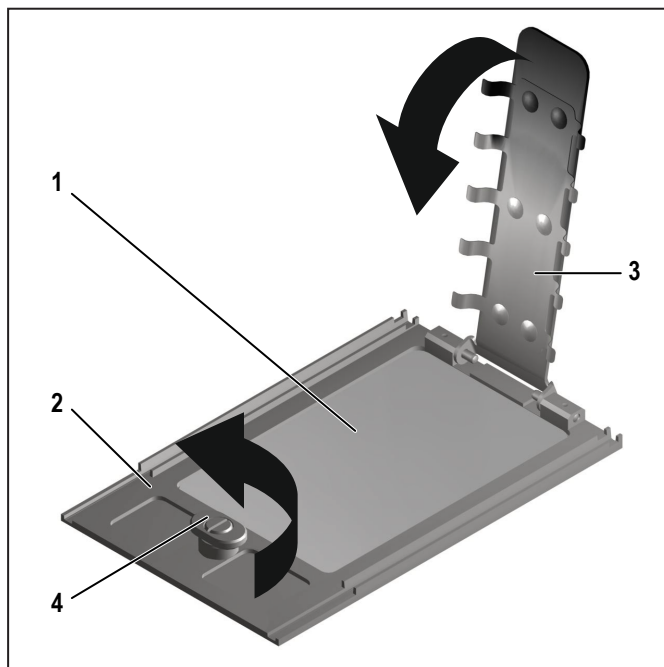
MetalliCard

- ▶ Usunąć folię ochronną z MetalliCard.
- ▶ Wyczyścić MetalliCard wilgotną ściereczką do czyszczenia (Primer CC-M – 2068020000).
- ▶ Przy wkładaniu karty MetalliCard do wkładki należy trzymać kartę za boki. Nie dotykać powierzchni przeznaczonej do druku, ponieważ spowoduje to obniżenie jakości druku.



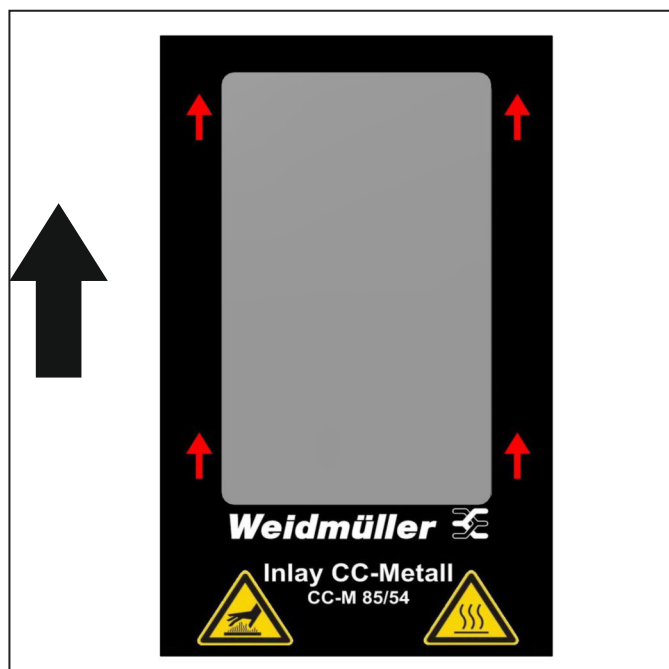
Ilustracja 5.2 Otwieranie wkładki

- ▶ Otworzyć blokadę (1) wkładki i podnieść rygiel (2).



Ilustracja 5.3 Wkładanie MetalliCard do wkładki

- ▶ Włożyć MetalliCard (1) do wkładki (2).
- ▶ Opuścić rygiel (3) i zamknąć blokadę (4).



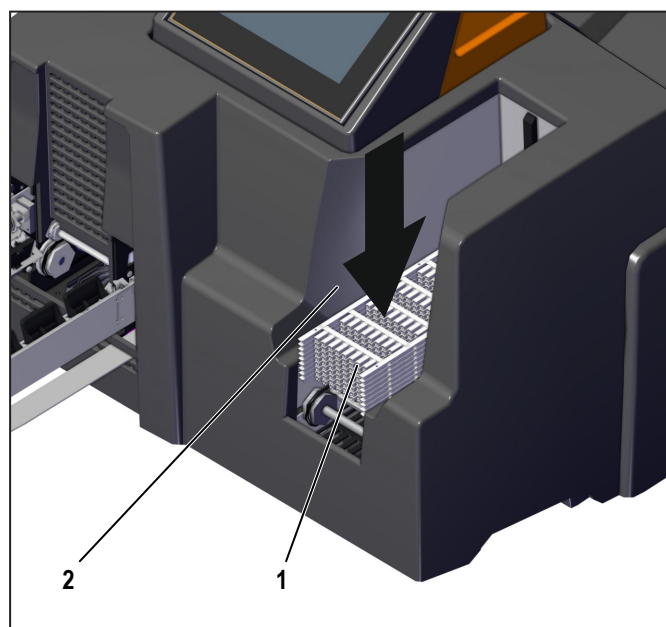
Ilustracja 5.4 Kierunek wkładania MetalliCard

5.2.1 Przetwarzanie wsadowe kart MultiCard



- Do stosów można wkładać tylko karty MultiCard.
- Do magazynu można załadować stos do 50 kart MultiCard. Nie wolno przekraczać wysokości stosu 50 kart MultiCard.
- **Nie** należy mieszać pół i całych kart MultiCard w stosie.
- Połówki kart MultiCards **nie mogą** być układane w stos w magazynie wyjściowym.

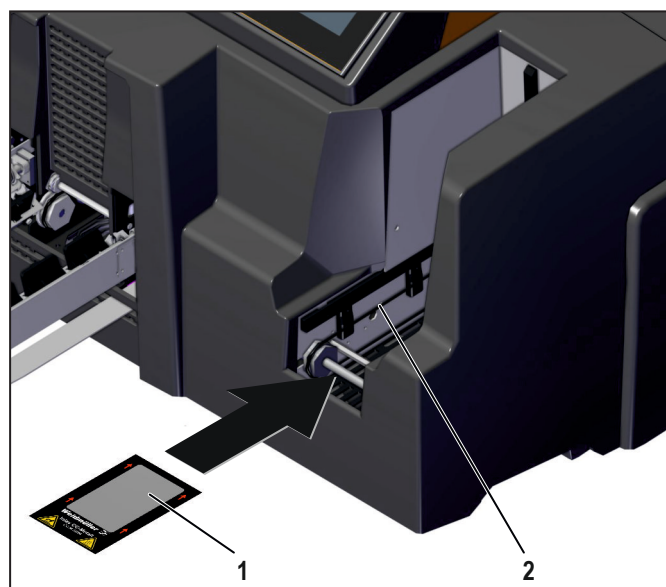
- Włożyć stos MultiCard (1) do magazynu (2) w kierunku pokazanym powyżej.



Ilustracja 5.5 Wkładanie stosu kart MultiCard

5.2.2 Pojedyncze przetwarzanie kart MetalliCard

- Umieścić pojedynczą kartę MetalliCard (1) na pasach transportowych (2) w kierunku strzałki.



Ilustracja 5.6 Pojedyncze wkładanie wkładki z MetalliCard

Pojedyncze karty MultiCard mogą być wkładane w taki sam sposób jak pojedyncze MetalliCard.

5.3 Ustawienia oprogramowania

Oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO służy do przypisywania i kalibracji drukarki.



Aby określić ustawienia, należy wydrukować kartę MultiCard. Karta MultiCard nie jest utrwalana podczas tego procesu. Zadrukowaną kartę MultiCard można wyczyścić zimną wodą i użyć ponownie.

Więcej informacji na temat ustawień zawiera instrukcja obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

5.4 Automatyczna kalibracja

W programie do znakowania M-Print® PRO można wybrać opcję automatycznej kalibracji kart MultiCard.



Więcej informacji na temat ustawień zawiera instrukcja obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

5.5 Drukowanie kart MultiCard lub Metalli-Card

- ▶ Uruchomić oprogramowanie do znakowania M-Print® PRO.
- ▶ Wybrać wymagane karty MultiCard lub MetalliCard.
- ▶ Wprowadzić tekst lub wstawić grafikę albo kod kreskowy do wydruku.
- ▶ Włożyć kartę MultiCard lub MetalliCard albo stos kart MultiCard.
- ▶ Rozpocząć proces drukowania za pośrednictwem M-Print® PRO.

Można również zapisać zadanie drukowania w M-Print® PRO na pamięci USB i podłączyć ją do portu USB drukarki. Zadanie drukowania jest następnie wybierane i uruchamiane na ekranie dotykowym (patrz „Obsługa na ekranie dotykowym” w podmenu **Zadania drukowania z pamięci USB**).



Więcej informacji na temat drukowania można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

5.5.1 Ustawianie modułu utrwalania i poziomu ogrzewania

Ustawienia modułu utrwalania dla kart MultiCard i MetalliCard różnią się między sobą i są wybierane automatycznie. Można ustawić większą lub mniejszą intensywność utrwalania. Po ostygnięciu sprawdzić odporność każdej karty MultiCard lub MetalliCard na rozmazywanie i ścieranie.



Więcej informacji na temat dokładnej regulacji poziomu ogrzewania można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

5.5.2 Wybierz jakość wydruku

Na jakość druku wpływają trzy różne parametry: rozdzielczość, profil kolorów i nagrzewanie wstępne.

Rozdzielczość

Poziom jakości	Rozdzielczość, zastosowanie
Druk szybki	300 dpi, druk 1-krotny: Drukowanie z maksymalną prędkością drukowania
Wysokiej jakości wydruk tekstowy	600 dpi, druk 1-krotny: Drukowanie danych alfanumerycznych
Wysokiej jakości wydruk graficzny	600 dpi, druk 3-krotny: Druk graficzny
Druk premium	1200 dpi, druk 2-krotny (MultiCard), druk 3-krotny (MetalliCard): Drukowanie z najlepszą możliwą jakością

Profil kolorów

Tekst, grafika, zoptymalizowany

Wstępne nagrzewanie

Włączanie i wyłączanie nagrzewania wstępnego, ustawianie czasu nagrzewania wstępnego

Drukarka drukuje z wykorzystaniem profilu kolorów CMYK. Ciepło odpadowe powstające podczas procesu drukowania jest wykorzystywane do wstępnego nagrzewania kart w magazynie wejściowym. Im dłużej karty są wstępnie nagrzewane, tym wyższa jest jakość druku. Czas wstępnego nagrzewania kart jest konfigurowany w programie do znakowania M-Print® PRO.

Można wybrać pomiędzy szybkim drukiem (ewentualnie bez czasu wstępnego nagrzewania), wysokiej jakości wydrukiem tekstowym, wysokiej jakości wydrukiem graficz-

nym i drukiem premium (dla dłuższego czasu nagrzewania każdej pojedynczej karty).



Więcej informacji na temat określania jakości druku można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

5.6 Ustawienia na ekranie dotykowym

Ekran dotykowy można obracać o 90° i 180° w poziomie oraz blokować w trzech pozycjach (patrz rozdział 4.5 na stronie 24). Ekran to kolorowy wyświetlacz o przekątnej 7" z ikonami, grafiką, kodami internetowymi i QR, elementami sterującymi i widżetami.

