

Sehr geehrte Damen und Herren,

vielen Dank für Ihr Interesse an dem Elektronikgehäuse CH20M von Weidmüller.

Bitte beachten Sie folgende Hinweise und Richtlinien bei der Anfrage von **CH20M12-67** Mustern mit Bedruckung und/oder Ausschnitten.

A) Die Vorlage muss als **Step- oder .dxf-Datei** vorliegen.

B) Für **Schrift** auf dem Gehäuse müssen die **Strichstärke**, **Schriftgröße** und **Schriftart** angegeben sein.

B1) Die Schriftgröße in mm angeben, nicht in pt.

C) Für **Symbole** etc. ist ebenfalls die **Strichstärke** erforderlich.

C1) Logos/Symbole/Bilder in schwarz/weiß und als dxf-Datei.

C2) Firmenlogos müssen als **dxf-Datensatz** vorliegen.

D) **Tampondruck** ist nach Rücksprache möglich. siehe Bild (1-3)

(Achtung: keine **Tamponbedruckung** auf der Base möglich)

E) Eine **Laserbeschriftung** kann überall dort erfolgen, wo **Flächen eben und horizontal** sind.

Siehe Bild (1-4)

F) Bitte beachten: Die Front hat zu der Base eine festgelegte Ausrichtung, bedingt durch eine Verdreh sicherung in Form von zwei unterschiedlich breiten Konturen in der Base! - Siehe Bild (4)

Es muss aus der Zeichnung eindeutig erkennbar sein, in welcher Ausrichtung die Bedruckung/Bearbeitung erfolgen soll.

Bitte geben Sie in der Zeichnung alle nötigen Ansichten an.

G) Die **Fertigung der Ausschnitte in der Front (F/FC)** erfolgt durch Lasern und Fräsen:

G1) Lasern: Randabstand längsseitig 2,7mm, Stegstärke  $\geq 0,5$  mm, Eckenradius  $\geq 0,1$  mm

G2) Fräsen: Randabstand längsseitig 2,7mm, Stegstärke  $\geq 1,00$  mm, Eckenradius  $\geq 1,00$  mm

H) Die **Fertigung der Ausschnitte auf den Seitenflächen der Base (B)** erfolgt durch Lasern und Fräsen.

H1) Lasern: Randabstand längsseitig 4,0mm, Stegstärke  $\geq 0,5$  mm, Eckenradius  $\geq 0,1$  mm

H2) Fräsen: Randabstand längsseitig 4,0mm, Stegstärke  $\geq 1,00$  mm, Eckenradius  $\geq 1,00$  mm

Siehe Bild (5)

I) Eine **Fertigung von zusätzlichen Ausschnitten im Fußbereich der Base (B)** auf Anfrage.

J) Die Fertigungstoleranzen entnehmen Sie bitte dem Anhang Bild (6). Genauere Fertigungstoleranzen auf Anfrage.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen und werden Ihr Muster schnellstmöglich anfertigen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Kundensupport.

Ihr OMNIMATE® Elektronikgehäuse CH20M-Team

**Anhang:**

Beschriftungs-/ Bedruckungsflächen (schraffiert)

