

## HDC DE 0001

### Thema: Crimpkontakte, Anschlussstechnik und Verwendung

Der Crimpanschluss stellt mittels eines speziellen Werkzeugs eine nichtlösbare und gasdichte Verbindung zwischen Leiter und Kontakt her und gestattet im Steckverbinder höchste Anordnungsdichten der Kontakte. Bei Verwendung von automatischen Crimpwerkzeugen ist eine rationelle Verarbeitung möglich.

#### Vorteile

Schnelle Vorkonfektion möglich  
Gasdichte, langlebige Verbindungstechnik  
Einfache Handhabung.

#### Nachteile

Es wird ein Crimpwerkzeug benötigt

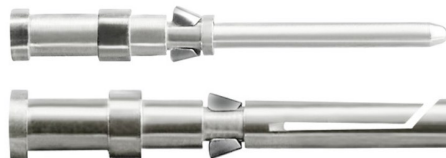
#### Beschreibung

Man unterscheidet zwischen gedrehten Kontakten und gestanzten Kontakten. Die Unterscheidung entsteht durch den Herstellungsprozess. Während die eine Bauform auf einer Drehmaschine entsteht, wird die andere Bauform durch Biege- und Stanzprozesse von Blechen erzeugt. Aus den unterschiedlichen Verfahren ergibt sich, dass die gedrehte Form massiv ist und die gestanzte Form innen hohl. Weiterhin werden die Produkte unterschieden durch die unterschiedlichen Kontaktoberflächen. Üblich sind hier Gold- und Silberlegierungen. Auch geringerwertige Oberflächen werden eingesetzt, wie Zinn. Gold bietet hierbei die höhere Stechkäufigkeit und geringere

#### Bilder von typischen HDC Crimpkontakten



HE Kontakte



HD Kontakte

Übergangswiderstände, aber ist im Vergleich zu anderen Oberflächen teurer.

Es gibt verschiedene Goldlegierungen und Schichtdicken. Crimpkontakte werden in einer Kontaktkammer eingesetzt und gegen das Herausfallen gesichert. Dafür gibt es unterschiedliche Lösungen. Entweder es gibt einen Festhaltemechanismus im Kontakteinsatz oder der Kontakt hat eine Rückhaltefeder, wie im Bild oben bei den HD Kontakten zu sehen. Crimpkontakte können immer nur in Verbindung mit bestimmten Querschnitten von Litzen verarbeitet werden.