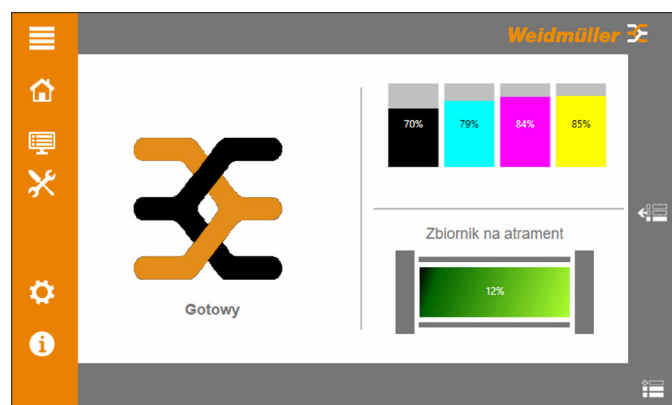
Ekran dotykowy zapewnia zaawansowane sterowanie drukarką i monitorowanie zadań drukowania z informacjami na temat ustawień drukarki i zadań drukowania, a także animowane funkcje pomocy dotyczące obsługi, konserwacji i prac serwisowych.

Na ekranie dotykowym dokonywane są następujące ustawienia:

- ustawianie wymaganego języka ekranu dotykowego,
- przeglądanie, drukowanie i usuwanie zadań drukowania,
- drukowanie szablonów,
- zasięganie informacji o drukarce, takich jak poziom napełnienia wkładów z atramentem, wymagane prace konserwacyjne,
- przeprowadzanie procedur konserwacyjnych.

5.6.1 Status systemu

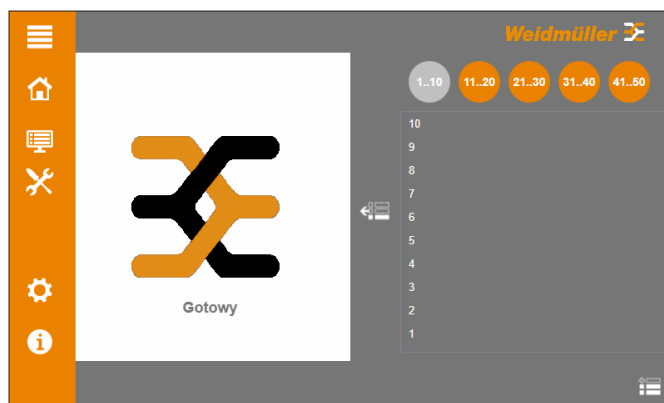
W menu głównym **Status systemu** pokazywany jest aktualny stan drukarki: gotowość, poziom napełnienia wkładów z atramentem i zbiornika na atrament, aktualne zadania drukowania.



Ilustracja 5.7 Menu główne Status systemu

► Dotknij pola **Pokaż zadania drukowania**.

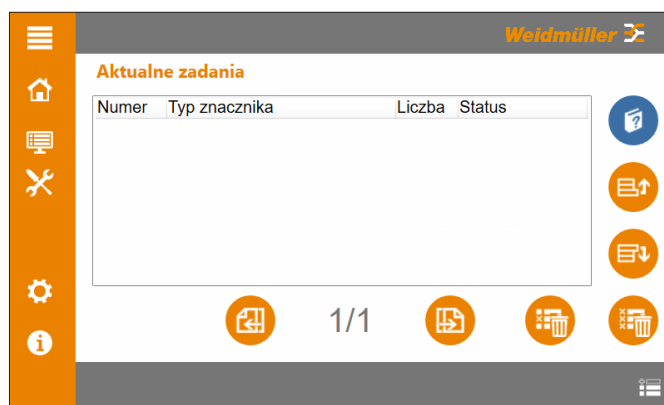
Pokazywanych jest do 50 aktualnie wczytanych zadań drukowania.



Ilustracja 5.8 Aktualne zadania drukowania

5.6.2 Aktualne zadania

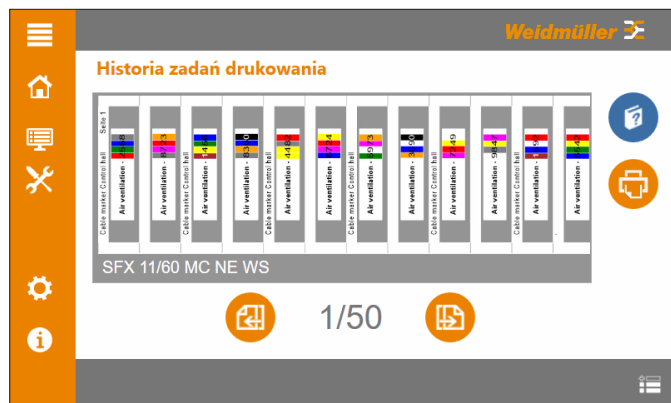
W podmenu „Aktualne zadania” pokazywane są zadania drukowania, które zostały wysłane do drukarki w M-Print® PRO. Kolejność zadań drukowania może zostać zmieniona. Zadania drukowania mogą być usuwane. Pokazywany jest bieżący status zadań drukowania.



Ilustracja 5.9 Podmenu „Aktualne zadania”

5.6.3 Historia zadań drukowania

Podmenu **Historia zadań drukowania** pokazuje wykonane zadania drukowania. Wykonane zadania drukowania mogą być drukowane wielokrotnie.



Ilustracja 5.10 Podmenu „Historia zadań drukowania”

5.6.4 Demonstracyjne zadania drukowania

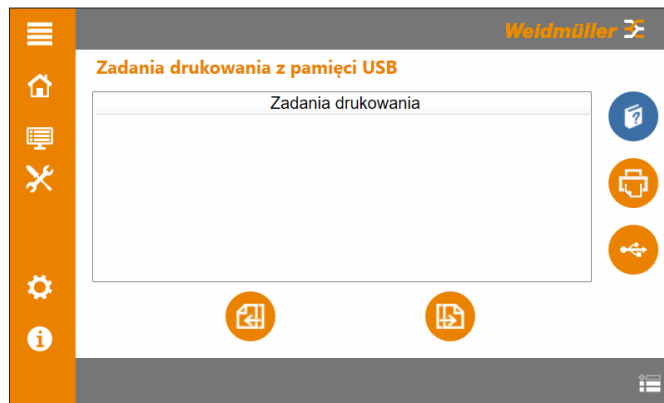
W podmenu **Demonstracyjne zadania drukowania** pokazywane są wstępnie skonfigurowane zadania drukowania do celów demonstracyjnych. Wstępnie skonfigurowane zadania drukowania mogą być drukowane.



Ilustracja 5.11 Podmenu „Demonstracyjne zadania drukowania”

5.6.5 Zadania drukowania z pamięci USB

W podmenu **Zadania drukowania z pamięci USB** można je wyeksportować z M-Print® PRO i zapisać w pamięci USB. Pamięć USB jest podłączana do drukarki. Zadania drukowania są wymieniane na liście i mogą być wykonywane.



Ilustracja 5.12 Podmenu „Zadania drukowania z pamięci USB”

- Wyeksportować zadania drukowania w M-Print® PRO do pamięci USB.



Więcej informacji na temat eksportu zadań drukowania można znaleźć w instrukcji obsługi oprogramowania do znakowania M-Print® PRO.

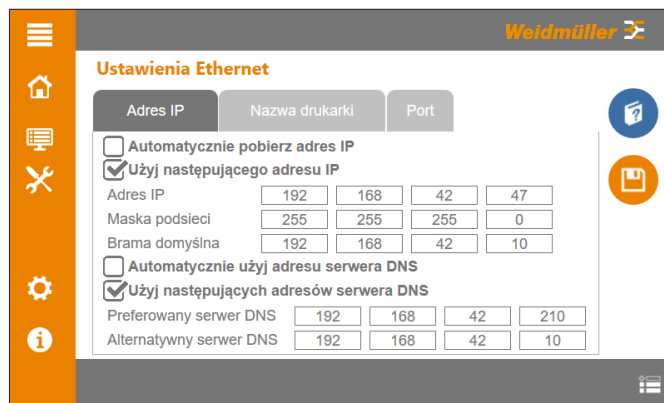
- Podłączyć pamięć USB do drukarki. Wczytywane są zadania drukowania zapisane w pamięci USB.

5.6.6 Interfejsy, ustawienia sieci Ethernet



Zlecić instalację personelowi specjalistycznemu. Do tego procesu wymagane są uprawnienia administratora.

W podmenu **Ustawienia Ethernet** nawiązywana jest komunikacja z siecią za pomocą kabla LAN.



Ilustracja 5.13 Podmenu „Ustawienia Ethernet”

Adres IP

Można skorzystać albo z dynamicznego przydzielania adresów (DHCP) **Uzyskaj adres IP automatycznie** albo ze statycznego przypisania adresu **Użyj następującego adresu IP**.

Dynamiczne przydzielanie adresów IP (DHCP):

- Serwer DHCP musi być dostępny w sieci.
- Adres IP i maska podsieci są automatycznie pobierane z serwera DHCP.
- W przypadku dynamicznego przydzielania adresów, po ponownym uruchomieniu drukarka może ewentualnie otrzymać inny adres IP.

Statyczne przydzielanie adresów IP:

- Wprowadzony adres IP i maska podsieci są wartościami statycznymi, które nie zmieniają się dla drukarki.
- Dane adresu IP i maski podsieci muszą zostać wprowadzone ręcznie.

- ▶ Wybrać sposób przypisywania adresu IP.

Adres serwera DNS można pobierać albo automatycznie (aktywacja opcji: **Uzyskaj adres serwera DNS automatycznie**) lub wprowadzić adres serwera DNS ręcznie (aktywacja opcji: **Użyj następujących adresów serwerów DNS**).

- ▶ Wybrać sposób uzyskiwania adresu serwera DNS.

Nazwa drukarki

Domyślną nazwą drukarki jest zawsze numer seryjny. Drukarkę można przypisać inną nazwę, na przykład w celu jej lepszej identyfikacji.

- ▶ Aby to zrobić, wpisać nową nazwę za pomocą wirtualnej klawiatury i potwierdzić ją.

Port

Domyślnym portem jest „8181”. Port można zmienić w zależności od protokołu sieciowego.

- ▶ Aby to zrobić, wpisać port za pomocą wirtualnej klawiatury i potwierdzić wpis.
- ▶ Dotknąć pola **Zapisz**, aby zapisać ustawienia.

5.6.7 Interfejsy, ustawienia Wi-Fi



Zlecić instalację personelowi specjalistycznemu. Do tego procesu wymagane są uprawnienia administratora.

W podmenu **Ustawienia Wi-Fi** nawiązywana jest komunikacja z siecią poprzez Wi-Fi.



Ilustracja 5.14 Podmenu „Ustawienia Wi-Fi”

Wi-Fi

Dostępne sieci Wi-Fi są wymienione w oknie wyboru **Wybierz sieć ...**

- ▶ Wybrać sieć Wi-Fi.
- ▶ Wprowadzić nazwę użytkownika i hasło dla wybranej sieci bezprzewodowej Wi-Fi.
- ▶ Dotknąć elementu funkcyjnego **Połącz**.



Ustawienia adresu IP, nazwy drukarki i portu patrz rozdział 5.6.6 na stronie 36.

- ▶ Dotknąć pola **Zapisz**, aby zapisać ustawienia.

5.6.8 Interfejsy, połączenie USB



Zlecić instalację personelowi specjalistycznemu. Do tego procesu wymagane są uprawnienia administratora.

W podmenu **Połączenie USB** komunikacja z siecią jest nawiązywana za pomocą połączenia USB.