Bild (1) (Front / F) /gilt für Tampondruck (eingeschränkt) + Laserbeschriftung

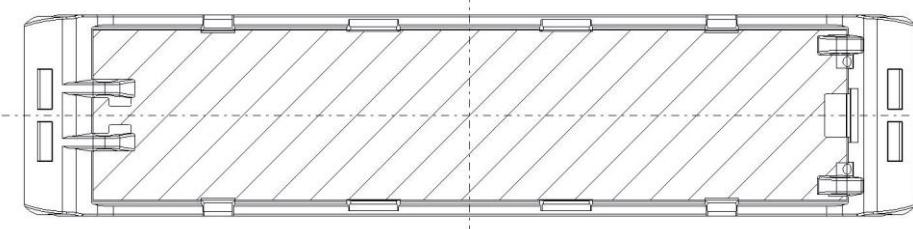


Bild (2) (Front closed / FC) gilt für Tampondruck + Laserbeschriftung

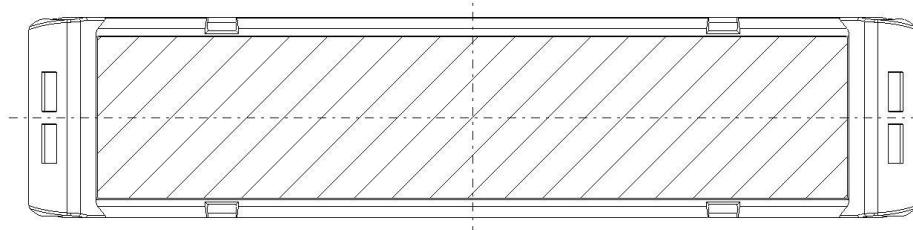


Bild (3) (Cover / C) gilt für Tampondruck + Laserbeschriftung

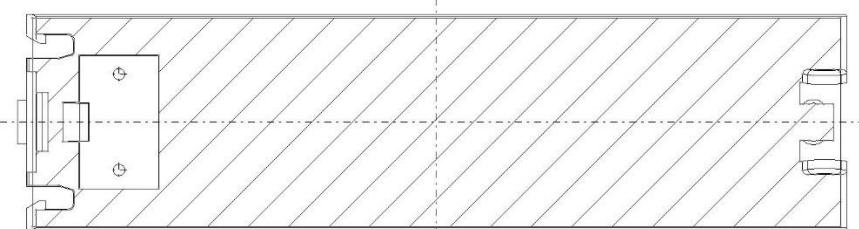


Bild (4) (Base (B) / Seitenansicht li/re / Laserbeschriftung

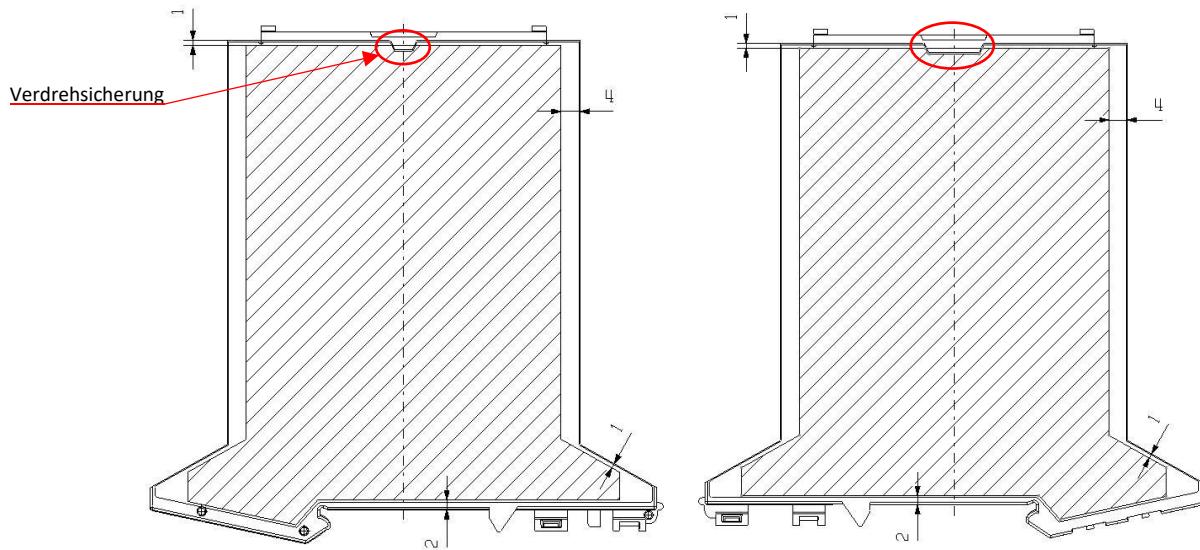


Bild (5) (Base (B) / Seitenansicht li/re / Bearbeitungsflächen

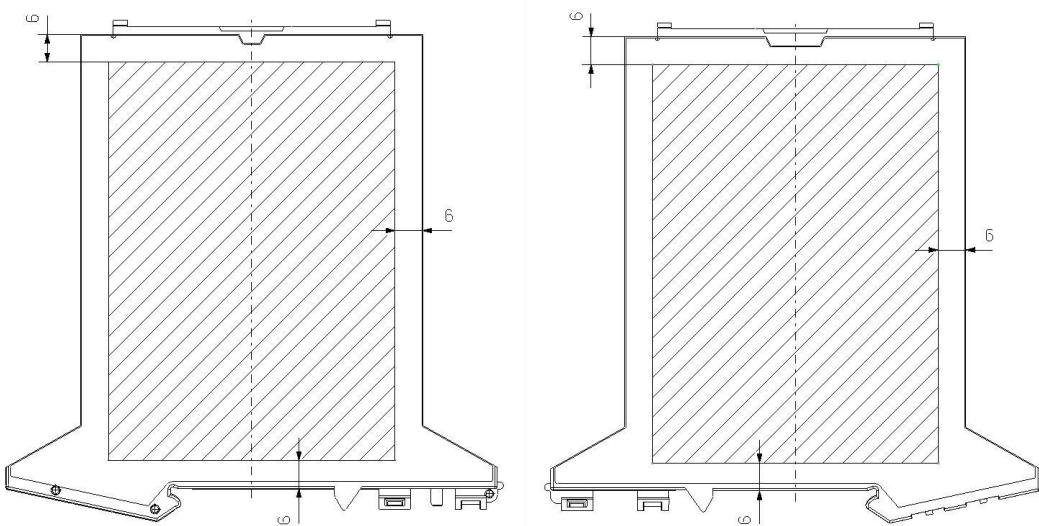


Bild (6) Fertigungstoleranzen nach DIN ISO 2768-m

Toleranzklasse	Grenzmaß für Nennmaß nach DIN ISO 2768-m in (mm)			
Nennmaß	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120
m (mittel)	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$