Ilustracja 5.15 Podmenu „Połączenie USB”

Zadania drukowania mogą być wysyłane z komputera PC poprzez interfejs „USB” do maksymalnie 3 drukarek (konfiguracja interfejsów USB w komputerze PC, patrz „Instrukcja obsługi M-Print® PRO”).

- ▶ Skonfigurować połączenie USB w M-Print® PRO i aktywować odpowiednie połączenie USB („Połączenie USB 1”, „Połączenie USB 2” lub „Połączenie USB 3”).
- ▶ Dotknąć pola **Zapisz**, aby zapisać ustawienia.

5.6.9 Język

W podmenu **Język** można ustawić język interfejsu użytkownika.



Ilustracja 5.16 Podmenu „Język”

- ▶ Wybrać wymagany język.
- Język jest zmieniany bez ponownego uruchamiania sterownika.

5.6.10 Ustawienia rozszerzone

W podmenu **Ustawienia rozszerzone** ustawiane są zabezpieczenia i zmieniane są ustawienia drukarki.



Ilustracja 5.17 Podmenu „Ustawienia rozszerzone”

Bezpieczeństwo

Następujące ustawienia mogą być włączane lub wyłączane:

- **Dopuszczaj połączenie USB**
Aktywuje komunikację komputera z drukarką przez USB (kabel USB).
- **Dopuszczaj połączenie Ethernet**
Aktywuje komunikację komputera z drukarką poprzez Ethernet (kabel LAN).
- **Aktywne zewnętrzne porty USB**
Aktywuje komunikację komputera z drukarką poprzez sieć Wi-Fi (klucz USB Wi-Fi, klucz pamięci USB z danymi).
- **Umożliwia dostęp dla pomocy technicznej (aktywny pulpit zdalny)**
Prace serwisowe wykonywane przez firmę Weidmüller: pozwala na sterowanie drukarką za pośrednictwem aplikacji Remote Desktop.
- **Informacje systemowe dostępne w sieci (serwis internetowy)**
Pozwala na kwerendę ustawień systemowych po wpisaniu adresu IP drukarki w przeglądarce internetowej.
- **Szyfrowanie TLS**
Bezpieczeństwo sieci: aktywuje szyfrowanie TLS (zalecane).

Drukarka

Zadania drukowania mogą być usuwane automatycznie po wyłączeniu drukarki wyłącznikiem głównym. Po ponownym włączeniu drukarki na liście „Aktualne zadania drukowania” nie ma już żadnych zadań drukowania.

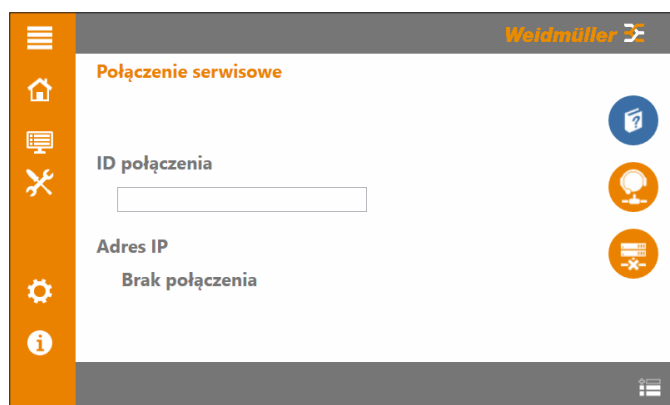
- ▶ Aktywować tę funkcję, jeśli zadania drukowania mają zostać usunięte.
- ▶ Dotknąć pola **Zapisz**, aby zapisać ustawienia.

Kalibracja

Obraz wydruku można zoptymalizować poprzez kalibrację głowic drukujących (kalibracja głowic drukujących – patrz rozdział 6.5.2 na stronie 45).

5.6.11 Połączenie serwisowe

Podmenu **Połączenie serwisowe** umożliwia serwisowi Weidmüller dostęp do funkcji drukarki i danych parametrów.



Ilustracja 5.18 Podmenu „Połączenie serwisowe”

W celu uwierzytelnienia drukarki, klient otrzymuje identyfikator połączenia, który musi zostać wprowadzony jeden raz.

- ▶ W celu otrzymania identyfikatora połączenia skontaktuj się z serwisem Weidmüller:

Link internetowy:

https://www.weidmueller.com/int/company/our_company/locations/index.jsp

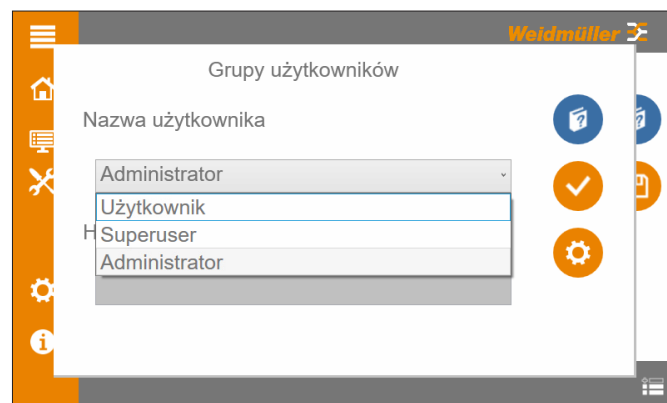
Kod QR:



- ▶ Wpisz identyfikator połączenia za pomocą wirtualnej klawiatury.
- ▶ Dotknąć przycisku **Aktywacja zdalnej konserwacji**.

5.6.12 Grupy użytkowników

Uprawnienia dostępu są konfigurowane w podmenu **Grupy użytkowników**.



Ilustracja 5.19 Podmenu „Grupy użytkowników”

Drukarka może być obsługiwana z różnymi uprawnieniami dostępu. Operator może wybrać jeden z 3 poziomów użytkowników (uprawnienia dostępu i poziomy użytkowników patrz rozdział 3.2.3 na stronie 17).

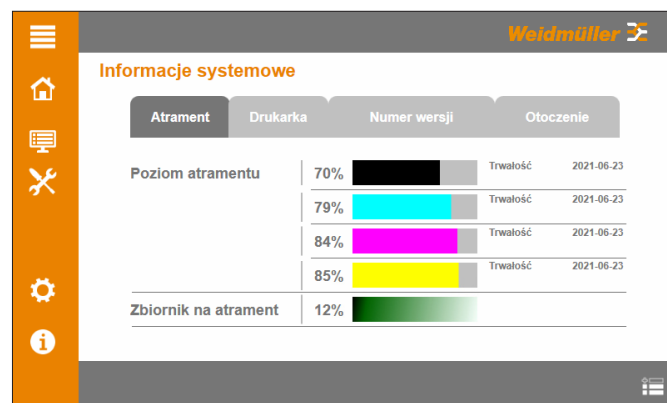
- ▶ Wybrać „Poziom użytkownika”.
- ▶ Wpisać odpowiednie hasło używając wirtualnej klawiatury.



Aktualne hasła dla 3 poziomów użytkowników mogą być zmieniane tylko przez administratora.

5.6.13 Informacje systemowe

Podmenu **Informacje systemowe** zawiera informacje o parametrach i charakterystyce drukarki.



Ilustracja 5.20 Podmenu „Informacje systemowe”

6 Czyszczenie i konserwacja

6.1 Zasady bezpieczeństwa

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Zagrożenie życia wskutek porażenia prądem! Nigdy nie zdejmować obudowy urządzenia podczas prac konserwacyjnych i czyszczenia.

	PRZESTROGA
	Niebezpieczeństwo obrażeń! Podczas następujących prac konserwacyjnych i czyszczenia należy nosić odpowiednie wyposażenie ochronne: – ręczne czyszczenie głowic drukujących – wymiana wkładów z atramentem – zamiana wkładów z atramentem na wkłady z płynem – wymiana zbiornika na atrament

UWAGA
Szkody rzeczowe! Uszkodzenie drukarki przez agresywne środki czyszczące! Nie używać środków do szorowania i rozpuszczalników do czyszczenia ekranu dotykowego.

6.2 Konserwacja kontrolowana przez oprogramowanie

Na ekranie dotykowym w menu głównym **Konserwacja** są wykonywane lub obsługiwane następujące prace konserwacyjne:

- test dysz w podmenu **Test dysz**
- automatyczne czyszczenie głowicy drukującej w podmenu **Czyszczenie głowicy drukującej**
- przygotowanie drukarki do dłuższego przechowywania w podmenu **Dłuższy przestój**

6.2.1 Test dysz

W podmenu **Test dysz** można wykonać test dysz.

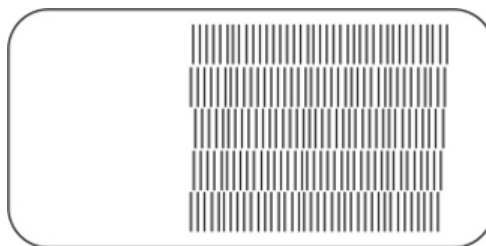


Ilustracja 6.1 Podmenu „Test dysz”

Test dysz pozwala na sprawdzenie sprawności działania wszystkich dysz głowicy drukującej. Test dysz jest wczytany na listę „Aktualne zadania”. Test dysz jest wykonywany po zakończeniu bieżącego zadania drukowania.

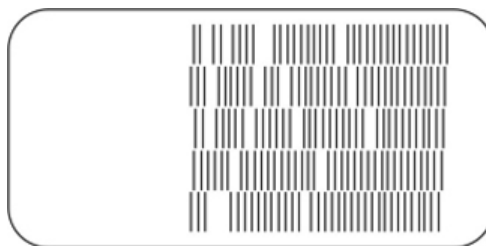
- ▶ Przez dotknięcie odpowiedniej opcji wybrać wariant MultiCard (przykład „CC 30/60”) do testu dysz.
- ▶ Podczas wkładania karty MultiCard do testu dyszy uważać na kolejność już włożonych kart MultiCard.

Wydruk po teście dysz



Ilustracja 6.2 Wydruk: 100% dysz sprawnych

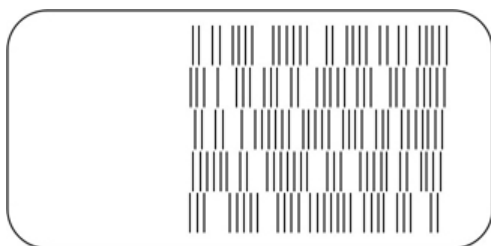
Wszystkie dysze są sprawne. Czyszczenie głowicy drukującej nie jest konieczne.



Ilustracja 6.3 Wydruk: ok. 90% dysz sprawnych

Około 90% dysz jest sprawnych:

- Wykonaj czyszczenie głowicy drukującej z ustawieniem **niskie** (patrz rozdział 6.2.2 na stronie 41).



Ilustracja 6.4 Wydruk: ok. 75% dysz sprawnych

Około 75% dysz jest sprawnych:

- Wykonaj czyszczenie głowicy drukującej z ustawieniem **normalnym** (patrz rozdział 6.2.2 na stronie 41).



Ilustracja 6.5 Wydruk: ok. 50% dysz sprawnych

Około 50% dysz jest sprawnych:

- Wykonaj czyszczenie głowicy drukującej z ustawieniem **intensywnym** (patrz rozdział 6.2.2 na stronie 41).

6.2.2 Czyszczenie głowicy drukującej



Podczas czyszczenia głowicy drukującej zużywany jest atrament.

Poziom napełnienia wkładów z atramentem

Przed czyszczeniem głowicy drukującej z ustawieniem **intensywnym** wymienić wkłady z atramentem na nowe, jeżeli poziom napełnienia jest mniejszy niż 10%.

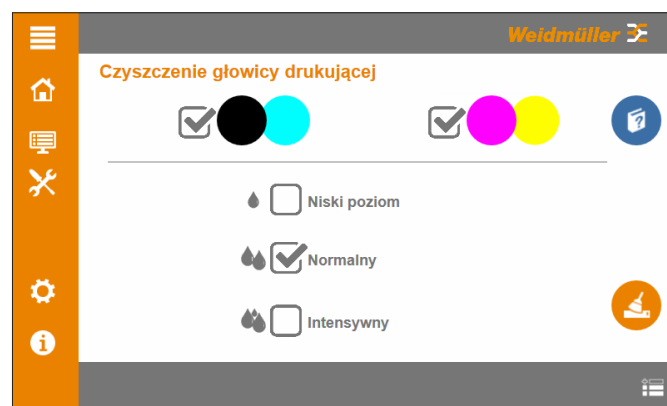
Pozostała pojemność zbiornika na atrament

Wymienić zbiornik na atrament przed czyszczeniem głowicy drukującej, jeżeli pozostała pojemność jest mniejsza niż 10%.

Zużycie atramentu podczas czyszczenia głowicy drukującej:

- Ustawienie **niskie** ok. 0,5%
- Ustawienie **normalne** ok. 1,0%
- Ustawienie **intensywne** ok. 7,0%

W podmenu **Czyszczenie głowicy drukującej** można aktywować automatyczne czyszczenie głowic drukujących.



Ilustracja 6.6 Podmenu „Czyszczenie głowicy drukującej”

- Wykonać automatyczne czyszczenie głowicy drukującej, jeżeli test dysz wykazał niewystarczającą jakość druku.
- Wybrać dysze do czyszczenia głowicy drukującej.
- Wybrać intensywność czyszczenia.

Jeżeli automatyczne czyszczenie głowicy drukującej nie poprawia jakości wydruku, należy ją wyczyścić ręcznie (patrz rozdział 6.3 na stronie 42).

6.3 Ręczne czyszczenie głowicy drukującej

Ręczne czyszczenie głowicy drukującej może usunąć stwardniałe pozostałości atramentu, które nie wydostały się z płytki dyszy podczas automatycznego czyszczenia głowicy.

► Odczekać do zatrzymania się drukarki.



W zestawie części zamiennych znajdują się dwie ściereczki do czyszczenia obu głowic drukujących (nr artykułu 2449710000).

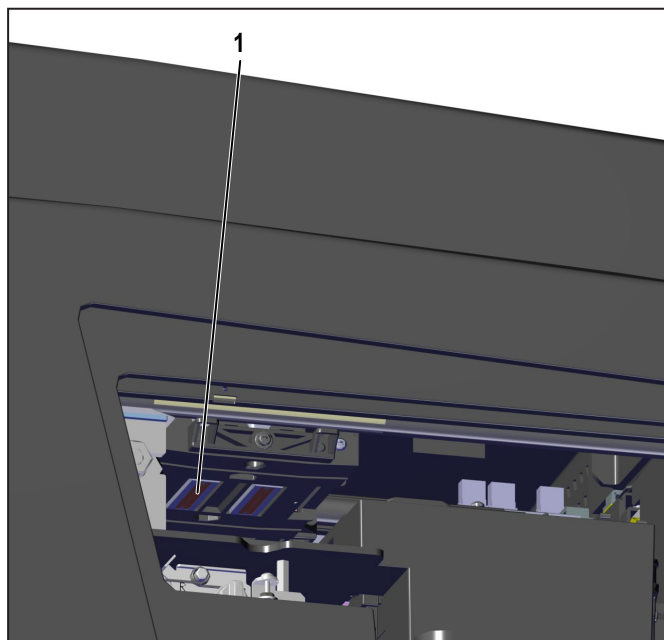
► Do każdej głowicy drukującej należy użyć oddzielnej lub nowej ściereczki czyszczącej.



Ilustracja 6.7 Otwieranie klapy bocznej

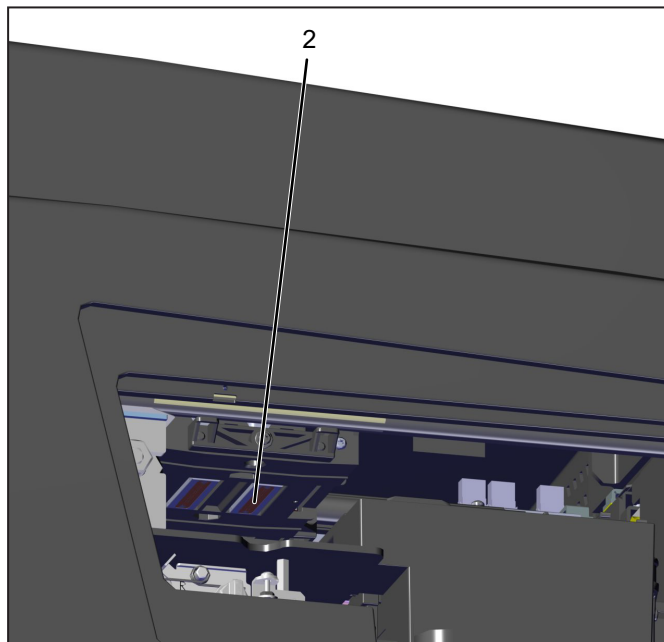
- Przesunąć suwak odblokowania (2) w lewo.
- Zdjąć klapę boczną (1).

Głowica drukująca przesuwa się do pozycji konserwacji.



Ilustracja 6.8 Głowica drukująca 1

- Przetrzeć pierwszą głowicę drukującą (1) ściereczką czyszczącą.



Ilustracja 6.9 Głowica drukująca 2

- Przetrzeć drugą głowicę drukującą (2) drugą ściereczką czyszczącą.
- Zamknąć klapę boczną.

6.4 Wymiana wkładów z atramentem i wkładów z płynem

 	PRZESTROGA
	Zagrożenie dla zdrowia spowodowane przez atrament i płyn! ▶ Podczas wymiany wkładów z atramentem i płynem nosić rękawice ochronne. ▶ Po kontakcie ze skórą dokładnie umyć zabrudzone miejsca wodą i mydłem. ▶ Jeśli atrament lub płyn dostał się do oczu, natychmiast dokładnie przepłukać oczy dużą ilością wody. ▶ W przypadku połknięcia atramentu lub płynu natychmiast przepłukać usta, wypić dużo wody, nie wywoływać wymiotów. ▶ Wkłady z atramentem i płynem przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

UWAGA
Szkody rzeczowe! Używanie atramentu, którego data ważności upłynęła, powoduje pogorszenie jakości druku i może doprowadzić do uszkodzenia drukarki.

 Wkłady z atramentem należy wymieniać dopiero po zakończeniu wszystkich aktualnych zadań drukowania.

- ▶ Wymieniać wkłady z atramentem, gdy będą puste lub gdy upłynie ich termin ważności.

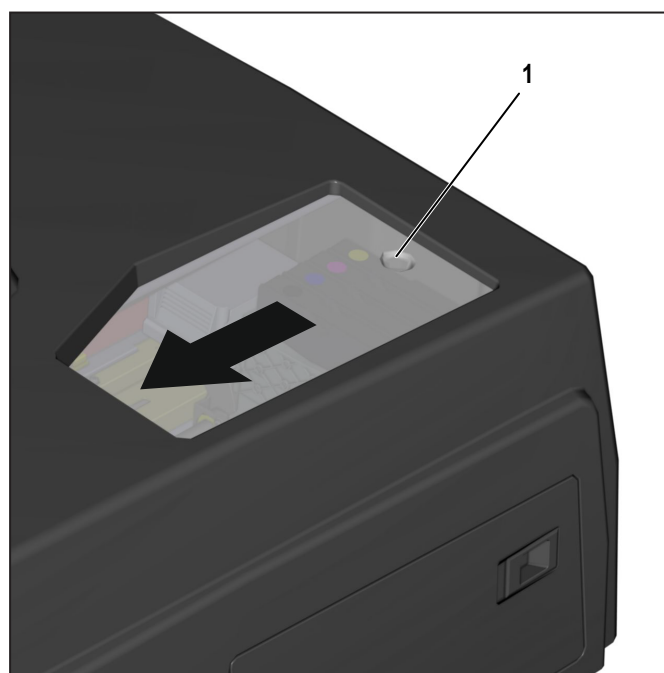
W obu przypadkach na ekranie dotykowym wyświetlany jest komunikat. Data ważności jest wydrukowana na opakowaniu i na etykiecie.

- ▶ Należy przestrzegać następujących wskazówek:
 - Nigdy nie dotykać otworu zasilania wkładu z atramentem lub z płynem, ani obszaru tego otworu.
 - Wkłady z atramentem nie mogą być wstrząsane, demontowane ani ponownie napełniane.
 - Nieotwarte wkłady z atramentem należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu (zalecane 4 °C). Przed użyciem, wkłady z atramentem powinny być ogrzewane do temperatury pokojowej przez co najmniej 3 godziny.
 - Wkład z atramentem należy włożyć do drukarki natychmiast po otwarciu opakowania.

- Przy przejściu z trybu czuwania do trybu drukowania przeprowadzana wówczas kontrola niezawodności zużywa 7% atramentu. Poziom atramentu można odczytać na ekranie dotykowym.

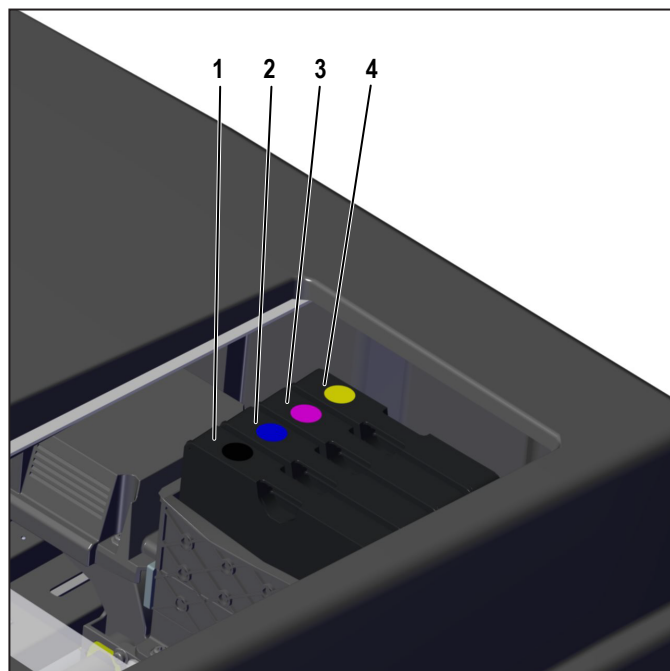


Po otwarciu klapy zbiornika z atramentem drukarka zatrzymuje się.



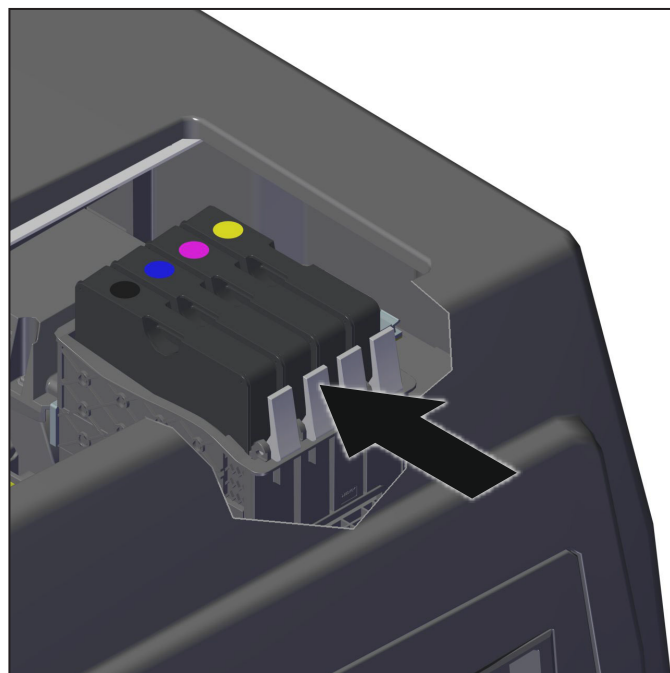
Ilustracja 6.10 Otwieranie klapy zbiornika

- ▶ Przesunąć klapy zbiornika z atramentem ręczną (1) w kierunku strzałki.



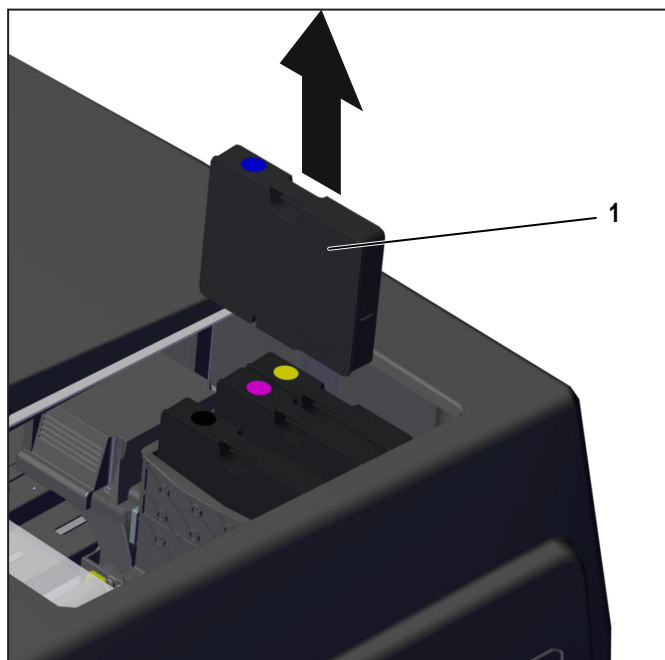
Ilustracja 6.11 Pozycje wkładów z atramentem

- 1 Wkład z atramentem czarnym
- 2 Wkład z atramentem cyjanowym
- 3 Wkład z atramentem magenta
- 4 Wkład z atramentem żółtym



Ilustracja 6.12 Odryglowanie wkładu z atramentem

- Odryglować wkłady z atramentem, naciskając zatrzask w kierunku strzałki.



Ilustracja 6.13 Wyjmowanie wkładu z atramentem

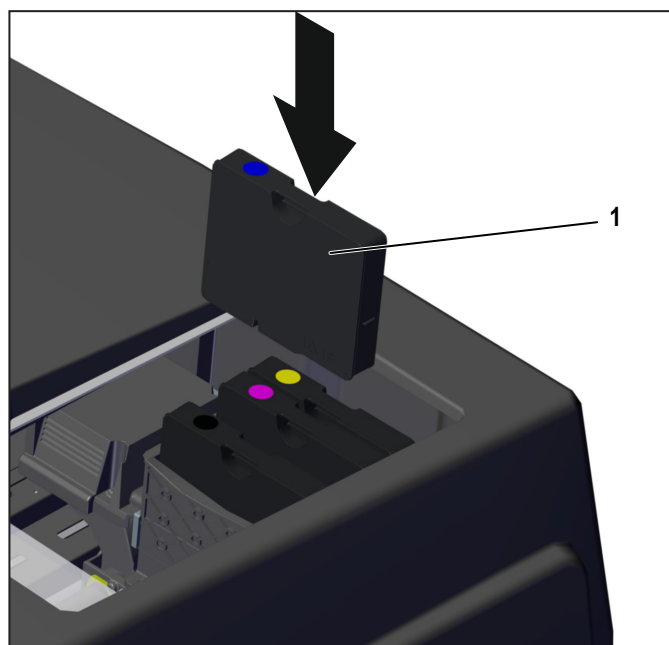
- Wyciągnąć wkład z atramentem (1) do góry.
- Zapakować wkłady z atramentem w oryginalne opakowanie w taki sposób, aby nie mogły wypływać żadne pozostałości atramentu.



Wkłady z atramentem można odesłać do właściwego dystrybutora Weidmüller.

Instrukcje instalacji wkładów z atramentem

Wkłady z atramentem są zakodowane elektronicznie i mechanicznie w taki sposób, że nie można ich włożyć w niewłaściwe miejsce.



Ilustracja 6.14 Wkładanie wkładu z atramentem

- ▶ Wsunąć wkład z atramentem (1) w określoną pozycję, aż zostanie zaryglowany (patrz rozdział 4 na stronie 22).

Wkłady z płynem są wymieniane w taki sam sposób jak wkłady z atramentem. Okres trwałości wkładów z płynem wynosi dwa lata.



Wkłady z płynem można odesłać do właściwego dystrybutora Weidmüller.

6.5 Kalibracja głowic drukujących

Aby zoptymalizować wyniki drukowania, można ponownie skalibrować głowice drukujące. Kalibracja głowic drukujących przeprowadzana jest na panelu dotykowym w podmenu **Ustawienia rozszerzone**.

6.5.1 Prace przygotowawcze

Przed kalibracją

Przed wykonaniem kalibracji należy zapewnić spełnienie następujących punktów:

- W urządzeniu PrintJet**CONNECT** musi być zainstalowane oprogramowanie w wersji co najmniej 1.2.0. Informacje o wersji zainstalowanego oprogramowania można znaleźć w podmenu **Numer wersji**. W razie potrzeby zaktualizować oprogramowanie (patrz rozdział 6.8 na stronie 51).
- Przed kalibracją głowic drukujących należy przeprowadzić test dysz (patrz rozdział 6.2.1 na stronie 40).
- W drukarce **nie** mogą znajdować się stare zadania drukowania.
- Do kalibracji należy użyć 2 kart MultiCard typu: CC 30/60 MC NE WS (nr art. 1934420000).

Podczas kalibracji

Upewnij się, że podczas kalibracji do drukarki nie są wysyłane **żadne** zadania drukowania.

6.5.2 Kalibracja głowic drukujących

W menu **Kalibracja** w podmenu **Ustawienia rozszerzone** można skalibrować głowice drukujące.



Ilustracja 6.15 Menu Kalibracja

- ▶ Nacisnąć przycisk **Dalej**.



Kalibracja głowic drukujących odbywa się w 2 fazach:

- W 1. fazie drukowane elementy są wyrównywane na MultiCard dla rozdzielczości druku 300 dpi, 600 dpi i 1200 dpi
- W 2. fazie następuje ustawienie optymalizacji jednorodnych obszarów barwnych dla rozdzielczości druku 600 dpi i 1200 dpi.

► W przypadku 1. fazy kalibracji należy umieścić 1. kartę MultiCard w magazynku wejściowym.

► Nacisnąć przycisk **Drukuj**.

Drukarka drukuje 1. kartę MultiCard.

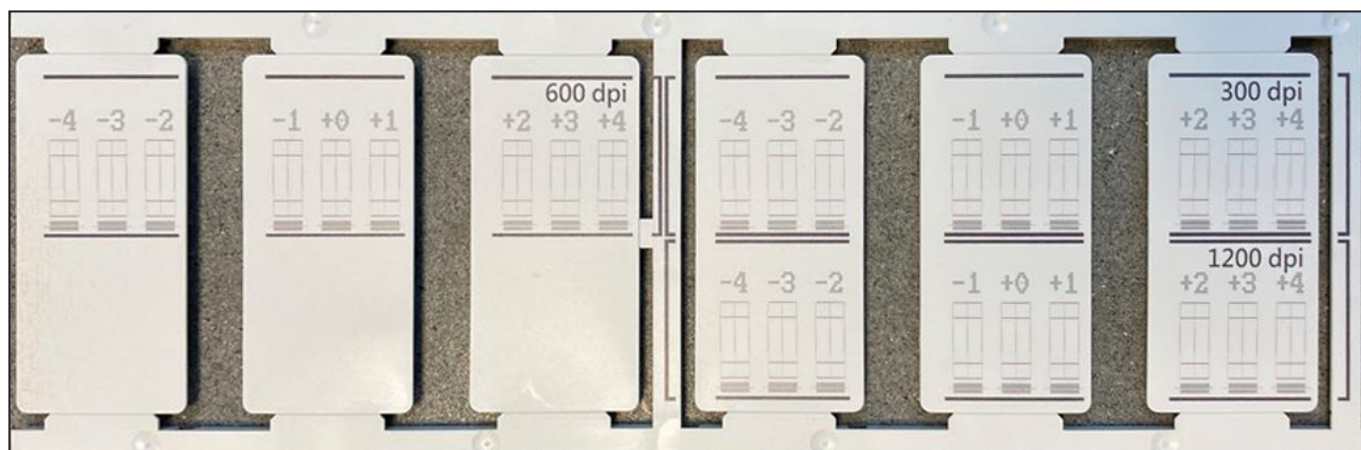
► Nacisnąć przycisk **Dalej**.

Ocena pierwszego wydruku

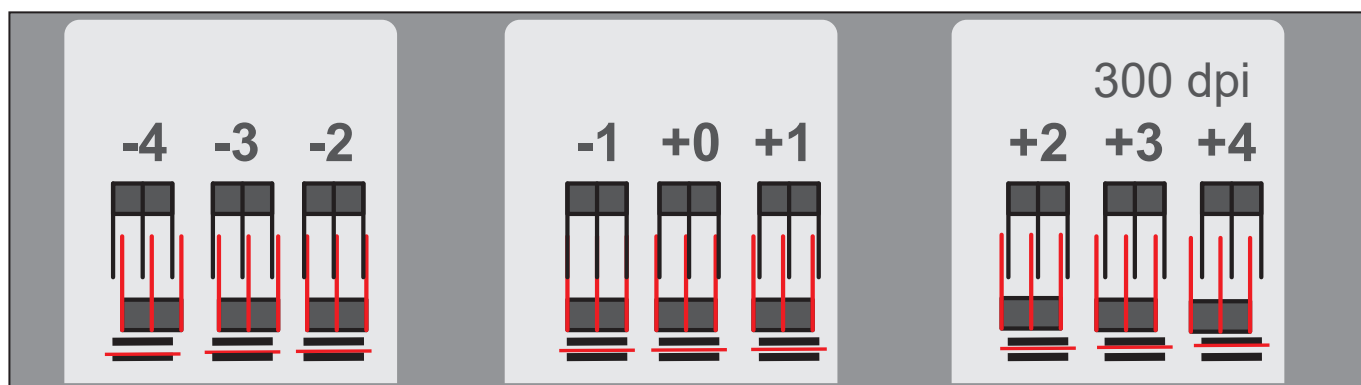


W razie potrzeby do oceny wydruku użyć lupy.

Przykład wydruku



Ilustracja 6.16 Wydruk 300 dpi, 600 dpi, 1200 dpi



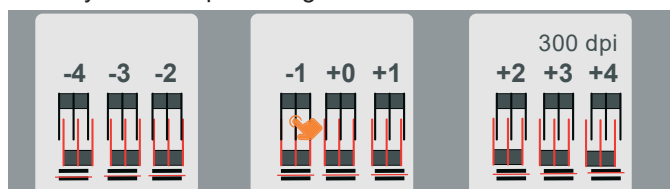
Ilustracja 6.17 Wydruk 300 dpi (widok schematyczny)

Orientacja	nieoptymalny	optymalny
pozioma (oś x)		
pionowa (oś y)		

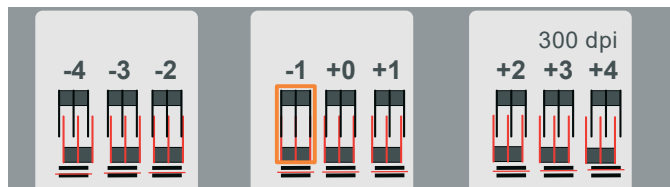
Aktualna wartość początkowa to zawsze **+0**.

W tym przykładzie (rozdzielczość 300 dpi) wyrównanie w poziomie i pionie **nie** jest jednak optymalne. Wartości muszą być skorygowane w zakresie **-4** i **+4**. Dla wyrównania poziomego optymalną wartością jest wartość **-1**. Dla wyrównania pionowego optymalną wartością jest wartość **+1**.

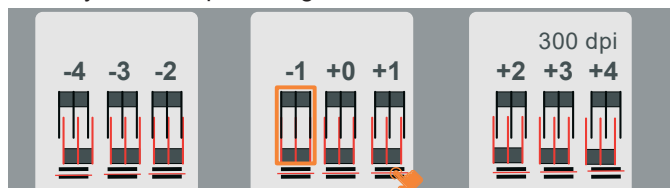
- W celu wprowadzenia korekty poziomej dotknąć symbolu wyrównania poziomego w kolumnie **-1**.



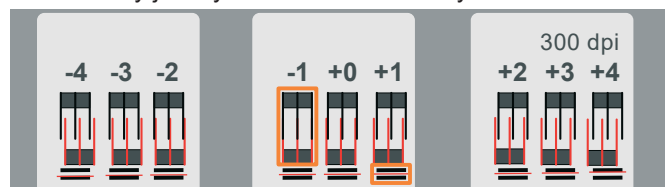
Zaznaczony jest symbol wartości korekty **-1**.



- W celu wprowadzenia korekty pionowej dotknąć symbolu wyrównania pionowego w kolumnie **+1**.



Zaznaczony jest symbol wartości korekty **+1**.



- Nacisnąć przycisk **Dalej**.
- Powtórzyć kroki korekty dla rozdzielczości 600 dpi i 1200 dpi.
- Zapisać ustawienia po wprowadzeniu korekt dla wszystkich rozdzielczości.

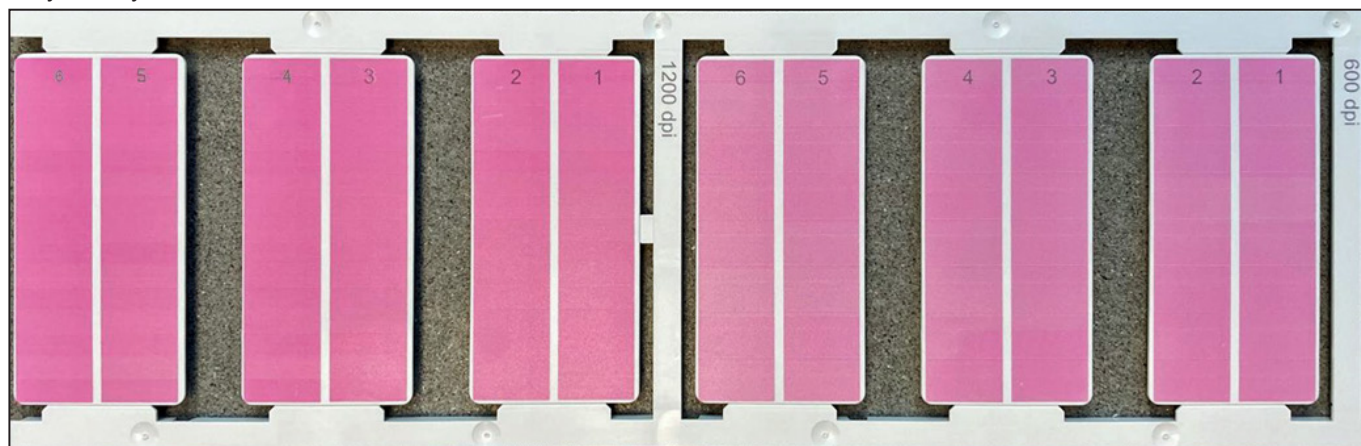
- ▶ W przypadku 2. fazy kalibracji należy umieścić 2. kartę MultiCard w magazynku wejściowym.
- ▶ Nacisnąć przycisk **Drukuj**.
Drukarka drukuje 2. kartę MultiCard.
- ▶ Nacisnąć przycisk **Dalej**.

Ocena drugiego wydruku

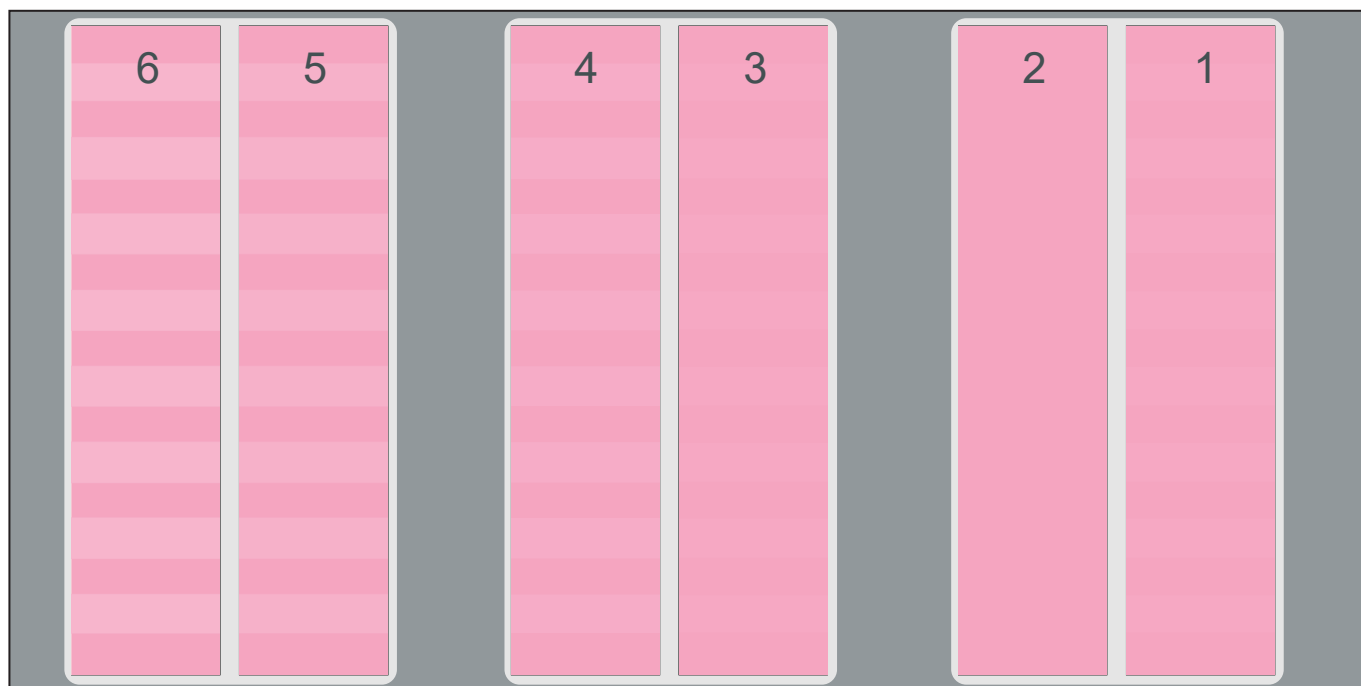


W razie potrzeby do oceny wydruku użyć lupy.

Przykład wydruku



Ilustracja 6.18 Wydruk 600 dpi, 1200 dpi



Ilustracja 6.19 Wydruk 600 dpi (widok schematyczny)

nieoptymalny	optymalny
	

W tym przykładzie (rozdzielczość 600 dpi) pole barwne **2** reprezentuje optymalny jednolity obszar barwny.

- ▶ Nacisnąć przycisk **Dalej**.
- ▶ Z listy rozwijanej wybrać odpowiednią cyfrę dla rozdzielczości 600 dpi (w tym przykładzie: cyfra **2**).
- ▶ Ocenic wydruk w rozdzielczości 1200 dpi.
- ▶ Z listy rozwijanej wybrać odpowiednią cyfrę dla rozdzielczości 1200 dpi.
- ▶ Zapisać ustawienia.

Kalibracja głowic drukujących została zakończona. Po przeprowadzeniu kalibracji użytkownik znajduje się z powrotem w menu głównym **Stan systemu**.

6.5.3 Resetowanie kalibracji

- ▶ Otworzyć menu **Kalibracja** w podmenu **Ustawienia rozszerzone**.

Resetowanie do ostatniego ustawienia:

- ▶ Nacisnąć przycisk **Ostatnie ustawienie**. Zastosowane zostają ostatnie ustawienia kalibracji.

Przywracanie ustawień fabrycznych:

- ▶ Nacisnąć przycisk **Ustawienie fabryczne**. Zostaje zastosowane fabryczne ustawienie kalibracji.

6.6 Wymiana zbiornika na atrament



Zbiornik na atrament należy wymieniać dopiero po zakończeniu wszystkich aktualnych zadań drukowania i gdy na ekranie dotykowym pojawi się komunikat z wezwaniem do wymiany tego zbiornika.

Należy wymieniać kompletny zbiornik na atrament. Nie wolno go otwierać.

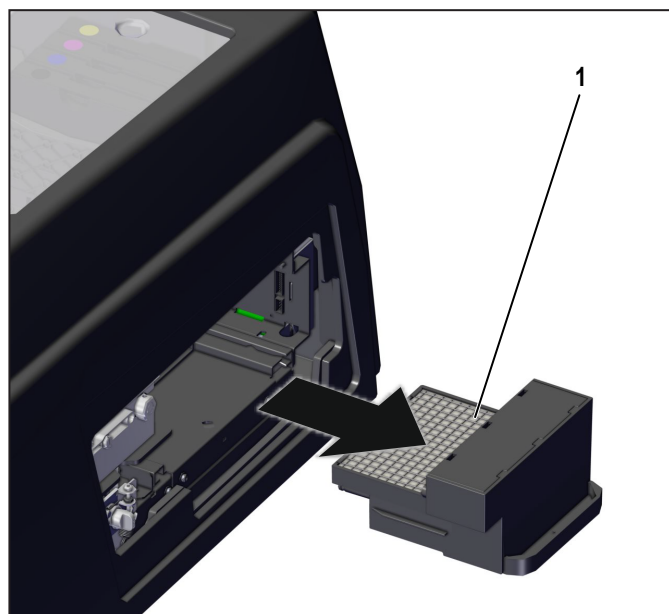


Po otwarciu pokrywy bocznej drukarka zatrzymuje się.



Ilustracja 6.20 Otwieranie klapy bocznej

- ▶ Przesunąć suwak odblokowania (2) w lewo.
- ▶ Zdjąć klapę boczną (1).



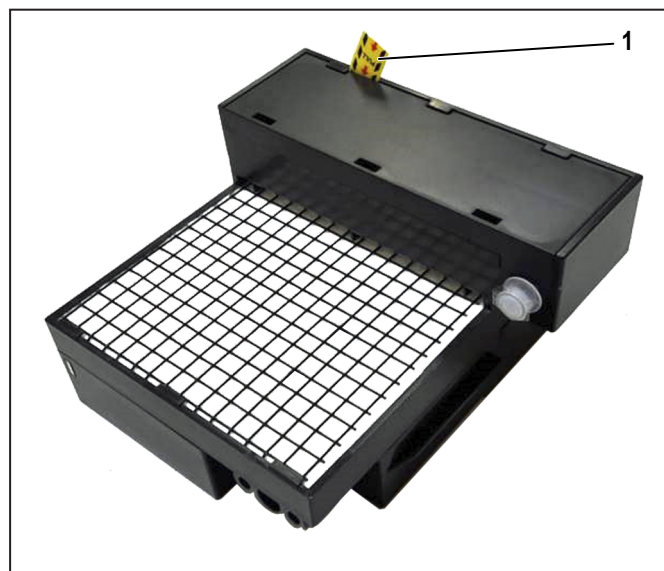
Ilustracja 6.21 Wyciąganie zbiornika na atrament

- Lekko podnieść zbiornik na atrament, aby pokonać opór płaskiego trzpienia ryglującego i wyciągnąć zbiornik (1) w kierunku strzałki.



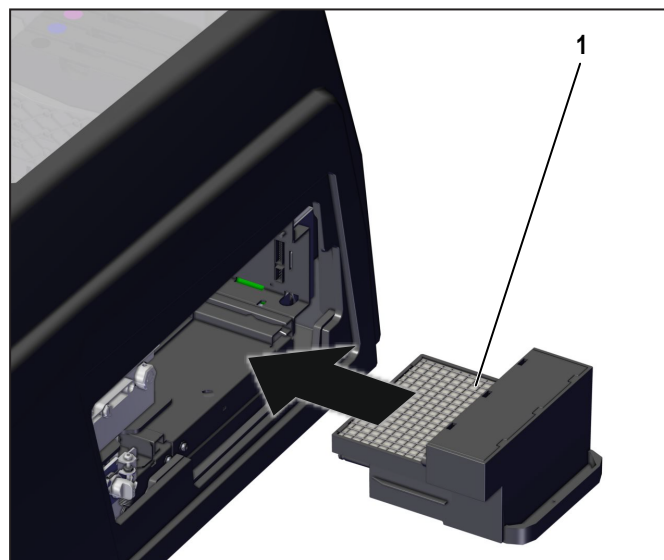
Pojemnik na atrament można odesłać do właściwego dystrybutora Weidmüller. W tym celu należy zapakować zbiornik na atrament w opakowanie zestawu serwisowego (PJC CON WASTE PAD 2715660000)

Nowy zbiornik na atrament jest wyposażony w zabezpieczenie otworu wentylacyjnego (plombę). Aby zapewnić wentylację zbiornika na atrament podczas pracy, przed jego włożeniem należy usunąć plombę.



Ilustracja 6.22 Zbiornik na atrament z plombą

- Zdjąć plombę (1) ze zbiornika na atrament.



Ilustracja 6.23 Wsuwanie zbiornika na atrament

- Wsunąć nowy zbiornik na atrament (1) z powrotem do drukarki w kierunku wskazanym strzałką aż do jego zaryglowania.
- Zamknąć klapę boczną.

6.7 Czyszczenie obudowy drukarki i ekranu dotykowego

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym! ▶ Obudowę drukarki należy czyścić tylko od zewnątrz. ▶ Zwracać uwagę na to, aby do wnętrza drukarki nie dostała się wilgoć. ▶ Zwracać uwagę na to, aby na części pod napięciem nie dostała się wilgoć.

UWAGA
Szkody rzeczowe! Stosowanie lotnych środków czyszczących może powodować zmiany koloru i pęknięcia obudowy drukarki. ▶ Nie używać lotnych substancji chemicznych, takich jak benzen lub rozcieńczalnik.

- ▶ Regularnie czyścić obudowę drukarki miękką, suchą lub lekko zwilżoną szmatką.
- ▶ Jeśli obudowa drukarki jest bardzo brudna, należy ją najpierw wyczyścić szmatką zwilżoną neutralnym detergentem, następnie lekko zwilżoną szmatką, a na koniec suchą szmatką.
- ▶ Ekran dotykowy należy regularnie czyścić środkiem czyszczącym do ekranów dotykowych oraz miękką, niestrzępiącą się szmatką.

6.8 Aktualizacja oprogramowania drukarki



Aktualizację oprogramowania układowego drukarki zlecić wykwalifikowanemu personelowi. Informacje na temat oprogramowania do znakowania (obsługa i aktualizacja) znajdują się w instrukcji obsługi M-Print® PRO.

6.8.1 Aktualizacja przez M-Print® PRO

Aktualizacja z katalogu lokalnego



Podczas procesu aktualizacji programu M-Print® PRO w odpowiednich katalogach zapisywane są aktualne pliki aktualizacji dla wszystkich obsługiwanych modeli drukarek.

Przykład dla modelu drukarki PrintJet**CONNECT**: Plik aktualizacji `Update.bin` jest zapisywany w katalogu `PrintJetCONNECT_UPDATE_V#_#_BIN`. (Ciąg znaków „V#_#_#” w nazwie pliku opisuje aktualny numer wersji, np. „V1_2_1”)

Przed rozpoczęciem procesu aktualizacji należy upewnić się, że drukarka została dodana do programu M-Print® PRO oraz że drukarka została uruchomiona.

- ▶ Uruchomić aplikację M-Print® PRO.
- ▶ W menu **Narzędzia > Opcje > PrintJet CONNECT** wybrać opcję **Administracja**.
- ▶ Obok pozycji **Wybierz drukarkę**: wybrać drukarkę (nazwę lub adres IP drukarki).
- ▶ Obok wpisu **Plik aktualizacji**: przejść do domyślnego katalogu pliku aktualizacji.
- ▶ Otworzyć plik aktualizacji `Update.bin`.
- ▶ Dotknąć pola **Start aktualizacji drukarki**.
- ▶ Postępować zgodnie z dalszymi instrukcjami w aplikacji M-Print® PRO.

Po zakończeniu aktualizacji na ekranie dotykowym drukarki pojawia się komunikat.

- ▶ Potwierdzić komunikat dotykając pola **OK**.

Aktualizacja z serwera aktualizacji

- ▶ Uruchomić aplikację M-Print® PRO.
- ▶ W menu **Pomoc** wybrać opcję **Sprawdź aktualizacje...**
- ▶ Potwierdzić następny monit bezpieczeństwa przyciskiem **Tak**.

Rozpoczyna się wyszukiwanie aktualizacji na serwerze aktualizacji.

- ▶ Wybrać elementy do aktualizacji.
- ▶ Naciśnąć przycisk **Wykonaj aktualizację...**
- ▶ Postępować zgodnie z instrukcjami na ekranie.

6.8.2 Aktualizacja przez PJC Update Helper

Plik `PJC_Update_Helper.exe` zawiera aktualne oprogramowanie układowe i instaluje je w drukarce.

- ▶ Pobrać plik ze strony internetowej www.weidmueller.com.
- ▶ W tym celu należy przejść do następującej lokalizacji na stronie internetowej:

Products > Software > M-Print® PRO > MORE INFORMATION > Downloads > Printer Firmware > PrintJet CONNECT Firmware

- ▶ Wykonać plik i postępować zgodnie z instrukcjami programu.

7 Usuwanie usterek

7.1 Informacje ogólne

Aby uniknąć zakłóceń, pomocne są następujące przedsięwzięcia:

- Upewnić się, że drukarka jest ustawiona na równej powierzchni.
- Upewnić się, że drukarka nie jest narażona na wstrząsy.
- Upewnić się, że karty MultiCard lub MetalliCard są prawidłowo wyrównane.
- Używać wyłącznie oryginalnych wkładów z atramentem Weidmüller.
- Gdy drukarka nie jest używana, należy przestawić ją na tryb czuwania lub postojowy.
- Nigdy nie zdejmować obudowy drukarki.



Po otwarciu klapy zbiornika z atramentem drukarka zatrzymuje się. Głowica drukująca przesuwa się do pozycji wyjściowej nad zespołem czyszczącym i zatrzymuje się tam.

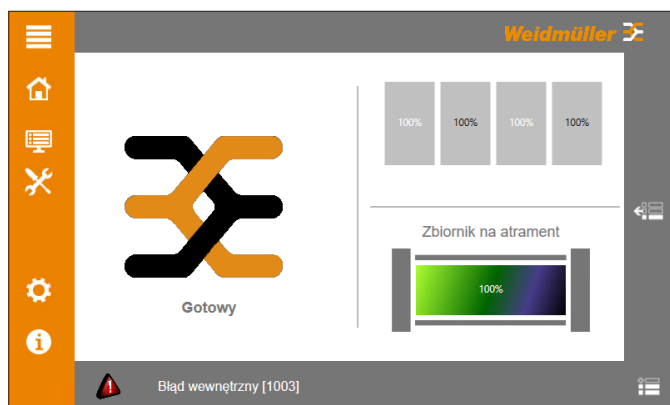
Po zamknięciu klapy zbiornika z atramentem drukarka kontynuuje od miejsca, w którym przedtem przerwała pracę. Nie dochodzi do utraty żadnych informacji i nie trzeba niczego ponownie uruchamiać.

- Jeśli karta MultiCard lub MetalliCard pozostaje w urządzeniu, należy je wyłączyć, a następnie ponownie włączyć.

Karta MultiCard lub MetalliCard zostanie usunięta z urządzenia.

Komunikaty na ekranie dotykowym

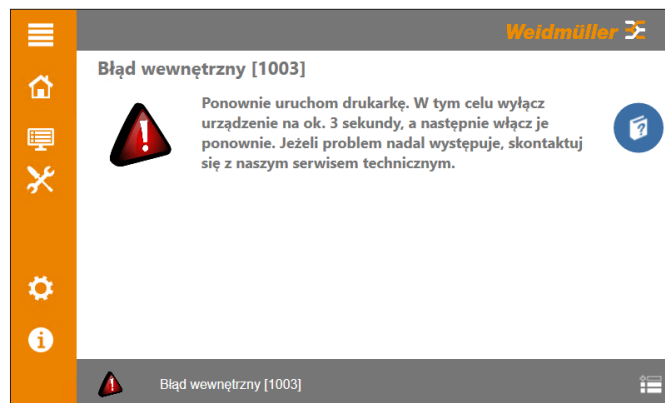
W przypadku awarii drukarki lub konieczności interwencji operatora na ekranie dotykowym wyświetlany jest komunikat.



Ilustracja 7.1 Komunikat o błędzie w stopce (przykład)

- Dotknąć komunikatu o błędzie.

Otworzy się okno pokazujące pełny komunikat o błędzie.



Ilustracja 7.2 Informacje i przedsięwzięcia (przykład)

- Dotknąć pola **Pokaż pomoc online**, aby uzyskać więcej informacji na temat usterki.
- Jeśli nie można usunąć usterki, należy skontaktować się z serwisem firmy Weidmüller.
- Dotknąć pola **Zamknij pomoc online**, aby ukryć okno.

7.2 Wykaz usterek

Usterka, kod	Przyczyna	Przedsięwzięcie
Drukarka nie może zostać podłączona za pomocą kabla USB.	Kabel USB jest uszkodzony.	Wymienić uszkodzony kabel USB na nieuszkodzony kabel USB.
	Został wybrany niewłaściwy port USB.	Wybrać inne złącze USB (patrz rozdział 5.6.8 na stronie 37).
Drukarka nie może zostać podłączona przez Ethernet.	Kabel sieciowy jest uszkodzony.	Wymienić uszkodzony kabel sieciowy na nieuszkodzony kabel.
	Adres IP drukarki nie jest prawidłowy.	Sprawdzić, czy adres IP drukarki został prawidłowo pobrany. W tym przypadku należy ponownie pozyskać adres IP drukarki (patrz rozdział 5.6.6 na stronie 36).
	Drukarka i komputer PC, na którym zainstalowany jest program M-Print® PRO, nie znajdują się w tej samej sieci.	Upewnić się, że drukarka i komputer znajdują się w tej samej sieci. Skontaktować się w tym celu ze swoim administratorem.
Drukarka nie może zostać podłączona przez Wi-Fi.	Wprowadzone hasło nie jest poprawne.	Wpisać prawidłowe hasło.
	Adres IP drukarki nie jest prawidłowy.	Sprawdzić, czy adres IP drukarki został prawidłowo pobrany. W tym przypadku należy ponownie pozyskać adres IP drukarki (patrz rozdział 5.6.7 na stronie 37).
	Drukarka i komputer PC, na którym zainstalowany jest program M-Print® PRO, nie znajdują się w tej samej sieci.	Upewnić się, że drukarka i komputer znajdują się w tej samej sieci. Skontaktować się w tym celu ze swoim administratorem.
Jakość wydruku jest zła.	Dysze głowicy drukującej są zatkane.	Przeprowadzić test dysz (patrz rozdział 6.2.1 na stronie 40). W zależności od wyniku testu dysz: przeprowadzić automatyczne lub ręczne czyszczenie głowicy drukującej. Automatyczne czyszczenie głowicy drukującej (patrz rozdział 6.2.2 na stronie 41). Ręczne czyszczenie głowicy drukującej (patrz rozdział 6.3 na stronie 42).
	Wyrównanie głowic drukujących jest niewystarczające.	Przeprowadzić ręczną kalibrację głowic drukujących (patrz rozdział 6.5.2 na stronie 45).

Usterka, kod	Przyczyna	Przedsięwzięcie
Atrament nie jest wystarczająco utrwalony i ulega rozmazaniu.	Wydajność modułu utrwalania jest zbyt słaba.	Zwiększyć wydajność modułu utrwalania w programie do znakowania M-Print® PRO (patrz instrukcja obsługi M-Print® PRO).
	Napięcie zasilania jest zbyt niskie.	Upewnić się, że wartość napięcia zasilania wynosi co najmniej 210 V. Wartość zasilania napięciem można odczytać w podmenu Informacje systemowe (patrz rozdział 5.6.13 na stronie 39).
Po procesie drukowania w nadrukowanych znacznikach widoczne są pęcherzyki.	Wydajność modułu utrwalania jest zbyt duża.	Zmniejszyć wydajność modułu utrwalania w programie do znakowania M-Print® PRO (patrz instrukcja obsługi M-Print® PRO).
	Napięcie zasilania jest zbyt wysokie.	Upewnić się, że wartość napięcia zasilania wynosi maksymalnie 240 V. Wartość zasilania napięciem można odczytać w podmenu Informacje systemowe (patrz rozdział 5.6.13 na stronie 39).
Wydruk nie jest wyśrodkowany na każdym znaczniku.	Funkcja kalibracji w programie do znakowania M-Print® PRO nie jest włączona.	Włączyć funkcję automatycznej kalibracji w programie do znakowania M-Print® PRO (patrz instrukcja obsługi M-Print® PRO).

8 Wyłączanie drukarki z eksploatacji

8.1 Tryb postojowy

UWAGA

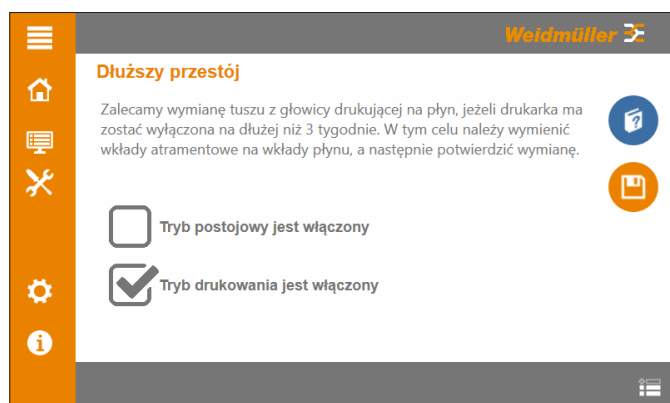
Szkody rzeczowe!

Jeśli drukarka nie jest ani w trybie pracy, ani w trybie czuwania, dysze atramentowe będą się zatykać.

► Przełączyć drukarkę na tryb postojowy.

8.1.1 Dłuższy przestój

W podmenu **Dłuższy przestój** można aktywować tryb postojowy. Jeśli drukarka musi być odłączona od zasilania na okres dłuższy niż trzy tygodnie, należy przełączyć ją na tryb postojowy.



Ilustracja 8.1 Podmenu „Dłuższy przestój”

- Wymienić wkłady z atramentem na wkłady z płynem.
- Aktywować tryb postojowy.

W trybie postojowym płyn zastępuje atrament i zapobiega wysychaniu przewodów atramentu i dysz.

- Odczekać do zakończenia procesu płukania.
- Wyłączyć drukarkę przyciskiem czuwania na ekranie dotykowym (patrz rozdział 4.7 na stronie 26).
- Wyłączyć drukarkę wyłącznikiem głównym z tyłu urządzenia (patrz rozdział 3.1.2 na stronie 14).
- Wyjąć wszystkie karty MultiCard i MetalliCard z magazynu wejściowego i wyjściowego.
- Podnieść element podnoszący.
- Wsunąć magazyn wyjściowy do środka.
- Odłączyć kabel od drukarki.
- Zabezpieczyć pokrywę zbiornika z atramentem taśmą samoprzylepną.

Po dłuższym okresie przestoju:

- Przywrócić drukarkę do stanu gotowości do pracy.
- Wymienić wkłady z płynem na wkłady z atramentem.
- Aktywować tryb drukowania.

8.2 Pakowanie i transportowanie drukarki

UWAGA

Ze względu na wagę drukarki konieczne jest transportowanie jej zawsze przez dwie osoby.

- Podczas transportu drukarki należy zawsze trzymać ją za przednią i tylną część.

- Do transportu drukarki należy używać wyłącznie oryginalnego opakowania.
- Gdyby oryginalne opakowanie było już niedostępne, prosimy zwrócić się do firmy Weidmüller Interface GmbH & Co. KG.

8.3 Utylizacja drukarki

- Odesłać drukarkę do właściwego dystrybutora Weidmüller.

Firma Weidmüller profesjonalnie podda urządzenie recyklingowi i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Związane z tym koszty zostaną przejęte przez firmę Weidmüller.

Utylizacja baterii



Drukarka jest wyposażona w baterię litową CR 2032 (3 V).

Zużyte baterie nie należą do odpadów domowych. Baterie muszą być utylizowane w odpowiedni sposób. Należy przestrzegać obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących utylizacji baterii. Odpowiednich informacji udzielają lokalna przedsiębiorstwa gospodarki odpadami lub administracja komunalna.

W związku ze sprzedażą baterii lub dostawą urządzeń, które zawierają baterie, jesteśmy zobowiązani do zwrócenia uwagi na następujące kwestie:

Użytkownik jest prawnie zobowiązany do zwrotu zużytych baterii jako użytkownik końcowy.

9 Załącznik

9.1 Dane techniczne

Dane techniczne	
Materiał do druku	Materiał do druku firmy Weidmüller: MultiCard i MetalliCard
Technologia	Druk atramentowy z utrwalaniem termicznym
Jakość wydruku	4 poziomy (szybki druk, wysokiej jakości wydruk tekstowy, wysokiej jakości wydruk graficzny, druk premium)
Oprogramowanie do znakowania	M-Print® PRO
Wymagania systemowe	Microsoft Windows® 8, 8.1, 10, 11
Podawanie	Magazyn na maks. 50 kart MultiCard (tylko na karty MultiCard) Pojedynczy podajnik do kart MetalliCard i MultiCard
Prędkość drukowania	do 3 kart MultiCard na minutę, w zależności od wybranych parametrów
Interfejsy	USB 2.0 i sieć 10 Base-T / 100 Base-TX, Wi-Fi dwuzakresowe
Zasilanie napięciem	AC 115/230 V, 8 A, 50/60 Hz
Bezpiecznik	10 A termiczny 250 V AC
Miejsce zastosowania	Warunki biurowe
Temperatura otoczenia	od 18 °C do 30 °C od 65 °F do 86 °F
Względna wilgotność powietrza	od 10% do 80%
Wymiary (dług. × szer. × wys.)	Długość z magazynem wyjściowym: 1133 mm Długość bez magazynu wyjściowego: 930 mm Szerokość: 590 mm Wysokość z ekranem dotykowym: 454 mm
Masa	63 kg (138,60 lb) z opakowaniem 38 kg (83,60 lb) bez opakowania
System atramentów	Wkłady z atramentem, 1 × czarny, cyjan, magenta, żółty

9.2 Dane do zamawiania

Produkt, część zamienna	Oznaczenie i nr katalogowy
Drukarka atramentowa	PrintJet CONNECT 2715590000
Zestaw wkładów z atramentem	PJ CON INK SET 2715600000
Wkład z atramentem cyjanowym	PJ CON INK C 2715610000
Wkład z atramentem magenta	PJ CON INK M 2715620000
Wkład z atramentem żółtym	PJ CON INK Y 2715630000
Wkład z atramentem czarnym	PJ CON INK K 2715640000
Zestaw wkładów z płynem	PJ CON FLUID SET 2715650000
Zbiornik na atrament	PJ CON WASTE PAD 2715660000
Ośłona przeciwpylowa	PJ ADV TEXTILE COVER 2592960000
Klucz USB Wi-Fi	PJ CON WIFI STICK 2715680000
Kłapa serwisowa	PJ CON SERVICE FLAP 2715690000
Zespół czyszczący	PJ CON CLEANING UNIT 2715700000
Instrukcja obsługi	Instrukcja obsługi jest dostępna w Internecie: http://www.weidmueller.com

9.3 Deklaracja zgodności

Urządzenie PrintJet CONNECT jest zgodne z odpowiednimi podstawowymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zawartymi w dyrektywach UE:

dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE
dyrektywa EMC 2014/30/UE
dyrektywa RoHS 2011/65/UE

Deklaracja zgodności znajduje się w folderze internetowym pod adresem: www.weidmueller.com

Proszę w tym celu wpisać odpowiedni numer artykułu.

